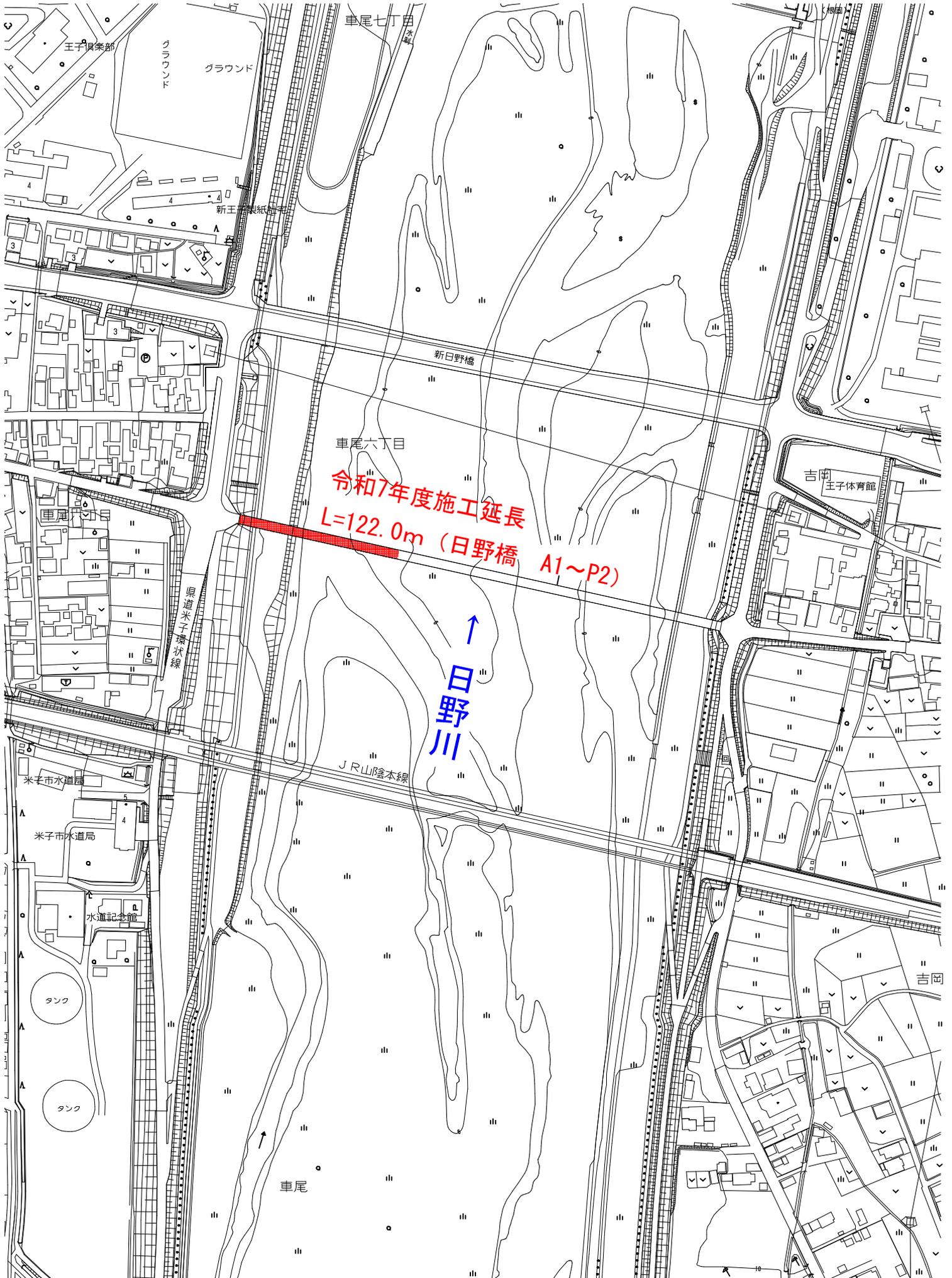


工 事 設 計 書

令和 7 年度	工事名	市道車尾日野橋熊党線日野橋橋りょう補修工事(その1)				
		部長	課長	担当課長補佐	審査	設計
設 計 金 額	円					
工 期	契約日 から 令和8年3月31日 まで					
工 事 場 所	米子市 車尾六丁目、吉岡 地内					
工 事 概 要	<p>橋長L=366.0m 幅員W=6.8m 施工延長 L=122.0m</p> <p>塗装塗替工 A=5,100m² 橋梁補修工 一式 仮設工 一式</p>					

位置図



工 事 数 量 総 括 表

工 事 名	市道車尾日野橋熊党線日野橋橋りょう補修工事(その1)				事業区分	橋りょう補修		
					工事区分	橋梁保全工事		
	工事区分・工種・種別・細別	規 格	設計表示		数量 (前回)	数量 (今回)	数量 増減	摘要
単位			数値					
本工事費								
橋梁保全工事			式					
塗装塗替工			式					
現場塗装工			式					
	塗膜除去工	循環式オープンブラスト相当	m ²	10		5100		
	防食下地	有機ジンクリッチペイント	m ²	10		5100		
	下塗	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗 2層	m ²	10		5100		
	中塗り塗装	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用 1層	m ²	10		5100		
	上塗り	弱溶剤ふっ素樹脂塗料 1層	m ²	10		5100		
橋梁補修工			式					
橋梁補修工			式					
	当て板補強工	補強部材取付工	m ²	1		15		
		現場孔明工	箇所	1		2204		
		リベット撤去工	本	1		40		
		高力ボルト本締め工	本	1		2244		
		芯出し調整工	m ²	1		15		
	不陸調整工	鉄バテ相当	m ³	0.1		0.9		
	FRPシート設置工	区分A 0.01m ² 以上0.07m ² 未満	m ²	1		16		
		区分B 0.07m ² 以上0.15m ² 未満	m ²	1		15		
		区分C 0.15m ² 以上	m ²	1		39		
	カバープレート切断・撤去工	部材切断工	m	1		480		
		部材撤去工 撤去・発生品現場内運搬	t	0.1		3.2		
橋面工補修			式					
	地覆撤去工	コンクリート構造物取壊し 鉄筋構造物	m ³	1		12		
	地覆復旧工	コンクリート打設 24-12-25BB	m ³	1		12		
		鉄筋工 SD345 D13	t	1		1		
	高欄取替工	高欄撤去・設置	m	1		244		
		スリーブ管設置工	箇所	1		2		
	排水工	排水管撤去	箇所	1		2		
		排水管設置	m	1		2		
	床版補修工	はく落防止工 ポリウレアウレタン	m ²	1		60		
		表面含浸材塗布工 けい酸塩系表面含浸材塗布	m ²	1		708		

工 事 数 量 総 括 表

工 事 名	市道車尾日野橋熊党線日野橋橋りょう補修工事(その1)				事業区分	橋りょう補修	
					工事区分	橋梁保全工事	
工事区分・工種・種別・細別	規 格	設計表示		数量 (前回)	数量 (今回)	数量 増減	摘要
		単位	数値				
断面修復工 (上部・下部)	断面修復、鉄筋ケレン・防錆処理を含む 修復延べ体積0.405m ³	構造物	1		1		
ひびわれ注工	ひびわれ補修工 エポキシ樹脂系 補修延べ延長68.0m	構造物	1		1		
ひびわれ充填工	可とう性エポキシ樹脂系 補修延べ延長23.7m	構造物	1		1		
運搬処理工		式					
殻運搬	殻運搬 運搬距離10.4km	m ³	1		13		
	現場発生品・支給品運搬4t～4.5t級 運搬距離4.0km	t	1		3		
スクラップ	ヘビーH1	t	1		3		
殻処分	Co殻処分費 有筋	t	1		33		
	塗膜 PCB含有	kg	1		6,000		
	PCB含有 防護服およびフィルター等汚染物質処分	kg	1		2,616		
仮設工		式	1				

1 仕様書

この契約において仕様書とは、特に定めのない限り「鳥取県土木工事共通仕様書」をいう。

2 下請関係の合理化について

- (1) この契約に係る工事的確な施工を確保するため、下請契約を締結しようとする場合は、「建設産業における生産システム合理化指針」及び「鳥取県建設工事における下請契約等適正化指針」の趣旨に則り、優良な専門工事業者の選定、合理的な下請契約の締結、代金支払等の適正な履行、適正な施工体制の確立、下請における雇用管理等の指導等を行い本指針の遵守に努めること。
- (2) 中小建設業者に対する取引条件の適正化及び資金繰りの安定化等に資するため、元請業者は下請業者に対して、発注者から受取った前払金の下請業者への支払い、下請代金における現金比率の改善、手形期間の短縮等、下請代金支払の適正化について配慮すること。
- (3) 請負者は、下請契約を締結した場合は、施工体制台帳及び施工体系図を発注者に速やかに提出しなければならない。また、当該施工体制台帳及び施工体系図下に変更があったときは、変更が生じた日から20日以内（完成時においては、完成通知書の提出時）に変更後の書類を提出しなければならない。
- (4) 工事の一部を第三者に請け負わせる場合、又は工事に伴う交通誘導等の業務を第三者に委託する場合には、市内及び県内業者（以下「市内業者等」という。）との契約に努めること（優先順位は市内、県内の順位とする）。ただし、技術的に施工又は対応できる市内業者等がない工事等を請け負わせ又は業務を委託する場合、あるいは市内業者等で施工できても工程的に間に合わない等、特段の理由がある場合は、この限りでない。

3 建設資材等について

- (1) 工事に使用する資材については適法に生産されたものとする。
- (2) この契約に係る建設資材納入業者との契約に当たっては、当該業者の利益を不当に害しないよう公正な取引を確保するよう努めること。
- (3) 工事に使用する資材については、「県土整備部リサイクル製品使用基準」に基づき、リサイクル製品を積極的に活用すること。
- (4) リサイクル製品以外の工事に要する資材の使用順位は、次のとおりとする。
 - ① 市内産の資材がある場合は、市内産の資材の使用に努めること。ない場合は、県内産について同様の取り扱いとする。
 - ② 県外産の資材を使用する場合は、市内に本社又は営業所、支店等を有する販売業者（以下「市内販売業者」という。）から購入した資材の使用に努めること。市内販売業者がないときは、県内販売業者について同様の取り扱いとする。ただし、当該資材について市内販売業者又は県内販売業者がない場合は、この限りでない。

4 工事の安全確保について

この契約に係る工事の施工に当たっては、労働安全衛生法、労働安全衛生規則等を遵守し、労働災害の防止に努め、また工事中の交通事故防止について、特に留意すること。

5 建設機械の使用について

- (1) 標準操作方式建設機械を使用するよう努めること。
- (2) 施工現場及びその周辺環境改善を図るため、低騒音型・低振動型の建設機械を使用するよう努めること。
- (3) 排ガス対策型建設機械の使用については、排ガス対策型建設機械の使用基準について（平成17年11月15日付第200500080172号県土整備部長通知）によること。

6 団体加入車の使用促進について

「土砂等を運搬する大型自動車による交通事故の防止等に関する特別措置法」（以下「法」という。）の目的に鑑み、法第12条に規定する団体の設立状況を踏まえ、同団体への加入車の使用を促進するよう努めること。

7 ダンプトラック等による運搬について

- (1) 積載重量制限を超えて工事用資機材等を積み込まず、また積み込ませないようすること。
- (2) さし柵装着車、不表示車等による違法運行は行わず、また行わせないようにすること。
- (3) 過積載車両、さし柵装着車、不表示車等から工事用資機材等の引渡しを受ける等、過積載を助長することのないようにすること。
- (4) 取引関係のあるダンプカー事業者が過積載を行い、又はさし柵装着車、不表示車等による違法運行を行っている場合は、早急に不正状態を解消する措置を講ずること。
- (5) 建設副産物の処理及び工事用資機材等の搬入・搬出等に当たって、下請事業者及び工事用資機材等納入業者の利益を不当に害することのないようにすること。
- (6) 過積載を行っている資材納入業者から資材を購入しないこと。
- (7) 産業廃棄物の運搬車については、車体の外側に、環境省令で定めるところにより、産業廃棄物の収集又は運搬の用に供する運搬車である旨その他の事項を見やすいように表示し、かつ、当該運搬車に環境省令で定める書面を備え付けること。また、産業廃棄物処理業者に委託して産業廃棄物を運搬する場合、この表示、備え付けを行わせること。
- (8) 以上のことにつき、元請建設業者は下請建設業者を十分指導すること。

8 不正軽油使用の禁止について

工事現場で使用し、又は使用させる車両（資機材等の搬入車両を含む）並びに建設機械等の燃料として、地方税法（昭和25年法律第226号）に違反する軽油等を使用しないこと。

9 建設業退職金共済制度への加入等

- (1) 建設業者は、建設業退職金共済制度（以下「建退共」という。）に加入すると共に、その建退共の対象となる労働者について証紙を購入し、当該労働者の共済手帳に証紙を貼付すること。ただし、下請けを含むすべての労働者が、中小企業退職金共済制度、清酒製造業退職金共済制度、林業退職金制度のいずれかに既に加入済みで、建退共に加入することができないと認められる場合は、この限りでない。
- (2) 建設業者が下請契約を締結する際は、下請業者に対してこの制度の趣旨を説明し、原則として証紙を下請の延労働者数に応じて現物交付することにより、下請業者の建退共加入及び証紙の貼付を促進すること。なお、現物を交付することができない場合は、掛金相当額を下請代金中に算入することとし、契約書等に明記すること。
- (3) 請負業者は、工事現場に「建設業退職金共済制度適用事業主工事現場」の標識を掲示すること。

10 建設業法の遵守について

- (1) 建設業法（昭和24年法律第100号）に違反する一括下請その他不適切な形態の下請契約を締結しないこと。
- (2) 建設業法第26条の規定により、請負業者が工事現場ごとに設置しなければならない専任の主任技術者または、専任の監理技術者については、適切な資格、技術力を有する者（工事現場に常駐して専らその職務に従事するもので、請負業者と直接的かつ恒常的な雇用関係にある者に限る。）を配置すること。
- (3) 請負業者が工事現場ごとに置かなければならない専任の監理技術者は、1級施工管理技士等の国家資格者等で監理技術者資格者証の交付を受けている者を配置すること。この場合において、発注者から請求があったときは監理技術者資格者証を提示すること。
- (4) 建設業法第40条の規定により、請負業者は建設現場ごとに「建設業の許可票」を掲示すること。
- (5) 上記のほか、建設業法等に抵触する行為は行わないこと。

11 労働基準法の遵守

この契約に係る工事の施工に当っては、労働基準法等の趣旨に則り法定労働時間週40時間を遵守すること。

12 建設業からの暴力団排除の徹底について

- (1) 工事の施工に際し、暴力団等の構成員又はこれに準ずる者から不当な要求や妨害（以下「不当介入」という。）を受けた場合は、監督員に速やかにその旨を報告するとともに、警察に届出を行い、捜査上必要な協力を行うこと。
- (2) この場合において、工程等を変更せざるを得なくなったときは、速やかに監督員に協議すること。

13 現場代理人、追加技術者、主任技術者及び監理技術者の雇用関係について

- (1) 工事現場に配置する技術者等（技術者等とは、現場代理人、追加技術者、主任技術者、監理技術者及び技能士をいう。）は、所属建設業者と直接的かつ恒常的な雇用関係にあるものでなければならない。
- (2) 直接的雇用とは、技術者等とその所属建設業者との間に第三者の介入する余地のない雇用に関する一定の権利義務関係（賃金、労働時間、雇用及び権利構成）が存在することをいい、恒常的な雇用関係とは一定の期間（3か月以上）にわたり当該建設業者に勤務し、日々一定時間以上職務に従事することが担保されていることに加え、技術者等と所属建設業者が双方の持つ技術力を熟知し、建設業者が責任を持って技術者等を工事現場に配置できるとともに技術者等が建設業者が有する技術力を、十分かつ円滑に活用して工事の監理等の業務を行うことができることをいう。

14 労働者の福祉向上について

- (1) 建設労働者の適切な賃金水準の確保、社会保険等（雇用保険、健康保険及び厚生年金保険）への加入など、労働者の福祉向上に努めること。なお、健康保険等の適用を受けない建設労働者に対しても、国民健康保険等に加入するよう指導に努めること。
- (2) 下請契約の締結に際しては、下請業者へ法定福利費を内訳明示した見積書（標準見積書という。）の提示を求め、提示された場合にはこれを尊重するとともに、社会保険等の法定福利費などの必要経費を適切に考慮するように努めること。

15 産業廃棄物の処理に係る税について

この契約に係る工事で発生する建設廃棄物のうち、鳥取県、岡山県、広島県等の産業廃棄物の処理に係る税条例を施行している自治体内に搬入する建設廃棄物については、産業廃棄物の処理に係る税が課税される場合があるので適切に処理すること。

16 コンクリート構造物に使用するコンクリートの水セメント比

コンクリート構造物の耐久性を向上させるため、一般環境条件の場合のコンクリート構造物に使用するコンクリートの水セメント比は、鉄筋コンクリートについては5.5パーセント以下、無筋コンクリートについては6.0パーセント以下とする。

17 消費税及び地方消費税の適正転嫁等について

下請契約及び資材購入等において、消費税の円滑かつ適正な転嫁の確保のための消費税の転嫁を阻害する行為の是正等に関する特別措置法（平成25年法律第41号）で禁止された転嫁拒否等行為を行わないなど、適切な対応を行うこと。

18 その他

- (1) 工事施工管理資料等については簡略化名称を使用できることとする。ただし、略称については、発注者と協議の上重複しないよう注意し、また、わかりやすく簡単なものとする。
- (2) コンクリート構造物については、「コンクリート構造物ひびわれ抑制対策指針」に基づき施工するものとする。
- (3) 建設副産物のリサイクル、熱帯木材型枠の削減等、環境対策について積極的に取り組むこと。
- (4) 労務費については、法定労働時間週40時間を考慮したものとしている。
- (5) 請負業者が本工事の一部について下請契約を締結する場合には、請負業者は、当該下請工事の受注者（当該下請工事の一部に係る二次以降の下請負人を含む。）においても同様の義務を負う旨を定めなければならない。

(6) 舗装単独工事（アスファルト）においては、表層工、基層工及び上層路盤工を自社施工しなければならない。ただし、表層工、基層工及び上層路盤工であっても特殊工法部分についてはこの限りでない。

(7) 契約書第25条第5項の対応については、国土交通省「工事請負契約書第26条第5項（単品スライド条項）運用マニュアル（案）」に基づき請求を行うこと。なお当マニュアル中「工事請負契約書第26条」とあるのは「米子市建設工事請負契約書第25条」と読み替えるものとする。

契約書第25条第6項の対応については、国土交通省「賃金等の変動に対する工事請負契約書第25条第6項（インフレスライド条項）運用マニュアル（暫定版）」に基づき請求を行うこと。

現場説明書

令和7年6月10日改正
特記事項1

仕様書	本工事の施工に当たっては、契約日現在の次に掲げる仕様書等によること。 ・ <u>鳥取県土木工事共通仕様書</u> ・ <u>鳥取県土木工事施工管理基準</u> ・ _____	
工程	① (他工事等との調整) ② (部分完成、着工保留) ③ (施工時間) ④ (余裕期間設定工事) ⑤ (鋼材の調達の遅れによる工期の延長) ⑥ (週休2日工事)	本工事については、 <u>市道車尾日野橋熊党線日野橋橋りょう補修工事(その2)</u> と関連するので相互の連絡を密にすること。 _____については、_____まで_____ (すること ・ しないこと)。 _____本工事_____の施工時間は、 <u>8:30 ~ 17:00</u> とする。 本工事は、米子市余裕期間設定工事に係る実施要領（令和3年4月1日施行）の対象工事であり、工事開始日、前払金の請求、技術者の配置及びその他の取扱いについては、同要領の規定による。 工期については、調達公告のとおりとする。 この工事の工期には、鋼材調達期間として、_____か月を見込んでいるが、請負者の責に帰することができない事由により鋼材の調達が遅れ、工期内に工事を完成することができない場合は、その理由を明示した書面により、発注者に工期の延長変更を請求することができる。 本工事は、米子市週休2日工事実施要領（土木工事）（令和3年4月1日施行）の対象工事である。本工事調達公告日時点で最新の同要領の規定に従い週休2日工事を実施すること。
用地関係	① (用地・物件等未処理)	本工事区間の_____には_____があるので、監督員と打合わせのうえ施工を行うこと。 なお、_____頃_____の予定である。
支障物件	① (埋設物等の事前調査) ② (支障物件) ③ (立木の置き場所)	工事にかかる地下埋設物等の事前調査については、[<u>未調査・調査済み</u>]である。 _____の施工に当って、_____が支障となっているが、_____までに移設が完了する見込みである。 予定どおり処理できなかった場合は別途協議する。 工事用地内の立木は伐採し、_____に置くこと。
公害対策	① (騒音振動対策)	「建設工事にもなう騒音振動対策技術指針」を順守すること。 本工事の施工に当っては、排出ガス対策型建設機械を使用すること。

現場説明書

特記事項2

安全対策	<p>① (交通安全施設等)</p>	<p>一般交通等に支障を及ぼさないよう十分に注意して施工すること。</p> <p>なお、交通整理の必要日数 <u>132</u> 日を見込んでいる。配置人員として、交通誘導員Aを合計 <u> </u> 名(交代要員[有・無])、交通誘導員Bを合計 <u>264</u> 名(交代要員[有・無])を見込んでいるが、警察等との協議により変更が生じた場合は別途協議すること。</p> <p>警備業法に規定する警備員を配置する場合においては、交通誘導員A、交通誘導員Bの定義は以下のとおりとする。</p> <p>交通誘導員Aとは、警備業法第2条第4号に規定する警備員であり、警備員等の検定等に関する規則第1条第4号に規定する交通誘導警備業務に従事する者で、交通誘導警備業務に係る1級検定合格警備員又は2級検定合格警備員をいう。また、交通誘導員Bとは、警備業法第2条第3項に規定する警備業者の警備員で交通誘導員A以外の交通の誘導に従事する者をいう。</p> <p>なお、自社の従業員で交通整理を行う場合は、警備業法第14条で規定する以外の者とし、安全教育、安全訓練等を十分行うこと。この場合は交通誘導員Bを配置しているとみなす。</p>
排水濁水処理	<p>① (濁水処理)</p>	<p>工事で発生する濁水に対しては、濁水処理を行うものとし、その工法については、設計図書によるものとする。</p> <p>なお、これにより難い場合は別途協議すること。</p>
建設副産物の処理	<p>【建設発生土(処理)】</p> <p>① (他工事等流用)</p> <p>② (建設技術センター)</p> <p>③ (民間残土受入地)</p> <p>④ (土質改良プラント)</p> <p>【コンクリート塊・アスファルト塊・建設発生木材(処理)】</p> <p>⑤ (分別解体等)</p> <p>⑥ (他工事等流用)</p>	<p>建設発生土は <u> </u> 市・町・村 <u> </u> 地内の <u> </u> 工事現場に運搬(片道運搬距離 <u> </u> km) するものとする。</p> <p>建設発生土は <u> </u> 市・町・村 <u> </u> 地内のセンター事業所に運搬(片道運搬距離 <u> </u> km) するものとする。なお、処理費として、1m³当たり円をセンターに支払うこと。</p> <p>建設発生土は <u> </u> 市・町・村 <u> </u> 地内の <u> </u> に運搬(片道運搬距離 <u> </u> km) するものとする。なお、処理費として、1m³当たり <u> </u> 円を <u> </u> に支払うこと。</p> <p>建設発生土は <u> </u> 市・町・村 <u> </u> 地内の <u> </u> に運搬(片道運搬距離 <u> </u> km) するものとする。なお、処理費として1m³当たり <u> </u> 円を <u> </u> に支払うこと。</p> <p>コンクリート塊、アスファルト塊、建設発生木材は、現場内において分別解体するものとする。その方法は、別表のとおりとする。</p> <p>なお、その費用を下記のとおり見込んでいる。</p> <p>コンクリート塊1m³当り <u>49,540</u> 円(有筋)</p> <p>アスファルト塊1m²当り <u> </u> 円</p> <p>[Co 雑割材・ <u> </u>]は、 <u> </u> 市・町・村 <u> </u> 地内 <u> </u> 工事現場に運搬(片道運搬距離 <u> </u> km) するものとする。</p> <p>流用する耕作土は、現地盤から10cmまでの表土を掘削し運搬することを想定している。石等が混入する恐れがある場合は別途監督員と協議すること。なお、運搬の時期は令和8年3月末日までを想定している。</p>

現場説明書

特記事項3

建設副産物の処理	<p>⑦ (再資源化施設への搬出)</p> <p style="text-align: center;">(施設の名称・受入れ費用)</p> <p style="text-align: center;">(受入れ時間帯)</p> <p style="text-align: center;">(受入れ条件)</p>	<p>コンクリート塊、アスファルト塊、建設発生木材等は、再生資源として、下記の再資源化施設への搬出を見込んでいる。これは、他の施設へ搬出を妨げるものではないが搬出先を変更する場合は理由を付して協議を行うこと。</p> <p>再資源化施設業者等と書面による委託契約を行うとともに、運搬車両ごとに manifests を発行するものとする。</p> <p>なお、再資源化施設へ搬出が完了したときは、書面により報告すること。</p> <p>コンクリート塊 (有筋)</p> <p style="text-align: center;">米子 市・町・村 淀江町稲吉 地内の (株大協組)</p> <p style="text-align: center;">(運搬距離: 10.4 km)、費用 1t 当り 800 円</p> <p>アスファルト塊 _____ 市・町・村 _____ 地内の _____</p> <p style="text-align: center;">(運搬距離 _____ km)、費用 1t 当り _____ 円</p> <p>建設発生木材 _____ 市・町・村 _____ 地内の _____</p> <p style="text-align: center;">(運搬距離 _____ km)、費用 1t 当り _____ 円</p> <p>その他 (塗膜・PCB 含有) 境港市・町・村潮見町地内の三光(株)潮見工場</p> <p style="text-align: center;">(運搬距離 20.3 km)、費用 1 kg 当り 600 円 (運搬費含む)</p> <p>その他 (防護服およびフィルター等汚染物質処分) 境港市・町・村潮見町地内の三光(株)潮見工場 (運搬距離 20.3 km)、費用 1 kg 当り 850 円 (運搬費含む)</p> <p>8時～17時 (平日)</p> <p>ア 路盤材、土砂、金属片等が、混入していないこと。</p> <p>イ コンクリート塊、アスファルト塊の径は500mm以下であること。</p> <p>ウ 建設発生木材に関しては、泥等の付着がなく、径 _____ cm 以下、長さ _____ m 以下であること。</p> <p>エ 2次公害発生の恐れがある物質 (廃油等) を含まないこと。</p> <p>建設発生木材は _____ 市・町・村 _____ 地内の _____ への搬出 (片道運搬距離 _____ km) を想定し、 _____ 円を見込んでいる。これは、他の木材市場等への売却を妨げるものではないが、売却先を変更する場合は理由を付して協議すること。</p> <p>_____ については、 _____ 市・町・村 _____ 地内の産業廃棄物処理場への搬出 (片道運搬距離 _____ km) を想定し、その費用として 1t 当たり _____ 円を見込んでいる。これは、他の施設へ搬出を妨げるものではないが、搬出先を変更する場合は協議を行うこと。</p> <p>産業廃棄物処理業者等と書面による委託契約を行うとともに、運搬車両ごとに manifests を発行するものとする。</p> <p>産業廃棄物の処理に係る税に相当する額を _____ 円見込んでいる。</p>
建設副産物の使用	<p>① (建設発生土の使用)</p> <p>② (再生資材の使用)</p>	<p>_____ 工事から [当該工事運搬・相手方運搬] の建設発生土を受入れ、使用箇所: _____ に使用する。</p> <p>1) C o 雑割材は、 _____ 工事から運搬し、 使用箇所: _____ に使用する。</p> <p>2) アスファルト・コンクリート切削殻は、 _____ 工事から運搬し、 使用箇所: _____ に使用する。</p> <p>3) 再生クラッシャーラン [規格: _____] は、 使用箇所: _____ に使用する。</p> <p>・再生コンクリート砂 [規格: RS - _____] は、 使用箇所: _____ に使用する。</p> <p>4) 再生加熱アスファルト混合物 [規格: _____] は、 使用箇所: _____ に使用する。</p> <p>5) その他再生資材 [資材名: _____] [規格: _____] は、 使用箇所: _____ に使用する。</p>

現場説明書

特記事項4

工事用道路	① (農地の一時転用について) ② (農地の賃貸借)	<p>本工事を施工するために必要な仮設道路等を農地に設置する目的で、受注者が農地を借地する場合は、事前に所轄農業委員会と協議を行い、農地法第5条第1項に基づく農地一時転用の許可を得ること。</p> <p>【令和5年4月1日時点で、前工事等の請負業者が一時転用している農地を継続して利用する場合は、以下も記載する。(該当がなければ記載を削除)】 受注者は、前工事等の請負業者が農地一時転用している農地を継続して利用する場合、速やかに変更報告書を作成の上、所轄農業委員会へ提出し、工事完了後はその旨を連絡すること。</p> <p>ア _____の用途に使用するため、_____市・町・村_____番地を賃貸借すること。 イ 土地賃貸借契約書に「米子市との建設工事請負契約に基づき、土地の貸借権は米子市が有することとし、原状復旧の責は米子市が負い、受注者がその任に当たるものとする。」を明記すること。 ウ 賃貸人に賃貸借料を支払うこと。 エ 工事完了後、速やかに農地の原状に復旧すること。 オ イにより契約した地番における、農地一時転用許可は不要である。</p>												
その他	① (労災補償に必要な保険の付保) ② (現場環境改善)	<p>本工事において、請負者は労災補償に必要な任意の保険契約を締結すること。なお、この労災補償に必要な保険契約の保険料を予定価格に反映している。</p> <p>本工事は、現場環境改善(率計上分)実施対象工事と〔する・七な〕。</p> <p>下表の内容のうち原則として各費目(仮設備関係、営繕関係、安全関係及び地域連携)ごとに1実施内容ずつ(いずれか1項目のみ2実施内容)の合計5つの実施内容を実施すること。港湾及び漁港事業は、項目に防災・危機管理関係を含めることができる。</p> <p>実施に当たっては、施工計画書に実施内容及び実施時期を記載し、実施後に監督員に写真等を提出すること。</p> <p>地域の状況・工事内容により組み合わせ、費目数及び実施内容を変更する場合は、原則として設計変更は行わないが、その内容(目的に資するものであること)について監督員の確認を受けること。</p> <p>1内容も実施困難な場合は、監督員と協議の上、設計変更により率計上は行わない。</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">計上費目</th> <th>実施内容</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>仮設備関係</td> <td>1. 用水・電力等の供給設備, 2. 緑化・花壇 3. ライトアップ施設, 4. 見学路及び椅子の設置 5. 昇降設備の充実, 6. 環境負荷の低減</td> </tr> <tr> <td>営繕関係</td> <td>1. 現場事務所の快適化(女性用更衣室の設置を含む) 2. 労働者宿舍の快適化 3. デザインボックス(交通誘警備員待機室) 4. 現場休憩所の快適化 5. 健康関連設備及び厚生施設の充実等</td> </tr> <tr> <td>安全関係</td> <td>1. 工事標識・照明・安全具等安全施設のイメージアップ(電光式標識等) 2. 盗難防止対策(警報機等) 3. 避暑(熱中症予防)・防寒対策</td> </tr> <tr> <td>地域連携</td> <td>1. 完成予想図, 2. 工法説明図, 3. 工事工程表 4. デザイン工事看板(各工事PR看板含む) 5. 見学会等の開催(イベント等の実施含む) 6. 見学所(インフォメーションセンター)の設置及び管理運営 7. パンフレット・工法説明ビデオ 8. 地域対策費等(地域行事等の経費を含む) 9. 社会貢献</td> </tr> <tr> <td>防災・危機管理関係(港湾・漁港事業)</td> <td>1. 防災訓練(地震・台風等の自然災害に対する訓練)</td> </tr> </tbody> </table>	計上費目	実施内容	仮設備関係	1. 用水・電力等の供給設備, 2. 緑化・花壇 3. ライトアップ施設, 4. 見学路及び椅子の設置 5. 昇降設備の充実, 6. 環境負荷の低減	営繕関係	1. 現場事務所の快適化(女性用更衣室の設置を含む) 2. 労働者宿舍の快適化 3. デザインボックス(交通誘警備員待機室) 4. 現場休憩所の快適化 5. 健康関連設備及び厚生施設の充実等	安全関係	1. 工事標識・照明・安全具等安全施設のイメージアップ(電光式標識等) 2. 盗難防止対策(警報機等) 3. 避暑(熱中症予防)・防寒対策	地域連携	1. 完成予想図, 2. 工法説明図, 3. 工事工程表 4. デザイン工事看板(各工事PR看板含む) 5. 見学会等の開催(イベント等の実施含む) 6. 見学所(インフォメーションセンター)の設置及び管理運営 7. パンフレット・工法説明ビデオ 8. 地域対策費等(地域行事等の経費を含む) 9. 社会貢献	防災・危機管理関係(港湾・漁港事業)	1. 防災訓練(地震・台風等の自然災害に対する訓練)
計上費目	実施内容													
仮設備関係	1. 用水・電力等の供給設備, 2. 緑化・花壇 3. ライトアップ施設, 4. 見学路及び椅子の設置 5. 昇降設備の充実, 6. 環境負荷の低減													
営繕関係	1. 現場事務所の快適化(女性用更衣室の設置を含む) 2. 労働者宿舍の快適化 3. デザインボックス(交通誘警備員待機室) 4. 現場休憩所の快適化 5. 健康関連設備及び厚生施設の充実等													
安全関係	1. 工事標識・照明・安全具等安全施設のイメージアップ(電光式標識等) 2. 盗難防止対策(警報機等) 3. 避暑(熱中症予防)・防寒対策													
地域連携	1. 完成予想図, 2. 工法説明図, 3. 工事工程表 4. デザイン工事看板(各工事PR看板含む) 5. 見学会等の開催(イベント等の実施含む) 6. 見学所(インフォメーションセンター)の設置及び管理運営 7. パンフレット・工法説明ビデオ 8. 地域対策費等(地域行事等の経費を含む) 9. 社会貢献													
防災・危機管理関係(港湾・漁港事業)	1. 防災訓練(地震・台風等の自然災害に対する訓練)													
	③ (スクラップ費について)	<p>橋梁補修工に伴うスクラップ費については、共通仮設費、現場管理費、一般管理費等の対象額に含めない。なお、スクラップ費は、建設物価2025.7.P794 鉄へビーH1を見込んでいる。</p>												

④ (電子納品)	<p>本工事は電子納品対象工事とすることができる。</p> <p>電子納品に当たっては、https://www.pref.tottori.lg.jp/171188.htmに掲載された本工事調達公告日時点で最新の「鳥取県電子納品・情報共有運用ガイドライン」(以下「ガイドライン」という)に従い適正に納品すること。</p> <p>ただし、電子納品を行う場合は、実施前に監督員と協議を行うこと。</p>
⑤ (情報共有システム)	<p>本工事は情報共有システム対象工事とすることができる。</p> <p>情報共有システム利用に当たっては、ガイドラインに従い適正に実施すること。</p> <p>ただし、情報共有システム利用を行う場合は、実施前に監督員と協議を行うこと。</p>
⑥ (熱中症対策)	<p>熱中症対策について https://www.pref.tottori.lg.jp/291941.htm に掲載の熱中症予防対策資料を参考に熱中症予防対策を実施すること。また、気象庁から高温注意報(最高気温35℃以上が予想される場合)が発表された日においては、作業の中断、作業時間の短縮を行うか、十分な水分、塩分の摂取のほか休憩場所の整備及び十分な休憩時間を確保するなどの熱中症予防対策を確実に実施したうえで作業を行うこと。</p>
⑦ ((工事特性)	<p>本工事は、PCB特措法において定められている低濃度PCB廃棄物処理期限(令和9年3月31日)までに塗膜に含まれるPCBの処分を確実にを行うための作業を含むものである。</p>
⑧ (近接調査計測工について)	<p>補修設計に当たり第1径間の代表部材のみを対象とした詳細調査を実施している。補修工事時にあたり、足場設置時に工事対象箇所全体の詳細調査を実施すること。</p>
⑨ (補修内容・数量について)	<p>⑦(近接調査計測工について)の調査結果を踏まえ、補修要領図を基に補修計画を行い、監督職員と協議の上、全体の補修内容・数量を確定させること。</p>
⑩ (塗膜除去工について)	<p>本橋の塗膜にはPCB、鉛を含有している。塗膜除去により発生した塗膜くずについてはポリ塩化ビフェニル廃棄物の適正な処理の推進に関する特別措置法(環境省)や厚労省通達「鉛中毒予防規則等の「含鉛塗料」の適用について」(基安化発0730第1号(平成30年7月30日))等に準じ、飛散防止対策を十分に行うこと。塗膜くずおよび防護服や各種フィルター等も有害物質に汚染されているため適切に処理すること。塗膜除去に使用した機材、切削材については現場搬出前に清掃、洗浄を行ったうえで汚染物質の成分試験を行い、基準値を下回ることを監督職員に確認した上で現場から移動を行うこと。</p>
⑪ (鋼部材の補修について)	<p>主要部材と定義した主構トラス部材および横桁、縦桁に関しては、損傷度合いに応じて部材の補強を行うが、その他の部材についても著しい損傷が発見された場合においては、監督職員と協議の上、補修内容を決定すること。ガセットPLの孔食が著しく美観を損なう場合にはFRPシート等で穴埋めを行うこと。また、ボルトの緩み・抜け落ちが確認された場合は、必要に応じてボルトの取替等を行うこと。</p>
⑫ (床版の補修について)	<p>施工前の損傷状況、形状寸法調査により監督職員と協議の上、補修要領図を基に補修内容を選択し、補修寸法等を確定させること。補修内容鋼板接着範囲は床版補修工の対象から除外し塗装塗替えを行うこととする。表面含侵工及びはく落防止工前に、コンクリートのひび割れ・浮き・剥離等の損傷を確認・特定し、有害な損傷は修復した上で表面保護・剥落防止を行うこと。</p>

※明示する項目を_____部分に記入又は追記し、不要部分は——で削除して使用すること。

総括情報表

事務所 設計書名 変更回数 事業名 適用単価区分 適用単価地区 単価適用日 諸経費体系 ファイル名	54 米子市 設計書 当初 07-*****-00003-10 0 1 実施単価 30 米子市 00-07.07.10(0) 1 公共				
	当 世 代	前 世 代		当 世 代	前 世 代
工種 現場環境改善費 施工地域 緊急工事 契約保証区分 豪雪割増 工期算定区分 週休二日補正係数	38 橋梁保全工事 02 率計上する(市街地) 11 市街地(DID補正) 00 通常工事 0% 01 金銭保証(0.04%) 01 豪雪割増あり 01 算出する 13 完全週休2日				

本工事費 内訳書

費目・工種・施工名称など	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
本工事費					X1000
橋梁保全工事					Y1G03 (レ^\ Ⅱ1)
塗装塗替工		一式			Y2999 (レ^\ Ⅱ2)
現場塗装工		一式			Y3999 (レ^\ Ⅱ3)
塗膜除去工		一式			Y4999 (レ^\ Ⅱ4)
塗膜除去工 循環式オープンブラスト工法 相当	5,100	m ²			V0002 00 単第0 -0001 表 070710
環境資機材費	1	一式			V0005 00 単第0 -0003 表 070710
PCB対応消耗品	1	一式			V0006 00 単第0 -0004 表 070710
防食下地		m ²			Y1G03250101 (レ^\ Ⅱ4)

本工事費 内訳書

費目・工種・施工名称など	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
塗替塗装 下塗り塗装					SDT00029 00 A=1, B=4, D=4, F=2, H=5, I=1
	5,100	m2			単第0 -0005 表 070710
下塗					Y1G03250102 (L^ Ⅱ4)
		m2			
塗替塗装 下塗り塗装					SDT00029 00 A=1, B=4, D=2, F=2, H=5, I=1
	5,100	m2			単第0 -0006 表 070710
中塗					Y1G03250103 (L^ Ⅱ4)
		m2			
塗替塗装 中塗り塗装					SDT00029 00 A=1, B=5, E=2, F=2, G=2, H=5, I=1
	5,100	m2			単第0 -0007 表 070710
上塗					Y1G03250104 (L^ Ⅱ4)
		m2			
塗替塗装 上塗り塗装					SDT00029 00 A=1, B=6, E=3, F=2, G=2, H=5, I=1
	5,100	m2			単第0 -0008 表 070710
橋梁補修工					Y2999 (L^ Ⅱ2)
		一式			
橋梁補修工					Y3999 (L^ Ⅱ3)
		一式			

本工事費 内訳書

費目・工種・施工名称など	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
当て板補強工					Y4999 (レール4)
		一式			
補強部材取付工					V0008 00
見積り	15	m ²			単第0 -0009 表 070710
鋼桁孔明工					V0013 00
見積り	2,204	箇所			単第0 -0010 表 070710
リベット撤去工					V0011 00
見積り	40	本			単第0 -0011 表 070710
高力ボルト本締工					V0012 00
見積り	2,244	本			単第0 -0012 表 070710
芯出し調整工					V0009 00
見積り	15	m ²			単第0 -0013 表 070710
当て板補強工材料					V0015 00
見積り	1	一式			単第0 -0014 表 070710
不陸調整工					Y4999 (レール4)
		一式			
不陸整正工					V0014 00
見積り	0.9	m ³			単第0 -0015 表 070710

本工事費 内訳書

費目・工種・施工名称など	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
FRPシート補修工					Y4999 (レベル4)
		一式			
紫外線硬化型FRPシート設置工(ポリエステル樹脂) 区分A					V0016 00
	16	m ²			単第0 -0016 表 070710
紫外線硬化型FRPシート設置工(ポリエステル樹脂) 区分B					V0017 00
	15	m ²			単第0 -0017 表 070710
紫外線硬化型FRPシート設置工(ポリエステル樹脂) 区分C					V0018 00
	39	m ²			単第0 -0018 表 070710
カバープレート切断・撤去工					Y4999 (レベル4)
		一式			
切断切削仕上げ工					V0019 00
見積り	480	m			単第0 -0019 表 070710
既設部材撤去工					V0020 00
見積り	3.2	t			単第0 -0020 表 070710
現場発生品運搬					V0021 00
見積り	3.2	t			単第0 -0021 表 070710
橋面工補修					Y3999 (レベル3)
		一式			

本工事費 内訳書

費目・工種・施工名称など	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
地覆撤去工					Y4999 (レ^ル4)
		一式			
構造物とりこわし工(鉄筋構造物) 人力施工					SDT00033 00 A=1,B=2,D=1
	12	m3			単第0 -0022 表 070710
地覆復旧工					Y4999 (レ^ル4)
		一式			
コンクリート打設 1日当り打設量_10m3未満					S2030085 00 A=1,B=1,C=5,D=10,E=2
	12	m3			単第0 -0023 表 070710
型枠 一般型枠 鉄筋・無筋構造物					SPK24040155 00 A=1,B=1,C=1
	98	m2			単第0 -0024 表 070710
鉄筋工 SD345_D13 一般構造物 [規]10t未満					SS000099 00 A=1,B=5,D=1,E=1,F=2,H=1,I=1,J=1,K=1
	1	t			単第0 -0025 表 070710
高欄撤去・取替工					Y4999 (レ^ル4)
		一式			
高欄撤去工					V0022 00
	244	m			単第0 -0026 表 070710
見積り アンカー撤去工					V0023 00
	248	箇所			単第0 -0027 表 070710

本工事費 内訳書

費目・工種・施工名称など	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
高欄設置工					V0024 00
見積り	244	m			単第0 -0028 表 070710
スリーブ管設置工					V0025 00
見積り	2	箇所			単第0 -0029 表 070710
アンカー設置工					V0026 00
見積り	248	箇所			単第0 -0030 表 070710
地覆復旧工材料					V0027 00
見積り	1	一式			単第0 -0031 表 070710
排水工					Y4999 (L ⁴ 1/4)
		一式			
既設排水装置撤去工					V0028 00
見積り	2	箇所			単第0 -0032 表 070710
支持金具撤去工					V0029 00
見積り	2	箇所			単第0 -0033 表 070710
排水管設置工					V0030 00
見積り	2	m			単第0 -0034 表 070710
排水管設置工材料					V0031 00
見積り	1	一式			単第0 -0035 表 070710

本工事費 内訳書

費目・工種・施工名称など	数	量	単	位	単	価	金	額	備	考
床版補修工									Y4999	(レ ^ハ Ⅱ4)
				一式						
剥落防止工									V0032	00
見積り	60		m ²						単第0 -0036	表 070710
表面含浸材塗布工									V0033	00
見積り	708		m ²						単第0 -0037	表 070710
断面修復工									Y4999	(レ ^ハ Ⅱ4)
				一式						
断面修復工(左官工法) (鉄筋ケレン・鉄筋防錆処理を含む) 修復延べ体積0.405m ³	1			構造物					S1020041	00 A=0.405,B=5,C=0.405
									単第0 -0038	表 070710
ひびわれ補修工									Y4999	(レ ^ハ Ⅱ4)
				一式						
ひび割れ補修工(低圧注入工法) 補修延べ延長6.8m	1			構造物					S1020037	00 A=68,B=1,C=6.08,D=2,E=6.9,F=3,G=227
									単第0 -0039	表 070710
ひび割れ補修工(充てん工法) 補修延べ延長23.7m	1			構造物					S1020033	00 A=23.7,B=4,C=4.3
									単第0 -0040	表 070710
運搬処理工									Y3999	(レ ^ハ Ⅱ3)
				一式						

本工事費 内訳書

費目・工種・施工名称など	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
殻運搬					Y4999 (レ ^ハ ル4)
		一式			
殻運搬 Co(鉄筋)構造物とりこわし DID区間有り 運搬距離10.9km以下(8.0km超)	13	m3			SPK24040151 00 A=2, B=1, C=2, D=44, E=1 単第0 -0041 表 070710
現場発生品及び支給品運搬 クレーン装置付BT4~4.5t級2.9t吊 片道運搬距離5.0km以下(3.0km超)	3	t			SPK24040410 00 A=2, B=2, C=5 単第0 -0042 表 070710
スクラップ					Y4999 (レ ^ハ ル4)
スクラップ 鉄くず ヘビー H1	3	t			TTU0052 00 070710 8
殻処分					Y4999 (レ ^ハ ル4)
投棄料					#0041 C=投棄料
		一式			
処分費 コンクリート殻 鉄筋 (株)大協組	33	t			TTV0430 00 070710
処分費 塗膜(廃プラ)、PCB含有 運搬費込み、三光(株) 見積り	6,000	kg			W0001

本工事費 内訳書

費目・工種・施工名称など	数	量	単	位	単	価	金	額	備	考
処分費 防護服およびフィルター等汚染物質処分 運搬費込み、三光(株) 見積り	2,616		kg						W0001	
仮設工				一式					Y1G0328	(レハ ^レ Ⅱ2)
仮足場工				一式					Y3900	(レハ ^レ Ⅲ3)
足場				一式					Y4900	(レハ ^レ Ⅳ4)
側面足場設置工(外面)									V0034	00
見積り	4,860		掛	m ²					単第0 -0043	表 070710
吊り足場設置工(下面)									V0037	00
見積り	1,070			m ²					単第0 -0044	表 070710
側面足場シート防護設置工(外面)									V0038	00
見積り	5,930		掛	m ²					単第0 -0045	表 070710
側面足場板張り防護設置工(外面)									V0040	00
見積り	4,860		掛	m ²					単第0 -0046	表 070710
吊り足場シート防護設置工(下面)									V0043	00
見積り	1,070			m ²					単第0 -0047	表 070710

本工事費 内訳書

費目・工種・施工名称など	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
吊り足場板張り防護設置工(上面)					V0044 00
見積り	660	㎡			単第0 -0048 表 070710
足場工材料					V0046 00
見積り	1	一式			単第0 -0049 表 070710
手摺先行型枠組・単管・単管傾斜足場 手摺先行型枠組足場 安全ネット設置					S0380 00 A=1,B=2
	500	掛m2			単第0 -0050 表 070710
交通管理工					Y1G032821 (L^ Ⅱ3)
		一式			
交通誘導警備員					Y1G03282101 (L^ Ⅱ4)
		人			
交通誘導警備員B					R0369 00
	264	人			070710 1
** 直接工事費 **					
技術管理費					Z0006
近接調査計測工					V0001 00
	2	径間			単第0 -0051 表 070710

本工事費 内訳書

費目・工種・施工名称など	数	量	単	位	単	価	金	額	備	考
PCB対応試験費									V2006	00
	1			一					単第0 -0052 表	070710
安全費									Z0009	
安全衛生保護具									V0004	00
	1			一					単第0 -0053 表	070710
現場環境改善費									Z0012	
共通仮設費										
** 共通仮設費計 **										
** 純工事費 **										
現場管理費										
** 工事原価 **										

本工事費 内訳書

費目・工種・施工名称など	数	量	単 位	単 価	金 額	備 考
一般管理費率分						
契約保証費						
一般管理費計						
** 工事価格 **						
** 消費税相当額 **						
** 工事費計 **						

施工単価表

塗膜除去工
循環式オープンブラスト工法 相当

V0002

単第0 -0001 表

1,000

m² 当り

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
橋りょう世話役	14.5	人			RTPC00021
橋梁塗装工	87.0	人			R0230
普通作業員	29.0	人			RTPC00002
機械器具損料費 循環式オープンブラスト工法 相当	1,000	m ²			V0003 単第0-0002 表
スチールグリット 金属系研削材	1,500	k g			W0001 見積り
全体割増		式			+00
*** 合計 ***	1,000	m ²			
*** 単位当たり ***	1	m ²			

施工単価表

機械器具損料費
循環式オープンプラスト工法 相当

V0003

単第0 -0002 表

1,000

m² 当り

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
プラストマシン損料	14.5	日			W0001 見積り
ダストコレクター損料	14.5	日			W0001 見積り
プラストマシン整備費 研削材再生処理共	1	一式			W0001 見積り
空気圧縮機機械賃料 排出ガス対策型 週休二日補正	14.5	日			W0001 見積り
発動発電機機械賃料 排出ガス対策型 週休二日補正	14.5	日			W0001 見積り
軽油 小型ローリー（パトロール給油）	3,350	L			TTPC00013
雑費	1	一式			W0001 見積り
*** 合計 ***	1,000	m ²			
*** 単位当たり ***	1	m ²			

施工単価表

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
鉛対応集塵機装置賃料 160m3/min 4週8休以上	3.7	台・月			W0001 見積り
鉛対応集塵機プレフィルター 500m2/3本	30	本			W0001 見積り
チャコールフィルター	15	本			W0001 見積り
HEPAフィルター	6	本			W0001 見積り
エアシャワー賃料 SS-AS-10T 4週8休以上	1.85	台・月			W0001 見積り
エアシャワー用1次フィルター	30	枚			W0001 見積り
エアシャワー用HEPAフィルター	6	枚			W0001 見積り
クリーンルーム 簡易セキュリティルーム	1	箇所			W0001 見積り
真空掃除機賃料 1台 4週8休以上	1.85	月			W0001 見積り
真空掃除機用ダストパック	20	枚			W0001 見積り
真空掃除機用1次フィルター	5	枚			W0001 見積り
真空掃除機用2次フィルター	3	枚			W0001 見積り

施工単価表

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
真空掃除機用HEPAフィルター	1	個			W0001 見積り
*** 単位当たり ***	1	一式			

施工単価表

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
集塵機フィルタ PCB対応	14	本			W0001 見積り
プラストホース 20m/本	40	本			W0001 見積り
バキュームホース 20m/本	20	本			W0001 見積り
接続ホース	2	本			W0001 見積り
普通作業員	6	人			RTPC00002
洗浄用溶剤 16L	3	本			W0001 見積り
*** 単位当たり ***	1	一式			

施工単価表

SDT00029

単第0 -0006 表

塗替塗装
下塗り塗装

1 m2 当り

名称・規格など	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
昼間_塗替塗装【材工共】 下塗り_弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料(2層) スプレー,時間的制約なし	1.000	m2			TDT001075
諸雑費	1	一式			#91
*** 単位当たり ***	1	m2			
A=1 昼間施工 D=2 弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料(2層) H=5 弦材を有する構造			B=4 下塗り塗装 F=2 スプレー I=1 時間的制約なし		

施工単価表

SDT00029

単第0 -0008 表

塗替塗装
上塗り塗装

1 m2 当り

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
昼間_塗替塗装【材工共】 上塗り_弱溶剤形ふっ素樹脂塗料_淡彩 スプレー,時間的制約なし	1.000	m2			TDT001201
諸雑費	1	一式			#91
*** 単位当たり ***	1	m2			
A=1 昼間施工 E=3 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料 G=2 淡彩 I=1 時間的制約なし			B=6 上塗り塗装 F=2 スプレー H=5 弦材を有する構造		

施工単価表

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
橋りょう世話役	4.0	人			RTPC00021 1
橋りょう特殊工	16.0	人			RTPC00020 1
普通作業員	8.0	人			RTPC00002 1
諸雑費	24	%			#01
*** 合計 ***	20	m ²			
*** 単位当たり ***	1	m ²			

施工単価表

2,500

箇所 当り

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
橋りょう世話役	17.0	人			RTPC00021 1
橋りょう特殊工	51.0	人			RTPC00020 1
普通作業員	17.0	人			RTPC00002 1
諸雑費	24	%			#01
*** 合計 ***	2,500	箇所			
*** 単位当たり ***	1	箇所			

リベット撤去工

V0011

施工単価表

単第0 -0011 表

頁0-0025

見積り

100

本 当り

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
橋りょう世話役	1.5	人			RTPC00021 1
橋りょう特殊工	7.5	人			RTPC00020 1
普通作業員	1.5	人			RTPC00002 1
諸雑費	24	%			#01
*** 合計 ***	100	本			
*** 単位当たり ***	1	本			

施工単価表

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
橋りょう世話役	12.5	人			RTPC00021 1
橋りょう特殊工	37.5	人			RTPC00020 1
普通作業員	12.5	人			RTPC00002 1
諸雑費	24	%			#01
*** 合計 ***	2,800	本			
*** 単位当たり ***	1	本			

施工単価表

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
橋りょう世話役	2.0	人			RTPC00021 1
橋りょう特殊工	8.0	人			RTPC00020 1
普通作業員	12.0	人			RTPC00002 1
諸雑費	24	%			#01
*** 合計 ***	20	m ²			
*** 単位当たり ***	1	m ²			

施工単価表

当て板補強工材料

V0015

単第0 -0014 表

1 式 当り

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
当て板鋼板PL t=8mm	1,304	kg			W0001 見積り 1
トルシア形高力ボルト S10T M22×60	2,244	本			W0001 見積り 1
諸雑費	24	%			#01
*** 単位当たり ***	1	一式			

施工単価表

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
土木一般世話役	25.0	人			RTPC00009 1
特殊作業員	100.0	人			RTPC00001 1
普通作業員	50.0	人			RTPC00002 1
接着剤 エポキシ樹脂系 アルファテック435相当	1,610	kg			W0001 建設物価2025.7 P192
諸雑費	10	%			#01
*** 単位当たり ***	1	m ³			

施工単価表

紫外線硬化型FRPシート設置工(ポリエステル樹脂)
区分C

V0018

単第0 -0018 表

1 m² 当り

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
紫外線硬化型FRPシート設置工(紫外線照射有) 制約無 区分C 高所無 完全週休2日	1	m ²			W0001 土木コスト情報2025.7 P493×補正係数1.01
*** 単位当たり ***	1	m ²			

施工単価表

見積り

450

m 当り

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
橋りょう世話役	18.0	人			RTPC00021 1
橋りょう特殊工	48.6	人			RTPC00020 1
諸雑費	15	%			#01
*** 合計 ***	450	m			
*** 単位当たり ***	1	m			

施工単価表

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
橋りょう世話役	2.31	人			RTPC00021 1
橋りょう特殊工	9.24	人			RTPC00020 1
普通作業員	2.31	人			RTPC00002 1
諸雑費	15	%			#01
*** 合計 ***	3	t			
*** 単位当たり ***	1	t			

施工単価表

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
橋りょう特殊工	1.0	人			RTPC00020 1
普通作業員	1.0	人			RTPC00002 1
諸雑費	15	%			#01
*** 合計 ***	3	t			
*** 単位当たり ***	1	t			

施工単価表

コンクリート打設
1日当り打設量 10m3未満

S2030085

単第0 -0023 表

100 m3 当り

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
土木一般世話役	3.200	人			RTPC00009
特殊作業員	7.400	人			RTPC00001
普通作業員	7.700	人			RTPC00002
生コンクリート 24-12-25(20) 高炉	104.000	m ³			F000000010
生コンクリート小型車割増額	104.000	m ³			TTPCD9901
<賃>ラフテレーンクレーン(油圧伸縮ジブ型) 25t吊 オペレータ付	2.800	日			KTPC00014 長期割引適用外
諸雑費	11	%			#09
*** 合計 ***	100	m ³			
*** 単位当たり ***	1	m ³			
A=1 1日当り打設量 10m3未満 C=5 コンクリート(各種) E=2 小型車割増有			B=1 - D=10 【F】コンクリート(m3)		
コンクリートの使用数量 = 設計量(m3)*(1+ロス率) = 100*(1+0.04) = 104.000(m3) 小数第4位四捨五入小数第3位止め					

施工単価表

単第0 -0024 表

型枠

SPK24040155

一般型枠

鉄筋・無筋構造物

1

m2 当り

機械構成比: 0.00%

労務構成比: 100.00%

材料構成比: 0.00%

市場単価構成比: 0.00%

標準単価:

代表機材規格	構成比	単価(積算地区)	代表機材規格(東京地区)	単価(東京地区)	備考
型わく工	46.19%		型わく工		RTPC00010 RTPT00010
普通作業員	25.55%		普通作業員		RTPC00002 RTPT00002
土木一般世話役	9.57%		土木一般世話役		RTPC00009 RTPT00009
その他(労務)			その他(労務)		ER009
積算単価			積算単価		EP001
A=1 一般型枠 C=1 -(全ての費用)			B=1 鉄筋・無筋構造物		

施工単価表

単第0 -0025 表

鉄筋工
SD345 D13

SS000099
一般構造物 [規]10t未満

1 t 当り

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
鉄筋工 加工・組立共	1.000	t			TSPC00001
異形棒鋼 SD345 D13	1.030	t			TTPC00001 1*1.03
諸雑費	1	一式			#91
*** 単位当たり ***	1	t			
A=1 - D=1 一般構造物 F=2 [規]10t未満			B=5 SD345_D13 E=1 - H=1 - J=1 -		
I=1 - K=1 -					

施工単価表

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
土木一般世話役	4.0	人			RTPC00009 1
特殊作業員	8.0	人			RTPC00001 1
普通作業員	8.0	人			RTPC00002 1
諸雑費	15	%			#01
*** 合計 ***	200	m			
*** 単位当たり ***	1	m			

アンカー撤去工

V0023

施工単価表

単第0 -0027 表

頁0-0041

150

箇所 当り

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
土木一般世話役	3.0	人			RTPC00009 1
特殊作業員	6.0	人			RTPC00001 1
普通作業員	3.0	人			RTPC00002 1
諸雑費	15	%			#01
*** 合計 ***	150	箇所			
*** 単位当たり ***	1	箇所			

施工単価表

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
土木一般世話役	8.0	人			RTPC00009 1
特殊作業員	16.0	人			RTPC00001 1
普通作業員	16.0	人			RTPC00002 1
諸雑費	15	%			#01
*** 合計 ***	250	m			
*** 単位当たり ***	1	m			

施工単価表

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考	箇所 当り
土木一般世話役	1.0	人			RTPC00009	1
特殊作業員	4.0	人			RTPC00001	1
普通作業員	2.0	人			RTPC00002	1
諸雑費	15	%			#01	
*** 合計 ***	6	箇所				
*** 単位当たり ***	1	箇所				

施工単価表

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
土木一般世話役	3.0	人			RTPC00009 1
特殊作業員	6.0	人			RTPC00001 1
普通作業員	3.0	人			RTPC00002 1
諸雑費	15	%			#01
*** 合計 ***	150	箇所			
*** 単位当たり ***	1	箇所			

施工単価表

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
スリーブ管 67.5×350 STK400	2	本			W0001 見積り 1
スリーブ管 128×350 STK400	2	本			W0001 見積り 1
スリーブ管 80×350 STK400	2	本			W0001 見積り 1
高欄アンカー M22×350 SD295	248	本			W0001 見積り 1
高欄アンカー M22×250 SD295	248	本			W0001 見積り 1
諸雑費	15	%			#01
*** 単位当たり ***	1	一式			

施工単価表

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
土木一般世話役	1.0	人			RTPC00009 1
特殊作業員	2.0	人			RTPC00001 1
普通作業員	2.0	人			RTPC00002 1
諸雑費	10	%			#01
*** 合計 ***	2	箇所			
*** 単位当たり ***	1	箇所			

施工単価表

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
土木一般世話役	0.5	人			RTPC00009 1
特殊作業員	1.0	人			RTPC00001 1
普通作業員	1.0	人			RTPC00002 1
諸雑費	10	%			#01
*** 合計 ***	2	箇所			
*** 単位当たり ***	1	箇所			

施工単価表

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
土木一般世話役	0.5	人			RTPC00009 1
特殊作業員	1.0	人			RTPC00001 1
普通作業員	1.0	人			RTPC00002 1
諸雑費	10	%			#01
*** 合計 ***	2	m			
*** 単位当たり ***	1	m			

施工単価表

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
VP管 150	1.6	m			W0001 見積り 1
支持金具 VP立バンド	1	箇所			W0001 見積り 1
諸雑費	10	%			#01
*** 単位当たり ***	1	一式			

施工単価表

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
土木一般世話役	3.0	人			RTPC00009 1
特殊作業員	12.0	人			RTPC00001 1
普通作業員	6.0	人			RTPC00002 1
バンドKEEPメンテ工法VMクリア相当	100	m ²			W0001 見積り 1
諸雑費	5	%			#01
*** 合計 ***	100	m ²			
*** 単位当たり ***	1	m ²			

施工単価表

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
土木一般世話役	7.0	人			RTPC00009 1
特殊作業員	14.0	人			RTPC00001 1
普通作業員	14.0	人			RTPC00002 1
けい酸塩系表面含浸材CS-21ネオ相当	700	m ²			W0001 見積り 1
諸雑費	12	%			#01
*** 合計 ***	700	m ²			
*** 単位当たり ***	1	m ²			

施工単価表

単第0 -0038 表

断面修復工(左官工法)
(鉄筋ケレン・鉄筋防錆処理を含む)

S1020041
修復延べ体積 0.405m3

1 構造物 当り

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
土木一般世話役	9.315	人			RTPC00009 9
特殊作業員	15.390	人			RTPC00001 9
普通作業員	10.125	人			RTPC00002 9
断面修復材 ポリマーセメントモルタル	0.478	m ³			F000000005 県単価
諸雑費	11	%			#09
*** 単位当たり ***	1	構造物			
A=0.405 C=0.405	1構造物当り修復延べ体積(m3/構造物) 断面修復材の設計数量(m3/構造物)		B=5		【F】断面修復材(m3)
土木一般世話役 = $V / 0.1 * D2 = 0.405000000 / 0.1 * 2.3 = 9.315(人)$ 小数第4位四捨五入小数第3位止め 特殊作業員 = $V / 0.1 * D2 = 0.405000000 / 0.1 * 3.8 = 15.390(人)$ 小数第4位四捨五入小数第3位止め 普通作業員 = $V / 0.1 * D2 = 0.405000000 / 0.1 * 2.5 = 10.125(人)$ 小数第4位四捨五入小数第3位止め 断面修復材の使用数量 = 設計数量(m3) * (1 + ロス率) = $0.405000000 * (1 + 0.18) = 0.478(m3)$ 小数第4位四捨五入小数第3位止め					

施工単価表

ひび割れ補修工(低圧注入工法)
補修延べ延長6.8m

S1020037

単第0 -0039 表

1 1 構造物 当り

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
土木一般世話役	3.944	人			RTPC00009 9
特殊作業員	6.528	人			RTPC00001 9
普通作業員	4.828	人			RTPC00002 9
土木補修用エポキシ樹脂注入材 1種	6.080	kg			F000000001 県単価
シール材	9.453	kg			F000000002 県単価
低圧注入器具	227.000	個			F000000003 見積り
諸雑費	6	%			#09
*** 単位当たり ***	1	構造物			
A=68 1構造物当り補修延べ延長(m/構造物)			B=1	【F】注入材(kg)	
C=6.08 注入材の必要数量(kg/構造物)			D=2	【F】シール材(kg)	
E=6.9 シール材の設計数量(kg/構造物)			F=3	【F】低圧注入器具(個)	
G=227 低圧注入器具の必要数量(個/構造物)					
土木一般世話役 = $L / 10 * D2 = 68.00000000 / 10 * 0.58 = 3.944$ (人) 小数第4位四捨五入小数第3位止め 特殊作業員 = $L / 10 * D2 = 68.00000000 / 10 * 0.96 = 6.528$ (人) 小数第4位四捨五入小数第3位止め 普通作業員 = $L / 10 * D2 = 68.00000000 / 10 * 0.71 = 4.828$ (人) 小数第4位四捨五入小数第3位止め シール材の材料使用数量 = 設計数量(kg) * (1 + ロス率) = $6.90000000 * (1 + 0.37) = 9.453$ (kg) 小数第4位四捨五入小数第3位止め					

施工単価表

ひび割れ補修工(充てん工法)
補修延べ延長23.7m

S1020033

単第0 -0040 表

1 1 構造物 当り

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
土木一般世話役	1.019	人			RTPC00009
特殊作業員	1.541	人			RTPC00001
普通作業員	1.351	人			RTPC00002
土木補修用エポキシ樹脂注入材 3種	5.160	kg			F000000004
諸雑費	17	%			県単価 #09
*** 単位当たり ***	1	構造物			
A=23.7 C=4.3	1構造物当り補修延べ延長(m/構造物) 充てん材の設計数量(kg/構造物)		B=4	【F】充てん材(kg)	
土木一般世話役 = $L / 10 * D2 = 23.70000000 / 10 * 0.43 = 1.019$ (人) 小数第4位四捨五入小数第3位止め 特殊作業員 = $L / 10 * D2 = 23.70000000 / 10 * 0.65 = 1.541$ (人) 小数第4位四捨五入小数第3位止め 普通作業員 = $L / 10 * D2 = 23.70000000 / 10 * 0.57 = 1.351$ (人) 小数第4位四捨五入小数第3位止め 充てん材の材料使用数量 = 設計数量(kg) * (1 + ロス率) = $4.30000000 * (1 + 0.20) = 5.160$ (kg) 小数第4位四捨五入小数第3位止め					

施工単価表

殻運搬
Co(鉄筋)構造物とりこわし
機械構成比： 41.69%

SPK24040151
DID区間有り 運搬距離10.9km以下(8.0km超)
労務構成比： 43.88% 材料構成比： 14.43% 市場単価構成比： 0.00%

単第0 -0041 表

標準単価： 1

m3 当り

代表機労材規格	構成比	単価(積算地区)	代表機労材規格(東京地区)	単価(東京地区)	備考
ダンプトラック[オンロード・ディーゼル] 10t積級 (タイヤ損耗費及び補修費(良好)を含む)	41.69%		ダンプトラック[オンロード・ディーゼル] 10t積級 (タイヤ損耗費及び補修費(良好)を含む)		MTPC00018T1 MTPT00018T1
一般運転手	43.88%		運転手(一般)		RTPC00007 RTPT00007
軽油 小型ローリー(パトロール給油)	14.43%		軽油パトロール給油		TTPC00013 TTPT00013
積算単価			積算単価		EP001
A=2 Co(鉄筋)構造物とりこわし C=2 DID区間有り E=1 -(全ての費用)			B=1 機械積込 D=44 運搬距離10.9km以下(8.0km超)		

施工単価表

現場発生品及び支給品運搬
クレーン装置付BT4~4.5t級2.9t吊

SPK24040410
片道運搬距離5.0km以下(3.0km超)

単第0 -0042 表

1

t 当り

機械構成比: 17.08% 労務構成比: 79.03%

材料構成比: 3.89%

市場単価構成比: 0.00%

標準単価:

代表機材規格	構成比	単価(積算地区)	代表機材規格(東京地区)	単価(東京地区)	備考
トラック クレーン装置付 ベーストラック4~4.5t積吊能力2.9t	17.08%		トラック クレーン装置付 ベーストラック4~4.5t級吊能力2.9t		MTPC00021 MTPT00021
特殊運転手	40.25%		運転手(特殊)		RTPC00006 RTPT00006
特殊作業員	38.78%		特殊作業員		RTPC00001 RTPT00001
軽油 小型ローリー(パトロール給油)	3.89%		軽油パトロール給油		TTPC00013 TTPT00013
積算単価			積算単価		EP001
A=2 C=5 クレーン装置付BT4~4.5t級2.9t吊 片道運搬距離5.0km以下(3.0km超)			B=2 DID区間有り		

側面足場設置工（外面）

V0034

施工単価表

単第0 -0043 表

頁0-0057

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
土木一般世話役	0.02	人			RTPC00009 1
特殊作業員	0.08	人			RTPC00001 1
普通作業員	0.06	人			RTPC00002 1
諸雑費	8	%			#01
*** 単位当たり ***	1	掛m ²			

吊り足場設置工（下面）

V0037

施工単価表

単第0 -0044 表

頁0-0058

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
土木一般世話役	0.04	人			RTPC00009 1
特殊作業員	0.16	人			RTPC00001 1
普通作業員	0.12	人			RTPC00002 1
諸雑費	8	%			#01
*** 単位当たり ***	1	m ²			

施工単価表

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
土木一般世話役	0.01	人			RTPC00009 1
特殊作業員	0.02	人			RTPC00001 1
普通作業員	0.01	人			RTPC00002 1
諸雑費	8	%			#01
*** 単位当たり ***	1	掛m ²			

側面足場板張り防護設置工（外面）

V0040

施工単価表

単第0 -0046 表

頁0-0060

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
土木一般世話役	0.02	人			RTPC00009 1
特殊作業員	0.04	人			RTPC00001 1
普通作業員	0.02	人			RTPC00002 1
諸雑費	8	%			#01
*** 単位当たり ***	1	掛m ²			

吊り足場シート防護設置工（下面）

V0043

施工単価表

単第0 -0047 表

頁0-0061

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
土木一般世話役	0.01	人			RTPC00009 1
特殊作業員	0.02	人			RTPC00001 1
普通作業員	0.01	人			RTPC00002 1
諸雑費	8	%			#01
*** 単位当たり ***	1	m ²			

施工単価表

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
土木一般世話役	0.02	人			RTPC00009 1
特殊作業員	0.04	人			RTPC00001 1
普通作業員	0.02	人			RTPC00002 1
諸雑費	8	%			#01
*** 単位当たり ***	1	m ²			

施工単価表

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
側面足場(外面)	4,860	掛m ² /日			W0001 見積り 1
吊り足場(下面)	1,070	m ² /日			W0001 見積り 1
側面足場シート防護(外面)	5,930	掛m ² /日			W0001 見積り 1
吊り足場シート防護(下面)	1,070	m ² /日			W0001 見積り 1
吊り足場板張り防護(上面)	660	m ² /日			W0001 見積り 1
諸雑費	8	%			#01
*** 単位当たり ***	1	一式			

施工単価表

手摺先行型枠組・単管・単管傾斜足場
手摺先行型枠組足場

S0380
安全ネット設置

単第0 -0050 表

100 掛m2 当り

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
土木一般世話役	1.600	人			RTPC00009 9
とび工	8.500	人			RTPC00004 安全ネット設置含む 9
普通作業員	1.300	人			RTPC00002 9
<賃>ラフテレーンクレーン(油圧伸縮ジブ型) 25t吊 オペレータ付	1.400	日			KTPC00014 長期割引適用外 9
諸雑費	31	%			#09
*** 合計 ***	100	掛m2			
*** 単位当たり ***	1	掛m2			
A=1 手摺先行型枠組足場 C=0 潮待割増			B=2	安全ネットを設置する	
潮待作業割増なし					

施工単価表

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備	考
技師 (B)	0.5	人			R0000041	1
技師 (C)	0.5	人			R0000043	1
技師 (D) (技術員)	1	人			R0000045	1
諸雑費	5	%			#01	
*** 単位当たり ***	1	径間				

施工単価表

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
PCB拭き取り含有量試験	6	検体			W0001 見積り
研削材含有量試験費	4	検体			W0001 見積り
*** 単位当たり ***	1	一式			

施工単価表

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
エアライン化学防護服 2着/日 16人/班	1,184	着			W0001 見積り
定置式ろ過筒(4人用) ろ過フィルター含む	4	台			W0001 見積り
エアラインホース 9 L=20m 16人分	16	本			W0001 見積り
防塵マスク タイプRL2-2相当 16人/班	16	個			W0001 見積り
防塵マスク用フィルター 37日×1個/人	592	個			W0001 見積り
防護手袋 37日×2組/人	1,184	組			W0001 見積り
防護長靴 16人分	16	足			W0001 見積り
*** 単位当たり ***	1	一式			

1. 数量総括表

工種	細別	規格	単位	数量				備考
				A1	P1	P2	合計	
				A1-P1		P1-P2		
塗装塗替工								
	現場塗装工	Rc- I	m2					
	塗膜除去工	循環式オープンプラスト	m2	2547.1	2549.8	5096.9		
	防食下地	有機ジンクリッチペイント	m2	2547.1	2549.8	5096.9		
	下塗	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗 2層	m2	2547.1	2549.8	5096.9		
	中塗り塗装	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用 1層	m2	2547.1	2549.8	5096.9		
	上塗り	弱溶剤ふっ素樹脂塗料 1層	m2	2547.1	2549.8	5096.9		
上部工補修								
	当て板補強工							
	鋼材	製作加工 PL(SS400) t=8	t	0.656	0.648	1.304		
	高力ボルト	TCB S10T M22×60	本	1122	1122	2244		
	部材取付	総重量	t	0.656	0.648	1.304		
		部材数	個	75	76	151		
	現場孔明工	φ24.5	箇所	1104	1100	2204		
	高力ボルト撤去工		本	0	0	0		
	リベット撤去工		本	18	22	40		
	高力ボルト本締め工		本	1122	1122	2244		
	ピンテール仕上げ		本	1122	1122	2244		
	補強部材取付工・芯出し調整工		m2	7.3	7.2	14.5		
	不陸調整工	不陸調整		2.2	2.1	4.3		
		鉄パテ		0.012	0.011	0.023		
	不陸調整工							
	不陸調整		m2	109.3	89.8	199.1		
	鉄パテ		m3	0.452	0.419	0.871		
	FRPシート補修工							
	FRPシート設置工	区分A 0.01m2以上0.07m2未満	m2	9.3	6.9	16.2		
		区分B 0.07m2以上0.15m2未満	m2	8.3	6.4	14.7		
		区分C 0.15m2以上	m2	22.4	16.8	39.2		
	カバープレート切断・撤去工							
	部材切断工		m	240.0	240.0	480.0		
	部材撤去工		t	1.62	1.62	3.238		

工種	細別	規格	単位	数量			備考	
				A1	P1	P2		合計
				A1-P1		P1-P2		
橋面工補修								
	地覆撤去工							
	地覆撤去工	殻運搬処分	鉄筋構造物	m3	6.1	6.1	12.2	
		殻運搬処分	鉄筋構造物	t	15.250	15.250	30.500	
	高欄アンカー撤去工		M22x350	t	0.146	0.146	0.292	
			M22x250	t	0.083	0.083	0.166	
地覆復旧工								
	コンクリート工			m3	6.1	6.1	12.2	
	型枠工			m2	48.8	48.8	97.6	
	鉄筋工	SD345	D13	t	0.438	0.438	0.876	
	高欄アンカー設置工		M22x350	本	124	124	248	
				t	0.146	0.146	0.292	
			M22x250	本	124	124	248	
				t	0.083	0.083	0.166	
	アンカー削孔工		φ32x110	本	124	124	248	
				m	13.64	13.64	27.28	
	エポキシ樹脂充填			m3	0.006	0.006	0.012	
高欄撤去・取替工								
			鋼製高欄撤去	m	122.0	122.0	244.0	
				t	4.697	4.697	9.394	
			鋼製高欄復旧	m	122.0	122.0	244.0	
				t	4.697	4.697	9.394	
			伸縮継手撤去	m	2.1	-	2.1	
				t	0.016	-	0.016	
			伸縮継手復旧	m	2.1	-	2.1	
				t	0.016	-	0.0	
排水工								
	排水管		VP-150 L=1.6m	個	1	1	2	
	支持金具			箇所	1	1	2	
				t	0.005	0.005	0.010	
	溶接			箇所	1	1	2	
				m	0.560	0.560	1.120	
床版補修工								
	はく落防止工		ポリウレアウレタン	m2	60.1	-	60.1	
	表面含浸材塗布工		けい酸塩系表面含浸材塗布	m2	325.5	382.8	708.3	
断面修復工								
	補修面積		左官工法	m2	4.350	4.350	8.700	
	断面修復			m3	0.131	0.131	0.262	
		殻運搬処分	鉄筋構造物	m3	0.131	0.131	0.262	
		殻運搬処分	鉄筋構造物	t	0.301	0.301	0.602	

工種	細別	規格	単位	数量			合計	備考
				A1	P1	P2		
				A1-P1		P1-P2		
下部工補修								
	ひびわれ補修工							
	ひびわれ注入工	補修延長	m	20.00	48.00		68.0	
		注入材	kg	1.76	4.32		6.1	
		シーラ材	kg	2.00	4.90		6.9	
		低圧注入器具 @0.3m	個	67	160		227	
	ひびわれ充填工	補修延長	m	10.30	13.40		23.7	
		充填剤	kg	1.90	2.40		4.3	
	断面修復工	補修面積	m2	4.630	0.075		4.705	
		断面修復	m3	0.141	0.002		0.143	
		殻運搬処分	m3	0.141	0.002		0.143	
		殻運搬処分	t	0.353	0.006		0.359	
仮設工								
	吊り足場	橋梁下面	m2	534.2	535.5		1069.7	
	枠組み足場		掛m2	2430.0	2430.0		4860.0	
	防護設備工		m2	2964.2	2965.5		5929.7	
			m2	330.0	330.0		660.0	
	枠組み足場		掛m2	69.1	425.5		494.6	

2.2 塗装面積計算

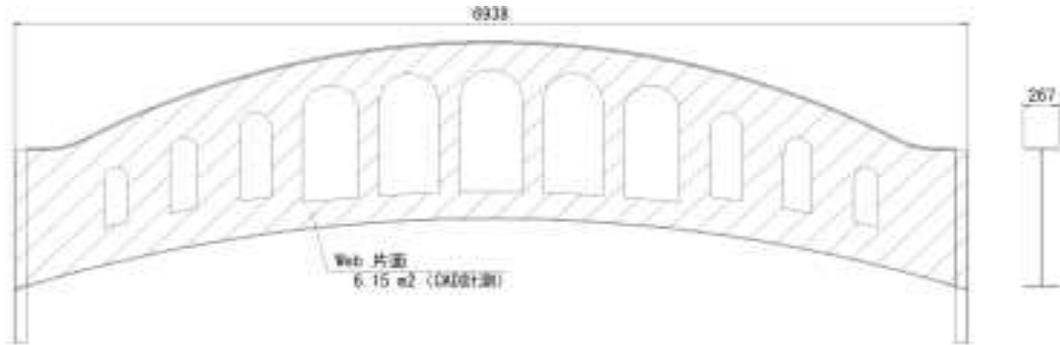
日野橋における塗膜の除去数量および塗装数量を算出する。

なお、部材長については格点距離を採用した。

1. 上部工

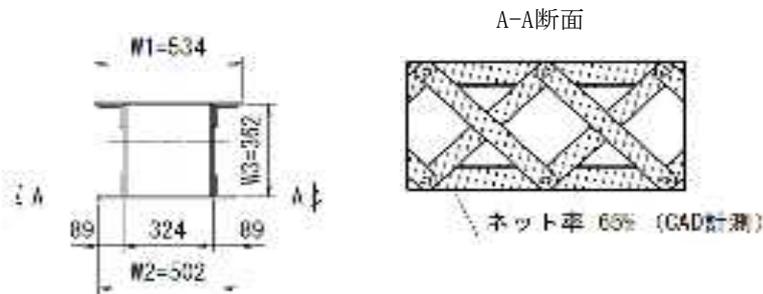
塗膜除去および現場塗装数量

(1) 橋門構



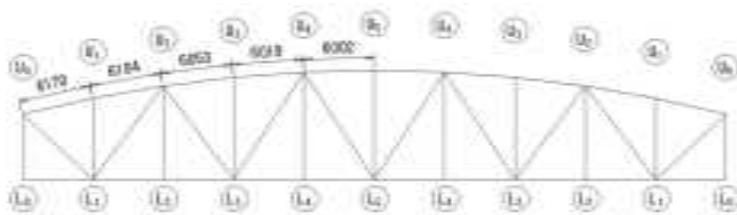
上下フランジA ₁	=	0.267	×	6.938	×	4	×	2	=	14.82	m ²
腹板A ₂	=	6.150	×		×	2	×	2	=	24.60	m ²
<hr/>											
ΣA	=									39.42	m ²

(2) 上弦材



板幅

W ₁	=	0.534	m
W ₂	=	0.502	m
W ₃	=	0.362	m

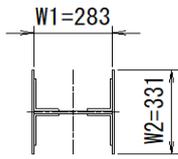


部材長

U0-U1	=	6.170	m
U1-U2	=	6.104	m
U2-U3	=	6.053	m
U3-U4	=	6.019	m
U4-U5	=	6.002	m
<hr/>			
Σ	=	30.348	m
2Σ	=	60.696	m

上フランジA ₁	=	0.534	×	60.696	×	2	×	2	=	129.65	m ²		
下フランジA ₂	=	0.502	×	60.696	×	2	×	2	×	0.65	=	79.22	m ²
腹板A ₃	=	0.362	×	60.696	×	4	×	2	=	175.78	m ²		
<hr/>													
ΣA	=									384.64	m ²		

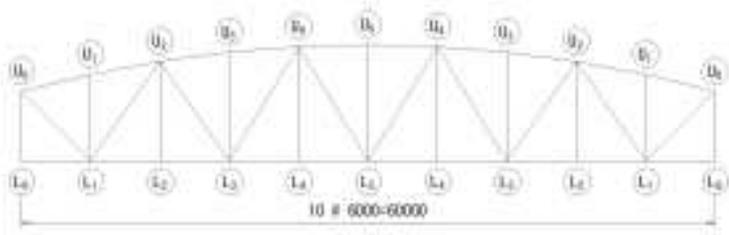
(3) 下弦材



板幅

$$W_1 = 0.283 \text{ m}$$

$$W_2 = 0.331 \text{ m}$$



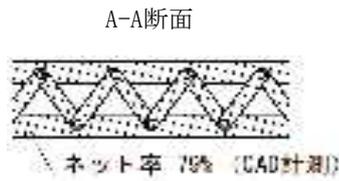
部材長

$$10 \times 6.000 = 60.000 \text{ m}$$

	板幅	部材長	面数	主構数	
上下フランジ A_1	$= 0.331$	$\times 60.000$	$\times 4$	$\times 2$	$= 158.88 \text{ m}^2$
腹板 A_2	$= 0.283$	$\times 60.000$	$\times 2$	$\times 2$	$= 67.92 \text{ m}^2$
$\Sigma A =$					226.80 m^2

(4) 斜材

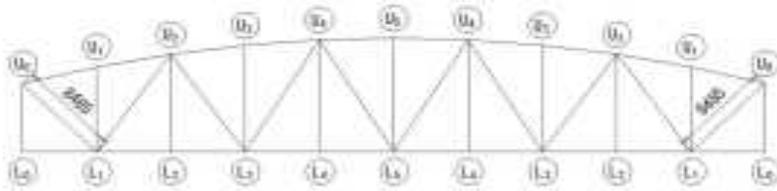
1) U0-L1部材



板幅

$$W_1 = 0.362 \text{ m}$$

$$W_2 = 0.299 \text{ m}$$



部材長

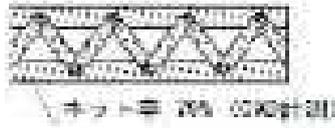
$$2 \times 8.485 \text{ m} = 16.970 \text{ m}$$

	板幅	部材長	面数	主構数	
A_1	$= 0.362$	$\times 16.970$	$\times 4$	$\times 2$	$= 49.15 \text{ m}^2$
A_2	$= 0.299$	$\times 16.970$	$\times 4$	$\times 2 \times 0.79$ (ネット率)	$= 32.07 \text{ m}^2$
$\Sigma A =$					81.22 m^2

2) U2-L1部材



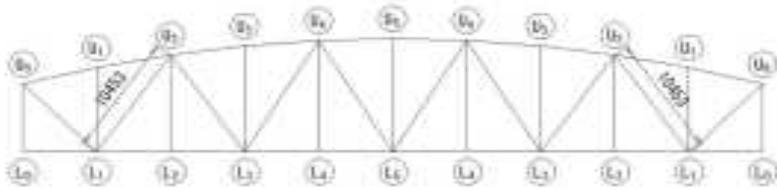
A-A断面



板幅

$$W_1 = 0.305 \text{ m}$$

$$W_2 = 0.299 \text{ m}$$



部材長

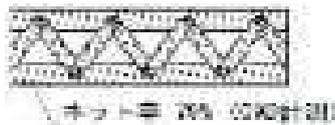
$$2 \times 10.453 \text{ m} = 20.906 \text{ m}$$

	板幅	部材長	面数	主構数	ネット率	
CH材 腹板面 A_1	$= 0.305$	$\times 20.906$	$\times 4$	$\times 2$		$= 51.01 \text{ m}^2$
CH材 フランジ面 A_2	$= 0.299$	$\times 20.906$	$\times 4$	$\times 2$	$\times 0.79$	$= 39.51 \text{ m}^2$
						<hr/>
ΣA						$= 90.52 \text{ m}^2$

3) U2-L3, U4-L3, U4-L5部材



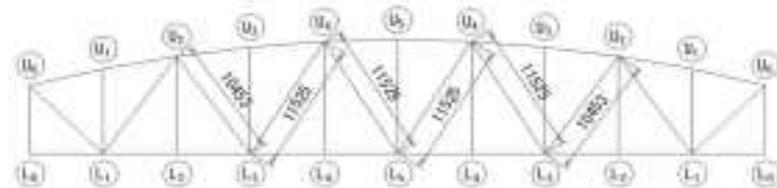
A-A断面



板幅

$$W_1 = 0.254 \text{ m}$$

$$W_2 = 0.299 \text{ m}$$



部材長

$$U2-L3 = 10.453 \text{ m}$$

$$U4-L3 = 11.525 \text{ m}$$

$$U4-L5 = 11.525 \text{ m}$$

$$\Sigma = 33.503 \text{ m}$$

$$2 \Sigma = 67.006 \text{ m}$$

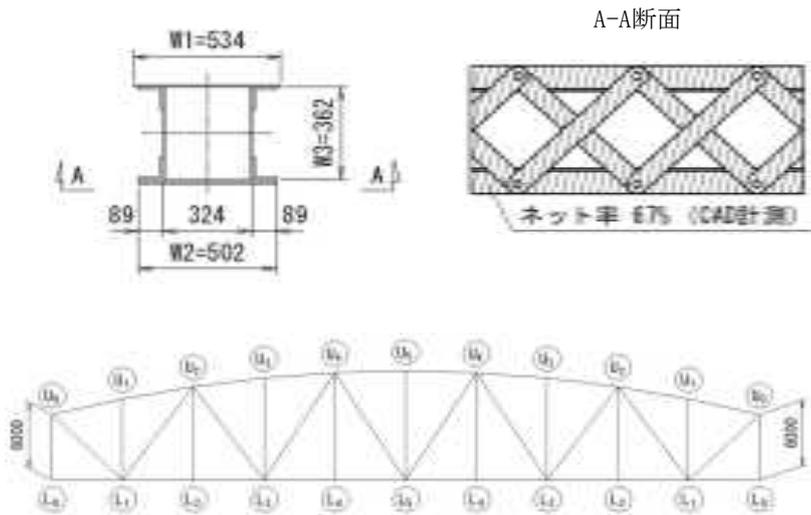
	板幅	部材長	面数	主構数	ネット率	
CH材 腹板面 A_1	$= 0.254$	$\times 67.006$	$\times 4$	$\times 2$		$= 136.16 \text{ m}^3$
CH材 フランジ面 A_2	$= 0.299$	$\times 67.006$	$\times 4$	$\times 2$	$\times 0.79$	$= 126.62 \text{ m}^3$
						<hr/>
ΣA						$= 262.78 \text{ m}^3$

4) 合計

$$\Sigma A = 81.22 + 90.52 + 262.78 = 434.52 \text{ m}^2$$

(5) 垂直材

1) U0-L0部材



板幅

$$W_1 = 0.534 \text{ m}$$

$$W_2 = 0.502 \text{ m}$$

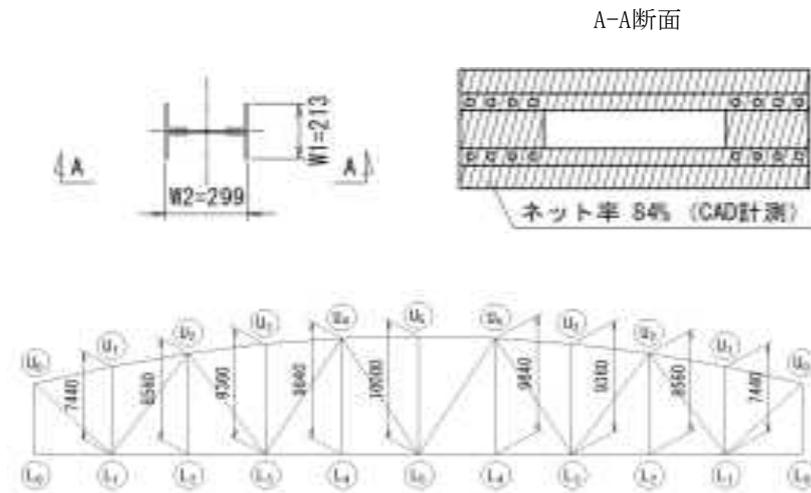
$$W_3 = 0.362 \text{ m}$$

部材長

$$2 \times 6.000 = 12.000 \text{ m}$$

	板幅	部材長	面数	主構数	ネット率	
上フランジA ₁	0.534	× 12.000	× 2	× 2		= 25.63 m ³
下フランジA ₂	0.502	× 12.000	× 2	× 2	× 0.67	= 16.14 m ³
腹板A ₃	0.362	× 12.000	× 4	× 2		= 34.75 m ³
ΣA						= 76.52 m³

2) U1-L1, U2-L2, U3-L3, U4-L4, U5-L5部材



板幅

$$W_1 = 0.213 \text{ m}$$

$$W_2 = 0.299 \text{ m}$$

部材長

U1-L1	7.440 m
U2-L2	8.560 m
U3-L3	9.360 m
U5-L5	9.840 m

$$\Sigma = 35.200 \text{ m}$$

$$2\Sigma = 70.400 \text{ m}$$

$$V6 = 10.000 \text{ m}$$

$$\Sigma = 80.400 \text{ m}$$

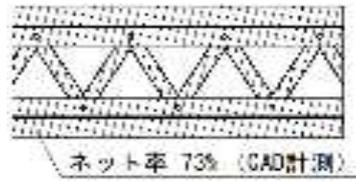
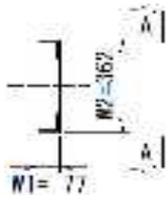
	板幅	部材長	面数	主構数	ネット率	
上下フランジA ₁	0.213	× 80.400	× 4	× 2		= 137.00 m ²
腹板A ₂	0.299	× 80.400	× 2	× 2	× 0.84	= 80.77 m ²
ΣA						= 217.77 m²

3) 合計

$$\Sigma A = 76.52 + 217.77 = 294.29 \text{ m}^2$$

(6) 上綾構

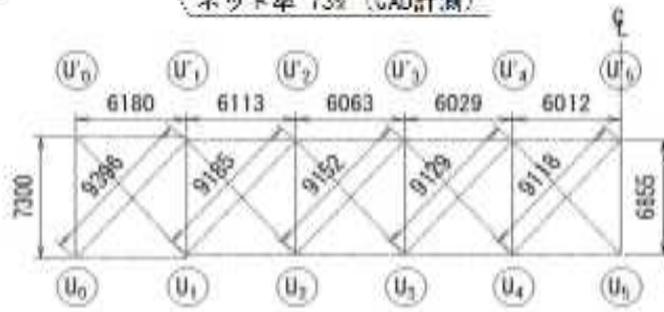
A-A断面



板幅

$$W_1 = 0.077 \text{ m}$$

$$W_2 = 0.362 \text{ m}$$

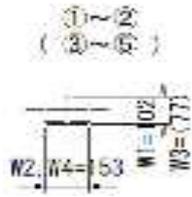


部材長

U'0-U1, U0-U'1	9.396	×	2	×	2	=	37.584	m	
U'1-U2, U1-U'2	9.185	×	2	×	2	=	36.740	m	
U'2-U3, U2-U'3	9.152	×	2	×	2	=	36.608	m	
U'3-U4, U3-U'4	9.129	×	2	×	2	=	36.516	m	
U'4-U5, U4-U'5	9.118	×	2	×	2	=	36.472	m	
							Σ	183.920	m

	板幅	部材長	面数	ネット率						
上下フランジA ₁	= 0.077	×	183.920	×	4	=	56.65	m ²		
腹板A ₂	= 0.362	×	183.920	×	2	×	0.73	=	97.21	m ²
							ΣA	=	153.86	m ²

(6) 下綾構



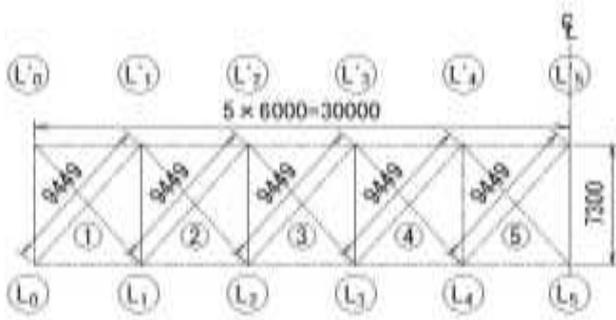
板幅

$$W_1 = 0.102 \text{ m}$$

$$W_2 = 0.153 \text{ m}$$

$$W_3 = 0.077 \text{ m}$$

$$W_4 = 0.153 \text{ m}$$



部材長

$$\text{①} \sim \text{②} \quad 9.449 \text{ m} \times 8 = 75.592 \text{ m}$$

$$\text{③} \sim \text{⑤} \quad 9.449 \text{ m} \times 12 = 113.388 \text{ m}$$

1) ①~②パネル

	板幅	部材長	面数	
腹板 A_1	$= 0.102$	$\times 75.592$	$\times 2$	$= 15.42 \text{ m}^2$
フランジ A_2	$= 0.153$	$\times 75.592$	$\times 2$	$= 23.13 \text{ m}^2$
ΣA				$= 38.55 \text{ m}^2$

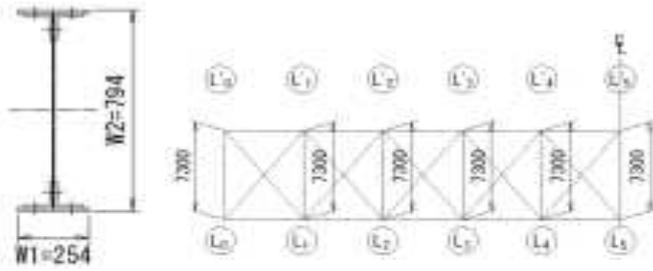
2) ③~⑤パネル

	板幅	部材長	面数	
腹板 A_1	$= 0.077$	$\times 113.388$	$\times 2$	$= 17.46 \text{ m}^2$
フランジ A_2	$= 0.153$	$\times 113.388$	$\times 2$	$= 34.70 \text{ m}^2$
ΣA				$= 52.16 \text{ m}^2$

3) 合計

$$\Sigma A = 38.55 + 52.16 = 90.71 \text{ m}^2$$

(8) 横桁



板幅

$$W_1 = 0.254 \text{ m}$$

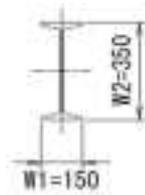
$$W_2 = 0.794 \text{ m}$$

部材長

$$11 \times 7.300 = 80.300 \text{ m}$$

	板幅	部材長	面数	
上下フランジ	$A_1 = 0.254$	$\times 80.300$	$\times 3$	$= 61.19 \text{ m}^2$
腹板	$A_2 = 0.794$	$\times 80.300$	$\times 2$	$= 127.52 \text{ m}^2$
				<hr/>
				$\Sigma A = 188.71 \text{ m}^2$

(9) 縦桁



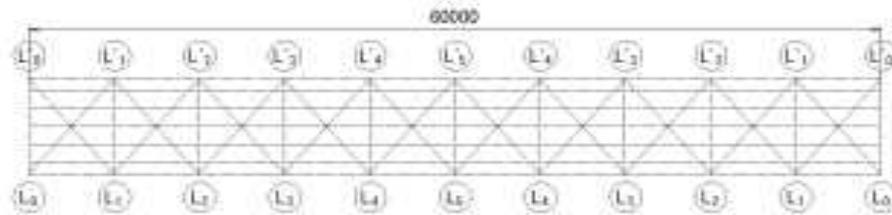
板幅

$$W_1 = 0.150 \text{ m}$$

$$W_2 = 0.350 \text{ m}$$

部材長

$$5 \times 60.000 = 300.000 \text{ m}$$



	板幅	部材長	面数	
上下フランジ	$A_1 = 0.150$	$\times 300.000$	$\times 3$	$= 135.00 \text{ m}^2$
腹板	$A_2 = 0.350$	$\times 300.000$	$\times 2$	$= 210.00 \text{ m}^2$
				<hr/>
				$\Sigma A = 345.00 \text{ m}^2$

(10) 縦桁繋ぎ材



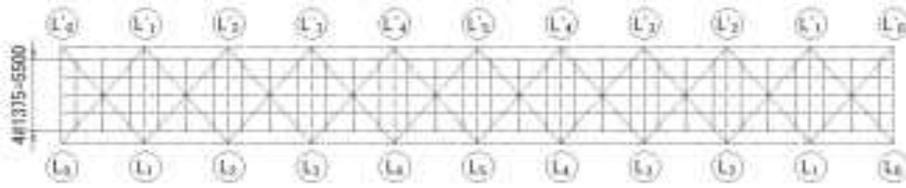
板幅

$$W_1 = 0.064 \text{ m}$$

$$W_2 = 0.389 \text{ m}$$

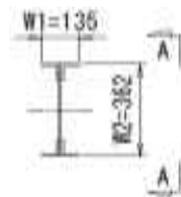
部材長

$$30 \times 4 \times 1.375 = 165.000 \text{ m}$$

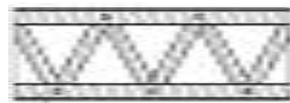


	板幅	部材長	面数	
フランジ A_1	0.064	$\times 165.000$	$\times 3$	$= 31.68 \text{ m}^2$
腹板 A_2	0.389	$\times 165.000$	$\times 2$	$= 128.37 \text{ m}^2$
<hr/>				$\Sigma A = 160.05 \text{ m}^2$

(11) 横支材



A-A断面



ネット率 5% (0.05計算)

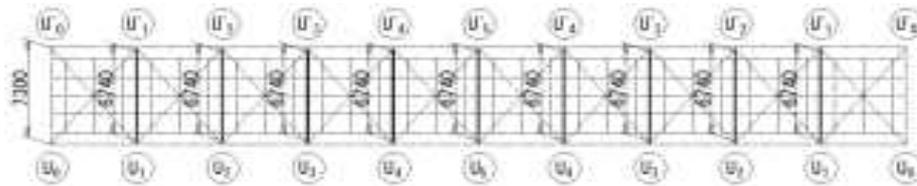
板幅

$$W_1 = 0.135 \text{ m}$$

$$W_2 = 0.362 \text{ m}$$

部材長

$$9 \times 6.740 = 60.660 \text{ m}$$



	板幅	部材長	面数	ネット率	
上下フランジ A_1	0.135	$\times 60.660$	$\times 4$		$= 32.76 \text{ m}^2$
腹板 A_2	0.362	$\times 60.660$	$\times 4$	$\times 0.57$	$= 50.07 \text{ m}^2$
<hr/>					$\Sigma A = 82.82 \text{ m}^2$

(12) 上部工合計

	A(m ²)	ΣA(m ²)	割増係数	塗装面積(m ²)
橋門構	39.42	2400.82	×1.05	2520.9
上弦材	384.64			
下弦材	226.80			
斜材	434.52			
垂直材	294.29			
上綾構	153.86			
下綾構	90.71			
横桁	188.71			
縦桁	345.00			
縦桁繋ぎ材	160.05			
横支材	82.82			

※) 割増係数はがセットプレート、連結板、当て板補強工等の増加分を考慮したものである。

$$\text{上部工塗装面積総合計} \quad \Sigma A = 2 \quad \times \quad 2520.9 \quad = \quad 5041.7 \quad \text{m}^2$$

2. 床版下面鋼板接着部

	A(m ²)	ΣA(m ²)
A1-P1	26.2	55.2
P1-P2	29.0	

3. 集計表

	上部工塗膜剥離・塗装面積 (m ²)	床版下面鋼板塗装面積 (m ²)	総塗装面積 (m ²)
A1-P1	2520.9	26.2	2547.1
P1-P2	2520.9	29.0	2549.8
合計	5041.7	55.2	5096.9

3. 上部工補修数量

3.1 数量総括表

種 別	規 格	単 位	数 量			備 考
			A1-P1	P1-P2	合計	
当て板補強工						
製作加工						
鋼材	PL(SS400) t=8	t	0.656	0.648	1.304	7,850kg/m ³
高力ボルト						
TCB S10T	M22×60	本	1122	1122	2244	
部材取付	総重量	t	0.656	0.648	1.304	
〃	部材数	個	75	76	151	
〃	平均質量	t	0.009	0.009		最大：0.096t
現場孔明け工	φ24.5	箇所	1104	1100	2204	TCB
高力ボルト撤去工		箇所	0	0	0	HTB
リベット撤去工		箇所	18	22	40	
高力ボルト本締め工	TCB M22	本	1122	1122	2244	
ピンテール仕上げ	TCB M22	本	1122	1122	2244	高力ボルト本締め工と同じ
芯出し調整工		m ²	7.3	7.2	14.5	
不陸調整工		m ²	2.2	2.1	4.3	
鉄パテ		m ³	0.012	0.011	0.023	
FRPシート設置工						
紫外線硬化型FRPシート	区分A	m ²	9.3	6.9	16.2	0.01m ² 以上0.07m ² 未満
〃	区分B	m ²	8.3	6.4	14.7	0.07m ² 以上0.15m ² 未満
〃	区分C	m ²	22.4	16.8	39.2	0.15m ² 以上
不陸調整工						
不陸修正工		m ²	109.3	89.8	199.1	
鉄パテ		m ³	0.452	0.419	0.871	
カバープレート切断・撤去工						
切断工	ガス切断	m	240.0	240.0	480.0	
撤去工	撤去重量	t	1.619	1.619	3.238	

補修数量集計表(第1径間)

部材	当て板補強工							FRPシート補修工						不陸調整工		
	鋼材			高力ボルト 締め付け工 (本)	高力ボルト リベット 撤去工 (本)	不陸調整		区分A		区分B		区分C		箇所数	面積 (m ²)	体積 (m ³)
	箇所数	面積 (m ²)	重量 (t)			面積 (m ²)	鉄パテ 体積 (m ³)	0.01m ² 以上0.07m ² 未満		0.07m ² 以上0.15m ² 未満		0.15m ² 以上				
								面積 (m ²)	箇所数	面積 (m ²)	箇所数	面積 (m ²)	箇所数			
上弦材	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	240	12.2	0.033
下弦材	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.6	12	6.2	20	150	14.2	0.015
斜材	75	7.3	0.656	1122	18	2.2	0.012	3.6	90	1.8	15	8.4	27	456	7.9	0.028
垂直材	-	-	-	-	-	-	-	4.1	85	-	-	-	-	263	4.6	0.011
橋門構	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10	0.6	0.002
上綾構	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.9	9	-	-	18	0.1	0.000
横支材	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	36	0.6	0.002
下綾構	-	-	-	-	-	-	-	1.2	20	-	-	-	-	70	5.8	0.019
横桁	-	-	-	-	-	-	-	0.4	11	-	-	7.9	23	98	7.8	0.033
縦桁	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.0	50	-	-	450	53.6	0.304
対傾構	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30	1.8	0.005
合計	75	7.3	0.656	1122	18	2.2	0.012	9.3	206	8.3	86	22.4	70	1821	109.3	0.452

補修数量集計表(第2径間)

部材	当て板補強工							FRPシート補修工						不陸調整工		
	鋼材			高力ボルト 締め付け工 (本)	高力ボルト リベット 撤去工 (本)	不陸調整		区分A		区分B		区分C		箇所数	面積 (m ²)	体積 (m ³)
	箇所数	面積 (m ²)	重量 (t)			面積 (m ²)	鉄パテ 体積 (m ³)	0.01m ² 以上0.07m ² 未満		0.07m ² 以上0.15m ² 未満		0.15m ² 以上				
								面積 (m ²)	箇所数	面積 (m ²)	箇所数	面積 (m ²)	箇所数			
上弦材	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	165	8.4	0.022
下弦材	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.4	3	1.5	5	10	2.0	0.002
斜材	76	7.2	0.648	1122	22	2.1	0.011	3.1	78	1.6	13	7.4	24	396	6.9	0.024
垂直材	-	-	-	-	-	-	-	2.2	45	-	-	-	-	143	2.5	0.006
橋門構	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10	0.6	0.002
上綾構	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.4	4	-	-	8	0.0	0.000
横支材	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	0.3	0.001
下綾構	-	-	-	-	-	-	-	1.2	20	-	-	-	-	70	5.8	0.019
横桁	-	-	-	-	-	-	-	0.4	11	-	-	7.9	23	98	7.8	0.033
縦桁	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.0	50	-	-	450	53.6	0.304
対傾構	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30	1.8	0.005
合計	76	7.2	0.648	1122	22	2.1	0.011	6.9	154	6.4	70	16.8	52	1398	89.8	0.419

3.2 当て板補強工

3.2.1 A1-P1 (第1径間)

(1) 当て板補強工数量

1) 製作加工 鋼材	PL SS400	t= 8	
① 上弦材	=	-	t
② 下弦材	=	-	t
③ 斜材	=	0.656	t
④ 垂直材	=	-	t

⑤ 橋門構	=	-	t
⑥ 上綾構	=	-	t
⑦ 横支材	=	-	t
⑧ 下綾構	=	-	t
⑨ 横桁	=	-	t
⑩ 縦桁	=	-	t
⑪ 対傾構	=	-	t

$$\Sigma W = \boxed{0.656} \text{ t}$$

2) 高力ボルト本締め工

ボルトの最大間隔は部材軸方向に対し12t、直角方向に対し24tとする。

① 上弦材	=	-	本
② 下弦材	=	-	本
③ 斜材	=	1122.000	本
④ 垂直材	=	-	本

⑤ 橋門構	=	-	本
⑥ 上綾構	=	-	本
⑦ 横支材	=	-	本
⑧ 下綾構	=	-	本
⑨ 横桁	=	-	本
⑩ 縦桁	=	-	本
⑪ 対傾構	=	-	本

$$\Sigma N = \boxed{1122} \text{ 本}$$

3) ピンテール仕上げ工

① 上弦材	=	-	本
② 下弦材	=	-	本
③ 斜材	=	1122	本
④ 垂直材	=	-	本

⑤ 橋門構	=	-	本
⑥ 上綾構	=	-	本
⑦ 横支材	=	-	本
⑧ 下綾構	=	-	本
⑨ 横桁	=	-	本
⑩ 縦桁	=	-	本
⑪ 対傾構	=	-	本

$$\Sigma N = \boxed{1122} \text{ 本}$$

4) 芯出し調整工

① 上弦材	=	-	m2
② 下弦材	=	-	m2
③ 斜材	=	7.320	m2
④ 垂直材	=	-	m2

⑤ 橋門構	=	-	m2
⑥ 上綾構	=	-	m2
⑦ 横支材	=	-	m2
⑧ 下綾構	=	-	m2
⑨ 横桁	=	-	m2
⑩ 縦桁	=	-	m2
⑪ 対傾構	=	-	m2

$$= \boxed{7.3} \text{ m2}$$

5) リベット撤去工

① 上弦材	=	-	本	
② 下弦材	=	-	本	
③ 斜材	=	18	本	
④ 垂直材	=	-	本	
				Σ N = 18 本

6) 高力ボルト撤去工

⑤ 橋門構	=	-	本	
⑥ 上綾構	=	-	本	
⑦ 横支材	=	-	本	
⑧ 下綾構	=	-	本	
⑨ 横桁	=	-	本	
⑩ 縦桁	=	-	本	
⑪ 対傾構	=	-	本	
				Σ N = 0 本

7) 現場孔明け工

現場孔明けは、リベット及び高力ボルト設置箇所は流用するものとして、値を控除している。

現場孔明け箇所 = 高力ボルト本締め工本数 - リベット撤去本数 あるいは 高力ボルト撤去本数

① 上弦材	-	-	-	(リベット撤去本数)	=	-	箇所
② 下弦材	-	-	-	"	=	-	箇所
③ 斜材	1122	-	18	"	=	1104	箇所
④ 垂直材	-	-	-	"	=	-	箇所
⑤ 橋門構	-	-	-	(高力ボルト撤去本数)	=	-	箇所
⑥ 上綾構	-	-	-	"	=	-	箇所
⑦ 横支材	-	-	-	"	=	-	箇所
⑧ 下綾構	-	-	-	"	=	-	箇所
⑨ 横桁	-	-	-	"	=	-	箇所
⑩ 縦桁	-	-	-	"	=	-	箇所
⑪ 対傾構	-	-	-	"	=	-	箇所

Σ N = 1104 箇所

8) 不陸整正工

面積

① 上弦材	=	-	m2	⑤ 橋門構	=	-	m2
② 下弦材	=	-	m2	⑥ 上綾構	=	-	m2
③ 斜材	=	2.2	m2	⑦ 横支材	=	-	m2
④ 垂直材	=	-	m2	⑧ 下綾構	=	-	m2
				⑨ 横桁	=	-	m2
				⑩ 縦桁	=	-	m2
				⑪ 対傾構	=	-	m2

Σ A = 2.2 m2

9) 鉄パテ

① 上弦材	=	-	m3	⑤ 橋門構	=	-	m3
② 下弦材	=	-	m3	⑥ 上綾構	=	-	m3
③ 斜材	=	0.012	m3	⑦ 横支材	=	-	m3
④ 垂直材	=	-	m3	⑧ 下綾構	=	-	m3
				⑨ 横桁	=	-	m3
				⑩ 縦桁	=	-	m3
				⑪ 対傾構	=	-	m3

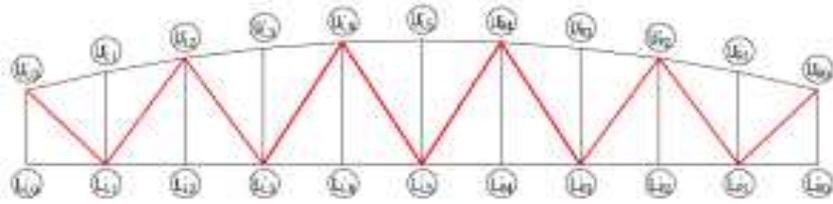
Σ V = 0.012 m3

(2) 当て板補強工数量計算内訳表

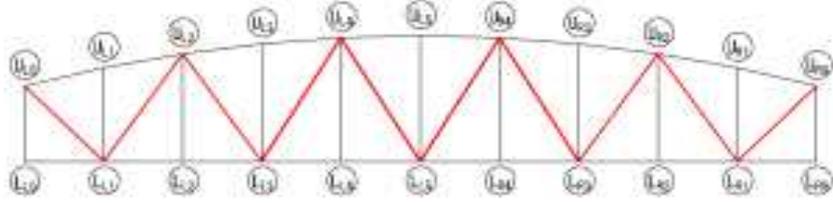
1) 斜材

部材番号	損傷		補修数量：A1-P1（第1径間）										
	損傷の種類	補修番号	鋼材							高力ボルト 締め付け工 (本)	リベット 撤去工 (本)	不陸整正	
			板幅 (mm)	板厚 (mm)	長さ (mm)	箇所	面積 (m ²)	重量 (t)	面積 (m ²)			鉄パテ 体積(m ³)	
													当て板補強
U'L0-L'L1	腐食	F-1-1	400	8	300	1	0.12	0.008	12	-	0.0180	0.0001	
	腐食(孔食)	F-1-2	600	8	500	1	0.3	0.019	24	-	0.1200	0.0011	
	腐食	F-3-1	400	8	300	1	0.12	0.008	12	-	0.0200	0.0001	
	腐食	F-3-2	600	8	400	1	0.24	0.015	20	-	0.0700	0.0003	
	腐食(孔食)	F-3-3	300	8	300	1	0.09	0.006	12	-	0.0100	0.0001	
	腐食	F-4-1	400	8	300	2	0.12	0.015	24	4	0.0150	0.0000	
	腐食	F-4-2	300	8	300	17	0.09	0.096	204	-	0.0425	0.0002	
	腐食	F-5-1	400	8	400	1	0.16	0.010	15	-	0.0400	0.0002	
	腐食	F-5-2	400	8	700	1	0.28	0.018	24	-	0.1000	0.0002	
	腐食(孔食)	F-5-3	200	8	200	1	0.04	0.003	6	-	0.0016	0.0000	
	腐食(孔食)	F-5-4	200	8	200	1	0.04	0.003	6	-	0.0016	0.0000	
	腐食(孔食)	F-5-5	300	8	200	1	0.06	0.004	9	-	0.0032	0.0000	
	腐食(孔食)	F-5-6	200	8	200	1	0.04	0.003	6	-	0.0009	0.0000	
	腐食	F-5-7	300	8	400	1	0.12	0.008	15	-	0.0200	0.0001	
	腐食(孔食)	F-7-1	300	8	300	1	0.09	0.006	12	-	0.0100	0.0001	
	腐食(孔食)	F-7-2	500	8	1100	1	0.55	0.035	48	-	0.2250	0.0005	
	腐食	F-7-3	500	8	900	1	0.45	0.028	40	-	0.1750	0.0007	
	腐食(孔食)	F-8-1	300	8	700	1	0.21	0.013	24	3	0.0450	0.0006	
腐食	F-8-4	300	8	300	1	0.09	0.006	12	2	0.0050	0.0000		
腐食	F-8-5	300	8	300	1	0.09	0.006	12	2	0.0100	0.0000		
U'L2-L'L1	腐食(孔食)	F-1-2	600	8	500	1	0.3	0.019	24	-	0.1200	0.0011	
U'R2-L'R1	腐食(孔食)	F-1-2	600	8	500	1	0.3	0.019	24	-	0.1200	0.0011	
UL2-LL1	腐食(孔食)	F-1-2	600	8	500	1	0.3	0.019	24	-	0.1200	0.0011	
UR0-LR1	腐食	F-1-1	400	8	300	1	0.12	0.008	12	-	0.0180	0.0001	
	腐食(孔食)	F-1-2	600	8	500	1	0.3	0.019	24	-	0.1200	0.0011	
	腐食	F-3-1	400	8	300	1	0.12	0.008	12	-	0.0200	0.0001	
	腐食	F-3-2	600	8	400	1	0.24	0.015	20	-	0.0700	0.0003	
	腐食(孔食)	F-3-3	300	8	300	1	0.09	0.006	12	-	0.0100	0.0001	
	腐食	F-4-1	400	8	300	2	0.12	0.015	24	4	0.0150	0.0000	
	腐食	F-4-2	300	8	300	17	0.09	0.096	204	-	0.0425	0.0002	
	腐食	F-5-1	400	8	400	1	0.16	0.010	15	-	0.0400	0.0002	
	腐食	F-5-2	400	8	700	1	0.28	0.018	24	-	0.1000	0.0002	
	腐食(孔食)	F-5-3	200	8	200	1	0.04	0.003	6	-	0.0016	0.0000	
	腐食(孔食)	F-5-4	200	8	200	1	0.04	0.003	6	-	0.0016	0.0000	
	腐食(孔食)	F-5-5	300	8	200	1	0.06	0.004	9	-	0.0032	0.0000	
	腐食(孔食)	F-5-6	200	8	200	1	0.04	0.003	6	-	0.0009	0.0000	
	腐食	F-5-7	300	8	400	1	0.12	0.008	15	-	0.0200	0.0001	
	腐食(孔食)	F-7-1	300	8	300	1	0.09	0.006	12	-	0.0100	0.0001	
腐食(孔食)	F-7-2	500	8	1100	1	0.55	0.035	48	-	0.2250	0.0005		
腐食	F-7-3	500	8	900	1	0.45	0.028	40	-	0.1750	0.0007		
UR0-LR1	腐食(孔食)	F-8-1	300	8	700	1	0.21	0.013	24	3	0.0450	0.0006	
補修数量合計			-	-	-	75	7.3	0.656	1122	18	2.211	0.012	

下流側



上流側



3.2.2 P1-P2 (第2径間)

(1) 当て板補強工数量

1) 製作加工 鋼材	PL SS400	t= 8	
① 上弦材	=	-	t
② 下弦材	=	-	t
③ 斜材	=	0.648	t
④ 垂直材	=	-	t

⑤ 橋門構	=	-	t
⑥ 上綾構	=	-	t
⑦ 横支材	=	-	t
⑧ 下綾構	=	-	t
⑨ 横桁	=	-	t
⑩ 縦桁	=	-	t
⑪ 対傾構	=	-	t

$$\Sigma W = \boxed{0.648} \text{ t}$$

2) 高力ボルト本締め工

ボルトの最大間隔は部材軸方向に対し12t、直角方向に対し24tとする。

① 上弦材	=	-	本
② 下弦材	=	-	本
③ 斜材	=	1122.000	本
④ 垂直材	=	-	本

⑤ 橋門構	=	-	本
⑥ 上綾構	=	-	本
⑦ 横支材	=	-	本
⑧ 下綾構	=	-	本
⑨ 横桁	=	-	本
⑩ 縦桁	=	-	本
⑪ 対傾構	=	-	本

$$\Sigma N = \boxed{1122} \text{ 本}$$

3) ピンテール仕上げ工

① 上弦材	=	-	本
② 下弦材	=	-	本
③ 斜材	=	1122	本
④ 垂直材	=	-	本

⑤ 橋門構	=	-	本
⑥ 上綾構	=	-	本
⑦ 横支材	=	-	本
⑧ 下綾構	=	-	本
⑨ 横桁	=	-	本
⑩ 縦桁	=	-	本
⑪ 対傾構	=	-	本

$$\Sigma N = \boxed{1122} \text{ 本}$$

4) 芯出し調整工

① 上弦材	=	-	m2
② 下弦材	=	-	m2
③ 斜材	=	7.200	m2
④ 垂直材	=	-	m2

⑤ 橋門構	=	-	m2
⑥ 上綾構	=	-	m2
⑦ 横支材	=	-	m2
⑧ 下綾構	=	-	m2
⑨ 横桁	=	-	m2
⑩ 縦桁	=	-	m2
⑪ 対傾構	=	-	m2

$$= \boxed{7.2} \text{ m2}$$

5) リベット撤去工

① 上弦材	=	-	本
② 下弦材	=	-	本
③ 斜材	=	22	本
④ 垂直材	=	-	本

Σ N = 22 本

6) 高力ボルト撤去工

⑤ 橋門構	=	-	本
⑥ 上綾構	=	-	本
⑦ 横支材	=	-	本
⑧ 下綾構	=	-	本
⑨ 横桁	=	-	本
⑩ 縦桁	=	-	本
⑪ 対傾構	=	-	本

Σ N = 0 本

7) 現場孔明け工

現場孔明けは、リベット及び高力ボルト設置箇所は流用するものとして、値を控除している。

現場孔明け箇所 = 高力ボルト本締め工本数 - リベット撤去本数 あるいは 高力ボルト撤去本数

① 上弦材	-	-	-	(リベット撤去本数)	=	-	箇所
② 下弦材	-	-	-	"	=	-	箇所
③ 斜材	1122	-	22	"	=	1100	箇所
④ 垂直材	-	-	-	"	=	-	箇所
⑤ 橋門構	-	-	-	(高力ボルト撤去本数)	=	-	箇所
⑥ 上綾構	-	-	-	"	=	-	箇所
⑦ 横支材	-	-	-	"	=	-	箇所
⑧ 下綾構	-	-	-	"	=	-	箇所
⑨ 横桁	-	-	-	"	=	-	箇所
⑩ 縦桁	-	-	-	"	=	-	箇所
⑪ 対傾構	-	-	-	"	=	-	箇所

Σ N = 1100 箇所

8) 不陸整正工

面積

① 上弦材	=	-	m2
② 下弦材	=	-	m2
③ 斜材	=	2.1	m2
④ 垂直材	=	-	m2

⑤ 橋門構	=	-	m2
⑥ 上綾構	=	-	m2
⑦ 横支材	=	-	m2
⑧ 下綾構	=	-	m2
⑨ 横桁	=	-	m2
⑩ 縦桁	=	-	m2
⑪ 対傾構	=	-	m2

Σ A = 2.1 m2

9) 鉄パテ

① 上弦材	=	-	m3
② 下弦材	=	-	m3
③ 斜材	=	0.011	m3
④ 垂直材	=	-	m3

⑤ 橋門構	=	-	m3
⑥ 上綾構	=	-	m3
⑦ 横支材	=	-	m3
⑧ 下綾構	=	-	m3
⑨ 横桁	=	-	m3
⑩ 縦桁	=	-	m3
⑪ 対傾構	=	-	m3

Σ V = 0.011 m3

(2) 当て板補強工数量計算内訳表

1) 斜材

部材	損傷		補修数量：P1-P2（第2径間）									
	損傷の種類	補修番号	当て板補強							不陸修正		
			鋼材				高力ボルト 締め付け工 (本)	リベット 撤去工 (本)	面積 (m ²)	鉄パテ 体積(m ³)		
			板幅 (mm)	板厚 (mm)	長さ (mm)	箇所					面積 (m ²)	重量 (t)
下流側												
上流側												
U'L2-L'L1	腐食(孔食)	F-1-2	600	8	500	1	0.3	0.019	24	-	0.1200	0.0011
UL0-LL1	腐食	F-1-1	400	8	300	1	0.12	0.008	12	-	0.0180	0.0001
	腐食(孔食)	F-1-2	600	8	500	1	0.3	0.019	24	-	0.1200	0.0011
	腐食	F-3-1	400	8	300	1	0.12	0.008	12	-	0.0200	0.0001
	腐食	F-3-2	600	8	400	1	0.24	0.015	20	-	0.0700	0.0003
	腐食(孔食)	F-3-3	300	8	300	1	0.09	0.006	12	-	0.0100	0.0001
	腐食	F-4-1	400	8	300	2	0.12	0.015	24	4	0.0150	0.0000
	腐食	F-4-2	300	8	300	17	0.09	0.096	204	-	0.0425	0.0002
	腐食	F-5-1	400	8	400	1	0.16	0.010	15	-	0.0400	0.0002
	腐食	F-5-2	400	8	700	1	0.28	0.018	24	-	0.1000	0.0002
	腐食(孔食)	F-5-3	200	8	200	1	0.04	0.003	6	-	0.0016	0.0000
	腐食(孔食)	F-5-4	200	8	200	1	0.04	0.003	6	-	0.0016	0.0000
	腐食(孔食)	F-5-5	300	8	200	1	0.06	0.004	9	-	0.0032	0.0000
	腐食(孔食)	F-5-6	200	8	200	1	0.04	0.003	6	-	0.0009	0.0000
	腐食	F-5-7	300	8	400	1	0.12	0.008	15	-	0.0200	0.0001
	腐食(孔食)	F-7-1	300	8	300	1	0.09	0.006	12	-	0.0100	0.0001
	腐食(孔食)	F-7-2	500	8	1100	1	0.55	0.035	48	-	0.2250	0.0005
	腐食	F-7-3	500	8	900	1	0.45	0.028	40	-	0.1750	0.0007
	腐食(孔食)	F-8-1	300	8	700	1	0.21	0.013	24	3	0.0450	0.0006
腐食	F-8-4	300	8	300	1	0.09	0.006	12	2	0.0050	0.0000	
腐食	F-8-5	300	8	300	1	0.09	0.006	12	2	0.0100	0.0000	
UR0-LR1	腐食	F-1-1	400	8	300	1	0.12	0.008	12	-	0.0180	0.0001
	腐食(孔食)	F-1-2	600	8	500	1	0.3	0.019	24	-	0.1200	0.0011
	腐食	F-3-1	400	8	300	1	0.12	0.008	12	-	0.0200	0.0001
	腐食	F-3-2	600	8	400	1	0.24	0.015	20	-	0.0700	0.0003
	腐食(孔食)	F-3-3	300	8	300	1	0.09	0.006	12	-	0.0100	0.0001
	腐食	F-4-1	400	8	300	2	0.12	0.015	24	4	0.0150	0.0000
	腐食	F-4-2	300	8	300	17	0.09	0.096	204	-	0.0425	0.0002
	腐食	F-5-1	400	8	400	1	0.16	0.010	15	-	0.0400	0.0002
	腐食	F-5-2	400	8	700	1	0.28	0.018	24	-	0.1000	0.0002
	腐食(孔食)	F-5-3	200	8	200	1	0.04	0.003	6	-	0.0016	0.0000
	腐食(孔食)	F-5-4	200	8	200	1	0.04	0.003	6	-	0.0016	0.0000
	腐食(孔食)	F-5-5	300	8	200	1	0.06	0.004	9	-	0.0032	0.0000
	腐食(孔食)	F-5-6	200	8	200	1	0.04	0.003	6	-	0.0009	0.0000
	腐食	F-5-7	300	8	400	1	0.12	0.008	15	-	0.0200	0.0001
	腐食(孔食)	F-7-1	300	8	300	1	0.09	0.006	12	-	0.0100	0.0001
	腐食(孔食)	F-7-2	500	8	1100	1	0.55	0.035	48	-	0.2250	0.0005
	腐食	F-7-3	500	8	900	1	0.45	0.028	40	-	0.1750	0.0007
	腐食(孔食)	F-8-1	300	8	700	1	0.21	0.013	24	3	0.0450	0.0006
腐食	F-8-4	300	8	300	1	0.09	0.006	12	2	0.0050	0.0000	
UR0-LR1	腐食	F-8-5	300	8	300	1	0.09	0.006	12	2	0.0100	0.0000
UR2-LR1	腐食(孔食)	F-1-2	600	8	500	1	0.3	0.019	24	-	0.1200	0.0011
補修数量合計			-	-	-	76	7.2	0.648	1122	22	2.106	0.011

3.3 FRPシート補修工

3.3.1 A1-P1 (第1径間)

(1) FRPシート補修工数量

1) 区分A : 0.01m²以上0.07m²未満

① 上弦材	=	-	m ²	-	箇所	⑦ 横支材	=	-	m ²	-	箇所
② 下弦材	=	-	m ²	-	箇所	⑧ 下綾構	=	1.200	m ²	20	箇所
③ 斜材	=	3.60	m ²	90	箇所	⑨ 横桁	=	0.440	m ²	11	箇所
④ 垂直材	=	4.08	m ²	85	箇所	⑩ 縦桁	=	-	m ²	-	箇所
⑤ 橋門構	=	-	m ²	-	箇所	⑪ 対傾構	=	-	m ²	-	箇所
⑥ 上綾構	=	-	m ²	-	箇所						

$$\Sigma W = \frac{9.320}{206} \text{ m}^2$$

2) 区分B : 0.01m²以上0.07m²未満

① 上弦材	=	-	m ²	-	箇所	⑦ 横支材	=	-	m ²	-	箇所
② 下弦材	=	1.60	m ²	12	箇所	⑧ 下綾構	=	-	m ²	-	箇所
③ 斜材	=	1.80	m ²	15	箇所	⑨ 横桁	=	-	m ²	-	箇所
④ 垂直材	=	-	m ²	-	箇所	⑩ 縦桁	=	4.000	m ²	50	箇所
⑤ 橋門構	=	-	m ²	-	箇所	⑪ 対傾構	=	-	m ²	-	箇所
⑥ 上綾構	=	0.90	m ²	9	箇所						

$$\Sigma W = \frac{8.300}{86} \text{ m}^2$$

3) 区分C : 0.01m²以上0.07m²未満

① 上弦材	=	-	m ²	-	箇所	⑦ 横支材	=	-	m ²	-	箇所
② 下弦材	=	6.16	m ²	20	箇所	⑧ 下綾構	=	-	m ²	-	箇所
③ 斜材	=	8.40	m ²	27	箇所	⑨ 横桁	=	7.860	m ²	23	箇所
④ 垂直材	=	-	m ²	-	箇所	⑩ 縦桁	=	-	m ²	-	箇所
⑤ 橋門構	=	-	m ²	-	箇所	⑪ 対傾構	=	-	m ²	-	箇所
⑥ 上綾構	=	-	m ²	-	箇所						

$$\Sigma W = \frac{22.420}{70} \text{ m}^2$$

4) 数量集計表

部材	FRPシート補修工							
	区分A		区分B		区分C		合計	
	面積 (m ²)	箇所数						
上弦材	-	-	-	-	-	-	0.0	0
下弦材	-	-	1.6	12	6.2	20	7.8	32
斜材	3.6	90	1.8	15	8.4	27	13.8	132
垂直材	4.1	85	-	-	-	-	4.1	85
橋門構	-	-	-	-	-	-	0.0	0
上綾構	-	-	0.9	9	-	-	0.9	9
横支材	-	-	-	-	-	-	0.0	0
下綾構	1.2	20	-	-	-	-	1.2	20
横桁	0.4	11	-	-	7.9	23	8.3	34
縦桁	-	-	4.0	50	-	-	4.0	50
対傾構	-	-	-	-	-	-	0.0	0
合計	9.3	206	8.3	86	22.4	70	40.0	362

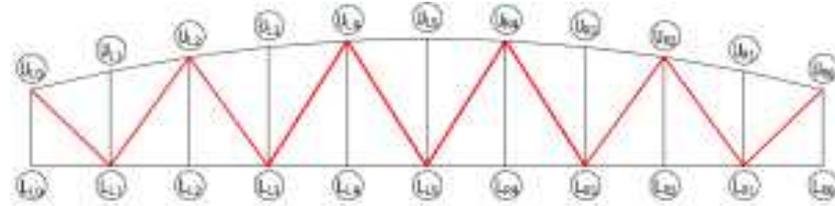
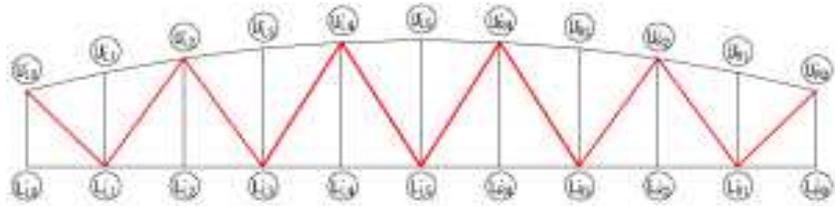
(2) FRPシート補修工 内訳表

1) 下弦材

下流側										
上流側										
部材	損傷		補修数量：A1-P1（第1径間）							
	損傷の種類	補修番号	FRPシート							
			幅(mm)	長さ(mm)	区分A		区分B		区分C	
面積(m ²)	箇所数	面積(m ²)			箇所数	面積(m ²)	箇所数			
L'L0-L'L1	腐食(孔食)	F-1-1	200	800	-	-	-	-	0.160	1
	腐食(孔食)	F-1-2	200	700	-	-	0.140	1	-	-
	腐食(孔食)	F-4-1	200	2000	-	-	-	-	0.800	2
	腐食(孔食)	F-4-2	200	2100	-	-	-	-	0.420	1
	腐食(孔食)	F-4-3	200	800	-	-	-	-	0.160	1
	腐食(孔食)	F-4-4	200	700	-	-	0.140	1	-	-
	腐食(孔食)	F-4-5	200	600	-	-	0.120	1	-	-
L'R0-L'R1	腐食(孔食)	F-1-1	200	800	-	-	-	-	0.160	1
	腐食(孔食)	F-1-2	200	700	-	-	0.140	1	-	-
	腐食(孔食)	F-4-1	200	2000	-	-	-	-	0.800	2
	腐食(孔食)	F-4-2	200	2100	-	-	-	-	0.420	1
	腐食(孔食)	F-4-3	200	800	-	-	-	-	0.160	1
	腐食(孔食)	F-4-4	200	700	-	-	0.140	1	-	-
	腐食(孔食)	F-4-5	200	600	-	-	0.120	1	-	-
LL0-LL1	腐食(孔食)	F-1-1	200	800	-	-	-	-	0.160	1
	腐食(孔食)	F-1-2	200	700	-	-	0.140	1	-	-
	腐食(孔食)	F-4-1	200	2000	-	-	-	-	0.800	2
	腐食(孔食)	F-4-2	200	2100	-	-	-	-	0.420	1
	腐食(孔食)	F-4-3	200	800	-	-	-	-	0.160	1
	腐食(孔食)	F-4-4	200	700	-	-	0.140	1	-	-
	腐食(孔食)	F-4-5	200	600	-	-	0.120	1	-	-
LR0-LR1	腐食(孔食)	F-1-1	200	800	-	-	-	-	0.160	1
	腐食(孔食)	F-1-2	200	700	-	-	0.140	1	-	-
	腐食(孔食)	F-4-1	200	2000	-	-	-	-	0.800	2
	腐食(孔食)	F-4-2	200	2100	-	-	-	-	0.420	1
	腐食(孔食)	F-4-3	200	800	-	-	-	-	0.160	1
	腐食(孔食)	F-4-4	200	700	-	-	0.140	1	-	-
	腐食(孔食)	F-4-5	200	600	-	-	0.120	1	-	-
補修数量合計			5600	30800	-	-	1.600	12	6.160	20

2) 斜材

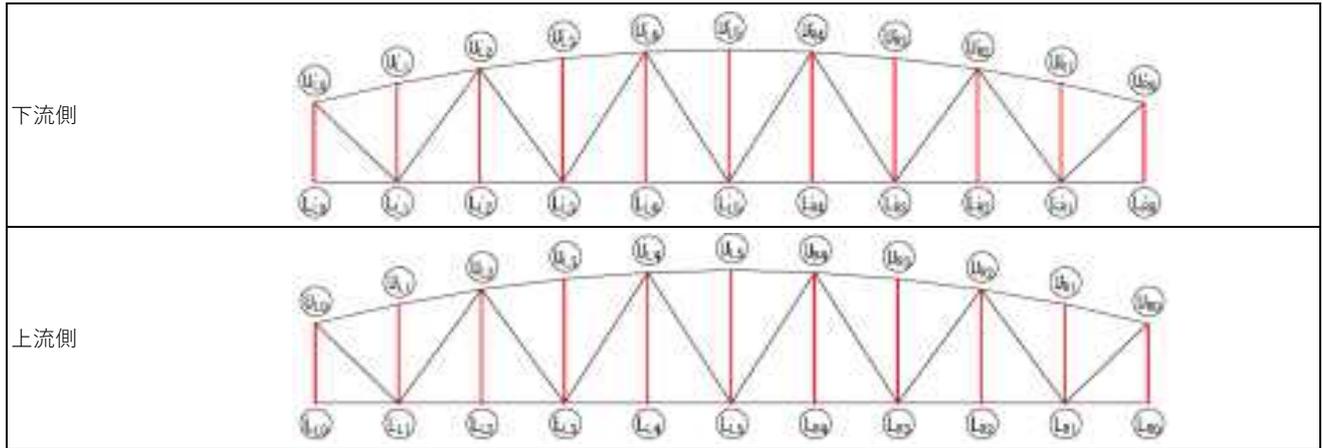
部材	損傷		補修数量：A1-P1（第1径間）							
	損傷の種類	補修番号	FRPシート							
			幅(mm)	長さ(mm)	区分A		区分B		区分C	
					面積(m ²)	箇所数	面積(m ²)	箇所数	面積(m ²)	箇所数
U'L2-L'L1	腐食(孔食)	F-3-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-4	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-5	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-6	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-2	400	1000	-	-	-	-	0.400	1
U'L2-L'L3	腐食(孔食)	F-1-2	500	400	-	-	-	-	0.200	1
	腐食(孔食)	F-3-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-4	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-5	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-6	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-2	400	1000	-	-	-	-	0.400	1
U'L4-L'L3	腐食(孔食)	F-8-1	200	600	-	-	0.120	1	-	-
	腐食(孔食)	F-1-2	500	400	-	-	-	-	0.200	1
	腐食(孔食)	F-3-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-4	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-5	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-6	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
U'L4-L'L5	腐食(孔食)	F-7-2	400	1000	-	-	-	-	0.400	1
	腐食(孔食)	F-8-1	200	600	-	-	0.120	1	-	-
	腐食(孔食)	F-1-2	500	400	-	-	-	-	0.200	1
	腐食(孔食)	F-3-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-4	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-5	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-6	200	200	0.040	1	-	-	-	-
U'R2-L'R1	腐食(孔食)	F-7-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-2	400	1000	-	-	-	-	0.400	1
	腐食(孔食)	F-3-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-4	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-5	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-6	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-8-1	200	600	-	-	0.120	1	-	-



部材	損傷		補修数量：A1-P1（第1径間）							
	損傷の種類	補修番号	FRPシート							
			幅(mm)	長さ(mm)	区分A		区分B		区分C	
					面積(m ²)	箇所数	面積(m ²)	箇所数	面積(m ²)	箇所数
U'R2-L'R3	腐食(孔食)	F-1-2	500	400	-	-	-	-	0.200	1
	腐食(孔食)	F-3-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-4	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-5	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-6	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-2	400	1000	-	-	-	-	0.400	1
U'R4-L'R3	腐食(孔食)	F-1-2	500	400	-	-	-	-	0.200	1
	腐食(孔食)	F-3-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-4	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-5	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-6	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-2	400	1000	-	-	-	-	0.400	1
U'R4-L'R5	腐食(孔食)	F-1-2	500	400	-	-	-	-	0.200	1
	腐食(孔食)	F-3-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-4	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-5	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-6	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-2	400	1000	-	-	-	-	0.400	1
UL2-LL1	腐食(孔食)	F-3-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-4	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-5	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-6	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-2	400	1000	-	-	-	-	0.400	1
	腐食(孔食)	F-8-1	200	600	-	-	0.120	1	-	-
UL2-LL3	腐食(孔食)	F-1-2	500	400	-	-	-	-	0.200	1
	腐食(孔食)	F-3-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-4	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-5	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-6	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-2	400	1000	-	-	-	-	0.400	1
UL4-LL3	腐食(孔食)	F-1-2	500	400	-	-	-	-	0.200	1
	腐食(孔食)	F-3-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-4	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-5	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-6	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-2	400	1000	-	-	-	-	0.400	1
UL4-LL5	腐食(孔食)	F-1-2	500	400	-	-	-	-	0.200	1
	腐食(孔食)	F-3-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-4	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-5	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-6	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-2	400	1000	-	-	-	-	0.400	1

部材	損傷		補修数量：A1-P1（第1径間）							
	損傷の種類	補修番号	FRPシート							
			幅(mm)	長さ(mm)	区分A		区分B		区分C	
					面積(m ²)	箇所数	面積(m ²)	箇所数	面積(m ²)	箇所数
	腐食(孔食)	F-7-2	400	1000	-	-	-	-	0.400	1
UL4-LL5	腐食(孔食)	F-8-1	200	600	-	-	0.120	1	-	-
UR2-LR3	腐食(孔食)	F-1-2	500	400	-	-	-	-	0.200	1
	腐食(孔食)	F-3-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-4	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-5	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-6	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-2	400	1000	-	-	-	-	0.400	1
	腐食(孔食)	F-8-1	200	600	-	-	0.120	1	-	-
UR4-LR3	腐食(孔食)	F-1-2	500	400	-	-	-	-	0.200	1
	腐食(孔食)	F-3-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-4	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-5	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-6	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-2	400	1000	-	-	-	-	0.400	1
腐食(孔食)	F-8-1	200	600	-	-	0.120	1	-	-	
UR4-LR5	腐食(孔食)	F-1-2	500	400	-	-	-	-	0.200	1
	腐食(孔食)	F-3-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-4	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-5	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-6	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-2	400	1000	-	-	-	-	0.400	1
腐食(孔食)	F-8-1	200	600	-	-	0.120	1	-	-	
補修数量合計			-	-	3.6	90	1.8	15	8.4	27

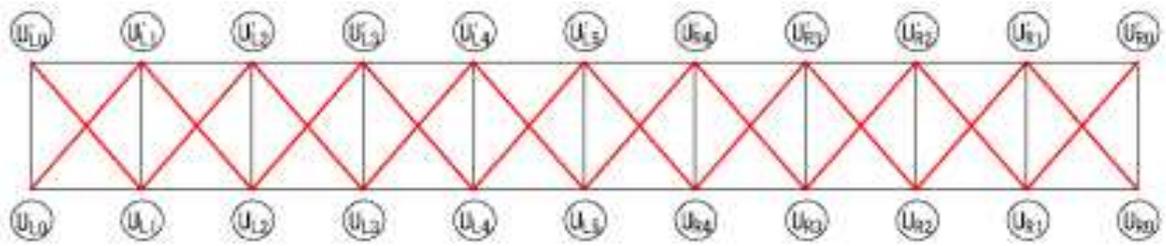
3) 垂直材



部材	損傷		補修数量：A1-P1（第1径間）							
	損傷の種類	補修番号	FRPシート							
			幅(mm)	長さ(mm)	区分A		区分B		区分C	
					面積(m ²)	箇所数	面積(m ²)	箇所数	面積(m ²)	箇所数
U'L1-L'L1	腐食(孔食)	F-1-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-6	300	200	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-4-1	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-2	200	200	0.040	1	-	-	-	-
U'L2-L'L2	腐食(孔食)	F-1-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-6	300	200	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-4-1	200	300	0.060	1	-	-	-	-
U'L3-L'L3	腐食(孔食)	F-1-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-6	300	200	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-4-1	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-2	200	200	0.040	1	-	-	-	-
U'L4-L'L4	腐食(孔食)	F-1-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-6	300	200	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-4-1	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-2	200	200	0.040	1	-	-	-	-
U'L5-L'L5	腐食(孔食)	F-1-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-6	300	200	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-4-1	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-2	200	200	0.040	1	-	-	-	-
U'R1-L'R1	腐食(孔食)	F-1-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-6	300	200	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-4-1	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-2	200	200	0.040	1	-	-	-	-
U'R2-L'R2	腐食(孔食)	F-1-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-6	300	200	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-4-1	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-2	200	200	0.040	1	-	-	-	-
U'R3-L'R3	腐食(孔食)	F-1-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-6	300	200	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-4-1	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-2	200	200	0.040	1	-	-	-	-
UL1-LL1	腐食(孔食)	F-1-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-6	300	200	0.060	1	-	-	-	-

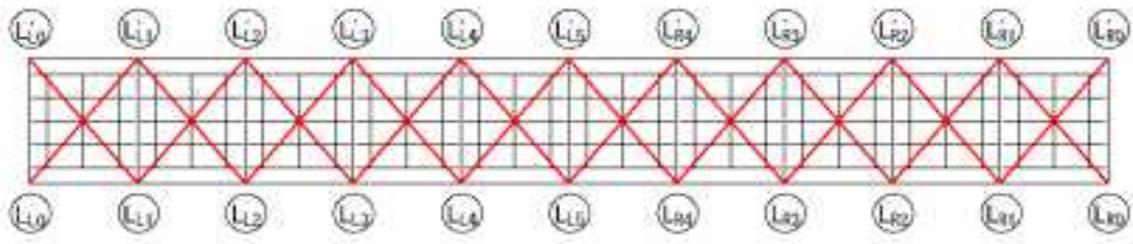
部材	損傷		補修数量：A1-P1（第1径間）							
	損傷の種類	補修番号	FRPシート							
			幅(mm)	長さ(mm)	区分A		区分B		区分C	
					面積(m ²)	箇所数	面積(m ²)	箇所数	面積(m ²)	箇所数
UL1-LL1	腐食(孔食)	F-4-1	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-2	200	200	0.040	1	-	-	-	-
UL2-LL2	腐食(孔食)	F-1-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-6	300	200	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-4-1	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-2	200	200	0.040	1	-	-	-	-
UL3-LL3	腐食(孔食)	F-1-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-6	300	200	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-4-1	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-2	200	200	0.040	1	-	-	-	-
UL4-LL4	腐食(孔食)	F-1-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-6	300	200	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-4-1	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-2	200	200	0.040	1	-	-	-	-
UL5-LL5	腐食(孔食)	F-1-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-6	300	200	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-4-1	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-2	200	200	0.040	1	-	-	-	-
UR1-LR1	腐食(孔食)	F-1-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-6	300	200	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-4-1	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-2	200	200	0.040	1	-	-	-	-
UR2-LR2	腐食(孔食)	F-1-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-6	300	200	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-4-1	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-2	200	200	0.040	1	-	-	-	-
UR3-LR3	腐食(孔食)	F-1-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-6	300	200	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-4-1	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-2	200	200	0.040	1	-	-	-	-
UR4-LR4	腐食(孔食)	F-1-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-6	300	200	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-4-1	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-2	200	200	0.040	1	-	-	-	-
補修数量合計			-	-	4.080	85	-	-	-	-

4) 上綾構



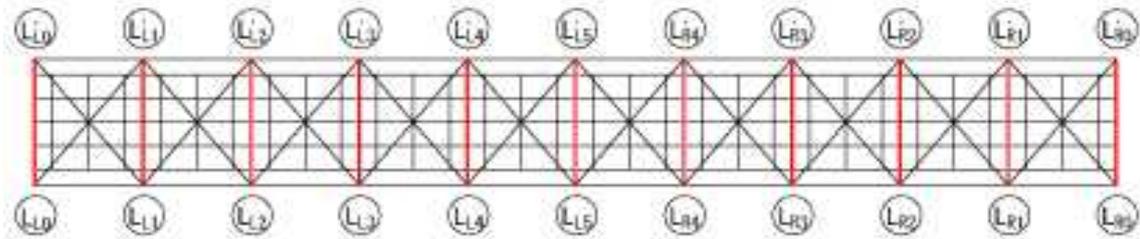
部材	損傷		補修数量：A1-P1（第1径間）							
	損傷の種類	補修番号	FRPシート							
			幅(mm)	長さ(mm)	区分A		区分B		区分C	
					面積(m ²)	箇所数	面積(m ²)	箇所数	面積(m ²)	箇所数
UL0-U'L1	腐食(孔食)	F-4-1	200	500	-	-	0.100	1	-	-
UL1-U'L2	腐食(孔食)	F-4-1	200	500	-	-	0.100	1	-	-
UL2-U'L3	腐食(孔食)	F-4-1	200	500	-	-	0.100	1	-	-
UL3-U'L4	腐食(孔食)	F-4-1	200	500	-	-	0.100	1	-	-
UL4-U'L5	腐食(孔食)	F-4-1	200	500	-	-	0.100	1	-	-
UR0-U'R1	腐食(孔食)	F-4-1	200	500	-	-	0.100	1	-	-
UR1-U'R2	腐食(孔食)	F-4-1	200	500	-	-	0.100	1	-	-
UR2-U'R3	腐食(孔食)	F-4-1	200	500	-	-	0.100	1	-	-
UR4-U'R5	腐食(孔食)	F-4-1	200	500	-	-	0.100	1	-	-
補修数量合計			-	-	-	-	0.900	9	-	-

5) 下綾構



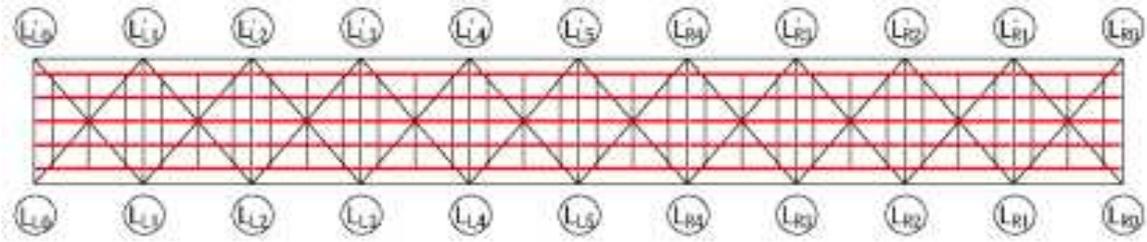
部材	損傷		補修数量：A1-P1（第1径間）							
	損傷の種類	補修番号	FRPシート							
			幅(mm)	長さ(mm)	区分A		区分B		区分C	
					面積(m ²)	箇所数	面積(m ²)	箇所数	面積(m ²)	箇所数
L'L0-LL1	腐食(孔食)	F-1-3	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-1-4	200	300	0.060	1	-	-	-	-
L'L1-LL2	腐食(孔食)	F-1-3	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-1-4	200	300	0.060	1	-	-	-	-
L'L2-LL3	腐食(孔食)	F-1-3	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-1-4	200	300	0.060	1	-	-	-	-
L'L3-LL4	腐食(孔食)	F-1-3	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-1-4	200	300	0.060	1	-	-	-	-
L'L4-LL5	腐食(孔食)	F-1-3	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-1-4	200	300	0.060	1	-	-	-	-
L'R0-LR1	腐食(孔食)	F-1-3	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-1-4	200	300	0.060	1	-	-	-	-
L'R1-LR2	腐食(孔食)	F-1-3	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-1-4	200	300	0.060	1	-	-	-	-
L'R2-LR3	腐食(孔食)	F-1-3	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-1-4	200	300	0.060	1	-	-	-	-
L'R3-LR4	腐食(孔食)	F-1-3	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-1-4	200	300	0.060	1	-	-	-	-
L'R4-LR5	腐食(孔食)	F-1-3	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-1-4	200	300	0.060	1	-	-	-	-
補修数量合計			-	-	1.200	20	-	-	-	-

6) 横桁



部材	損傷		補修数量：A1-P1（第1径間）							
	損傷の種類	補修番号	FRPシート							
			幅(mm)	長さ(mm)	区分A		区分B		区分C	
面積(m ²)	箇所数	面積(m ²)			箇所数	面積(m ²)	箇所数			
LL0-L'L0	腐食	F-1-1	200	800	-	-	-	-	0.160	1
	腐食	F-2-1	600	600	-	-	-	-	0.360	1
	腐食(孔食)	F-3-6	200	1700	-	-	-	-	0.340	1
	腐食(孔食)	F-4-2	200	200	0.040	1	-	-	-	-
LL1-L'L1	腐食	F-2-1	600	600	-	-	-	-	0.360	1
	腐食(孔食)	F-3-6	200	1700	-	-	-	-	0.340	1
	腐食(孔食)	F-4-2	200	200	0.040	1	-	-	-	-
LL2-L'L2	腐食	F-2-1	600	600	-	-	-	-	0.360	1
	腐食(孔食)	F-3-6	200	1700	-	-	-	-	0.340	1
	腐食(孔食)	F-4-2	200	200	0.040	1	-	-	-	-
LL3-L'L3	腐食	F-2-1	600	600	-	-	-	-	0.360	1
	腐食(孔食)	F-3-6	200	1700	-	-	-	-	0.340	1
	腐食(孔食)	F-4-2	200	200	0.040	1	-	-	-	-
LL4-L'L4	腐食	F-2-1	600	600	-	-	-	-	0.360	1
	腐食(孔食)	F-3-6	200	1700	-	-	-	-	0.340	1
	腐食(孔食)	F-4-2	200	200	0.040	1	-	-	-	-
LL5-L'L5	腐食	F-2-1	600	600	-	-	-	-	0.360	1
	腐食(孔食)	F-3-6	200	1700	-	-	-	-	0.340	1
	腐食(孔食)	F-4-2	200	200	0.040	1	-	-	-	-
LR0-L'R0	腐食	F-2-1	600	600	-	-	-	-	0.360	1
	腐食(孔食)	F-3-6	200	1700	-	-	-	-	0.340	1
	腐食(孔食)	F-4-2	200	200	0.040	1	-	-	-	-
LR1-L'R1	腐食	F-2-1	600	600	-	-	-	-	0.360	1
	腐食(孔食)	F-3-6	200	1700	-	-	-	-	0.340	1
	腐食(孔食)	F-4-2	200	200	0.040	1	-	-	-	-
LR2-L'R2	腐食	F-2-1	600	600	-	-	-	-	0.360	1
	腐食(孔食)	F-3-6	200	1700	-	-	-	-	0.340	1
	腐食(孔食)	F-4-2	200	200	0.040	1	-	-	-	-
LR3-L'R3	腐食	F-2-1	600	600	-	-	-	-	0.360	1
	腐食(孔食)	F-3-6	200	1700	-	-	-	-	0.340	1
	腐食(孔食)	F-4-2	200	200	0.040	1	-	-	-	-
LR4-L'R4	腐食	F-2-1	600	600	-	-	-	-	0.360	1
	腐食(孔食)	F-3-6	200	1700	-	-	-	-	0.340	1
	腐食(孔食)	F-4-2	200	200	0.040	1	-	-	-	-
補修数量合計			-	-	0.440	11	-	-	7.860	23

7) 縦桁



部材	損傷		補修数量：A1-P1（第1径間）							
	損傷の種類	補修番号	FRPシート							
			幅(mm)	長さ(mm)	区分A		区分B		区分C	
					面積(m ²)	箇所数	面積(m ²)	箇所数	面積(m ²)	箇所数
LL0-LL1 St-1~5	腐食(孔食)	F-4-4	200	400	-	-	0.400	5	-	-
LL1-LL2 St-1~5	腐食(孔食)	F-4-4	200	400	-	-	0.400	5	-	-
LL2-LL3 St-1~5	腐食(孔食)	F-4-4	200	400	-	-	0.400	5	-	-
LL3-LL4 St-1~5	腐食(孔食)	F-4-4	200	400	-	-	0.400	5	-	-
LL4-LL5 St-1~5	腐食(孔食)	F-4-4	200	400	-	-	0.400	5	-	-
LR0-LR1 St-1~5	腐食(孔食)	F-4-4	200	400	-	-	0.400	5	-	-
LR1-LR2 St-1~5	腐食(孔食)	F-4-4	200	400	-	-	0.400	5	-	-
LR2-LR3 St-1~5	腐食(孔食)	F-4-4	200	400	-	-	0.400	5	-	-
LR3-LR4 St-1~5	腐食(孔食)	F-4-4	200	400	-	-	0.400	5	-	-
LR4-LR5 St-1~5	腐食(孔食)	F-4-4	200	400	-	-	0.400	5	-	-
補修数量合計			-	-	-	-	4.000	50	-	-

3.3.2 P1-P2 (第2径間)

(1) FRPシート補修工数量

1) 区分A : 0.01m²以上0.07m²未満

① 上弦材	=	-	m ²	-	箇所	⑦ 横支材	=	-	m ²	-	箇所
② 下弦材	=	-	m ²	-	箇所	⑧ 下綾構	=	1.200	m ²	20	箇所
③ 斜材	=	3.12	m ²	78	箇所	⑨ 横桁	=	0.440	m ²	11	箇所
④ 垂直材	=	2.16	m ²	45	箇所	⑩ 縦桁	=	-	m ²	-	箇所
⑤ 橋門構	=	-	m ²	-	箇所	⑪ 対傾構	=	-	m ²	-	箇所
⑥ 上綾構	=	-	m ²	-	箇所						

$$\Sigma W = \frac{6.920}{154} \text{ m}^2 \text{ 箇所}$$

2) 区分B : 0.01m²以上0.07m²未満

① 上弦材	=	-	m ²	-	箇所	⑦ 横支材	=	-	m ²	-	箇所
② 下弦材	=	0.40	m ²	3	箇所	⑧ 下綾構	=	-	m ²	-	箇所
③ 斜材	=	1.56	m ²	13	箇所	⑨ 横桁	=	-	m ²	-	箇所
④ 垂直材	=	-	m ²	-	箇所	⑩ 縦桁	=	4.000	m ²	50	箇所
⑤ 橋門構	=	-	m ²	-	箇所	⑪ 対傾構	=	-	m ²	-	箇所
⑥ 上綾構	=	0.40	m ²	4	箇所						

$$\Sigma W = \frac{6.360}{70} \text{ m}^2 \text{ 箇所}$$

3) 区分C : 0.01m²以上0.07m²未満

① 上弦材	=	-	m ²	-	箇所	⑦ 横支材	=	-	m ²	-	箇所
② 下弦材	=	1.54	m ²	5	箇所	⑧ 下綾構	=	-	m ²	-	箇所
③ 斜材	=	7.40	m ²	24	箇所	⑨ 横桁	=	7.860	m ²	23	箇所
④ 垂直材	=	-	m ²	-	箇所	⑩ 縦桁	=	-	m ²	-	箇所
⑤ 橋門構	=	-	m ²	-	箇所	⑪ 対傾構	=	-	m ²	-	箇所
⑥ 上綾構	=	-	m ²	-	箇所						

$$\Sigma W = \frac{16.800}{52} \text{ m}^2 \text{ 箇所}$$

4) 数量集計表

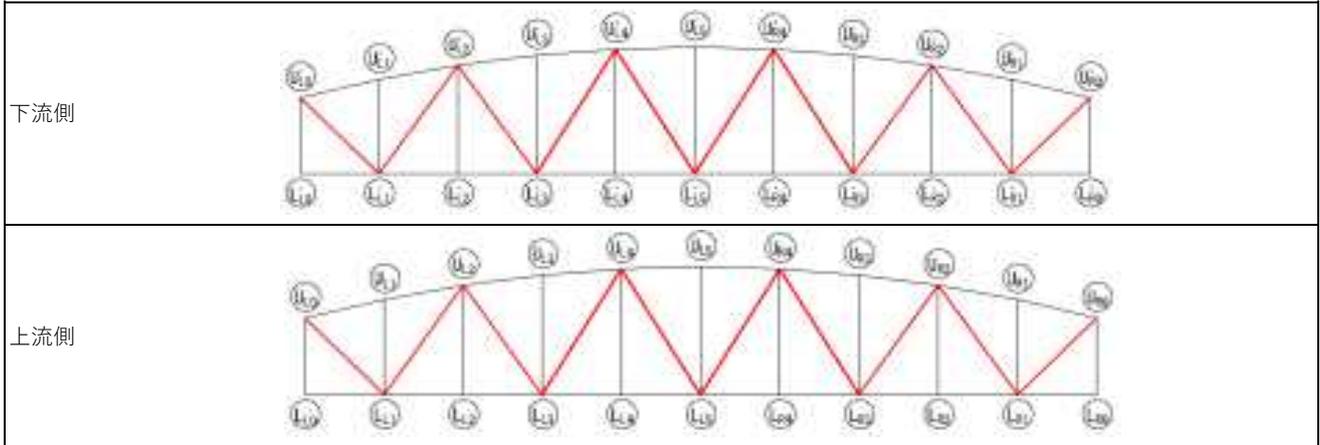
部材	FRPシート補修工							
	区分A		区分B		区分C		合計	
	面積 (m ²)	箇所数						
上弦材	-	-	-	-	-	-	0.0	0
下弦材	-	-	0.4	3	1.5	5	1.9	8
斜材	3.1	78	1.6	13	7.4	24	12.1	115
垂直材	2.2	45	-	-	-	-	2.2	45
橋門構	-	-	-	-	-	-	0.0	0
上綾構	-	-	0.4	4	-	-	0.4	4
横支材	-	-	-	-	-	-	0.0	0
下綾構	1.2	20	-	-	-	-	1.2	20
横桁	0.4	11	-	-	7.9	23	8.3	34
縦桁	-	-	4.0	50	-	-	4.0	50
対傾構	-	-	-	-	-	-	0.0	0
合計	6.9	154	6.4	70	16.8	52	30.1	276

(2) FRPシート補修工 内訳表

1) 下弦材

										
下流側										
										
上流側										
部材	損傷		補修数量：P1-P2（第2径間）							
	損傷の種類	補修番号	FRPシート							
			幅(mm)	長さ(mm)	区分A		区分B		区分C	
面積(m ²)	箇所数	面積(m ²)			箇所数	面積(m ²)	箇所数			
L/L0-L/L1	腐食(孔食)	F-1-1	200	800	-	-	-	-	0.160	1
	腐食(孔食)	F-1-2	200	700	-	-	0.140	1	-	-
	腐食(孔食)	F-4-1	200	2000	-	-	-	-	0.800	2
	腐食(孔食)	F-4-2	200	2100	-	-	-	-	0.420	1
	腐食(孔食)	F-4-3	200	800	-	-	-	-	0.160	1
	腐食(孔食)	F-4-4	200	700	-	-	0.140	1	-	-
	腐食(孔食)	F-4-5	200	600	-	-	0.120	1	-	-
補修数量合計			1400	7700	-	-	0.400	3	1.540	5

2) 斜材

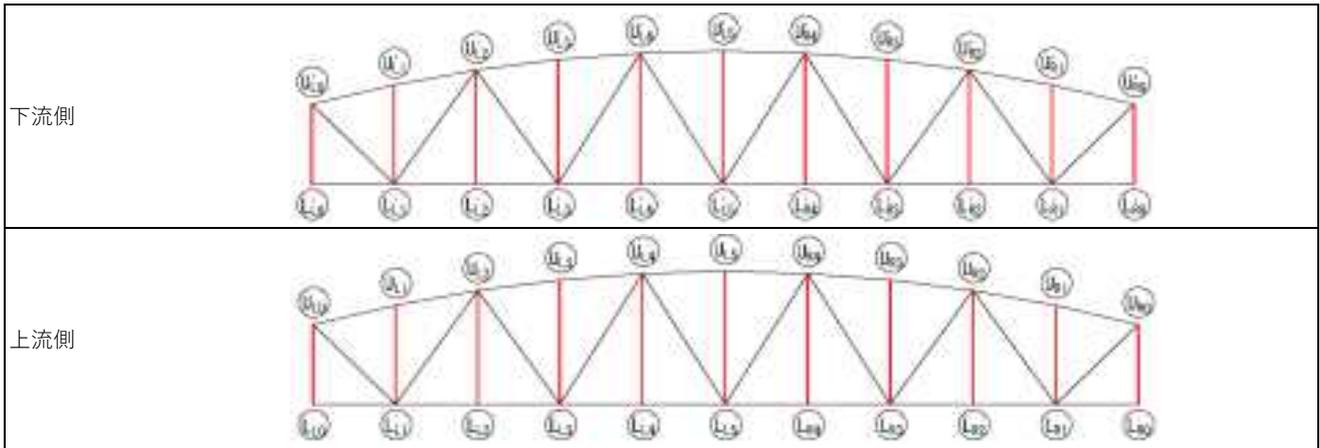


部材	損傷		補修数量：P1-P2（第2径間）							
	損傷の種類	補修番号	FRPシート							
			幅(mm)	長さ(mm)	区分A		区分B		区分C	
					面積(m ²)	箇所数	面積(m ²)	箇所数	面積(m ²)	箇所数
U'L2-L'L1	腐食(孔食)	F-3-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-4	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-5	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-6	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-2	400	1000	-	-	-	-	0.400	1
	腐食(孔食)	F-8-1	200	600	-	-	0.120	1	-	-
U'L2-L'L3	腐食(孔食)	F-1-2	500	400	-	-	-	-	0.200	1
	腐食(孔食)	F-3-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-4	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-5	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-6	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-2	400	1000	-	-	-	-	0.400	1
U'L4-L'L3	腐食(孔食)	F-8-1	200	600	-	-	0.120	1	-	-
	腐食(孔食)	F-1-2	500	400	-	-	-	-	0.200	1
	腐食(孔食)	F-3-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-4	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-5	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-6	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
U'L4-L'L5	腐食(孔食)	F-7-2	400	1000	-	-	-	-	0.400	1
	腐食(孔食)	F-8-1	200	600	-	-	0.120	1	-	-
	腐食(孔食)	F-1-2	500	400	-	-	-	-	0.200	1
	腐食(孔食)	F-3-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-4	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-5	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-6	200	200	0.040	1	-	-	-	-
U'R2-L'R3	腐食(孔食)	F-7-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-2	400	1000	-	-	-	-	0.400	1
	腐食(孔食)	F-8-1	200	600	-	-	0.120	1	-	-
	腐食(孔食)	F-1-2	500	400	-	-	-	-	0.200	1
	腐食(孔食)	F-3-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-4	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-5	200	200	0.040	1	-	-	-	-

部材	損傷		補修数量：P1-P2（第2径間）							
	損傷の種類	補修番号	FRPシート							
			幅(mm)	長さ(mm)	区分A		区分B		区分C	
					面積(m ²)	箇所数	面積(m ²)	箇所数	面積(m ²)	箇所数
	腐食(孔食)	F-7-2	400	1000	-	-	-	-	0.400	1
U'R2-L'R3	腐食(孔食)	F-8-1	200	600	-	-	0.120	1	-	-
U'R4-L'R3	腐食(孔食)	F-1-2	500	400	-	-	-	-	0.200	1
	腐食(孔食)	F-3-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-4	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-5	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-6	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-2	400	1000	-	-	-	-	0.400	1
	腐食(孔食)	F-8-1	200	600	-	-	0.120	1	-	-
U'R4-L'R5	腐食(孔食)	F-1-2	500	400	-	-	-	-	0.200	1
	腐食(孔食)	F-3-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-4	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-5	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-6	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-2	400	1000	-	-	-	-	0.400	1
	腐食(孔食)	F-8-1	200	600	-	-	0.120	1	-	-
UL2-LL3	腐食(孔食)	F-1-2	500	400	-	-	-	-	0.200	1
	腐食(孔食)	F-3-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-4	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-5	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-6	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-2	400	1000	-	-	-	-	0.400	1
	腐食(孔食)	F-8-1	200	600	-	-	0.120	1	-	-
UL4-LL5	腐食(孔食)	F-1-2	500	400	-	-	-	-	0.200	1
	腐食(孔食)	F-3-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-4	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-5	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-6	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-2	400	1000	-	-	-	-	0.400	1
	腐食(孔食)	F-8-1	200	600	-	-	0.120	1	-	-
UR2-LR1	腐食(孔食)	F-3-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-4	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-5	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-6	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-2	400	1000	-	-	-	-	0.400	1
	腐食(孔食)	F-8-1	200	600	-	-	0.120	1	-	-
UR2-LR3	腐食(孔食)	F-1-2	500	400	-	-	-	-	0.200	1
	腐食(孔食)	F-3-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-4	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-5	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-6	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-2	400	1000	-	-	-	-	0.400	1
	腐食(孔食)	F-8-1	200	600	-	-	0.120	1	-	-
UR4-LR3	腐食(孔食)	F-1-2	500	400	-	-	-	-	0.200	1
	腐食(孔食)	F-3-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-4	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-5	200	200	0.040	1	-	-	-	-

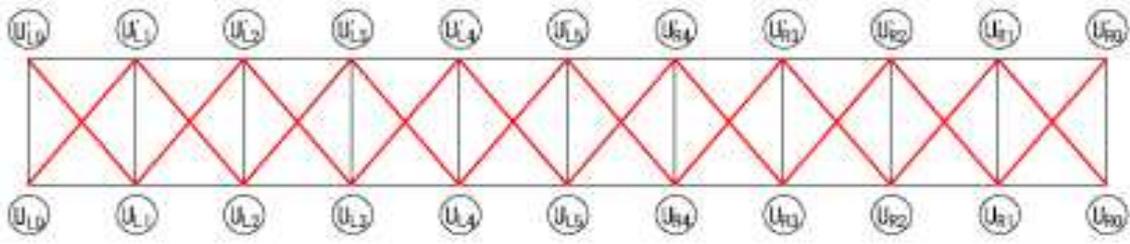
部材	損傷		補修数量：P1-P2（第2径間）							
	損傷の種類	補修番号	FRPシート							
			幅(mm)	長さ(mm)	区分A		区分B		区分C	
					面積(m ²)	箇所数	面積(m ²)	箇所数	面積(m ²)	箇所数
	腐食(孔食)	F-5-6	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
UR4-LR3	腐食(孔食)	F-7-2	400	1000	-	-	-	-	0.400	1
	腐食(孔食)	F-8-1	200	600	-	-	0.120	1	-	-
UR4-LR5	腐食(孔食)	F-1-2	500	400	-	-	-	-	0.200	1
	腐食(孔食)	F-3-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-4	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-5	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-6	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-7-2	400	1000	-	-	-	-	0.400	1
	腐食(孔食)	F-8-1	200	600	-	-	0.120	1	-	-
	補修数量合計			-	-	3.1	78	1.6	13	7.4

3) 垂直材



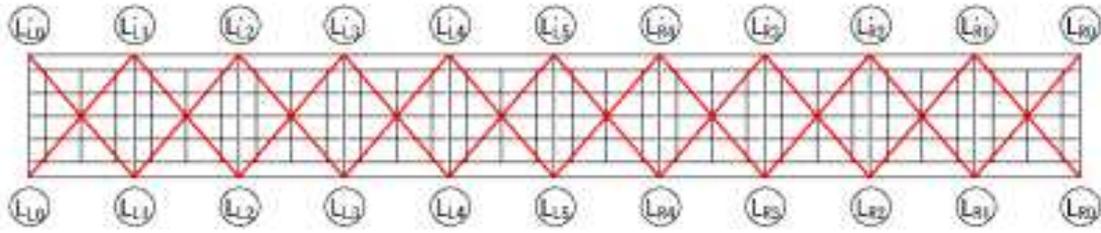
部材	損傷		補修数量：P1-P2（第2径間）							
	損傷の種類	補修番号	FRPシート							
			幅(mm)	長さ(mm)	区分A		区分B		区分C	
面積(m ²)	箇所数	面積(m ²)			箇所数	面積(m ²)	箇所数			
U'L1-L'L1	腐食(孔食)	F-1-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-6	300	200	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-4-1	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
U'L2-L'L2	腐食(孔食)	F-1-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-6	300	200	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-4-1	200	300	0.060	1	-	-	-	-
U'L5-L'L5	腐食(孔食)	F-1-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-6	300	200	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-4-1	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
U'R4-L'R4	腐食(孔食)	F-1-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-6	300	200	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-4-1	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
UL2-LL2	腐食(孔食)	F-1-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-6	300	200	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-4-1	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
UL5-LL5	腐食(孔食)	F-1-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-6	300	200	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-4-1	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
UR2-LR2	腐食(孔食)	F-1-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-6	300	200	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-4-1	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
UR3-LR3	腐食(孔食)	F-1-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-6	300	200	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-4-1	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
UR4-LR4	腐食(孔食)	F-1-1	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-2-6	300	200	0.060	1	-	-	-	-
UR4-LR4	腐食(孔食)	F-4-1	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-5-3	200	200	0.040	1	-	-	-	-
補修数量合計			-	-	2.160	45	-	-	-	-

4) 上綾構



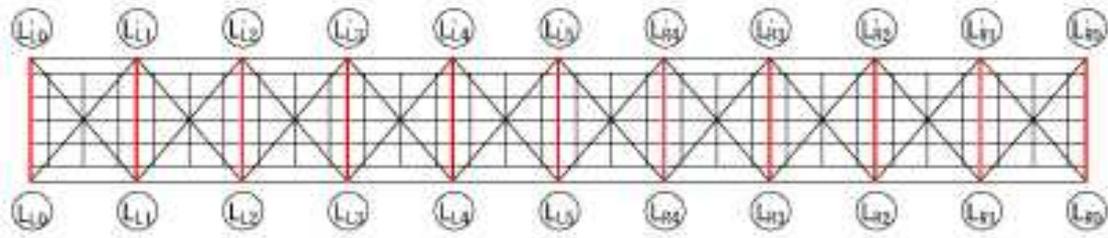
部材	損傷		補修数量：P1-P2（第2径間）							
	損傷の種類	補修番号	FRPシート							
			幅(mm)	長さ(mm)	区分A		区分B		区分C	
					面積(m ²)	箇所数	面積(m ²)	箇所数	面積(m ²)	箇所数
UL1-U'L2	腐食(孔食)	F-4-1	200	500	-	-	0.100	1	-	-
UL3-U'L4	腐食(孔食)	F-4-1	200	500	-	-	0.100	1	-	-
UR0-U'R1	腐食(孔食)	F-4-1	200	500	-	-	0.100	1	-	-
UR1-U'R2	腐食(孔食)	F-4-1	200	500	-	-	0.100	1	-	-
補修数量合計			-	-	-	-	0.400	4	-	-

5) 下綾構



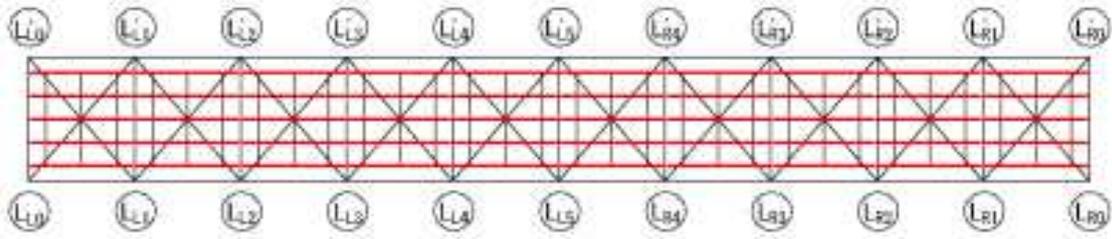
部材	損傷		補修数量：P1-P2（第2径間）							
	損傷の種類	補修番号	FRPシート							
			幅(mm)	長さ(mm)	区分A		区分B		区分C	
					面積(m ²)	箇所数	面積(m ²)	箇所数	面積(m ²)	箇所数
L'L0-LL1	腐食(孔食)	F-1-3	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-1-4	200	300	0.060	1	-	-	-	-
L'L1-LL2	腐食(孔食)	F-1-3	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-1-4	200	300	0.060	1	-	-	-	-
L'L2-LL3	腐食(孔食)	F-1-3	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-1-4	200	300	0.060	1	-	-	-	-
L'L3-LL4	腐食(孔食)	F-1-3	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-1-4	200	300	0.060	1	-	-	-	-
L'L4-LL5	腐食(孔食)	F-1-3	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-1-4	200	300	0.060	1	-	-	-	-
L'R0-LR1	腐食(孔食)	F-1-3	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-1-4	200	300	0.060	1	-	-	-	-
L'R1-LR2	腐食(孔食)	F-1-3	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-1-4	200	300	0.060	1	-	-	-	-
L'R2-LR3	腐食(孔食)	F-1-3	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-1-4	200	300	0.060	1	-	-	-	-
L'R3-LR4	腐食(孔食)	F-1-3	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-1-4	200	300	0.060	1	-	-	-	-
L'R4-LR5	腐食(孔食)	F-1-3	200	300	0.060	1	-	-	-	-
	腐食(孔食)	F-1-4	200	300	0.060	1	-	-	-	-
補修数量合計			-	-	1.200	20	-	-	-	-

6) 横桁



部材	損傷		補修数量：P1-P2（第2径間）							
	損傷の種類	補修番号	FRPシート							
			幅(mm)	長さ(mm)	区分A		区分B		区分C	
面積(m ²)	箇所数	面積(m ²)			箇所数	面積(m ²)	箇所数			
LL0-L'L0	腐食	F-1-1	200	800	-	-	-	-	0.160	1
	腐食	F-2-1	600	600	-	-	-	-	0.360	1
	腐食(孔食)	F-3-6	200	1700	-	-	-	-	0.340	1
	腐食(孔食)	F-4-2	200	200	0.040	1	-	-	-	-
LL1-L'L1	腐食	F-2-1	600	600	-	-	-	-	0.360	1
	腐食(孔食)	F-3-6	200	1700	-	-	-	-	0.340	1
	腐食(孔食)	F-4-2	200	200	0.040	1	-	-	-	-
LL2-L'L2	腐食	F-2-1	600	600	-	-	-	-	0.360	1
	腐食(孔食)	F-3-6	200	1700	-	-	-	-	0.340	1
	腐食(孔食)	F-4-2	200	200	0.040	1	-	-	-	-
LL3-L'L3	腐食	F-2-1	600	600	-	-	-	-	0.360	1
	腐食(孔食)	F-3-6	200	1700	-	-	-	-	0.340	1
	腐食(孔食)	F-4-2	200	200	0.040	1	-	-	-	-
LL4-L'L4	腐食	F-2-1	600	600	-	-	-	-	0.360	1
	腐食(孔食)	F-3-6	200	1700	-	-	-	-	0.340	1
	腐食(孔食)	F-4-2	200	200	0.040	1	-	-	-	-
LL5-L'L5	腐食	F-2-1	600	600	-	-	-	-	0.360	1
	腐食(孔食)	F-3-6	200	1700	-	-	-	-	0.340	1
	腐食(孔食)	F-4-2	200	200	0.040	1	-	-	-	-
LR0-L'R0	腐食	F-2-1	600	600	-	-	-	-	0.360	1
	腐食(孔食)	F-3-6	200	1700	-	-	-	-	0.340	1
	腐食(孔食)	F-4-2	200	200	0.040	1	-	-	-	-
LR1-L'R1	腐食	F-2-1	600	600	-	-	-	-	0.360	1
	腐食(孔食)	F-3-6	200	1700	-	-	-	-	0.340	1
	腐食(孔食)	F-4-2	200	200	0.040	1	-	-	-	-
LR2-L'R2	腐食	F-2-1	600	600	-	-	-	-	0.360	1
	腐食(孔食)	F-3-6	200	1700	-	-	-	-	0.340	1
	腐食(孔食)	F-4-2	200	200	0.040	1	-	-	-	-
LR3-L'R3	腐食	F-2-1	600	600	-	-	-	-	0.360	1
	腐食(孔食)	F-3-6	200	1700	-	-	-	-	0.340	1
	腐食(孔食)	F-4-2	200	200	0.040	1	-	-	-	-
LR4-L'R4	腐食	F-2-1	600	600	-	-	-	-	0.360	1
	腐食(孔食)	F-3-6	200	1700	-	-	-	-	0.340	1
	腐食(孔食)	F-4-2	200	200	0.040	1	-	-	-	-
補修数量合計			-	-	0.440	11	-	-	7.860	23

7) 縦桁



部材	損傷		補修数量：P1-P2（第2径間）							
	損傷の種類	補修番号	FRPシート							
			幅(mm)	長さ(mm)	区分A		区分B		区分C	
面積(m ²)	箇所数	面積(m ²)			箇所数	面積(m ²)	箇所数			
LL0-LL1 St-1~5	腐食(孔食)	F-4-4	200	400	-	-	0.400	5	-	-
LL1-LL2 St-1~5	腐食(孔食)	F-4-4	200	400	-	-	0.400	5	-	-
LL2-LL3 St-1~5	腐食(孔食)	F-4-4	200	400	-	-	0.400	5	-	-
LL3-LL4 St-1~5	腐食(孔食)	F-4-4	200	400	-	-	0.400	5	-	-
LL4-LL5 St-1~5	腐食(孔食)	F-4-4	200	400	-	-	0.400	5	-	-
LR0-LR1 St-1~5	腐食(孔食)	F-4-4	200	400	-	-	0.400	5	-	-
LR1-LR2 St-1~5	腐食(孔食)	F-4-4	200	400	-	-	0.400	5	-	-
LR2-LR3 St-1~5	腐食(孔食)	F-4-4	200	400	-	-	0.400	5	-	-
LR3-LR4 St-1~5	腐食(孔食)	F-4-4	200	400	-	-	0.400	5	-	-
LR4-LR5 St-1~5	腐食(孔食)	F-4-4	200	400	-	-	0.400	5	-	-
補修数量合計			-	-	-	-	4.000	50	-	-

3.4 不陸調整工

3.4.1 A1-P1 (第1径間)

(1) 不陸調整工数量

1) 不陸整正工

面積

① 上弦材	=	12.2	m ²	240	箇所	⑤ 橋門構	=	0.6	m ²	10	箇所
② 下弦材	=	14.2	m ²	150	箇所	⑥ 上綾構	=	0.1	m ²	18	箇所
③ 斜材	=	7.9	m ²	456	箇所	⑦ 横支材	=	0.6	m ²	36	箇所
④ 垂直材	=	4.6	m ²	263	箇所	⑧ 下綾構	=	5.8	m ²	70	箇所
						⑨ 横桁	=	7.8	m ²	98	箇所
						⑩ 縦桁	=	53.6	m ²	450	箇所
						⑪ 対傾構	=	1.8	m ²	30	箇所

$$\Sigma A = \boxed{109.250} \text{ m}^2$$

$$\Sigma N = \boxed{1821} \text{ 箇所}$$

2) 鉄パテ

① 上弦材	=	0.033	m ³	⑤ 橋門構	=	0.002	m ³
② 下弦材	=	0.015	m ³	⑥ 上綾構	=	0.000	m ³
③ 斜材	=	0.028	m ³	⑦ 横支材	=	0.002	m ³
④ 垂直材	=	0.011	m ³	⑧ 下綾構	=	0.019	m ³
				⑨ 横桁	=	0.033	m ³
				⑩ 縦桁	=	0.304	m ³
				⑪ 対傾構	=	0.005	m ³

$$\Sigma V = \boxed{0.452} \text{ m}^3$$

3) 数量集計表

部材	不陸整正工		鉄パテ
	面積 (m ²)	箇所数	体積 (m ³)
上弦材	12.2	240	0.033
下弦材	14.2	150	0.015
斜材	7.9	456	0.028
垂直材	4.6	263	0.011
橋門構	0.6	10	0.002
上綾構	0.1	18	0.000
横支材	0.6	36	0.002
下綾構	5.8	70	0.019
横桁	7.8	98	0.033
縦桁	53.6	450	0.304
対傾構	1.8	30	0.005
合計	109.3	1821	0.452

(2) 不陸整正工 数量計算内訳表

1) 上弦材

部材	損傷		補修数量：A1-P1（第1径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
U'L0-U'L1	腐食	F-2-1	70	1	150	9	0.09450	0.00009
	腐食	F-3-1	400	2	770	1	0.30800	0.00062
	腐食	F-3-2	80	4	300	1	0.02400	0.00010
	腐食	F-3-3	400	4	690	1	0.27600	0.00110
	腐食	F-3-4	50	3	540	1	0.02700	0.00008
	腐食	F-4-1	100	3	100	1	0.01000	0.00003
	腐食	F-4-2	150	1	150	1	0.02250	0.00002
U'L1-U'L2	腐食	F-2-1	70	1	150	9	0.09450	0.00009
	腐食	F-3-1	400	2	770	1	0.30800	0.00062
	腐食	F-3-2	80	4	300	1	0.02400	0.00010
	腐食	F-3-3	400	4	690	1	0.27600	0.00110
	腐食	F-3-4	50	3	540	1	0.02700	0.00008
	腐食	F-4-1	100	3	100	1	0.01000	0.00003
	腐食	F-4-2	150	1	150	1	0.02250	0.00002
U'L2-U'L3	腐食	F-2-1	70	1	150	9	0.09450	0.00009
	腐食	F-3-1	400	2	770	1	0.30800	0.00062
	腐食	F-3-2	80	4	300	1	0.02400	0.00010
	腐食	F-3-3	400	4	690	1	0.27600	0.00110
	腐食	F-3-4	50	3	540	1	0.02700	0.00008
	腐食	F-4-1	100	3	100	1	0.01000	0.00003
	腐食	F-4-2	150	1	150	1	0.02250	0.00002
U'L3-U'L4	腐食	F-2-1	70	1	150	9	0.09450	0.00009
	腐食	F-3-1	400	2	770	1	0.30800	0.00062
	腐食	F-3-2	80	4	300	1	0.02400	0.00010
	腐食	F-3-3	400	4	690	1	0.27600	0.00110
	腐食	F-3-4	50	3	540	1	0.02700	0.00008
	腐食	F-4-1	100	3	100	1	0.01000	0.00003
	腐食	F-4-2	150	1	150	1	0.02250	0.00002
U'L4-U'L5	腐食	F-2-1	70	1	150	9	0.09450	0.00009
	腐食	F-3-1	400	2	770	1	0.30800	0.00062
	腐食	F-3-2	80	4	300	1	0.02400	0.00010
	腐食	F-3-3	400	4	690	1	0.27600	0.00110
	腐食	F-3-4	50	3	540	1	0.02700	0.00008
	腐食	F-4-1	100	3	100	1	0.01000	0.00003
	腐食	F-4-2	150	1	150	1	0.02250	0.00002
U'R0-U'R1	腐食	F-2-1	70	1	150	9	0.09450	0.00009
	腐食	F-3-1	400	2	770	1	0.30800	0.00062
U'R0-U'R1	腐食	F-3-2	80	4	300	1	0.02400	0.00010
	腐食	F-3-3	400	4	690	1	0.27600	0.00110

部材	損傷		補修数量：A1-P1（第1径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
	腐食	F-3-4	50	3	540	1	0.02700	0.00008
	腐食	F-4-1	100	3	100	1	0.01000	0.00003
	腐食	F-4-2	150	1	150	1	0.02250	0.00002
U'R2-U'R3	腐食	F-2-1	70	1	150	9	0.09450	0.00009
	腐食	F-3-1	400	2	770	1	0.30800	0.00062
	腐食	F-3-2	80	4	300	1	0.02400	0.00010
	腐食	F-3-3	400	4	690	1	0.27600	0.00110
	腐食	F-3-4	50	3	540	1	0.02700	0.00008
	腐食	F-4-1	100	3	100	1	0.01000	0.00003
	腐食	F-4-2	150	1	150	1	0.02250	0.00002
	腐食	F-2-1	70	1	150	9	0.09450	0.00009
U'R3-U'R4	腐食	F-3-1	400	2	770	1	0.30800	0.00062
	腐食	F-3-2	80	4	300	1	0.02400	0.00010
	腐食	F-3-3	400	4	690	1	0.27600	0.00110
	腐食	F-3-4	50	3	540	1	0.02700	0.00008
	腐食	F-4-1	100	3	100	1	0.01000	0.00003
	腐食	F-4-2	150	1	150	1	0.02250	0.00002
	腐食	F-2-1	70	1	150	9	0.09450	0.00009
	腐食	F-3-1	400	2	770	1	0.30800	0.00062
U'R4-U'R5	腐食	F-3-2	80	4	300	1	0.02400	0.00010
	腐食	F-3-3	400	4	690	1	0.27600	0.00110
	腐食	F-3-4	50	3	540	1	0.02700	0.00008
	腐食	F-4-1	100	3	100	1	0.01000	0.00003
	腐食	F-4-2	150	1	150	1	0.02250	0.00002
	腐食	F-2-1	70	1	150	9	0.09450	0.00009
	腐食	F-3-1	400	2	770	1	0.30800	0.00062
	腐食	F-3-2	80	4	300	1	0.02400	0.00010
UL0-UL1	腐食	F-3-3	400	4	690	1	0.27600	0.00110
	腐食	F-3-4	50	3	540	1	0.02700	0.00008
	腐食	F-4-1	100	3	100	1	0.01000	0.00003
	腐食	F-4-2	150	1	150	1	0.02250	0.00002
	腐食	F-2-1	70	1	150	9	0.09450	0.00009
	腐食	F-3-1	400	2	770	1	0.30800	0.00062
	腐食	F-3-2	80	4	300	1	0.02400	0.00010
	腐食	F-3-3	400	4	690	1	0.27600	0.00110
UL2-UL3	腐食	F-3-4	50	3	540	1	0.02700	0.00008
	腐食	F-4-1	100	3	100	1	0.01000	0.00003
	腐食	F-4-2	150	1	150	1	0.02250	0.00002
	腐食	F-2-1	70	1	150	9	0.09450	0.00009
	腐食	F-3-1	400	2	770	1	0.30800	0.00062
	腐食	F-3-2	80	4	300	1	0.02400	0.00010
	腐食	F-3-3	400	4	690	1	0.27600	0.00110
	腐食	F-3-4	50	3	540	1	0.02700	0.00008
UL4-UL5	腐食	F-4-1	100	3	100	1	0.01000	0.00003
	腐食	F-4-2	150	1	150	1	0.02250	0.00002
	腐食	F-2-1	70	1	150	9	0.09450	0.00009
	腐食	F-3-1	400	2	770	1	0.30800	0.00062
	腐食	F-3-2	80	4	300	1	0.02400	0.00010
	腐食	F-3-3	400	4	690	1	0.27600	0.00110
	腐食	F-3-4	50	3	540	1	0.02700	0.00008
	腐食	F-4-1	100	3	100	1	0.01000	0.00003
UR0-UR1	腐食	F-4-2	150	1	150	1	0.02250	0.00002
	腐食	F-2-1	70	1	150	9	0.09450	0.00009
	腐食	F-3-1	400	2	770	1	0.30800	0.00062
	腐食	F-3-2	80	4	300	1	0.02400	0.00010
	腐食	F-3-3	400	4	690	1	0.27600	0.00110
	腐食	F-3-4	50	3	540	1	0.02700	0.00008
	腐食	F-4-1	100	3	100	1	0.01000	0.00003
	腐食	F-4-2	150	1	150	1	0.02250	0.00002
UR1-UR2	腐食	F-2-1	70	1	150	9	0.09450	0.00009
UR1-UR2	腐食	F-3-1	400	2	770	1	0.30800	0.00062
	腐食	F-3-2	80	4	300	1	0.02400	0.00010
	腐食	F-3-3	400	4	690	1	0.27600	0.00110
	腐食	F-3-4	50	3	540	1	0.02700	0.00008

部材	損傷		補修数量：A1-P1（第1径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
	腐食	F-4-1	100	3	100	1	0.01000	0.00003
	腐食	F-4-2	150	1	150	1	0.02250	0.00002
UR2-UR3	腐食	F-2-1	70	1	150	9	0.09450	0.00009
	腐食	F-3-1	400	2	770	1	0.30800	0.00062
	腐食	F-3-2	80	4	300	1	0.02400	0.00010
	腐食	F-3-3	400	4	690	1	0.27600	0.00110
	腐食	F-3-4	50	3	540	1	0.02700	0.00008
	腐食	F-4-1	100	3	100	1	0.01000	0.00003
	腐食	F-4-2	150	1	150	1	0.02250	0.00002
	UR4-UR5	腐食	F-2-1	70	1	150	9	0.09450
腐食		F-3-1	400	2	770	1	0.30800	0.00062
腐食		F-3-2	80	4	300	1	0.02400	0.00010
腐食		F-3-3	400	4	690	1	0.27600	0.00110
腐食		F-3-4	50	3	540	1	0.02700	0.00008
腐食		F-4-1	100	3	100	1	0.01000	0.00003
腐食		F-4-2	150	1	150	1	0.02250	0.00002
補修数量合計			-	-	-	240	12.192	0.033

2) 下弦材

部材	損傷		補修数量：A1-P1（第1径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
L'L0-L'L1	腐食	F-3-1	150	1	1250	1	0.18750	0.00019
	腐食	F-3-2	330	1	100	1	0.03300	0.00003
L'L1-L'L2	腐食	F-1-1	50	2	150	1	0.00750	0.00002
	腐食	F-1-2	100	1	150	1	0.01500	0.00002
	腐食	F-1-3	100	1	150	1	0.01500	0.00002
	腐食	F-1-4	330	1	250	1	0.08250	0.00008
	腐食	F-1-5	150	2	100	1	0.01500	0.00003
	腐食	F-3-1	330	1	3000	1	0.99000	0.00099
	腐食	F-3-2	330	1	1900	1	0.62700	0.00063
	腐食	F-5-1	100	2	400	1	0.04000	0.00008
L'L2-L'L3	腐食	F-1-1	50	2	150	1	0.00750	0.00002
	腐食	F-1-2	100	1	150	1	0.01500	0.00002
	腐食	F-1-3	100	1	150	1	0.01500	0.00002
	腐食	F-1-4	330	1	250	1	0.08250	0.00008
	腐食	F-1-5	150	2	100	1	0.01500	0.00003
	腐食	F-3-1	330	1	3000	1	0.99000	0.00099
	腐食	F-3-2	330	1	1900	1	0.62700	0.00063
	腐食	F-5-1	100	2	400	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-6-1	150	2	150	1	0.02250	0.00005
	腐食	F-7-1	80	1	80	1	0.00640	0.00001
	腐食	F-7-2	100	1	200	1	0.02000	0.00002
	腐食	F-7-3	100	1	100	1	0.01000	0.00001
	腐食	F-7-4	50	1	50	1	0.00250	0.00000
	腐食	F-7-5	100	1	100	1	0.01000	0.00001
	腐食	F-7-6	100	1	100	1	0.01000	0.00001
	腐食	F-7-7	150	1	100	1	0.01500	0.00002
腐食	F-7-8	200	1	200	1	0.04000	0.00004	
腐食	F-8-1	150	2	150	1	0.02250	0.00005	
L'L3-L'L4	腐食	F-1-1	330	1	150	1	0.04950	0.00005
	腐食	F-1-2	50	3	150	1	0.00750	0.00002
	腐食	F-3-1	330	1	600	1	0.19800	0.00020
	腐食	F-3-2	150	1	550	1	0.08250	0.00008
	腐食	F-3-3	200	1	350	1	0.07000	0.00007
	腐食	F-4-1	100	2	750	1	0.07500	0.00015
L'L4-L'L5	腐食	F-1-1	330	1	150	1	0.04950	0.00005
	腐食	F-1-2	50	3	150	1	0.00750	0.00002
	腐食	F-3-1	330	1	600	1	0.19800	0.00020

部材	損傷		補修数量：A1-P1（第1径間）						
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工						
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)	
L'L4-L'L5	腐食	F-3-2	150	1	550	1	0.08250	0.00008	
	腐食	F-3-3	200	1	350	1	0.07000	0.00007	
	腐食	F-4-1	100	2	750	1	0.07500	0.00015	
	腐食	F-6-1	150	2	150	1	0.02250	0.00005	
	腐食	F-7-1	80	1	80	1	0.00640	0.00001	
	腐食	F-7-2	100	1	200	1	0.02000	0.00002	
	腐食	F-7-3	100	1	100	1	0.01000	0.00001	
	腐食	F-7-4	50	1	50	1	0.00250	0.00000	
	腐食	F-7-5	100	1	100	1	0.01000	0.00001	
	腐食	F-7-6	100	1	100	1	0.01000	0.00001	
	腐食	F-7-7	150	1	100	1	0.01500	0.00002	
	腐食	F-7-8	200	1	200	1	0.04000	0.00004	
腐食	F-8-1	150	2	150	1	0.02250	0.00005		
L'R0-L'R1	腐食	F-3-1	150	1	1250	1	0.18750	0.00019	
	腐食	F-3-2	330	1	100	1	0.03300	0.00003	
L'R1-L'R2	腐食	F-1-1	50	2	150	1	0.00750	0.00002	
	腐食	F-1-2	100	1	150	1	0.01500	0.00002	
	腐食	F-1-3	100	1	150	1	0.01500	0.00002	
	腐食	F-1-4	330	1	250	1	0.08250	0.00008	
	腐食	F-1-5	150	2	100	1	0.01500	0.00003	
	腐食	F-3-1	330	1	3000	1	0.99000	0.00099	
	腐食	F-3-2	330	1	1900	1	0.62700	0.00063	
	腐食	F-5-1	100	2	400	1	0.04000	0.00008	
L'R2-L'R3	腐食	F-1-1	50	2	150	1	0.00750	0.00002	
	腐食	F-1-2	100	1	150	1	0.01500	0.00002	
	腐食	F-1-3	100	1	150	1	0.01500	0.00002	
	腐食	F-1-4	330	1	250	1	0.08250	0.00008	
	腐食	F-1-5	150	2	100	1	0.01500	0.00003	
	腐食	F-3-1	330	1	3000	1	0.99000	0.00099	
	腐食	F-3-2	330	1	1900	1	0.62700	0.00063	
	腐食	F-5-1	100	2	400	1	0.04000	0.00008	
	腐食	F-6-1	150	2	150	1	0.02250	0.00005	
	腐食	F-7-1	80	1	80	1	0.00640	0.00001	
	腐食	F-7-2	100	1	200	1	0.02000	0.00002	
	腐食	F-7-3	100	1	100	1	0.01000	0.00001	
	腐食	F-7-4	50	1	50	1	0.00250	0.00000	
	腐食	F-7-5	100	1	100	1	0.01000	0.00001	
	腐食	F-7-6	100	1	100	1	0.01000	0.00001	
	腐食	F-7-7	150	1	100	1	0.01500	0.00002	
	腐食	F-7-8	200	1	200	1	0.04000	0.00004	
	腐食	F-8-1	150	2	150	1	0.02250	0.00005	
	L'R3-L'R4	腐食	F-1-1	330	1	150	1	0.04950	0.00005
		腐食	F-1-2	50	3	150	1	0.00750	0.00002
腐食		F-3-1	330	1	600	1	0.19800	0.00020	
腐食		F-3-2	150	1	550	1	0.08250	0.00008	
腐食		F-3-3	200	1	350	1	0.07000	0.00007	
腐食		F-4-1	100	2	750	1	0.07500	0.00015	
L'R4-L'R5	腐食	F-1-1	330	1	150	1	0.04950	0.00005	
	腐食	F-1-2	50	3	150	1	0.00750	0.00002	
	腐食	F-3-1	330	1	600	1	0.19800	0.00020	
	腐食	F-3-2	150	1	550	1	0.08250	0.00008	
	腐食	F-3-3	200	1	350	1	0.07000	0.00007	
	腐食	F-4-1	100	2	750	1	0.07500	0.00015	
L'R4-L'R5	腐食	F-6-1	150	2	150	1	0.02250	0.00005	
	腐食	F-7-1	80	1	80	1	0.00640	0.00001	

部材	損傷		補修数量：A1-P1（第1径間）						
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工						
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)	
L'R4-L'R5	腐食	F-7-2	100	1	200	1	0.02000	0.00002	
	腐食	F-7-3	100	1	100	1	0.01000	0.00001	
	腐食	F-7-4	50	1	50	1	0.00250	0.00000	
	腐食	F-7-5	100	1	100	1	0.01000	0.00001	
	腐食	F-7-6	100	1	100	1	0.01000	0.00001	
	腐食	F-7-7	150	1	100	1	0.01500	0.00002	
	腐食	F-7-8	200	1	200	1	0.04000	0.00004	
	腐食	F-8-1	150	2	150	1	0.02250	0.00005	
LL0-LL1	腐食	F-3-1	150	1	1250	1	0.18750	0.00019	
	腐食	F-3-2	330	1	100	1	0.03300	0.00003	
LL1-LL2	腐食	F-1-1	50	2	150	1	0.00750	0.00002	
	腐食	F-1-2	100	1	150	1	0.01500	0.00002	
	腐食	F-1-3	100	1	150	1	0.01500	0.00002	
	腐食	F-1-4	330	1	250	1	0.08250	0.00008	
	腐食	F-1-5	150	2	100	1	0.01500	0.00003	
	腐食	F-3-1	330	1	3000	1	0.99000	0.00099	
	腐食	F-3-2	330	1	1900	1	0.62700	0.00063	
	腐食	F-5-1	100	2	400	1	0.04000	0.00008	
LL4-LL5	腐食	F-1-1	330	1	150	1	0.04950	0.00005	
	腐食	F-1-2	50	3	150	1	0.00750	0.00002	
	腐食	F-3-1	330	1	600	1	0.19800	0.00020	
	腐食	F-3-2	150	1	550	1	0.08250	0.00008	
	腐食	F-3-3	200	1	350	1	0.07000	0.00007	
	腐食	F-4-1	100	2	750	1	0.07500	0.00015	
	腐食	F-6-1	150	2	150	1	0.02250	0.00005	
	腐食	F-7-1	80	1	80	1	0.00640	0.00001	
	腐食	F-7-2	100	1	200	1	0.02000	0.00002	
	腐食	F-7-3	100	1	100	1	0.01000	0.00001	
	腐食	F-7-4	50	1	50	1	0.00250	0.00000	
	腐食	F-7-5	100	1	100	1	0.01000	0.00001	
	腐食	F-7-6	100	1	100	1	0.01000	0.00001	
	腐食	F-7-7	150	1	100	1	0.01500	0.00002	
	腐食	F-7-8	200	1	200	1	0.04000	0.00004	
	腐食	F-8-1	150	2	150	1	0.02250	0.00005	
	LR0-LR1	腐食	F-3-1	150	1	1250	1	0.18750	0.00019
		腐食	F-3-2	330	1	100	1	0.03300	0.00003
	LR3-LR4	腐食	F-1-1	330	1	150	1	0.04950	0.00005
		腐食	F-1-2	50	3	150	1	0.00750	0.00002
腐食		F-3-1	330	1	600	1	0.19800	0.00020	
腐食		F-3-2	150	1	550	1	0.08250	0.00008	
腐食		F-3-3	200	1	350	1	0.07000	0.00007	
腐食		F-4-1	100	2	750	1	0.07500	0.00015	
LR4-LR5	腐食	F-1-1	330	1	150	1	0.04950	0.00005	
	腐食	F-1-2	50	3	150	1	0.00750	0.00002	
	腐食	F-3-1	330	1	600	1	0.19800	0.00020	
	腐食	F-3-2	150	1	550	1	0.08250	0.00008	
	腐食	F-3-3	200	1	350	1	0.07000	0.00007	
	腐食	F-4-1	100	2	750	1	0.07500	0.00015	
	腐食	F-6-1	150	2	150	1	0.02250	0.00005	
	腐食	F-7-1	80	1	80	1	0.00640	0.00001	
	腐食	F-7-2	100	1	200	1	0.02000	0.00002	
	腐食	F-7-3	100	1	100	1	0.01000	0.00001	
LR4-LR5	腐食	F-7-4	50	1	50	1	0.00250	0.00000	
	腐食	F-7-5	100	1	100	1	0.01000	0.00001	
LR4-LR5	腐食	F-7-6	100	1	100	1	0.01000	0.00001	
	腐食	F-7-7	150	1	100	1	0.01500	0.00002	
LR4-LR5	腐食	F-7-8	200	1	200	1	0.04000	0.00004	

部材	損傷		補修数量：A1-P1（第1径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
	腐食	F-8-1	150	2	150	1	0.02250	0.00005
補修数量合計			24570	198	61130	150	14.173	0.015

3) 斜材

下流側								
上流側								
部材	損傷		補修数量：A1-P1（第1径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
U'L0-L'L1	腐食	F-8-2	40	2	100	1	0.00400	0.00001
	腐食	F-8-3	40	3	200	1	0.00800	0.00002
	腐食	F-8-4	50	5	100	1	0.00500	0.00003
U'L2-L'L1	腐食	F-1-1	200	4	90	1	0.01800	0.00007
	腐食	F-3-1	200	3	100	1	0.02000	0.00006
	腐食	F-3-2	350	4	200	1	0.07000	0.00028
	腐食	F-4-1	150	1	50	2	0.01500	0.00002
	腐食	F-4-2	50	4	50	17	0.04250	0.00017
	腐食	F-5-1	200	4	200	1	0.04000	0.00016
	腐食	F-5-2	200	2	500	1	0.10000	0.00020
	腐食	F-5-7	100	6	200	1	0.02000	0.00012
	腐食	F-7-3	250	4	700	1	0.17500	0.00070
	腐食	F-8-2	40	2	100	1	0.00400	0.00001
	腐食	F-8-3	40	3	200	1	0.00800	0.00002
	腐食	F-8-4	50	5	100	1	0.00500	0.00003
	腐食	F-8-5	100	3	100	1	0.01000	0.00003
	U'L2-L'L3	腐食	F-1-1	200	4	90	1	0.01800
腐食		F-3-1	200	3	100	1	0.02000	0.00006
腐食		F-3-2	350	4	200	1	0.07000	0.00028
腐食		F-4-1	150	1	50	2	0.01500	0.00002
腐食		F-4-2	50	4	50	17	0.04250	0.00017
腐食		F-5-1	200	4	200	1	0.04000	0.00016
腐食		F-5-2	200	2	500	1	0.10000	0.00020
腐食		F-5-7	100	6	200	1	0.02000	0.00012
腐食		F-7-3	250	4	700	1	0.17500	0.00070
腐食		F-8-2	40	2	100	1	0.00400	0.00001
腐食		F-8-3	40	3	200	1	0.00800	0.00002
腐食		F-8-4	50	5	100	1	0.00500	0.00003
腐食		F-8-5	100	3	100	1	0.01000	0.00003
U'L4-L'L3		腐食	F-1-1	200	4	90	1	0.01800
	腐食	F-3-1	200	3	100	1	0.02000	0.00006
	腐食	F-3-2	350	4	200	1	0.07000	0.00028
	腐食	F-4-1	150	1	50	2	0.01500	0.00002
	腐食	F-4-2	50	4	50	17	0.04250	0.00017
	腐食	F-5-1	200	4	200	1	0.04000	0.00016
	腐食	F-5-2	200	2	500	1	0.10000	0.00020
	腐食	F-5-7	100	6	200	1	0.02000	0.00012
U'L4-L'L3	腐食	F-7-3	250	4	700	1	0.17500	0.00070
	腐食	F-8-2	40	2	100	1	0.00400	0.00001
	腐食	F-8-3	40	3	200	1	0.00800	0.00002

部材	損傷		補修数量：A1-P1（第1径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
	腐食	F-8-4	50	5	100	1	0.00500	0.00003
	腐食	F-8-5	100	3	100	1	0.01000	0.00003
U'L4-L'L5	腐食	F-1-1	200	4	90	1	0.01800	0.00007
	腐食	F-3-1	200	3	100	1	0.02000	0.00006
	腐食	F-3-2	350	4	200	1	0.07000	0.00028
	腐食	F-4-1	150	1	50	2	0.01500	0.00002
	腐食	F-4-2	50	4	50	17	0.04250	0.00017
	腐食	F-5-1	200	4	200	1	0.04000	0.00016
	腐食	F-5-2	200	2	500	1	0.10000	0.00020
	腐食	F-5-7	100	6	200	1	0.02000	0.00012
	腐食	F-7-3	250	4	700	1	0.17500	0.00070
	腐食	F-8-2	40	2	100	1	0.00400	0.00001
	腐食	F-8-3	40	3	200	1	0.00800	0.00002
	腐食	F-8-4	50	5	100	1	0.00500	0.00003
	腐食	F-8-5	100	3	100	1	0.01000	0.00003
	U'R2-L'R1	腐食	F-1-1	200	4	90	1	0.01800
腐食		F-3-1	200	3	100	1	0.02000	0.00006
腐食		F-3-2	350	4	200	1	0.07000	0.00028
腐食		F-4-1	150	1	50	2	0.01500	0.00002
腐食		F-4-2	50	4	50	17	0.04250	0.00017
腐食		F-5-1	200	4	200	1	0.04000	0.00016
腐食		F-5-2	200	2	500	1	0.10000	0.00020
腐食		F-5-7	100	6	200	1	0.02000	0.00012
腐食		F-7-3	250	4	700	1	0.17500	0.00070
腐食		F-8-2	40	2	100	1	0.00400	0.00001
腐食		F-8-3	40	3	200	1	0.00800	0.00002
腐食		F-8-4	50	5	100	1	0.00500	0.00003
腐食		F-8-5	100	3	100	1	0.01000	0.00003
U'R2-L'R3		腐食	F-1-1	200	4	90	1	0.01800
	腐食	F-3-1	200	3	100	1	0.02000	0.00006
	腐食	F-3-2	350	4	200	1	0.07000	0.00028
	腐食	F-4-1	150	1	50	2	0.01500	0.00002
	腐食	F-4-2	50	4	50	17	0.04250	0.00017
	腐食	F-5-1	200	4	200	1	0.04000	0.00016
	腐食	F-5-2	200	2	500	1	0.10000	0.00020
	腐食	F-5-7	100	6	200	1	0.02000	0.00012
	腐食	F-7-3	250	4	700	1	0.17500	0.00070
	腐食	F-8-2	40	2	100	1	0.00400	0.00001
	腐食	F-8-3	40	3	200	1	0.00800	0.00002
	腐食	F-8-4	50	5	100	1	0.00500	0.00003
	腐食	F-8-5	100	3	100	1	0.01000	0.00003
	U'R4-L'R3	腐食	F-1-1	200	4	90	1	0.01800
腐食		F-3-1	200	3	100	1	0.02000	0.00006
腐食		F-3-2	350	4	200	1	0.07000	0.00028
腐食		F-4-1	150	1	50	2	0.01500	0.00002
腐食		F-4-2	50	4	50	17	0.04250	0.00017
腐食		F-5-1	200	4	200	1	0.04000	0.00016
腐食		F-5-2	200	2	500	1	0.10000	0.00020
腐食		F-5-7	100	6	200	1	0.02000	0.00012
腐食		F-7-3	250	4	700	1	0.17500	0.00070
腐食		F-8-2	40	2	100	1	0.00400	0.00001
腐食		F-8-3	40	3	200	1	0.00800	0.00002
U'R4-L'R3	腐食	F-8-4	50	5	100	1	0.00500	0.00003
	腐食	F-8-5	100	3	100	1	0.01000	0.00003
U'R4-L'R5	腐食	F-1-1	200	4	90	1	0.01800	0.00007
	腐食	F-3-1	200	3	100	1	0.02000	0.00006
	腐食	F-3-2	350	4	200	1	0.07000	0.00028
	腐食	F-4-1	150	1	50	2	0.01500	0.00002

部材	損傷		補修数量：A1-P1（第1径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
	腐食	F-4-2	50	4	50	17	0.04250	0.00017
	腐食	F-5-1	200	4	200	1	0.04000	0.00016
	腐食	F-5-2	200	2	500	1	0.10000	0.00020
	腐食	F-5-7	100	6	200	1	0.02000	0.00012
	腐食	F-7-3	250	4	700	1	0.17500	0.00070
	腐食	F-8-2	40	2	100	1	0.00400	0.00001
	腐食	F-8-3	40	3	200	1	0.00800	0.00002
	腐食	F-8-4	50	5	100	1	0.00500	0.00003
	腐食	F-8-5	100	3	100	1	0.01000	0.00003
UL2-LL1	腐食	F-1-1	200	4	90	1	0.01800	0.00007
	腐食	F-3-1	200	3	100	1	0.02000	0.00006
	腐食	F-3-2	350	4	200	1	0.07000	0.00028
	腐食	F-4-1	150	1	50	2	0.01500	0.00002
	腐食	F-4-2	50	4	50	17	0.04250	0.00017
	腐食	F-5-1	200	4	200	1	0.04000	0.00016
	腐食	F-5-2	200	2	500	1	0.10000	0.00020
	腐食	F-5-7	100	6	200	1	0.02000	0.00012
	腐食	F-7-3	250	4	700	1	0.17500	0.00070
	腐食	F-8-2	40	2	100	1	0.00400	0.00001
	腐食	F-8-3	40	3	200	1	0.00800	0.00002
	腐食	F-8-4	50	5	100	1	0.00500	0.00003
	腐食	F-8-5	100	3	100	1	0.01000	0.00003
UL2-LL3	腐食	F-1-1	200	4	90	1	0.01800	0.00007
	腐食	F-3-1	200	3	100	1	0.02000	0.00006
	腐食	F-3-2	350	4	200	1	0.07000	0.00028
	腐食	F-4-1	150	1	50	2	0.01500	0.00002
	腐食	F-4-2	50	4	50	17	0.04250	0.00017
	腐食	F-5-1	200	4	200	1	0.04000	0.00016
	腐食	F-5-2	200	2	500	1	0.10000	0.00020
	腐食	F-5-7	100	6	200	1	0.02000	0.00012
	腐食	F-7-3	250	4	700	1	0.17500	0.00070
	腐食	F-8-2	40	2	100	1	0.00400	0.00001
	腐食	F-8-3	40	3	200	1	0.00800	0.00002
	腐食	F-8-4	50	5	100	1	0.00500	0.00003
	腐食	F-8-5	100	3	100	1	0.01000	0.00003
UL4-LL3	腐食	F-1-1	200	4	90	1	0.01800	0.00007
	腐食	F-3-1	200	3	100	1	0.02000	0.00006
	腐食	F-3-2	350	4	200	1	0.07000	0.00028
	腐食	F-4-1	150	1	50	2	0.01500	0.00002
	腐食	F-4-2	50	4	50	17	0.04250	0.00017
	腐食	F-5-1	200	4	200	1	0.04000	0.00016
	腐食	F-5-2	200	2	500	1	0.10000	0.00020
	腐食	F-5-7	100	6	200	1	0.02000	0.00012
	腐食	F-7-3	250	4	700	1	0.17500	0.00070
	腐食	F-8-2	40	2	100	1	0.00400	0.00001
	腐食	F-8-3	40	3	200	1	0.00800	0.00002
	腐食	F-8-4	50	5	100	1	0.00500	0.00003
	腐食	F-8-5	100	3	100	1	0.01000	0.00003
UL4-LL5	腐食	F-1-1	200	4	90	1	0.01800	0.00007
UL4-LL5	腐食	F-3-1	200	3	100	1	0.02000	0.00006
	腐食	F-3-2	350	4	200	1	0.07000	0.00028
	腐食	F-4-1	150	1	50	2	0.01500	0.00002
	腐食	F-4-2	50	4	50	17	0.04250	0.00017
	腐食	F-5-1	200	4	200	1	0.04000	0.00016
	腐食	F-5-2	200	2	500	1	0.10000	0.00020
	腐食	F-5-7	100	6	200	1	0.02000	0.00012
	腐食	F-7-3	250	4	700	1	0.17500	0.00070
	腐食	F-8-2	40	2	100	1	0.00400	0.00001

部材	損傷		補修数量：A1-P1（第1径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
	腐食	F-8-3	40	3	200	1	0.00800	0.00002
	腐食	F-8-4	50	5	100	1	0.00500	0.00003
	腐食	F-8-5	100	3	100	1	0.01000	0.00003
UR0-LR1	腐食	F-8-2	40	2	100	1	0.00400	0.00001
	腐食	F-8-3	40	3	200	1	0.00800	0.00002
	腐食	F-8-4	50	5	100	1	0.00500	0.00003
UR2-LR3	腐食	F-1-1	200	4	90	1	0.01800	0.00007
	腐食	F-3-1	200	3	100	1	0.02000	0.00006
	腐食	F-3-2	350	4	200	1	0.07000	0.00028
	腐食	F-4-1	150	1	50	2	0.01500	0.00002
	腐食	F-4-2	50	4	50	17	0.04250	0.00017
	腐食	F-5-1	200	4	200	1	0.04000	0.00016
	腐食	F-5-2	200	2	500	1	0.10000	0.00020
	腐食	F-5-7	100	6	200	1	0.02000	0.00012
	腐食	F-7-3	250	4	700	1	0.17500	0.00070
	腐食	F-8-2	40	2	100	1	0.00400	0.00001
	腐食	F-8-3	40	3	200	1	0.00800	0.00002
	腐食	F-8-4	50	5	100	1	0.00500	0.00003
	腐食	F-8-5	100	3	100	1	0.01000	0.00003
UR4-LR3	腐食	F-1-1	200	4	90	1	0.01800	0.00007
	腐食	F-3-1	200	3	100	1	0.02000	0.00006
	腐食	F-3-2	350	4	200	1	0.07000	0.00028
	腐食	F-4-1	150	1	50	2	0.01500	0.00002
	腐食	F-4-2	50	4	50	17	0.04250	0.00017
	腐食	F-5-1	200	4	200	1	0.04000	0.00016
	腐食	F-5-2	200	2	500	1	0.10000	0.00020
	腐食	F-5-7	100	6	200	1	0.02000	0.00012
	腐食	F-7-3	250	4	700	1	0.17500	0.00070
	腐食	F-8-2	40	2	100	1	0.00400	0.00001
	腐食	F-8-3	40	3	200	1	0.00800	0.00002
	腐食	F-8-4	50	5	100	1	0.00500	0.00003
	腐食	F-8-5	100	3	100	1	0.01000	0.00003
UR4-LR5	腐食	F-1-1	200	4	90	1	0.01800	0.00007
	腐食	F-3-1	200	3	100	1	0.02000	0.00006
	腐食	F-3-2	350	4	200	1	0.07000	0.00028
	腐食	F-4-1	150	1	50	2	0.01500	0.00002
	腐食	F-4-2	50	4	50	17	0.04250	0.00017
	腐食	F-5-1	200	4	200	1	0.04000	0.00016
	腐食	F-5-2	200	2	500	1	0.10000	0.00020
	腐食	F-5-7	100	6	200	1	0.02000	0.00012
	腐食	F-7-3	250	4	700	1	0.17500	0.00070
	腐食	F-8-2	40	2	100	1	0.00400	0.00001
	腐食	F-8-3	40	3	200	1	0.00800	0.00002
	腐食	F-8-4	50	5	100	1	0.00500	0.00003
	腐食	F-8-5	100	3	100	1	0.01000	0.00003
補修数量合計			-	-	-	456	7.946	0.028

4) 垂直材

下流側								
上流側								
部材	損傷		補修数量：A1-P1（第1径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
U'L1-L'L1	腐食	F-2-1	50	2	50	1	0.00250	0.00001
	腐食	F-2-2	80	1	120	1	0.00960	0.00001
	腐食	F-2-4	30	1	80	1	0.00240	0.00000
	腐食	F-2-5	200	2	70	1	0.01400	0.00003
	腐食	F-2-7	60	2	100	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-2	70	4	250	1	0.01750	0.00007
	腐食	F-4-3	120	1	100	1	0.01200	0.00001
	腐食	F-4-4	100	3	120	1	0.01200	0.00004
	腐食	F-4-5	100	1	60	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-6	310	4	140	1	0.04340	0.00017
	腐食	F-4-7	150	2	30	1	0.00450	0.00001
	腐食	F-5-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-6-2	200	2	50	1	0.01000	0.00002
	腐食	F-7-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
腐食	F-7-2	150	2	300	1	0.04500	0.00009	
U'L2-L'L2	腐食	F-2-1	50	2	50	1	0.00250	0.00001
	腐食	F-2-2	80	1	120	1	0.00960	0.00001
	腐食	F-2-4	30	1	80	1	0.00240	0.00000
	腐食	F-2-5	200	2	70	1	0.01400	0.00003
	腐食	F-2-7	60	2	100	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-2	70	4	250	1	0.01750	0.00007
	腐食	F-4-3	120	1	100	1	0.01200	0.00001
	腐食	F-4-4	100	3	120	1	0.01200	0.00004
	腐食	F-4-5	100	1	60	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-6	310	4	140	1	0.04340	0.00017
	腐食	F-4-7	150	2	30	1	0.00450	0.00001
	腐食	F-5-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-6-2	200	2	50	1	0.01000	0.00002
	腐食	F-7-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
腐食	F-7-2	150	2	300	1	0.04500	0.00009	
U'L3-L'L3	腐食	F-2-1	50	2	50	1	0.00250	0.00001
	腐食	F-2-2	80	1	120	1	0.00960	0.00001
	腐食	F-2-4	30	1	80	1	0.00240	0.00000
	腐食	F-2-5	200	2	70	1	0.01400	0.00003
	腐食	F-2-7	60	2	100	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-2	70	4	250	1	0.01750	0.00007
	腐食	F-4-3	120	1	100	1	0.01200	0.00001
U'L3-L'L3	腐食	F-4-4	100	3	120	1	0.01200	0.00004
	腐食	F-4-5	100	1	60	1	0.00600	0.00001

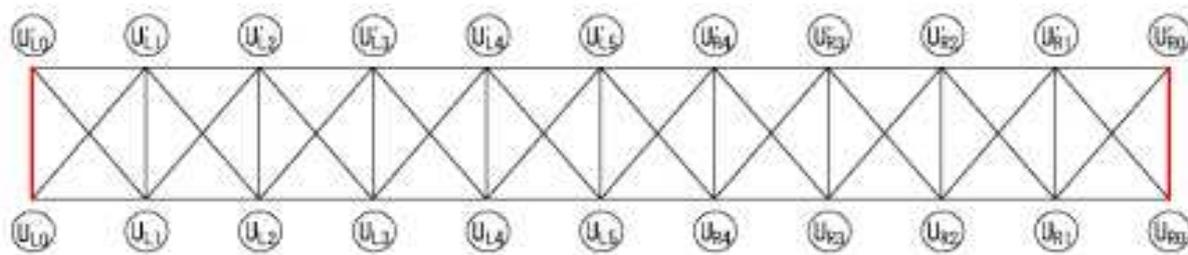
部材	損傷		補修数量：A1-P1（第1径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
	腐食	F-4-6	310	4	140	1	0.04340	0.00017
	腐食	F-4-7	150	2	30	1	0.00450	0.00001
	腐食	F-5-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-6-2	200	2	50	1	0.01000	0.00002
	腐食	F-7-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-7-2	150	2	300	1	0.04500	0.00009
U'L4-L'L4	腐食	F-2-1	50	2	50	1	0.00250	0.00001
	腐食	F-2-2	80	1	120	1	0.00960	0.00001
	腐食	F-2-4	30	1	80	1	0.00240	0.00000
	腐食	F-2-5	200	2	70	1	0.01400	0.00003
	腐食	F-2-7	60	2	100	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-2	70	4	250	1	0.01750	0.00007
	腐食	F-4-3	120	1	100	1	0.01200	0.00001
	腐食	F-4-4	100	3	120	1	0.01200	0.00004
	腐食	F-4-5	100	1	60	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-6	310	4	140	1	0.04340	0.00017
	腐食	F-4-7	150	2	30	1	0.00450	0.00001
	腐食	F-5-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-6-2	200	2	50	1	0.01000	0.00002
	腐食	F-7-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
腐食	F-7-2	150	2	300	1	0.04500	0.00009	
U'L5-L'L5	腐食	F-2-1	50	2	50	1	0.00250	0.00001
	腐食	F-2-2	80	1	120	1	0.00960	0.00001
	腐食	F-2-4	30	1	80	1	0.00240	0.00000
	腐食	F-2-5	200	2	70	1	0.01400	0.00003
	腐食	F-2-7	60	2	100	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-2	70	4	250	1	0.01750	0.00007
	腐食	F-4-3	120	1	100	1	0.01200	0.00001
	腐食	F-4-4	100	3	120	1	0.01200	0.00004
	腐食	F-4-5	100	1	60	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-6	310	4	140	1	0.04340	0.00017
	腐食	F-4-7	150	2	30	1	0.00450	0.00001
	腐食	F-5-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-6-2	200	2	50	1	0.01000	0.00002
	腐食	F-7-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
腐食	F-7-2	150	2	300	1	0.04500	0.00009	
U'R0-L'R0	腐食	F-1-1	150	3	70	1	0.01050	0.00003
	腐食	F-2-1	50	3	200	1	0.01000	0.00003
	腐食	F-4-1	50	1	200	1	0.01000	0.00001
	腐食	F-4-2	30	1	100	1	0.00300	0.00000
	腐食	F-4-3	70	1	200	1	0.01400	0.00001
	腐食	F-4-4	100	1	100	1	0.01000	0.00001
	腐食	F-4-5	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-4-6	200	2	100	1	0.02000	0.00004
U'R1-L'R1	腐食	F-2-1	50	2	50	1	0.00250	0.00001
	腐食	F-2-2	80	1	120	1	0.00960	0.00001
	腐食	F-2-4	30	1	80	1	0.00240	0.00000
	腐食	F-2-5	200	2	70	1	0.01400	0.00003
	腐食	F-2-7	60	2	100	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-2	70	4	250	1	0.01750	0.00007
	腐食	F-4-3	120	1	100	1	0.01200	0.00001
	腐食	F-4-4	100	3	120	1	0.01200	0.00004
U'R1-L'R1	腐食	F-4-5	100	1	60	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-6	310	4	140	1	0.04340	0.00017
	腐食	F-4-7	150	2	30	1	0.00450	0.00001
	腐食	F-5-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-6-2	200	2	50	1	0.01000	0.00002

部材	損傷		補修数量：A1-P1（第1径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
	腐食	F-7-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-7-2	150	2	300	1	0.04500	0.00009
U'R2-L'R2	腐食	F-2-1	50	2	50	1	0.00250	0.00001
	腐食	F-2-2	80	1	120	1	0.00960	0.00001
	腐食	F-2-4	30	1	80	1	0.00240	0.00000
	腐食	F-2-5	200	2	70	1	0.01400	0.00003
	腐食	F-2-7	60	2	100	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-2	70	4	250	1	0.01750	0.00007
	腐食	F-4-3	120	1	100	1	0.01200	0.00001
	腐食	F-4-4	100	3	120	1	0.01200	0.00004
	腐食	F-4-5	100	1	60	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-6	310	4	140	1	0.04340	0.00017
	腐食	F-4-7	150	2	30	1	0.00450	0.00001
	腐食	F-5-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-6-2	200	2	50	1	0.01000	0.00002
	腐食	F-7-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-7-2	150	2	300	1	0.04500	0.00009
U'R3-L'R3	腐食	F-2-1	50	2	50	1	0.00250	0.00001
	腐食	F-2-2	80	1	120	1	0.00960	0.00001
	腐食	F-2-4	30	1	80	1	0.00240	0.00000
	腐食	F-2-5	200	2	70	1	0.01400	0.00003
	腐食	F-2-7	60	2	100	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-2	70	4	250	1	0.01750	0.00007
	腐食	F-4-3	120	1	100	1	0.01200	0.00001
	腐食	F-4-4	100	3	120	1	0.01200	0.00004
	腐食	F-4-5	100	1	60	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-6	310	4	140	1	0.04340	0.00017
	腐食	F-4-7	150	2	30	1	0.00450	0.00001
	腐食	F-5-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-6-2	200	2	50	1	0.01000	0.00002
	腐食	F-7-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-7-2	150	2	300	1	0.04500	0.00009
UL1-LL1	腐食	F-2-1	50	2	50	1	0.00250	0.00001
	腐食	F-2-2	80	1	120	1	0.00960	0.00001
	腐食	F-2-4	30	1	80	1	0.00240	0.00000
	腐食	F-2-5	200	2	70	1	0.01400	0.00003
	腐食	F-2-7	60	2	100	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-2	70	4	250	1	0.01750	0.00007
	腐食	F-4-3	120	1	100	1	0.01200	0.00001
	腐食	F-4-4	100	3	120	1	0.01200	0.00004
	腐食	F-4-5	100	1	60	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-6	310	4	140	1	0.04340	0.00017
	腐食	F-4-7	150	2	30	1	0.00450	0.00001
	腐食	F-5-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-6-2	200	2	50	1	0.01000	0.00002
	腐食	F-7-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-7-2	150	2	300	1	0.04500	0.00009
UL2-LL2	腐食	F-2-1	50	2	50	1	0.00250	0.00001
	腐食	F-2-2	80	1	120	1	0.00960	0.00001
	腐食	F-2-4	30	1	80	1	0.00240	0.00000
	腐食	F-2-5	200	2	70	1	0.01400	0.00003
UL2-LL2	腐食	F-2-7	60	2	100	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-2	70	4	250	1	0.01750	0.00007
	腐食	F-4-3	120	1	100	1	0.01200	0.00001
	腐食	F-4-4	100	3	120	1	0.01200	0.00004
	腐食	F-4-5	100	1	60	1	0.00600	0.00001
腐食	F-4-6	310	4	140	1	0.04340	0.00017	

部材	損傷		補修数量：A1-P1（第1径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
	腐食	F-4-7	150	2	30	1	0.00450	0.00001
	腐食	F-5-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-6-2	200	2	50	1	0.01000	0.00002
	腐食	F-7-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-7-2	150	2	300	1	0.04500	0.00009
UL3-LL3	腐食	F-2-1	50	2	50	1	0.00250	0.00001
	腐食	F-2-2	80	1	120	1	0.00960	0.00001
	腐食	F-2-4	30	1	80	1	0.00240	0.00000
	腐食	F-2-5	200	2	70	1	0.01400	0.00003
	腐食	F-2-7	60	2	100	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-2	70	4	250	1	0.01750	0.00007
	腐食	F-4-3	120	1	100	1	0.01200	0.00001
	腐食	F-4-4	100	3	120	1	0.01200	0.00004
	腐食	F-4-5	100	1	60	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-6	310	4	140	1	0.04340	0.00017
	腐食	F-4-7	150	2	30	1	0.00450	0.00001
	腐食	F-5-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-6-2	200	2	50	1	0.01000	0.00002
	腐食	F-7-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-7-2	150	2	300	1	0.04500	0.00009
UL4-LL4	腐食	F-2-1	50	2	50	1	0.00250	0.00001
	腐食	F-2-2	80	1	120	1	0.00960	0.00001
	腐食	F-2-4	30	1	80	1	0.00240	0.00000
	腐食	F-2-5	200	2	70	1	0.01400	0.00003
	腐食	F-2-7	60	2	100	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-2	70	4	250	1	0.01750	0.00007
	腐食	F-4-3	120	1	100	1	0.01200	0.00001
	腐食	F-4-4	100	3	120	1	0.01200	0.00004
	腐食	F-4-5	100	1	60	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-6	310	4	140	1	0.04340	0.00017
	腐食	F-4-7	150	2	30	1	0.00450	0.00001
	腐食	F-5-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-6-2	200	2	50	1	0.01000	0.00002
	腐食	F-7-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-7-2	150	2	300	1	0.04500	0.00009
UL5-LL5	腐食	F-2-1	50	2	50	1	0.00250	0.00001
	腐食	F-2-2	80	1	120	1	0.00960	0.00001
	腐食	F-2-4	30	1	80	1	0.00240	0.00000
	腐食	F-2-5	200	2	70	1	0.01400	0.00003
	腐食	F-2-7	60	2	100	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-2	70	4	250	1	0.01750	0.00007
	腐食	F-4-3	120	1	100	1	0.01200	0.00001
	腐食	F-4-4	100	3	120	1	0.01200	0.00004
	腐食	F-4-5	100	1	60	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-6	310	4	140	1	0.04340	0.00017
	腐食	F-4-7	150	2	30	1	0.00450	0.00001
UL5-LL5	腐食	F-5-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-6-2	200	2	50	1	0.01000	0.00002
	腐食	F-7-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
UL5-LL5 UR1-LR1	腐食	F-7-2	150	2	300	1	0.04500	0.00009
	腐食	F-2-1	50	2	50	1	0.00250	0.00001
	腐食	F-2-2	80	1	120	1	0.00960	0.00001
	腐食	F-2-4	30	1	80	1	0.00240	0.00000
	腐食	F-2-5	200	2	70	1	0.01400	0.00003
	腐食	F-2-7	60	2	100	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-2	70	4	250	1	0.01750	0.00007
腐食	F-4-3	120	1	100	1	0.01200	0.00001	

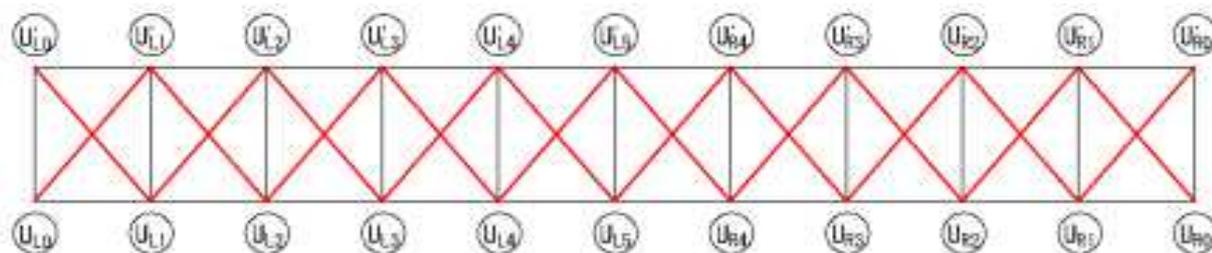
部材	損傷		補修数量：A1-P1（第1径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
	腐食	F-4-4	100	3	120	1	0.01200	0.00004
	腐食	F-4-5	100	1	60	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-6	310	4	140	1	0.04340	0.00017
	腐食	F-4-7	150	2	30	1	0.00450	0.00001
	腐食	F-5-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-6-2	200	2	50	1	0.01000	0.00002
	腐食	F-7-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-7-2	150	2	300	1	0.04500	0.00009
UR2-LR2	腐食	F-2-1	50	2	50	1	0.00250	0.00001
	腐食	F-2-2	80	1	120	1	0.00960	0.00001
	腐食	F-2-4	30	1	80	1	0.00240	0.00000
	腐食	F-2-5	200	2	70	1	0.01400	0.00003
	腐食	F-2-7	60	2	100	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-2	70	4	250	1	0.01750	0.00007
	腐食	F-4-3	120	1	100	1	0.01200	0.00001
	腐食	F-4-4	100	3	120	1	0.01200	0.00004
	腐食	F-4-5	100	1	60	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-6	310	4	140	1	0.04340	0.00017
	腐食	F-4-7	150	2	30	1	0.00450	0.00001
	腐食	F-5-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-6-2	200	2	50	1	0.01000	0.00002
	腐食	F-7-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-7-2	150	2	300	1	0.04500	0.00009
UR3-LR3	腐食	F-2-1	50	2	50	1	0.00250	0.00001
	腐食	F-2-2	80	1	120	1	0.00960	0.00001
	腐食	F-2-4	30	1	80	1	0.00240	0.00000
	腐食	F-2-5	200	2	70	1	0.01400	0.00003
	腐食	F-2-7	60	2	100	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-2	70	4	250	1	0.01750	0.00007
	腐食	F-4-3	120	1	100	1	0.01200	0.00001
	腐食	F-4-4	100	3	120	1	0.01200	0.00004
	腐食	F-4-5	100	1	60	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-6	310	4	140	1	0.04340	0.00017
	腐食	F-4-7	150	2	30	1	0.00450	0.00001
	腐食	F-5-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-6-2	200	2	50	1	0.01000	0.00002
	腐食	F-7-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-7-2	150	2	300	1	0.04500	0.00009
UR4-LR4	腐食	F-2-1	50	2	50	1	0.00250	0.00001
	腐食	F-2-2	80	1	120	1	0.00960	0.00001
	腐食	F-2-4	30	1	80	1	0.00240	0.00000
	腐食	F-2-5	200	2	70	1	0.01400	0.00003
	腐食	F-2-7	60	2	100	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-2	70	4	250	1	0.01750	0.00007
	腐食	F-4-3	120	1	100	1	0.01200	0.00001
	腐食	F-4-4	100	3	120	1	0.01200	0.00004
UR4-LR4	腐食	F-4-5	100	1	60	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-6	310	4	140	1	0.04340	0.00017
	腐食	F-4-7	150	2	30	1	0.00450	0.00001
	腐食	F-5-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-6-2	200	2	50	1	0.01000	0.00002
	腐食	F-7-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-7-2	150	2	300	1	0.04500	0.00009
補修数量合計			-	-	-	263	4.621	0.011

5) 橋門構



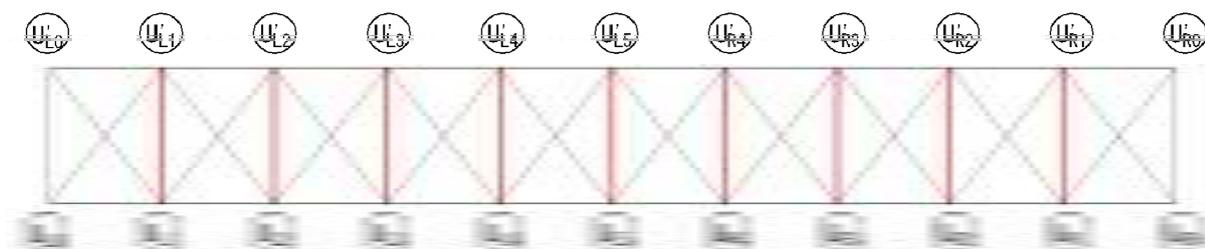
部材	損傷		補修数量：A1-P1（第1径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
UL0-UL'0	腐食	F-1-1	50	1	400	1	0.02000	0.00002
	腐食	F-1-2	100	3	350	1	0.03500	0.00011
	腐食	F-2-1	120	1	400	1	0.04800	0.00005
	腐食	F-2-2	120	5	1400	1	0.16800	0.00084
	腐食	F-3-1	50	2	200	1	0.01000	0.00002
UR0-UR'0	腐食	F-1-1	50	1	400	1	0.02000	0.00002
	腐食	F-1-2	100	3	350	1	0.03500	0.00011
	腐食	F-2-1	120	1	400	1	0.04800	0.00005
	腐食	F-2-2	120	5	1400	1	0.16800	0.00084
	腐食	F-3-1	50	2	200	1	0.01000	0.00002
補修数量合計			-	-	-	10	0.562	0.0021

6) 上綾構



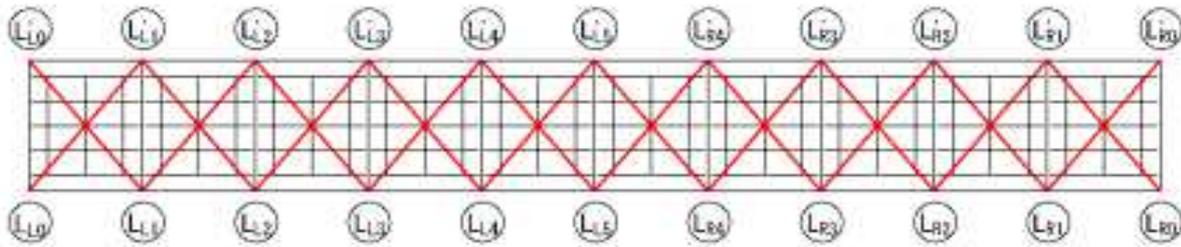
部材	損傷		補修数量：A1-P1（第1径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
UL0-U'L1	腐食	F-3-1	80	2	50	1	0.00400	0.00001
	腐食	F-3-2	80	2	50	1	0.00400	0.00001
UL1-U'L2	腐食	F-3-1	80	2	50	1	0.00400	0.00001
	腐食	F-3-2	80	2	50	1	0.00400	0.00001
UL2-U'L3	腐食	F-3-1	80	2	50	1	0.00400	0.00001
	腐食	F-3-2	80	2	50	1	0.00400	0.00001
UL3-U'L4	腐食	F-3-1	80	2	50	1	0.00400	0.00001
	腐食	F-3-2	80	2	50	1	0.00400	0.00001
UL4-U'L5	腐食	F-3-1	80	2	50	1	0.00400	0.00001
	腐食	F-3-2	80	2	50	1	0.00400	0.00001
UR0-U'R1	腐食	F-3-1	80	2	50	1	0.00400	0.00001
	腐食	F-3-2	80	2	50	1	0.00400	0.00001
UR1-U'R2	腐食	F-3-1	80	2	50	1	0.00400	0.00001
	腐食	F-3-2	80	2	50	1	0.00400	0.00001
UR2-U'R3	腐食	F-3-1	80	2	50	1	0.00400	0.00001
	腐食	F-3-2	80	2	50	1	0.00400	0.00001
UR4-U'R5	腐食	F-3-1	80	2	50	1	0.00400	0.00001
	腐食	F-3-2	80	2	50	1	0.00400	0.00001
補修数量合計			-	-	-	18	0.072	0.0001

7)横支材



部材	損傷		補修数量：A1-P1（第1径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
UL2-UL'2	腐食	F-2-1	150	2	200	1	0.03000	0.00006
	腐食	F2-2	120	3	200	1	0.02400	0.00007
	腐食	F-3-1	70	3	450	1	0.03150	0.00009
	腐食	F-3-2	70	2	100	1	0.00700	0.00001
	腐食	F-4-1	60	2	100	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-2	50	2	100	1	0.00500	0.00001
UL3-UL'3	腐食	F-2-1	150	2	200	1	0.03000	0.00006
	腐食	F2-2	120	3	200	1	0.02400	0.00007
	腐食	F-3-1	70	3	450	1	0.03150	0.00009
	腐食	F-3-2	70	2	100	1	0.00700	0.00001
	腐食	F-4-1	60	2	100	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-2	50	2	100	1	0.00500	0.00001
UL5-UL'5	腐食	F-2-1	150	2	200	1	0.03000	0.00006
	腐食	F2-2	120	3	200	1	0.02400	0.00007
	腐食	F-3-1	70	3	450	1	0.03150	0.00009
	腐食	F-3-2	70	2	100	1	0.00700	0.00001
	腐食	F-4-1	60	2	100	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-2	50	2	100	1	0.00500	0.00001
UR1-UR'1	腐食	F-2-1	150	2	200	1	0.03000	0.00006
	腐食	F2-2	120	3	200	1	0.02400	0.00007
	腐食	F-3-1	70	3	450	1	0.03150	0.00009
	腐食	F-3-2	70	2	100	1	0.00700	0.00001
	腐食	F-4-1	60	2	100	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-2	50	2	100	1	0.00500	0.00001
UR2-UR'2	腐食	F-2-1	150	2	200	1	0.03000	0.00006
	腐食	F2-2	120	3	200	1	0.02400	0.00007
	腐食	F-3-1	70	3	450	1	0.03150	0.00009
	腐食	F-3-2	70	2	100	1	0.00700	0.00001
	腐食	F-4-1	60	2	100	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-2	50	2	100	1	0.00500	0.00001
UR3-UR'3	腐食	F-2-1	150	2	200	1	0.03000	0.00006
	腐食	F2-2	120	3	200	1	0.02400	0.00007
	腐食	F-3-1	70	3	450	1	0.03150	0.00009
	腐食	F-3-2	70	2	100	1	0.00700	0.00001
	腐食	F-4-1	60	2	100	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-2	50	2	100	1	0.00500	0.00001
補修数量合計			-	-	-	36	0.621	0.0016

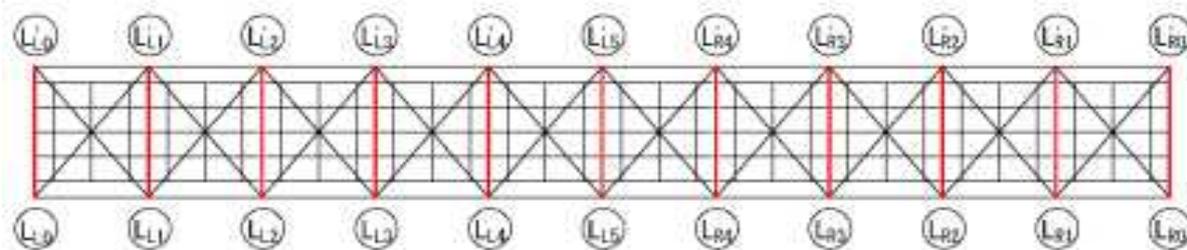
8) 下綾構



部材	損傷		補修数量：A1-P1（第1径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
L'L0-LL1	腐食	F-1-1	70	1	900	1	0.06300	0.00006
	腐食	F-1-2	70	3	800	1	0.05600	0.00017
	腐食	F-1-5	70	2	300	1	0.02100	0.00004
	腐食	F-3-1	150	5	1600	1	0.24000	0.00120
LL0-L'L1	腐食	F-1-1	70	2	1400	1	0.09800	0.00020
	腐食	F-1-2	70	1	200	1	0.01400	0.00001
	腐食	F-1-3	70	2	1300	1	0.09100	0.00018
L'L1-LL2	腐食	F-1-1	70	1	900	1	0.06300	0.00006
	腐食	F-1-2	70	3	800	1	0.05600	0.00017
	腐食	F-1-5	70	2	300	1	0.02100	0.00004
	腐食	F-3-1	150	5	1600	1	0.24000	0.00120
LL1-L'L2	腐食	F-1-1	70	2	1400	1	0.09800	0.00020
	腐食	F-1-2	70	1	200	1	0.01400	0.00001
	腐食	F-1-3	70	2	1300	1	0.09100	0.00018
L'L2-LL3	腐食	F-1-1	70	1	900	1	0.06300	0.00006
	腐食	F-1-2	70	3	800	1	0.05600	0.00017
	腐食	F-1-5	70	2	300	1	0.02100	0.00004
	腐食	F-3-1	150	5	1600	1	0.24000	0.00120
LL2-L'L3	腐食	F-1-1	70	2	1400	1	0.09800	0.00020
	腐食	F-1-2	70	1	200	1	0.01400	0.00001
	腐食	F-1-3	70	2	1300	1	0.09100	0.00018
L'L3-LL4	腐食	F-1-1	70	1	900	1	0.06300	0.00006
	腐食	F-1-2	70	3	800	1	0.05600	0.00017
	腐食	F-1-5	70	2	300	1	0.02100	0.00004
	腐食	F-3-1	150	5	1600	1	0.24000	0.00120
LL3-L'L4	腐食	F-1-1	70	2	1400	1	0.09800	0.00020
	腐食	F-1-2	70	1	200	1	0.01400	0.00001
	腐食	F-1-3	70	2	1300	1	0.09100	0.00018
L'L4-LL5	腐食	F-1-1	70	1	900	1	0.06300	0.00006
	腐食	F-1-2	70	3	800	1	0.05600	0.00017
	腐食	F-1-5	70	2	300	1	0.02100	0.00004
	腐食	F-3-1	150	5	1600	1	0.24000	0.00120
LL4-L'L5	腐食	F-1-1	70	2	1400	1	0.09800	0.00020
	腐食	F-1-2	70	1	200	1	0.01400	0.00001
	腐食	F-1-3	70	2	1300	1	0.09100	0.00018
L'R0-LR1	腐食	F-1-1	70	1	900	1	0.06300	0.00006
	腐食	F-1-2	70	3	800	1	0.05600	0.00017
	腐食	F-1-5	70	2	300	1	0.02100	0.00004
	腐食	F-3-1	150	5	1600	1	0.24000	0.00120
LR0-L'R1	腐食	F-1-1	70	2	1400	1	0.09800	0.00020
	腐食	F-1-2	70	1	200	1	0.01400	0.00001
	腐食	F-1-3	70	2	1300	1	0.09100	0.00018
L'R1-LR2	腐食	F-1-1	70	1	900	1	0.06300	0.00006
	腐食	F-1-2	70	3	800	1	0.05600	0.00017
	腐食	F-1-5	70	2	300	1	0.02100	0.00004

部材	損傷		補修数量：A1-P1（第1径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
	腐食	F-3-1	150	5	1600	1	0.24000	0.00120
LR1-LR2	腐食	F-1-1	70	2	1400	1	0.09800	0.00020
	腐食	F-1-2	70	1	200	1	0.01400	0.00001
	腐食	F-1-3	70	2	1300	1	0.09100	0.00018
L'R2-LR3	腐食	F-1-1	70	1	900	1	0.06300	0.00006
	腐食	F-1-2	70	3	800	1	0.05600	0.00017
	腐食	F-1-5	70	2	300	1	0.02100	0.00004
	腐食	F-3-1	150	5	1600	1	0.24000	0.00120
LR2-L'R3	腐食	F-1-1	70	2	1400	1	0.09800	0.00020
	腐食	F-1-2	70	1	200	1	0.01400	0.00001
	腐食	F-1-3	70	2	1300	1	0.09100	0.00018
L'R3-LR4	腐食	F-1-1	70	1	900	1	0.06300	0.00006
	腐食	F-1-2	70	3	800	1	0.05600	0.00017
	腐食	F-1-5	70	2	300	1	0.02100	0.00004
	腐食	F-3-1	150	5	1600	1	0.24000	0.00120
LR3-L'R4	腐食	F-1-1	70	2	1400	1	0.09800	0.00020
	腐食	F-1-2	70	1	200	1	0.01400	0.00001
	腐食	F-1-3	70	2	1300	1	0.09100	0.00018
L'R4-LR5	腐食	F-1-1	70	1	900	1	0.06300	0.00006
	腐食	F-1-2	70	3	800	1	0.05600	0.00017
	腐食	F-1-5	70	2	300	1	0.02100	0.00004
	腐食	F-3-1	150	5	1600	1	0.24000	0.00120
LR4-L'R5	腐食	F-1-1	70	2	1400	1	0.09800	0.00020
	腐食	F-1-2	70	1	200	1	0.01400	0.00001
	腐食	F-1-3	70	2	1300	1	0.09100	0.00018
補修数量合計			-	-	-	70	5.830	0.0190

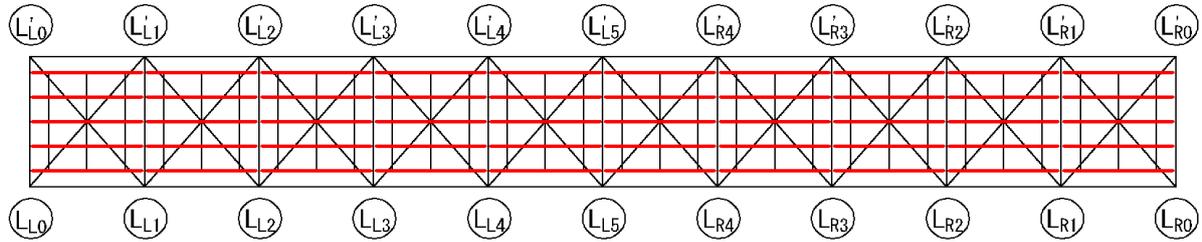
9) 横桁



部材	損傷		補修数量：A1-P1（第1径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
LL0-L'L0	腐食	F-2-2	400	6	500	1	0.20000	0.00120
	腐食	F-3-1	120	3	1300	1	0.15600	0.00047
	腐食	F-3-2	20	5	500	1	0.01000	0.00005
	腐食	F-3-3	80	2	80	1	0.00640	0.00001
	腐食	F-3-4	130	3	1300	1	0.16900	0.00051
	腐食	F-3-5	100	3	250	1	0.02500	0.00008
	腐食	F-4-1	450	4	200	1	0.09000	0.00036
	腐食	F-4-3	50	3	350	1	0.01750	0.00005
LL1-L'L1	腐食	F-1-1	60	7	700	1	0.04200	0.00029
	腐食	F-2-2	400	6	500	1	0.20000	0.00120
	腐食	F-3-1	120	3	1300	1	0.15600	0.00047
	腐食	F-3-2	20	5	500	1	0.01000	0.00005
	腐食	F-3-3	80	2	80	1	0.00640	0.00001
	腐食	F-3-4	130	3	1300	1	0.16900	0.00051
	腐食	F-3-5	100	3	250	1	0.02500	0.00008
	腐食	F-4-1	450	4	200	1	0.09000	0.00036
LL2-L'L2	腐食	F-4-3	50	3	350	1	0.01750	0.00005
	腐食	F-1-1	60	7	700	1	0.04200	0.00029
	腐食	F-2-2	400	6	500	1	0.20000	0.00120
	腐食	F-3-1	120	3	1300	1	0.15600	0.00047
	腐食	F-3-2	20	5	500	1	0.01000	0.00005
	腐食	F-3-3	80	2	80	1	0.00640	0.00001
	腐食	F-3-4	130	3	1300	1	0.16900	0.00051
	腐食	F-3-5	100	3	250	1	0.02500	0.00008
LL3-L'L3	腐食	F-4-1	450	4	200	1	0.09000	0.00036
	腐食	F-4-3	50	3	350	1	0.01750	0.00005
	腐食	F-1-1	60	7	700	1	0.04200	0.00029
	腐食	F-2-2	400	6	500	1	0.20000	0.00120
	腐食	F-3-1	120	3	1300	1	0.15600	0.00047
	腐食	F-3-2	20	5	500	1	0.01000	0.00005
	腐食	F-3-3	80	2	80	1	0.00640	0.00001
	腐食	F-3-4	130	3	1300	1	0.16900	0.00051
LL4-L'L4	腐食	F-3-5	100	3	250	1	0.02500	0.00008
	腐食	F-3-4	130	3	1300	1	0.16900	0.00051
	腐食	F-3-3	80	2	80	1	0.00640	0.00001
	腐食	F-3-2	20	5	500	1	0.01000	0.00005
	腐食	F-3-1	120	3	1300	1	0.15600	0.00047
	腐食	F-2-2	400	6	500	1	0.20000	0.00120
	腐食	F-1-1	60	7	700	1	0.04200	0.00029
	腐食	F-3-5	100	3	250	1	0.02500	0.00008

部材	損傷		補修数量：A1-P1（第1径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
LL4-L'L4	腐食	F-4-1	450	4	200	1	0.09000	0.00036
	腐食	F-4-3	50	3	350	1	0.01750	0.00005
LL5-L'L5	腐食	F-1-1	60	7	700	1	0.04200	0.00029
	腐食	F-2-2	400	6	500	1	0.20000	0.00120
	腐食	F-3-1	120	3	1300	1	0.15600	0.00047
	腐食	F-3-2	20	5	500	1	0.01000	0.00005
	腐食	F-3-3	80	2	80	1	0.00640	0.00001
	腐食	F-3-4	130	3	1300	1	0.16900	0.00051
	腐食	F-3-5	100	3	250	1	0.02500	0.00008
	腐食	F-4-1	450	4	200	1	0.09000	0.00036
LR0-L'R0	腐食	F-4-3	50	3	350	1	0.01750	0.00005
	腐食	F-1-1	60	7	700	1	0.04200	0.00029
	腐食	F-2-2	400	6	500	1	0.20000	0.00120
	腐食	F-3-1	120	3	1300	1	0.15600	0.00047
	腐食	F-3-2	20	5	500	1	0.01000	0.00005
	腐食	F-3-3	80	2	80	1	0.00640	0.00001
	腐食	F-3-4	130	3	1300	1	0.16900	0.00051
	腐食	F-3-5	100	3	250	1	0.02500	0.00008
LR1-L'R1	腐食	F-4-1	450	4	200	1	0.09000	0.00036
	腐食	F-4-3	50	3	350	1	0.01750	0.00005
	腐食	F-1-1	60	7	700	1	0.04200	0.00029
	腐食	F-2-2	400	6	500	1	0.20000	0.00120
	腐食	F-3-1	120	3	1300	1	0.15600	0.00047
	腐食	F-3-2	20	5	500	1	0.01000	0.00005
	腐食	F-3-3	80	2	80	1	0.00640	0.00001
	腐食	F-3-4	130	3	1300	1	0.16900	0.00051
LR2-L'R2	腐食	F-3-5	100	3	250	1	0.02500	0.00008
	腐食	F-4-1	450	4	200	1	0.09000	0.00036
	腐食	F-4-3	50	3	350	1	0.01750	0.00005
	腐食	F-1-1	60	7	700	1	0.04200	0.00029
	腐食	F-2-2	400	6	500	1	0.20000	0.00120
	腐食	F-3-1	120	3	1300	1	0.15600	0.00047
	腐食	F-3-2	20	5	500	1	0.01000	0.00005
	腐食	F-3-3	80	2	80	1	0.00640	0.00001
LR3-L'R3	腐食	F-3-4	130	3	1300	1	0.16900	0.00051
	腐食	F-3-5	100	3	250	1	0.02500	0.00008
	腐食	F-4-1	450	4	200	1	0.09000	0.00036
	腐食	F-4-3	50	3	350	1	0.01750	0.00005
	腐食	F-1-1	60	7	700	1	0.04200	0.00029
	腐食	F-2-2	400	6	500	1	0.20000	0.00120
	腐食	F-3-1	120	3	1300	1	0.15600	0.00047
	腐食	F-3-2	20	5	500	1	0.01000	0.00005
LR4-L'R4	腐食	F-3-3	80	2	80	1	0.00640	0.00001
	腐食	F-3-4	130	3	1300	1	0.16900	0.00051
	腐食	F-3-5	100	3	250	1	0.02500	0.00008
	腐食	F-4-1	450	4	200	1	0.09000	0.00036
	腐食	F-4-3	50	3	350	1	0.01750	0.00005
	腐食	F-1-1	60	7	700	1	0.04200	0.00029
	腐食	F-2-2	400	6	500	1	0.20000	0.00120
	腐食	F-3-1	120	3	1300	1	0.15600	0.00047
補修数量合計			-	-	-	98	7.833	0.0329

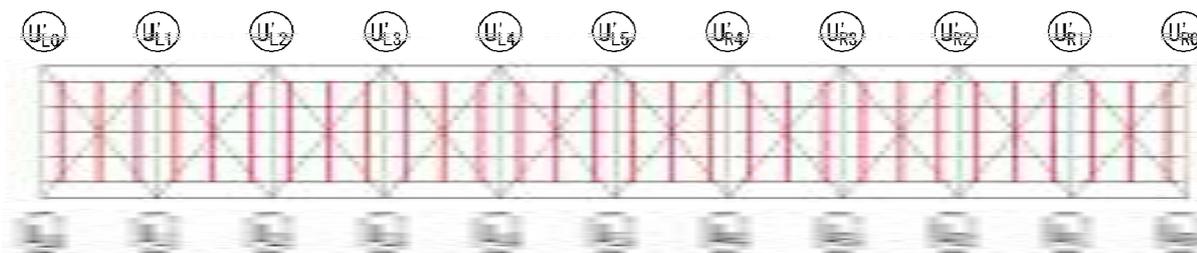
10) 縦桁



部材	損傷		補修数量：A1-P1（第1径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
LL0-LL1 St-1～5	腐食	F-3-1	70	17	1500	5	0.52500	0.00893
	腐食	F-3-2	70	10	2300	5	0.80500	0.00805
	腐食	F-3-3	70	10	1800	5	0.63000	0.00630
	腐食	F-3-4	150	3	1500	5	1.12500	0.00338
	腐食	F-4-1	100	2	300	5	0.15000	0.00030
	腐食	F-4-2	100	2	300	5	0.15000	0.00030
	腐食	F-4-3	100	1	1400	5	0.70000	0.00070
	腐食	F-4-5	150	2	1500	5	1.12500	0.00225
LL1-LL2 St-1～5	腐食	F-4-6	100	1	300	5	0.15000	0.00015
	腐食	F-3-1	70	17	1500	5	0.52500	0.00893
	腐食	F-3-2	70	10	2300	5	0.80500	0.00805
	腐食	F-3-3	70	10	1800	5	0.63000	0.00630
	腐食	F-3-4	150	3	1500	5	1.12500	0.00338
	腐食	F-4-1	100	2	300	5	0.15000	0.00030
	腐食	F-4-2	100	2	300	5	0.15000	0.00030
	腐食	F-4-3	100	1	1400	5	0.70000	0.00070
LL2-LL3 St-1～5	腐食	F-4-5	150	2	1500	5	1.12500	0.00225
	腐食	F-4-6	100	1	300	5	0.15000	0.00015
	腐食	F-3-1	70	17	1500	5	0.52500	0.00893
	腐食	F-3-2	70	10	2300	5	0.80500	0.00805
	腐食	F-3-3	70	10	1800	5	0.63000	0.00630
	腐食	F-3-4	150	3	1500	5	1.12500	0.00338
	腐食	F-4-1	100	2	300	5	0.15000	0.00030
	腐食	F-4-2	100	2	300	5	0.15000	0.00030
LL3-LL4 St-1～5	腐食	F-4-3	100	1	1400	5	0.70000	0.00070
	腐食	F-4-5	150	2	1500	5	1.12500	0.00225
	腐食	F-4-6	100	1	300	5	0.15000	0.00015
	腐食	F-3-1	70	17	1500	5	0.52500	0.00893
	腐食	F-3-2	70	10	2300	5	0.80500	0.00805
	腐食	F-3-3	70	10	1800	5	0.63000	0.00630
	腐食	F-3-4	150	3	1500	5	1.12500	0.00338
	腐食	F-4-1	100	2	300	5	0.15000	0.00030
LL4-LL5 St-1～5	腐食	F-4-2	100	2	300	5	0.15000	0.00030
	腐食	F-4-3	100	1	1400	5	0.70000	0.00070
	腐食	F-4-5	150	2	1500	5	1.12500	0.00225
	腐食	F-4-6	100	1	300	5	0.15000	0.00015
	腐食	F-3-1	70	17	1500	5	0.52500	0.00893
	腐食	F-3-2	70	10	2300	5	0.80500	0.00805
LL4-LL5 St-1～5	腐食	F-3-3	70	10	1800	5	0.63000	0.00630
	腐食	F-3-4	150	3	1500	5	1.12500	0.00338

部材	損傷		補修数量：A1-P1（第1径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
LR0-LR1 St-1～5	腐食	F-3-1	70	17	1500	5	0.52500	0.00893
	腐食	F-3-2	70	10	2300	5	0.80500	0.00805
	腐食	F-3-3	70	10	1800	5	0.63000	0.00630
	腐食	F-3-4	150	3	1500	5	1.12500	0.00338
	腐食	F-4-1	100	2	300	5	0.15000	0.00030
	腐食	F-4-2	100	2	300	5	0.15000	0.00030
	腐食	F-4-3	100	1	1400	5	0.70000	0.00070
	腐食	F-4-5	150	2	1500	5	1.12500	0.00225
LR1-LR2 St-1～5	腐食	F-4-6	100	1	300	5	0.15000	0.00015
	腐食	F-3-1	70	17	1500	5	0.52500	0.00893
	腐食	F-3-2	70	10	2300	5	0.80500	0.00805
	腐食	F-3-3	70	10	1800	5	0.63000	0.00630
	腐食	F-3-4	150	3	1500	5	1.12500	0.00338
	腐食	F-4-1	100	2	300	5	0.15000	0.00030
	腐食	F-4-2	100	2	300	5	0.15000	0.00030
	腐食	F-4-3	100	1	1400	5	0.70000	0.00070
LR2-LR3 St-1～5	腐食	F-4-5	150	2	1500	5	1.12500	0.00225
	腐食	F-4-6	100	1	300	5	0.15000	0.00015
	腐食	F-3-1	70	17	1500	5	0.52500	0.00893
	腐食	F-3-2	70	10	2300	5	0.80500	0.00805
	腐食	F-3-3	70	10	1800	5	0.63000	0.00630
	腐食	F-3-4	150	3	1500	5	1.12500	0.00338
	腐食	F-4-1	100	2	300	5	0.15000	0.00030
	腐食	F-4-2	100	2	300	5	0.15000	0.00030
LR3-LR4 St-1～5	腐食	F-4-3	100	1	1400	5	0.70000	0.00070
	腐食	F-4-5	150	2	1500	5	1.12500	0.00225
	腐食	F-4-6	100	1	300	5	0.15000	0.00015
	腐食	F-3-1	70	17	1500	5	0.52500	0.00893
	腐食	F-3-2	70	10	2300	5	0.80500	0.00805
	腐食	F-3-3	70	10	1800	5	0.63000	0.00630
	腐食	F-3-4	150	3	1500	5	1.12500	0.00338
	腐食	F-4-1	100	2	300	5	0.15000	0.00030
LR4-LR5 St-1～5	腐食	F-4-2	100	2	300	5	0.15000	0.00030
	腐食	F-4-3	100	1	1400	5	0.70000	0.00070
	腐食	F-4-5	150	2	1500	5	1.12500	0.00225
	腐食	F-4-6	100	1	300	5	0.15000	0.00015
	腐食	F-3-1	70	17	1500	5	0.52500	0.00893
	腐食	F-3-2	70	10	2300	5	0.80500	0.00805
	腐食	F-3-3	70	10	1800	5	0.63000	0.00630
	腐食	F-3-4	150	3	1500	5	1.12500	0.00338
補修数量合計			-	-	-	450	53.600	0.3035

11) 対傾構



部材	損傷		補修数量：A1-P1（第1径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
LL0-LL1 (1~3)	腐食	F-1-1	50	3	1200	3	0.18000	0.00054
LL1-LL2 (1~3)	腐食	F-1-1	50	3	1200	3	0.18000	0.00054
LL2-LL3 (1~3)	腐食	F-1-1	50	3	1200	3	0.18000	0.00054
LL3-LL4 (1~3)	腐食	F-1-1	50	3	1200	3	0.18000	0.00054
LL4-LL5 (1~3)	腐食	F-1-1	50	3	1200	3	0.18000	0.00054
LR0-LR1 (1~3)	腐食	F-1-1	50	3	1200	3	0.18000	0.00054
LR1-LR2 (1~3)	腐食	F-1-1	50	3	1200	3	0.18000	0.00054
LR2-LR3 (1~3)	腐食	F-1-1	50	3	1200	3	0.18000	0.00054
LR3-LR4 (1~3)	腐食	F-1-1	50	3	1200	3	0.18000	0.00054
LR4-LR5 (1~3)	腐食	F-1-1	50	3	1200	3	0.18000	0.00054
補修数量合計			-	-	-	30	1.800	0.0054

3.4.2 P1-P2 (第2径間)

(1) 不陸調整工数量

1) 不陸整正工

面積

① 上弦材	=	8.4	m ²	165	箇所	⑤ 橋門構	=	0.6	m ²	10	箇所
② 下弦材	=	2.0	m ²	10	箇所	⑥ 上綾構	=	0.0	m ²	8	箇所
③ 斜材	=	6.9	m ²	396	箇所	⑦ 横支材	=	0.3	m ²	18	箇所
④ 垂直材	=	2.5	m ²	143	箇所	⑧ 下綾構	=	5.8	m ²	70	箇所
						⑨ 横桁	=	7.8	m ²	98	箇所
						⑩ 縦桁	=	53.6	m ²	450	箇所
						⑪ 対傾構	=	1.8	m ²	30	箇所

$$\Sigma A = \boxed{89.755} \text{ m}^2$$

$$\Sigma N = \boxed{1398} \text{ 箇所}$$

2) 鉄パテ

① 上弦材	=	0.022	m ³	⑤ 橋門構	=	0.002	m ³
② 下弦材	=	0.002	m ³	⑥ 上綾構	=	0.000	m ³
③ 斜材	=	0.024	m ³	⑦ 横支材	=	0.001	m ³
④ 垂直材	=	0.006	m ³	⑧ 下綾構	=	0.019	m ³
				⑨ 横桁	=	0.033	m ³
				⑩ 縦桁	=	0.304	m ³
				⑪ 対傾構	=	0.005	m ³

$$\Sigma V = \boxed{0.419} \text{ m}^3$$

3) 数量集計表

部材	不陸整正工		鉄パテ
	面積 (m ²)	箇所数	体積 (m ³)
上弦材	8.4	165	0.022
下弦材	2.0	10	0.002
斜材	6.9	396	0.024
垂直材	2.5	143	0.006
橋門構	0.6	10	0.002
上綾構	0.0	8	0.000
横支材	0.3	18	0.001
下綾構	5.8	70	0.019
横桁	7.8	98	0.033
縦桁	53.6	450	0.304
対傾構	1.8	30	0.005
合計	89.8	1398	0.419

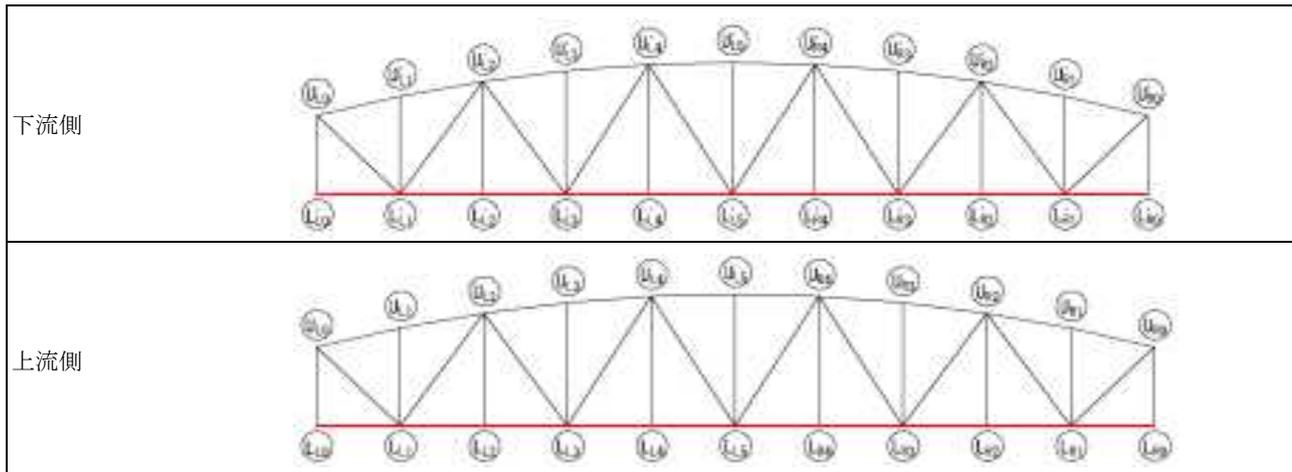
(2) 不陸整正工 数量計算内訳表

1) 上弦材

部材	損傷		補修数量：P1-P2（第2径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
U'L0-U'L1	腐食	F-2-1	70	1	150	9	0.09450	0.00009
	腐食	F-3-1	400	2	770	1	0.30800	0.00062
	腐食	F-3-2	80	4	300	1	0.02400	0.00010
	腐食	F-3-3	400	4	690	1	0.27600	0.00110
	腐食	F-3-4	50	3	540	1	0.02700	0.00008
	腐食	F-4-1	100	3	100	1	0.01000	0.00003
	腐食	F-4-2	150	1	150	1	0.02250	0.00002
U'L2-U'L3	腐食	F-2-1	70	1	150	9	0.09450	0.00009
	腐食	F-3-1	400	2	770	1	0.30800	0.00062
	腐食	F-3-2	80	4	300	1	0.02400	0.00010
	腐食	F-3-3	400	4	690	1	0.27600	0.00110
	腐食	F-3-4	50	3	540	1	0.02700	0.00008
	腐食	F-4-1	100	3	100	1	0.01000	0.00003
	腐食	F-4-2	150	1	150	1	0.02250	0.00002
U'R0-U'R1	腐食	F-2-1	70	1	150	9	0.09450	0.00009
	腐食	F-3-1	400	2	770	1	0.30800	0.00062
	腐食	F-3-2	80	4	300	1	0.02400	0.00010
	腐食	F-3-3	400	4	690	1	0.27600	0.00110
	腐食	F-3-4	50	3	540	1	0.02700	0.00008
	腐食	F-4-1	100	3	100	1	0.01000	0.00003
	腐食	F-4-2	150	1	150	1	0.02250	0.00002
U'R1-U'R2	腐食	F-2-1	70	1	150	9	0.09450	0.00009
	腐食	F-3-1	400	2	770	1	0.30800	0.00062
	腐食	F-3-2	80	4	300	1	0.02400	0.00010
	腐食	F-3-3	400	4	690	1	0.27600	0.00110
	腐食	F-3-4	50	3	540	1	0.02700	0.00008
	腐食	F-4-1	100	3	100	1	0.01000	0.00003
	腐食	F-4-2	150	1	150	1	0.02250	0.00002
U'R2-U'R3	腐食	F-2-1	70	1	150	9	0.09450	0.00009
	腐食	F-3-1	400	2	770	1	0.30800	0.00062
	腐食	F-3-2	80	4	300	1	0.02400	0.00010
	腐食	F-3-3	400	4	690	1	0.27600	0.00110
	腐食	F-3-4	50	3	540	1	0.02700	0.00008
	腐食	F-4-1	100	3	100	1	0.01000	0.00003
	腐食	F-4-2	150	1	150	1	0.02250	0.00002
UL3-UL4	腐食	F-2-1	70	1	150	9	0.09450	0.00009
	腐食	F-3-1	400	2	770	1	0.30800	0.00062
UL3-UL4	腐食	F-3-2	80	4	300	1	0.02400	0.00010
	腐食	F-3-3	400	4	690	1	0.27600	0.00110

部材	損傷		補修数量：P1-P2（第2径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
	腐食	F-3-4	50	3	540	1	0.02700	0.00008
	腐食	F-4-1	100	3	100	1	0.01000	0.00003
	腐食	F-4-2	150	1	150	1	0.02250	0.00002
UL4-UL5	腐食	F-2-1	70	1	150	9	0.09450	0.00009
	腐食	F-3-1	400	2	770	1	0.30800	0.00062
	腐食	F-3-2	80	4	300	1	0.02400	0.00010
	腐食	F-3-3	400	4	690	1	0.27600	0.00110
	腐食	F-3-4	50	3	540	1	0.02700	0.00008
	腐食	F-4-1	100	3	100	1	0.01000	0.00003
	腐食	F-4-2	150	1	150	1	0.02250	0.00002
	腐食	F-2-1	70	1	150	9	0.09450	0.00009
UR0-UR1	腐食	F-3-1	400	2	770	1	0.30800	0.00062
	腐食	F-3-2	80	4	300	1	0.02400	0.00010
	腐食	F-3-3	400	4	690	1	0.27600	0.00110
	腐食	F-3-4	50	3	540	1	0.02700	0.00008
	腐食	F-4-1	100	3	100	1	0.01000	0.00003
	腐食	F-4-2	150	1	150	1	0.02250	0.00002
	腐食	F-2-1	70	1	150	9	0.09450	0.00009
UR1-UR2	腐食	F-3-1	400	2	770	1	0.30800	0.00062
	腐食	F-3-2	80	4	300	1	0.02400	0.00010
	腐食	F-3-3	400	4	690	1	0.27600	0.00110
	腐食	F-3-4	50	3	540	1	0.02700	0.00008
	腐食	F-4-1	100	3	100	1	0.01000	0.00003
	腐食	F-4-2	150	1	150	1	0.02250	0.00002
	腐食	F-2-1	70	1	150	9	0.09450	0.00009
UR3-UR4	腐食	F-3-1	400	2	770	1	0.30800	0.00062
	腐食	F-3-2	80	4	300	1	0.02400	0.00010
	腐食	F-3-3	400	4	690	1	0.27600	0.00110
	腐食	F-3-4	50	3	540	1	0.02700	0.00008
	腐食	F-4-1	100	3	100	1	0.01000	0.00003
	腐食	F-4-2	150	1	150	1	0.02250	0.00002
	腐食	F-2-1	70	1	150	9	0.09450	0.00009
UR4-UR5	腐食	F-3-1	400	2	770	1	0.30800	0.00062
	腐食	F-3-2	80	4	300	1	0.02400	0.00010
	腐食	F-3-3	400	4	690	1	0.27600	0.00110
	腐食	F-3-4	50	3	540	1	0.02700	0.00008
	腐食	F-4-1	100	3	100	1	0.01000	0.00003
	腐食	F-4-2	150	1	150	1	0.02250	0.00002
	腐食	F-2-1	70	1	150	9	0.09450	0.00009
補修数量合計			-	-	-	165	8.382	0.022

2) 下弦材



部材	損傷		補修数量：P1-P2（第2径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
L'L0-L'L1	腐食	F-3-1	150	1	1250	1	0.18750	0.00019
	腐食	F-3-2	330	1	100	1	0.03300	0.00003
L'R1-L'R2	腐食	F-1-1	50	2	150	1	0.00750	0.00002
	腐食	F-1-2	100	1	150	1	0.01500	0.00002
	腐食	F-1-3	100	1	150	1	0.01500	0.00002
	腐食	F-1-4	330	1	250	1	0.08250	0.00008
	腐食	F-1-5	150	2	100	1	0.01500	0.00003
	腐食	F-3-1	330	1	3000	1	0.99000	0.00099
	腐食	F-3-2	330	1	1900	1	0.62700	0.00063
	腐食	F-5-1	100	2	400	1	0.04000	0.00008
補修数量合計			1970	13	7450	10	2.013	0.002

3) 斜材

下流側								
上流側								
部材	損傷		補修数量：P1-P2（第2径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
U'L2-L'L1	腐食	F-1-1	200	4	90	1	0.01800	0.00007
	腐食	F-3-1	200	3	100	1	0.02000	0.00006
	腐食	F-3-2	350	4	200	1	0.07000	0.00028
	腐食	F-4-1	150	1	50	2	0.01500	0.00002
	腐食	F-4-2	50	4	50	17	0.04250	0.00017
	腐食	F-5-1	200	4	200	1	0.04000	0.00016
	腐食	F-5-2	200	2	500	1	0.10000	0.00020
	腐食	F-5-7	100	6	200	1	0.02000	0.00012
	腐食	F-7-3	250	4	700	1	0.17500	0.00070
	腐食	F-8-2	40	2	100	1	0.00400	0.00001
	腐食	F-8-3	40	3	200	1	0.00800	0.00002
	腐食	F-8-4	50	5	100	1	0.00500	0.00003
U'L2-L'L3	腐食	F-1-1	200	4	90	1	0.01800	0.00007
	腐食	F-3-1	200	3	100	1	0.02000	0.00006
	腐食	F-3-2	350	4	200	1	0.07000	0.00028
	腐食	F-4-1	150	1	50	2	0.01500	0.00002
	腐食	F-4-2	50	4	50	17	0.04250	0.00017
	腐食	F-5-1	200	4	200	1	0.04000	0.00016
	腐食	F-5-2	200	2	500	1	0.10000	0.00020
	腐食	F-5-7	100	6	200	1	0.02000	0.00012
	腐食	F-7-3	250	4	700	1	0.17500	0.00070
	腐食	F-8-2	40	2	100	1	0.00400	0.00001
	腐食	F-8-3	40	3	200	1	0.00800	0.00002
	腐食	F-8-4	50	5	100	1	0.00500	0.00003
U'L4-L'L3	腐食	F-1-1	200	4	90	1	0.01800	0.00007
	腐食	F-3-1	200	3	100	1	0.02000	0.00006
	腐食	F-3-2	350	4	200	1	0.07000	0.00028
	腐食	F-4-1	150	1	50	2	0.01500	0.00002
	腐食	F-4-2	50	4	50	17	0.04250	0.00017
	腐食	F-5-1	200	4	200	1	0.04000	0.00016
	腐食	F-5-2	200	2	500	1	0.10000	0.00020
	腐食	F-5-7	100	6	200	1	0.02000	0.00012
	腐食	F-7-3	250	4	700	1	0.17500	0.00070
	腐食	F-8-2	40	2	100	1	0.00400	0.00001
	腐食	F-8-3	40	3	200	1	0.00800	0.00002
	腐食	F-8-4	50	5	100	1	0.00500	0.00003
U'L4-L'L3	腐食	F-8-5	100	3	100	1	0.01000	0.00003
	腐食	F-8-5	100	3	100	1	0.01000	0.00003

部材	損傷		補修数量：P1-P2（第2径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
U'L4-L'5	腐食	F-1-1	200	4	90	1	0.01800	0.00007
	腐食	F-3-1	200	3	100	1	0.02000	0.00006
	腐食	F-3-2	350	4	200	1	0.07000	0.00028
	腐食	F-4-1	150	1	50	2	0.01500	0.00002
	腐食	F-4-2	50	4	50	17	0.04250	0.00017
	腐食	F-5-1	200	4	200	1	0.04000	0.00016
	腐食	F-5-2	200	2	500	1	0.10000	0.00020
	腐食	F-5-7	100	6	200	1	0.02000	0.00012
	腐食	F-7-3	250	4	700	1	0.17500	0.00070
	腐食	F-8-2	40	2	100	1	0.00400	0.00001
	腐食	F-8-3	40	3	200	1	0.00800	0.00002
	腐食	F-8-4	50	5	100	1	0.00500	0.00003
	腐食	F-8-5	100	3	100	1	0.01000	0.00003
U'R2-L'R3	腐食	F-1-1	200	4	90	1	0.01800	0.00007
	腐食	F-3-1	200	3	100	1	0.02000	0.00006
	腐食	F-3-2	350	4	200	1	0.07000	0.00028
	腐食	F-4-1	150	1	50	2	0.01500	0.00002
	腐食	F-4-2	50	4	50	17	0.04250	0.00017
	腐食	F-5-1	200	4	200	1	0.04000	0.00016
	腐食	F-5-2	200	2	500	1	0.10000	0.00020
	腐食	F-5-7	100	6	200	1	0.02000	0.00012
	腐食	F-7-3	250	4	700	1	0.17500	0.00070
	腐食	F-8-2	40	2	100	1	0.00400	0.00001
	腐食	F-8-3	40	3	200	1	0.00800	0.00002
	腐食	F-8-4	50	5	100	1	0.00500	0.00003
	腐食	F-8-5	100	3	100	1	0.01000	0.00003
U'R4-L'R3	腐食	F-1-1	200	4	90	1	0.01800	0.00007
	腐食	F-3-1	200	3	100	1	0.02000	0.00006
	腐食	F-3-2	350	4	200	1	0.07000	0.00028
	腐食	F-4-1	150	1	50	2	0.01500	0.00002
	腐食	F-4-2	50	4	50	17	0.04250	0.00017
	腐食	F-5-1	200	4	200	1	0.04000	0.00016
	腐食	F-5-2	200	2	500	1	0.10000	0.00020
	腐食	F-5-7	100	6	200	1	0.02000	0.00012
	腐食	F-7-3	250	4	700	1	0.17500	0.00070
	腐食	F-8-2	40	2	100	1	0.00400	0.00001
	腐食	F-8-3	40	3	200	1	0.00800	0.00002
	腐食	F-8-4	50	5	100	1	0.00500	0.00003
	腐食	F-8-5	100	3	100	1	0.01000	0.00003
U'R4-L'R5	腐食	F-1-1	200	4	90	1	0.01800	0.00007
	腐食	F-3-1	200	3	100	1	0.02000	0.00006
	腐食	F-3-2	350	4	200	1	0.07000	0.00028
	腐食	F-4-1	150	1	50	2	0.01500	0.00002
	腐食	F-4-2	50	4	50	17	0.04250	0.00017
	腐食	F-5-1	200	4	200	1	0.04000	0.00016
	腐食	F-5-2	200	2	500	1	0.10000	0.00020
	腐食	F-5-7	100	6	200	1	0.02000	0.00012
	腐食	F-7-3	250	4	700	1	0.17500	0.00070
	腐食	F-8-2	40	2	100	1	0.00400	0.00001
	腐食	F-8-3	40	3	200	1	0.00800	0.00002
	腐食	F-8-4	50	5	100	1	0.00500	0.00003
	腐食	F-8-5	100	3	100	1	0.01000	0.00003
UL0-LL1	腐食	F-8-2	40	2	100	1	0.00400	0.00001
UL0-LL1	腐食	F-8-3	40	3	200	1	0.00800	0.00002
	腐食	F-8-4	50	5	100	1	0.00500	0.00003
UL2-LL3	腐食	F-1-1	200	4	90	1	0.01800	0.00007
	腐食	F-3-1	200	3	100	1	0.02000	0.00006

部材	損傷		補修数量：P1-P2（第2径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
	腐食	F-3-2	350	4	200	1	0.07000	0.00028
	腐食	F-4-1	150	1	50	2	0.01500	0.00002
	腐食	F-4-2	50	4	50	17	0.04250	0.00017
	腐食	F-5-1	200	4	200	1	0.04000	0.00016
	腐食	F-5-2	200	2	500	1	0.10000	0.00020
	腐食	F-5-7	100	6	200	1	0.02000	0.00012
	腐食	F-7-3	250	4	700	1	0.17500	0.00070
	腐食	F-8-2	40	2	100	1	0.00400	0.00001
	腐食	F-8-3	40	3	200	1	0.00800	0.00002
	腐食	F-8-4	50	5	100	1	0.00500	0.00003
	腐食	F-8-5	100	3	100	1	0.01000	0.00003
UL4-LL5	腐食	F-1-1	200	4	90	1	0.01800	0.00007
	腐食	F-3-1	200	3	100	1	0.02000	0.00006
	腐食	F-3-2	350	4	200	1	0.07000	0.00028
	腐食	F-4-1	150	1	50	2	0.01500	0.00002
	腐食	F-4-2	50	4	50	17	0.04250	0.00017
	腐食	F-5-1	200	4	200	1	0.04000	0.00016
	腐食	F-5-2	200	2	500	1	0.10000	0.00020
	腐食	F-5-7	100	6	200	1	0.02000	0.00012
	腐食	F-7-3	250	4	700	1	0.17500	0.00070
	腐食	F-8-2	40	2	100	1	0.00400	0.00001
	腐食	F-8-3	40	3	200	1	0.00800	0.00002
腐食	F-8-4	50	5	100	1	0.00500	0.00003	
腐食	F-8-5	100	3	100	1	0.01000	0.00003	
UR0-LR1	腐食	F-8-2	40	2	100	1	0.00400	0.00001
	腐食	F-8-3	40	3	200	1	0.00800	0.00002
	腐食	F-8-4	50	5	100	1	0.00500	0.00003
UR2-LR1	腐食	F-1-1	200	4	90	1	0.01800	0.00007
	腐食	F-3-1	200	3	100	1	0.02000	0.00006
	腐食	F-3-2	350	4	200	1	0.07000	0.00028
	腐食	F-4-1	150	1	50	2	0.01500	0.00002
	腐食	F-4-2	50	4	50	17	0.04250	0.00017
	腐食	F-5-1	200	4	200	1	0.04000	0.00016
	腐食	F-5-2	200	2	500	1	0.10000	0.00020
	腐食	F-5-7	100	6	200	1	0.02000	0.00012
	腐食	F-7-3	250	4	700	1	0.17500	0.00070
	腐食	F-8-2	40	2	100	1	0.00400	0.00001
	腐食	F-8-3	40	3	200	1	0.00800	0.00002
腐食	F-8-4	50	5	100	1	0.00500	0.00003	
腐食	F-8-5	100	3	100	1	0.01000	0.00003	
UR2-LR3	腐食	F-1-1	200	4	90	1	0.01800	0.00007
	腐食	F-3-1	200	3	100	1	0.02000	0.00006
	腐食	F-3-2	350	4	200	1	0.07000	0.00028
	腐食	F-4-1	150	1	50	2	0.01500	0.00002
	腐食	F-4-2	50	4	50	17	0.04250	0.00017
	腐食	F-5-1	200	4	200	1	0.04000	0.00016
	腐食	F-5-2	200	2	500	1	0.10000	0.00020
	腐食	F-5-7	100	6	200	1	0.02000	0.00012
	腐食	F-7-3	250	4	700	1	0.17500	0.00070
	腐食	F-8-2	40	2	100	1	0.00400	0.00001
	腐食	F-8-3	40	3	200	1	0.00800	0.00002
腐食	F-8-4	50	5	100	1	0.00500	0.00003	
腐食	F-8-5	100	3	100	1	0.01000	0.00003	
UR2-LR3	腐食	F-8-4	50	5	100	1	0.00500	0.00003
	腐食	F-8-5	100	3	100	1	0.01000	0.00003
UR4-LR3	腐食	F-1-1	200	4	90	1	0.01800	0.00007
	腐食	F-3-1	200	3	100	1	0.02000	0.00006
	腐食	F-3-2	350	4	200	1	0.07000	0.00028
	腐食	F-4-1	150	1	50	2	0.01500	0.00002

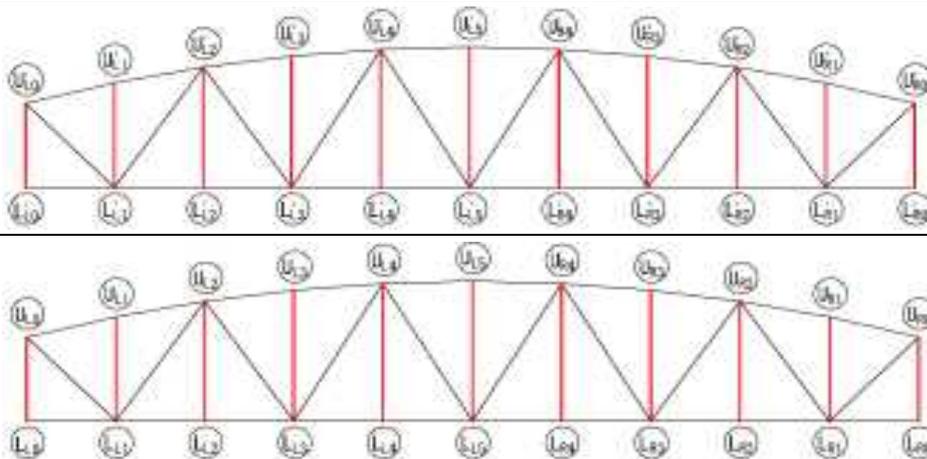
部材	損傷		補修数量：P1-P2（第2径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
	腐食	F-4-2	50	4	50	17	0.04250	0.00017
	腐食	F-5-1	200	4	200	1	0.04000	0.00016
	腐食	F-5-2	200	2	500	1	0.10000	0.00020
	腐食	F-5-7	100	6	200	1	0.02000	0.00012
	腐食	F-7-3	250	4	700	1	0.17500	0.00070
	腐食	F-8-2	40	2	100	1	0.00400	0.00001
	腐食	F-8-3	40	3	200	1	0.00800	0.00002
	腐食	F-8-4	50	5	100	1	0.00500	0.00003
UR4-LR5	腐食	F-8-5	100	3	100	1	0.01000	0.00003
	腐食	F-1-1	200	4	90	1	0.01800	0.00007
	腐食	F-3-1	200	3	100	1	0.02000	0.00006
	腐食	F-3-2	350	4	200	1	0.07000	0.00028
	腐食	F-4-1	150	1	50	2	0.01500	0.00002
	腐食	F-4-2	50	4	50	17	0.04250	0.00017
	腐食	F-5-1	200	4	200	1	0.04000	0.00016
	腐食	F-5-2	200	2	500	1	0.10000	0.00020
	腐食	F-5-7	100	6	200	1	0.02000	0.00012
	腐食	F-7-3	250	4	700	1	0.17500	0.00070
	腐食	F-8-2	40	2	100	1	0.00400	0.00001
	腐食	F-8-3	40	3	200	1	0.00800	0.00002
腐食	F-8-4	50	5	100	1	0.00500	0.00003	
腐食	F-8-5	100	3	100	1	0.01000	0.00003	
補修数量合計			-	-	-	396	6.891	0.024

4) 垂直材

部材	損傷		補修数量：P1-P2（第2径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
U'L0-L'L0	腐食	F-1-1	150	3	70	1	0.01050	0.00003
	腐食	F-2-1	50	3	200	1	0.01000	0.00003
	腐食	F-4-1	50	1	200	1	0.01000	0.00001
	腐食	F-4-2	30	1	100	1	0.00300	0.00000
	腐食	F-4-3	70	1	200	1	0.01400	0.00001
	腐食	F-4-4	100	1	100	1	0.01000	0.00001
	腐食	F-4-5	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-4-6	200	2	100	1	0.02000	0.00004
U'L1-L'L1	腐食	F-2-1	50	2	50	1	0.00250	0.00001
	腐食	F-2-2	80	1	120	1	0.00960	0.00001
	腐食	F-2-4	30	1	80	1	0.00240	0.00000
	腐食	F-2-5	200	2	70	1	0.01400	0.00003
	腐食	F-2-7	60	2	100	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-2	70	4	250	1	0.01750	0.00007
	腐食	F-4-3	120	1	100	1	0.01200	0.00001
	腐食	F-4-4	100	3	120	1	0.01200	0.00004
	腐食	F-4-5	100	1	60	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-6	310	4	140	1	0.04340	0.00017
	腐食	F-4-7	150	2	30	1	0.00450	0.00001
	腐食	F-5-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-6-2	200	2	50	1	0.01000	0.00002
	腐食	F-7-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
腐食	F-7-2	150	2	300	1	0.04500	0.00009	
U'L2-L'L2	腐食	F-2-1	50	2	50	1	0.00250	0.00001
	腐食	F-2-2	80	1	120	1	0.00960	0.00001
	腐食	F-2-4	30	1	80	1	0.00240	0.00000
	腐食	F-2-5	200	2	70	1	0.01400	0.00003
	腐食	F-2-7	60	2	100	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-2	70	4	250	1	0.01750	0.00007
	腐食	F-4-3	120	1	100	1	0.01200	0.00001
	腐食	F-4-4	100	3	120	1	0.01200	0.00004
	腐食	F-4-5	100	1	60	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-6	310	4	140	1	0.04340	0.00017
	腐食	F-4-7	150	2	30	1	0.00450	0.00001
	腐食	F-5-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-6-2	200	2	50	1	0.01000	0.00002
腐食	F-7-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008	
U'L2-L'L2	腐食	F-7-2	150	2	300	1	0.04500	0.00009
U'L5-L'L5	腐食	F-2-1	50	2	50	1	0.00250	0.00001

下流側

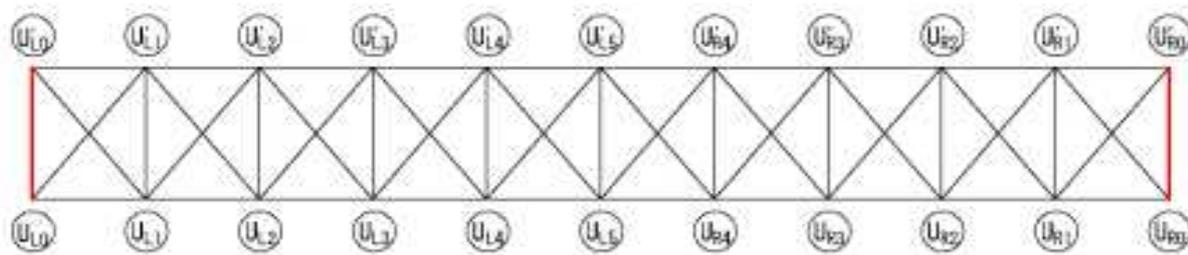
上流側



部材	損傷		補修数量：P1-P2（第2径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
	腐食	F-2-2	80	1	120	1	0.00960	0.00001
	腐食	F-2-4	30	1	80	1	0.00240	0.00000
	腐食	F-2-5	200	2	70	1	0.01400	0.00003
	腐食	F-2-7	60	2	100	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-2	70	4	250	1	0.01750	0.00007
	腐食	F-4-3	120	1	100	1	0.01200	0.00001
	腐食	F-4-4	100	3	120	1	0.01200	0.00004
	腐食	F-4-5	100	1	60	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-6	310	4	140	1	0.04340	0.00017
	腐食	F-4-7	150	2	30	1	0.00450	0.00001
	腐食	F-5-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-6-2	200	2	50	1	0.01000	0.00002
	腐食	F-7-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-7-2	150	2	300	1	0.04500	0.00009
U'R4 - L'R4	腐食	F-2-1	50	2	50	1	0.00250	0.00001
	腐食	F-2-2	80	1	120	1	0.00960	0.00001
	腐食	F-2-4	30	1	80	1	0.00240	0.00000
	腐食	F-2-5	200	2	70	1	0.01400	0.00003
	腐食	F-2-7	60	2	100	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-2	70	4	250	1	0.01750	0.00007
	腐食	F-4-3	120	1	100	1	0.01200	0.00001
	腐食	F-4-4	100	3	120	1	0.01200	0.00004
	腐食	F-4-5	100	1	60	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-6	310	4	140	1	0.04340	0.00017
	腐食	F-4-7	150	2	30	1	0.00450	0.00001
	腐食	F-5-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-6-2	200	2	50	1	0.01000	0.00002
	腐食	F-7-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
腐食	F-7-2	150	2	300	1	0.04500	0.00009	
UL2 - LL2	腐食	F-2-1	50	2	50	1	0.00250	0.00001
	腐食	F-2-2	80	1	120	1	0.00960	0.00001
	腐食	F-2-4	30	1	80	1	0.00240	0.00000
	腐食	F-2-5	200	2	70	1	0.01400	0.00003
	腐食	F-2-7	60	2	100	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-2	70	4	250	1	0.01750	0.00007
	腐食	F-4-3	120	1	100	1	0.01200	0.00001
	腐食	F-4-4	100	3	120	1	0.01200	0.00004
	腐食	F-4-5	100	1	60	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-6	310	4	140	1	0.04340	0.00017
	腐食	F-4-7	150	2	30	1	0.00450	0.00001
	腐食	F-5-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-6-2	200	2	50	1	0.01000	0.00002
	腐食	F-7-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
腐食	F-7-2	150	2	300	1	0.04500	0.00009	
UL5 - LL5	腐食	F-2-1	50	2	50	1	0.00250	0.00001
	腐食	F-2-2	80	1	120	1	0.00960	0.00001
	腐食	F-2-4	30	1	80	1	0.00240	0.00000
	腐食	F-2-5	200	2	70	1	0.01400	0.00003
	腐食	F-2-7	60	2	100	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-2	70	4	250	1	0.01750	0.00007
	腐食	F-4-3	120	1	100	1	0.01200	0.00001
	腐食	F-4-4	100	3	120	1	0.01200	0.00004
	腐食	F-4-5	100	1	60	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-6	310	4	140	1	0.04340	0.00017
UL5 - LL5	腐食	F-4-7	150	2	30	1	0.00450	0.00001
	腐食	F-5-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-6-2	200	2	50	1	0.01000	0.00002

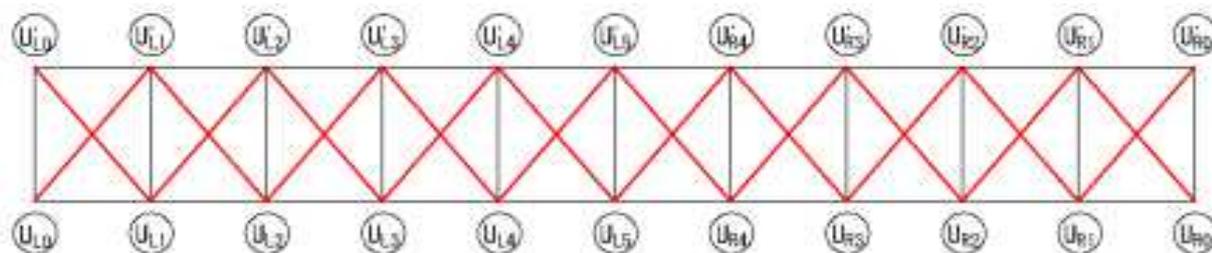
部材	損傷		補修数量：P1-P2（第2径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
	腐食	F-7-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-7-2	150	2	300	1	0.04500	0.00009
UR2-LR2	腐食	F-2-1	50	2	50	1	0.00250	0.00001
	腐食	F-2-2	80	1	120	1	0.00960	0.00001
	腐食	F-2-4	30	1	80	1	0.00240	0.00000
	腐食	F-2-5	200	2	70	1	0.01400	0.00003
	腐食	F-2-7	60	2	100	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-2	70	4	250	1	0.01750	0.00007
	腐食	F-4-3	120	1	100	1	0.01200	0.00001
	腐食	F-4-4	100	3	120	1	0.01200	0.00004
	腐食	F-4-5	100	1	60	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-6	310	4	140	1	0.04340	0.00017
	腐食	F-4-7	150	2	30	1	0.00450	0.00001
	腐食	F-5-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-6-2	200	2	50	1	0.01000	0.00002
	腐食	F-7-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-7-2	150	2	300	1	0.04500	0.00009
UR3-LR3	腐食	F-2-1	50	2	50	1	0.00250	0.00001
	腐食	F-2-2	80	1	120	1	0.00960	0.00001
	腐食	F-2-4	30	1	80	1	0.00240	0.00000
	腐食	F-2-5	200	2	70	1	0.01400	0.00003
	腐食	F-2-7	60	2	100	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-2	70	4	250	1	0.01750	0.00007
	腐食	F-4-3	120	1	100	1	0.01200	0.00001
	腐食	F-4-4	100	3	120	1	0.01200	0.00004
	腐食	F-4-5	100	1	60	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-6	310	4	140	1	0.04340	0.00017
	腐食	F-4-7	150	2	30	1	0.00450	0.00001
	腐食	F-5-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-6-2	200	2	50	1	0.01000	0.00002
	腐食	F-7-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-7-2	150	2	300	1	0.04500	0.00009
UR4-LR4	腐食	F-2-1	50	2	50	1	0.00250	0.00001
	腐食	F-2-2	80	1	120	1	0.00960	0.00001
	腐食	F-2-4	30	1	80	1	0.00240	0.00000
	腐食	F-2-5	200	2	70	1	0.01400	0.00003
	腐食	F-2-7	60	2	100	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-2	70	4	250	1	0.01750	0.00007
	腐食	F-4-3	120	1	100	1	0.01200	0.00001
	腐食	F-4-4	100	3	120	1	0.01200	0.00004
	腐食	F-4-5	100	1	60	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-6	310	4	140	1	0.04340	0.00017
	腐食	F-4-7	150	2	30	1	0.00450	0.00001
	腐食	F-5-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-6-2	200	2	50	1	0.01000	0.00002
	腐食	F-7-1	200	2	200	1	0.04000	0.00008
	腐食	F-7-2	150	2	300	1	0.04500	0.00009
補修数量合計			-	-	-	143	2.502	0.006

5) 橋門構



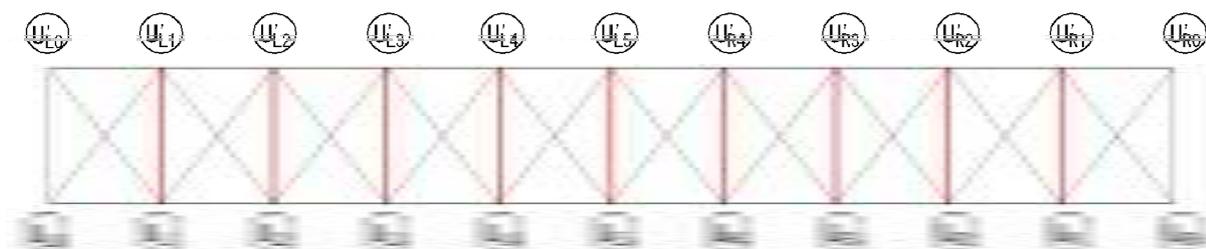
部材	損傷		補修数量：P1-P2（第2径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
UL0-UL'0	腐食	F-1-1	50	1	400	1	0.02000	0.00002
	腐食	F-1-2	100	3	350	1	0.03500	0.00011
	腐食	F-2-1	120	1	400	1	0.04800	0.00005
	腐食	F-2-2	120	5	1400	1	0.16800	0.00084
	腐食	F-3-1	50	2	200	1	0.01000	0.00002
UR0-UR'0	腐食	F-1-1	50	1	400	1	0.02000	0.00002
	腐食	F-1-2	100	3	350	1	0.03500	0.00011
	腐食	F-2-1	120	1	400	1	0.04800	0.00005
	腐食	F-2-2	120	5	1400	1	0.16800	0.00084
	腐食	F-3-1	50	2	200	1	0.01000	0.00002
補修数量合計			-	-	-	10	0.562	0.0021

6) 上綾構



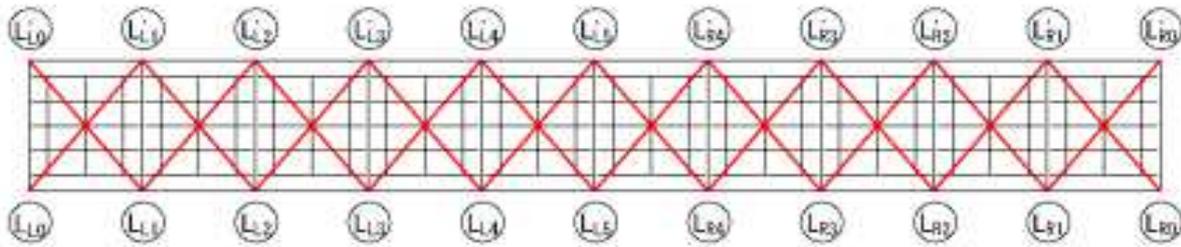
部材	損傷		補修数量：P1-P2（第2径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
UL1-UL2	腐食	F-3-1	80	2	50	1	0.00400	0.00001
	腐食	F-3-2	80	2	50	1	0.00400	0.00001
UL3-UL4	腐食	F-3-1	80	2	50	1	0.00400	0.00001
	腐食	F-3-2	80	2	50	1	0.00400	0.00001
UR0-UR1	腐食	F-3-1	80	2	50	1	0.00400	0.00001
	腐食	F-3-2	80	2	50	1	0.00400	0.00001
UR1-UR2	腐食	F-3-1	80	2	50	1	0.00400	0.00001
	腐食	F-3-2	80	2	50	1	0.00400	0.00001
補修数量合計			-	-	-	8	0.032	0.0001

7) 横支材



部材	損傷		補修数量：P1-P2（第2径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
UL5-UL'5	腐食	F-2-1	150	2	200	1	0.03000	0.00006
	腐食	F2-2	120	3	200	1	0.02400	0.00007
	腐食	F-3-1	70	3	450	1	0.03150	0.00009
	腐食	F-3-2	70	2	100	1	0.00700	0.00001
	腐食	F-4-1	60	2	100	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-2	50	2	100	1	0.00500	0.00001
UR1-UR'1	腐食	F-2-1	150	2	200	1	0.03000	0.00006
	腐食	F2-2	120	3	200	1	0.02400	0.00007
	腐食	F-3-1	70	3	450	1	0.03150	0.00009
	腐食	F-3-2	70	2	100	1	0.00700	0.00001
	腐食	F-4-1	60	2	100	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-2	50	2	100	1	0.00500	0.00001
UR2-UR'2	腐食	F-2-1	150	2	200	1	0.03000	0.00006
	腐食	F2-2	120	3	200	1	0.02400	0.00007
	腐食	F-3-1	70	3	450	1	0.03150	0.00009
	腐食	F-3-2	70	2	100	1	0.00700	0.00001
	腐食	F-4-1	60	2	100	1	0.00600	0.00001
	腐食	F-4-2	50	2	100	1	0.00500	0.00001
補修数量合計			-	-	-	18	0.311	0.0008

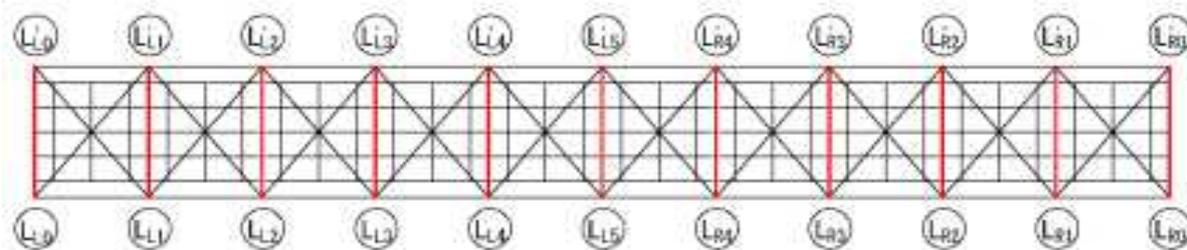
8) 下綾構



部材	損傷		補修数量：P1-P2（第2径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
L'L0-LL1	腐食	F-1-1	70	1	900	1	0.06300	0.00006
	腐食	F-1-2	70	3	800	1	0.05600	0.00017
	腐食	F-1-5	70	2	300	1	0.02100	0.00004
	腐食	F-3-1	150	5	1600	1	0.24000	0.00120
LL0-L'L1	腐食	F-1-1	70	2	1400	1	0.09800	0.00020
	腐食	F-1-2	70	1	200	1	0.01400	0.00001
	腐食	F-1-3	70	2	1300	1	0.09100	0.00018
L'L1-LL2	腐食	F-1-1	70	1	900	1	0.06300	0.00006
	腐食	F-1-2	70	3	800	1	0.05600	0.00017
	腐食	F-1-5	70	2	300	1	0.02100	0.00004
	腐食	F-3-1	150	5	1600	1	0.24000	0.00120
LL1-L'L2	腐食	F-1-1	70	2	1400	1	0.09800	0.00020
	腐食	F-1-2	70	1	200	1	0.01400	0.00001
	腐食	F-1-3	70	2	1300	1	0.09100	0.00018
L'L2-LL3	腐食	F-1-1	70	1	900	1	0.06300	0.00006
	腐食	F-1-2	70	3	800	1	0.05600	0.00017
	腐食	F-1-5	70	2	300	1	0.02100	0.00004
	腐食	F-3-1	150	5	1600	1	0.24000	0.00120
LL2-L'L3	腐食	F-1-1	70	2	1400	1	0.09800	0.00020
	腐食	F-1-2	70	1	200	1	0.01400	0.00001
	腐食	F-1-3	70	2	1300	1	0.09100	0.00018
L'L3-LL4	腐食	F-1-1	70	1	900	1	0.06300	0.00006
	腐食	F-1-2	70	3	800	1	0.05600	0.00017
	腐食	F-1-5	70	2	300	1	0.02100	0.00004
	腐食	F-3-1	150	5	1600	1	0.24000	0.00120
LL3-L'L4	腐食	F-1-1	70	2	1400	1	0.09800	0.00020
	腐食	F-1-2	70	1	200	1	0.01400	0.00001
	腐食	F-1-3	70	2	1300	1	0.09100	0.00018
L'L4-LL5	腐食	F-1-1	70	1	900	1	0.06300	0.00006
	腐食	F-1-2	70	3	800	1	0.05600	0.00017
	腐食	F-1-5	70	2	300	1	0.02100	0.00004
	腐食	F-3-1	150	5	1600	1	0.24000	0.00120
LL4-L'L5	腐食	F-1-1	70	2	1400	1	0.09800	0.00020
	腐食	F-1-2	70	1	200	1	0.01400	0.00001
	腐食	F-1-3	70	2	1300	1	0.09100	0.00018
L'R0-LR1	腐食	F-1-1	70	1	900	1	0.06300	0.00006

部材	損傷		補修数量：P1-P2（第2径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
	腐食	F-1-2	70	3	800	1	0.05600	0.00017
	腐食	F-1-5	70	2	300	1	0.02100	0.00004
	腐食	F-3-1	150	5	1600	1	0.24000	0.00120
LR0-LR1	腐食	F-1-1	70	2	1400	1	0.09800	0.00020
	腐食	F-1-2	70	1	200	1	0.01400	0.00001
	腐食	F-1-3	70	2	1300	1	0.09100	0.00018
L'R1-LR2	腐食	F-1-1	70	1	900	1	0.06300	0.00006
	腐食	F-1-2	70	3	800	1	0.05600	0.00017
	腐食	F-1-5	70	2	300	1	0.02100	0.00004
	腐食	F-3-1	150	5	1600	1	0.24000	0.00120
LR1-LR2	腐食	F-1-1	70	2	1400	1	0.09800	0.00020
	腐食	F-1-2	70	1	200	1	0.01400	0.00001
	腐食	F-1-3	70	2	1300	1	0.09100	0.00018
L'R2-LR3	腐食	F-1-1	70	1	900	1	0.06300	0.00006
	腐食	F-1-2	70	3	800	1	0.05600	0.00017
	腐食	F-1-5	70	2	300	1	0.02100	0.00004
	腐食	F-3-1	150	5	1600	1	0.24000	0.00120
LR2-LR3	腐食	F-1-1	70	2	1400	1	0.09800	0.00020
	腐食	F-1-2	70	1	200	1	0.01400	0.00001
	腐食	F-1-3	70	2	1300	1	0.09100	0.00018
L'R3-LR4	腐食	F-1-1	70	1	900	1	0.06300	0.00006
	腐食	F-1-2	70	3	800	1	0.05600	0.00017
	腐食	F-1-5	70	2	300	1	0.02100	0.00004
	腐食	F-3-1	150	5	1600	1	0.24000	0.00120
LR3-LR4	腐食	F-1-1	70	2	1400	1	0.09800	0.00020
	腐食	F-1-2	70	1	200	1	0.01400	0.00001
	腐食	F-1-3	70	2	1300	1	0.09100	0.00018
L'R4-LR5	腐食	F-1-1	70	1	900	1	0.06300	0.00006
	腐食	F-1-2	70	3	800	1	0.05600	0.00017
	腐食	F-1-5	70	2	300	1	0.02100	0.00004
	腐食	F-3-1	150	5	1600	1	0.24000	0.00120
LR4-LR5	腐食	F-1-1	70	2	1400	1	0.09800	0.00020
	腐食	F-1-2	70	1	200	1	0.01400	0.00001
	腐食	F-1-3	70	2	1300	1	0.09100	0.00018
補修数量合計			-	-	-	70	5.830	0.0190

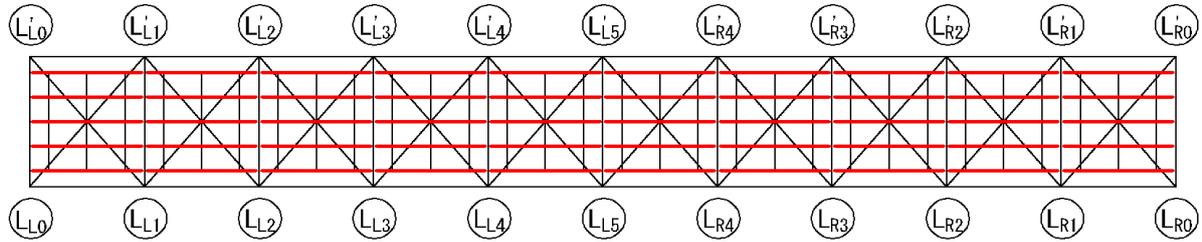
9) 横桁



部材	損傷		補修数量：P1-P2（第2径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
LL0-L'L0	腐食	F-2-2	400	6	500	1	0.20000	0.00120
	腐食	F-3-1	120	3	1300	1	0.15600	0.00047
	腐食	F-3-2	20	5	500	1	0.01000	0.00005
	腐食	F-3-3	80	2	80	1	0.00640	0.00001
	腐食	F-3-4	130	3	1300	1	0.16900	0.00051
	腐食	F-3-5	100	3	250	1	0.02500	0.00008
	腐食	F-4-1	450	4	200	1	0.09000	0.00036
	腐食	F-4-3	50	3	350	1	0.01750	0.00005
LL1-L'L1	腐食	F-1-1	60	7	700	1	0.04200	0.00029
	腐食	F-2-2	400	6	500	1	0.20000	0.00120
	腐食	F-3-1	120	3	1300	1	0.15600	0.00047
	腐食	F-3-2	20	5	500	1	0.01000	0.00005
	腐食	F-3-3	80	2	80	1	0.00640	0.00001
	腐食	F-3-4	130	3	1300	1	0.16900	0.00051
	腐食	F-3-5	100	3	250	1	0.02500	0.00008
	腐食	F-4-1	450	4	200	1	0.09000	0.00036
LL2-L'L2	腐食	F-4-3	50	3	350	1	0.01750	0.00005
	腐食	F-1-1	60	7	700	1	0.04200	0.00029
	腐食	F-2-2	400	6	500	1	0.20000	0.00120
	腐食	F-3-1	120	3	1300	1	0.15600	0.00047
	腐食	F-3-2	20	5	500	1	0.01000	0.00005
	腐食	F-3-3	80	2	80	1	0.00640	0.00001
	腐食	F-3-4	130	3	1300	1	0.16900	0.00051
	腐食	F-3-5	100	3	250	1	0.02500	0.00008
LL3-L'L3	腐食	F-4-1	450	4	200	1	0.09000	0.00036
	腐食	F-4-3	50	3	350	1	0.01750	0.00005
	腐食	F-1-1	60	7	700	1	0.04200	0.00029
	腐食	F-2-2	400	6	500	1	0.20000	0.00120
	腐食	F-3-1	120	3	1300	1	0.15600	0.00047
	腐食	F-3-2	20	5	500	1	0.01000	0.00005
	腐食	F-3-3	80	2	80	1	0.00640	0.00001
	腐食	F-3-4	130	3	1300	1	0.16900	0.00051
LL4-L'L4	腐食	F-3-5	100	3	250	1	0.02500	0.00008
	腐食	F-4-1	450	4	200	1	0.09000	0.00036
	腐食	F-4-3	50	3	350	1	0.01750	0.00005
	腐食	F-1-1	60	7	700	1	0.04200	0.00029
	腐食	F-2-2	400	6	500	1	0.20000	0.00120
	腐食	F-3-1	120	3	1300	1	0.15600	0.00047
	腐食	F-3-2	20	5	500	1	0.01000	0.00005
LL4-L'L4	腐食	F-4-1	450	4	200	1	0.09000	0.00036
	腐食	F-4-3	50	3	350	1	0.01750	0.00005
LL5-L'L5	腐食	F-1-1	60	7	700	1	0.04200	0.00029

部材	損傷		補修数量：P1-P2（第2径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
	腐食	F-2-2	400	6	500	1	0.20000	0.00120
	腐食	F-3-1	120	3	1300	1	0.15600	0.00047
	腐食	F-3-2	20	5	500	1	0.01000	0.00005
	腐食	F-3-3	80	2	80	1	0.00640	0.00001
	腐食	F-3-4	130	3	1300	1	0.16900	0.00051
	腐食	F-3-5	100	3	250	1	0.02500	0.00008
	腐食	F-4-1	450	4	200	1	0.09000	0.00036
	腐食	F-4-3	50	3	350	1	0.01750	0.00005
LR0-L'R0	腐食	F-1-1	60	7	700	1	0.04200	0.00029
	腐食	F-2-2	400	6	500	1	0.20000	0.00120
	腐食	F-3-1	120	3	1300	1	0.15600	0.00047
	腐食	F-3-2	20	5	500	1	0.01000	0.00005
	腐食	F-3-3	80	2	80	1	0.00640	0.00001
	腐食	F-3-4	130	3	1300	1	0.16900	0.00051
	腐食	F-3-5	100	3	250	1	0.02500	0.00008
	腐食	F-4-1	450	4	200	1	0.09000	0.00036
LR1-L'R1	腐食	F-4-3	50	3	350	1	0.01750	0.00005
	腐食	F-1-1	60	7	700	1	0.04200	0.00029
	腐食	F-2-2	400	6	500	1	0.20000	0.00120
	腐食	F-3-1	120	3	1300	1	0.15600	0.00047
	腐食	F-3-2	20	5	500	1	0.01000	0.00005
	腐食	F-3-3	80	2	80	1	0.00640	0.00001
	腐食	F-3-4	130	3	1300	1	0.16900	0.00051
	腐食	F-3-5	100	3	250	1	0.02500	0.00008
LR2-L'R2	腐食	F-4-1	450	4	200	1	0.09000	0.00036
	腐食	F-4-3	50	3	350	1	0.01750	0.00005
	腐食	F-1-1	60	7	700	1	0.04200	0.00029
	腐食	F-2-2	400	6	500	1	0.20000	0.00120
	腐食	F-3-1	120	3	1300	1	0.15600	0.00047
	腐食	F-3-2	20	5	500	1	0.01000	0.00005
	腐食	F-3-3	80	2	80	1	0.00640	0.00001
	腐食	F-3-4	130	3	1300	1	0.16900	0.00051
LR3-L'R3	腐食	F-3-5	100	3	250	1	0.02500	0.00008
	腐食	F-4-1	450	4	200	1	0.09000	0.00036
	腐食	F-4-3	50	3	350	1	0.01750	0.00005
	腐食	F-1-1	60	7	700	1	0.04200	0.00029
	腐食	F-2-2	400	6	500	1	0.20000	0.00120
	腐食	F-3-1	120	3	1300	1	0.15600	0.00047
	腐食	F-3-2	20	5	500	1	0.01000	0.00005
	腐食	F-3-3	80	2	80	1	0.00640	0.00001
LR4-L'R4	腐食	F-3-4	130	3	1300	1	0.16900	0.00051
	腐食	F-3-5	100	3	250	1	0.02500	0.00008
	腐食	F-4-1	450	4	200	1	0.09000	0.00036
	腐食	F-4-3	50	3	350	1	0.01750	0.00005
	腐食	F-1-1	60	7	700	1	0.04200	0.00029
	腐食	F-2-2	400	6	500	1	0.20000	0.00120
	腐食	F-3-1	120	3	1300	1	0.15600	0.00047
	腐食	F-3-2	20	5	500	1	0.01000	0.00005
補修数量合計			-	-	-	98	7.833	0.0329

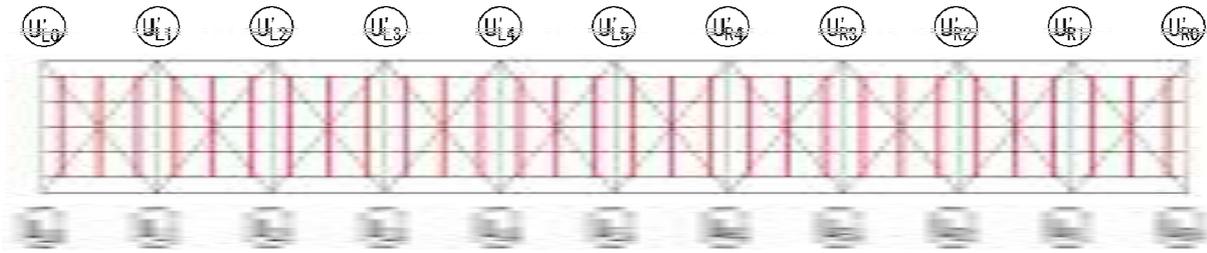
10) 縦桁



部材	損傷		補修数量：P1-P2（第2径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
LL0-LL1 St-1～5	腐食	F-3-1	70	17	1500	5	0.52500	0.00893
	腐食	F-3-2	70	10	2300	5	0.80500	0.00805
	腐食	F-3-3	70	10	1800	5	0.63000	0.00630
	腐食	F-3-4	150	3	1500	5	1.12500	0.00338
	腐食	F-4-1	100	2	300	5	0.15000	0.00030
	腐食	F-4-2	100	2	300	5	0.15000	0.00030
	腐食	F-4-3	100	1	1400	5	0.70000	0.00070
	腐食	F-4-5	150	2	1500	5	1.12500	0.00225
LL1-LL2 St-1～5	腐食	F-3-1	70	17	1500	5	0.52500	0.00893
	腐食	F-3-2	70	10	2300	5	0.80500	0.00805
	腐食	F-3-3	70	10	1800	5	0.63000	0.00630
	腐食	F-3-4	150	3	1500	5	1.12500	0.00338
	腐食	F-4-1	100	2	300	5	0.15000	0.00030
	腐食	F-4-2	100	2	300	5	0.15000	0.00030
	腐食	F-4-3	100	1	1400	5	0.70000	0.00070
	腐食	F-4-5	150	2	1500	5	1.12500	0.00225
LL2-LL3 St-1～5	腐食	F-3-1	70	17	1500	5	0.52500	0.00893
	腐食	F-3-2	70	10	2300	5	0.80500	0.00805
	腐食	F-3-3	70	10	1800	5	0.63000	0.00630
	腐食	F-3-4	150	3	1500	5	1.12500	0.00338
	腐食	F-4-1	100	2	300	5	0.15000	0.00030
	腐食	F-4-2	100	2	300	5	0.15000	0.00030
	腐食	F-4-3	100	1	1400	5	0.70000	0.00070
	腐食	F-4-5	150	2	1500	5	1.12500	0.00225
LL3-LL4 St-1～5	腐食	F-3-1	70	17	1500	5	0.52500	0.00893
	腐食	F-3-2	70	10	2300	5	0.80500	0.00805
	腐食	F-3-3	70	10	1800	5	0.63000	0.00630
	腐食	F-3-4	150	3	1500	5	1.12500	0.00338
	腐食	F-4-1	100	2	300	5	0.15000	0.00030
	腐食	F-4-2	100	2	300	5	0.15000	0.00030
	腐食	F-4-3	100	1	1400	5	0.70000	0.00070
	腐食	F-4-5	150	2	1500	5	1.12500	0.00225
LL4-LL5 St-1～5	腐食	F-3-1	70	17	1500	5	0.52500	0.00893
	腐食	F-3-2	70	10	2300	5	0.80500	0.00805
	腐食	F-3-3	70	10	1800	5	0.63000	0.00630
	腐食	F-3-4	150	3	1500	5	1.12500	0.00338
	腐食	F-4-1	100	2	300	5	0.15000	0.00030
	腐食	F-4-2	100	2	300	5	0.15000	0.00030

部材	損傷		補修数量：P1-P2（第2径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
LL4-LL5 St-1～5	腐食	F-4-3	100	1	1400	5	0.70000	0.00070
	腐食	F-4-5	150	2	1500	5	1.12500	0.00225
	腐食	F-4-6	100	1	300	5	0.15000	0.00015
LR0-LR1 St-1～5	腐食	F-3-1	70	17	1500	5	0.52500	0.00893
	腐食	F-3-2	70	10	2300	5	0.80500	0.00805
	腐食	F-3-3	70	10	1800	5	0.63000	0.00630
	腐食	F-3-4	150	3	1500	5	1.12500	0.00338
	腐食	F-4-1	100	2	300	5	0.15000	0.00030
	腐食	F-4-2	100	2	300	5	0.15000	0.00030
	腐食	F-4-3	100	1	1400	5	0.70000	0.00070
	腐食	F-4-5	150	2	1500	5	1.12500	0.00225
	腐食	F-4-6	100	1	300	5	0.15000	0.00015
LR1-LR2 St-1～5	腐食	F-3-1	70	17	1500	5	0.52500	0.00893
	腐食	F-3-2	70	10	2300	5	0.80500	0.00805
	腐食	F-3-3	70	10	1800	5	0.63000	0.00630
	腐食	F-3-4	150	3	1500	5	1.12500	0.00338
	腐食	F-4-1	100	2	300	5	0.15000	0.00030
	腐食	F-4-2	100	2	300	5	0.15000	0.00030
	腐食	F-4-3	100	1	1400	5	0.70000	0.00070
	腐食	F-4-5	150	2	1500	5	1.12500	0.00225
	腐食	F-4-6	100	1	300	5	0.15000	0.00015
LR2-LR3 St-1～5	腐食	F-3-1	70	17	1500	5	0.52500	0.00893
	腐食	F-3-2	70	10	2300	5	0.80500	0.00805
	腐食	F-3-3	70	10	1800	5	0.63000	0.00630
	腐食	F-3-4	150	3	1500	5	1.12500	0.00338
	腐食	F-4-1	100	2	300	5	0.15000	0.00030
	腐食	F-4-2	100	2	300	5	0.15000	0.00030
	腐食	F-4-3	100	1	1400	5	0.70000	0.00070
	腐食	F-4-5	150	2	1500	5	1.12500	0.00225
	腐食	F-4-6	100	1	300	5	0.15000	0.00015
LR3-LR4 St-1～5	腐食	F-3-1	70	17	1500	5	0.52500	0.00893
	腐食	F-3-2	70	10	2300	5	0.80500	0.00805
	腐食	F-3-3	70	10	1800	5	0.63000	0.00630
	腐食	F-3-4	150	3	1500	5	1.12500	0.00338
	腐食	F-4-1	100	2	300	5	0.15000	0.00030
	腐食	F-4-2	100	2	300	5	0.15000	0.00030
	腐食	F-4-3	100	1	1400	5	0.70000	0.00070
	腐食	F-4-5	150	2	1500	5	1.12500	0.00225
	腐食	F-4-6	100	1	300	5	0.15000	0.00015
LR4-LR5 St-1～5	腐食	F-3-1	70	17	1500	5	0.52500	0.00893
	腐食	F-3-2	70	10	2300	5	0.80500	0.00805
	腐食	F-3-3	70	10	1800	5	0.63000	0.00630
	腐食	F-3-4	150	3	1500	5	1.12500	0.00338
	腐食	F-4-1	100	2	300	5	0.15000	0.00030
	腐食	F-4-2	100	2	300	5	0.15000	0.00030
	腐食	F-4-3	100	1	1400	5	0.70000	0.00070
	腐食	F-4-5	150	2	1500	5	1.12500	0.00225
	腐食	F-4-6	100	1	300	5	0.15000	0.00015
補修数量合計			-	-	-	450	53.600	0.3035

11) 対傾構



部材	損傷		補修数量：P1-P2（第2径間）					
	損傷の種類	補修番号	不陸調整工					
			幅(mm)	厚(mm)	長さ(mm)	箇所数	面積(m ²)	体積(m ³)
LL0-LL1 (1~3)	腐食	F-1-1	50	3	1200	3	0.18000	0.00054
LL1-LL2 (1~3)	腐食	F-1-1	50	3	1200	3	0.18000	0.00054
LL2-LL3 (1~3)	腐食	F-1-1	50	3	1200	3	0.18000	0.00054
LL3-LL4 (1~3)	腐食	F-1-1	50	3	1200	3	0.18000	0.00054
LL4-LL5 (1~3)	腐食	F-1-1	50	3	1200	3	0.18000	0.00054
LR0-LR1 (1~3)	腐食	F-1-1	50	3	1200	3	0.18000	0.00054
LR1-LR2 (1~3)	腐食	F-1-1	50	3	1200	3	0.18000	0.00054
LR2-LR3 (1~3)	腐食	F-1-1	50	3	1200	3	0.18000	0.00054
LR3-LR4 (1~3)	腐食	F-1-1	50	3	1200	3	0.18000	0.00054
LR4-LR5 (1~3)	腐食	F-1-1	50	3	1200	3	0.18000	0.00054
補修数量合計			-	-	-	30	1.800	0.0054

4. 下部工補修工

4.1数量総括表

工種	細別	規格	単位	A1橋台	P1橋脚	合計	摘要
橋梁補修工							
ひびわれ補修工							
ひびわれ注入工	補修延長		m	20.00	48.00	68.00	
	注入材	エポキシ樹脂注入材1種	kg	1.76	4.32	6.08	
	シール材		kg	2.00	4.90	6.90	
	低圧注入器具	1個/0.300m	個	67	160	227	
ひびわれ充填工	補修延長		m	10.30	13.40	23.70	
	充填剤	エポキシ樹脂注入材3種	kg	1.90	2.40	4.30	
断面修復工	補修面積	左官工法	m ²	4.630	0.075	4.705	
	断面修復		m ³	0.141	0.002	0.143	
	殻運搬処分	鉄筋構造物	m ³	0.141	0.002	0.143	
	殻運搬処分	鉄筋構造物	t	0.353	0.006	0.359	2.5t/m ³

4.2補修数量計算

4.2.1.A1橋台補修工

(1) ひびわれ注土工

1) ひびわれ注入延長

$$L = 20.00 = \boxed{20.00} \text{ m}$$

2) 注入材

① エポキシ樹脂注入材1種

単位体積重量	:	1,200kg/m ³
深さ	:	10cmを想定
口ス率	:	50%
平均幅	:	平均0.49mm

$$W = 20.00 \times 0.49 / 1000 \times 0.10 \times 1200 \times 1.50 = \boxed{1.76} \text{ kg}$$

3) シール材

単位体積重量	:	1,700kg/m ³
シール材の幅	:	30mm
シール材の厚	:	2mm

$$W = 20.00 \times 0.03 \times 0.002 \times 1700 = \boxed{2.0} \text{ kg}$$

4) 低圧注入器 (1個/0.300m)

$$N = 20.00 / 0.3 = \boxed{67} \text{ 個}$$

(2) ひびわれ充てん工

1) ひびわれ充填工延長

$$L = 10.30 = \boxed{10.30} \text{ m}$$

$$\Sigma L = \boxed{10.3} \text{ m}$$

2) 充填材 (エポキシ樹脂注入材3種)

比重	:	1,200kg/m ³
カット幅	:	10mm
カット深さ	:	15mm

$$W = 10.30 \times 0.010 \times 0.015 \times 1200 = \boxed{1.85} \text{ kg}$$

$$\Sigma W = \boxed{1.9} \text{ kg}$$

(3) 断面修復工 (鉄筋防錆有り)

1) 左官工法 (鉄筋防錆処理: 防錆ペースト)

$$\text{上流側: } A = 0.0350 = 0.035 \text{ m}^2$$

$$\text{下流側: } A = 0.5550 = 0.555 \text{ m}^2$$

$$\text{正面側: } A = 4.0400 = 4.040 \text{ m}^2$$

$$\Sigma A = 4.630 \text{ m}^2$$

$$\text{上流側: } V = 0.0030 = 0.0030 \text{ m}^3$$

$$\text{下流側: } V = 0.0167 = 0.0167 \text{ m}^3$$

$$\text{正面側: } V = 0.1212 = 0.1212 \text{ m}^3$$

$$\Sigma V = 0.141 \text{ m}^3$$

2) コンクリート殻処分

コンクリート単位重量 : 2.5t/m³

$$\text{上流側: } W = 0.0030 \times 2.5 = 0.008 \text{ t}$$

$$\text{下流側: } W = 0.0167 \times 2.5 = 0.042 \text{ t}$$

$$\text{正面側: } W = 0.1212 \times 2.5 = 0.303 \text{ t}$$

$$\Sigma V = 0.353 \text{ t}$$

3) 修復材料 (ポリマーセメントモルタル)

ロス率 : 18%

$$\text{上流側: } V = 0.0030 \times 1.18 = 0.0035 \text{ m}^3$$

$$\text{下流側: } V = 0.01670 \times 1.18 = 0.0197 \text{ m}^3$$

$$\text{正面側: } V = 0.12120 \times 1.18 = 0.1430 \text{ m}^3$$

$$\Sigma V = 0.166 \text{ m}^3$$

4.2.2. P1橋脚補修工

(1) ひびわれ注土工

1) ひびわれ注入延長

$$L = 48.00 = \boxed{48.00} \text{ m}$$

2) 注入材

① エポキシ樹脂注入材1種

単位体積重量	:	1,200kg/m ³
深さ	:	10cmを想定
口ス率	:	50%
平均幅	:	平均0.50mm

$$W = 48.00 \times 0.50 / 1000 \times 0.10 \times 1200 \times 1.50 = \boxed{4.32} \text{ kg}$$

3) シール材

単位体積重量	:	1,700kg/m ³
シール材の幅	:	30mm
シール材の厚	:	2mm

$$W = 48.00 \times 0.03 \times 0.002 \times 1700 = \boxed{4.9} \text{ kg}$$

4) 低圧注入器 (1個/0.300m)

$$N = 48.00 / 0.3 = \boxed{160} \text{ 個}$$

(2) ひびわれ充てん工

1) ひびわれ充填工延長

$$L = 13.40 = \boxed{13.40} \text{ m}$$

$$\Sigma L = \boxed{13.4} \text{ m}$$

2) 充填材 (エポキシ樹脂注入材3種)

比重	:	1,200kg/m ³
カット幅	:	10mm
カット深さ	:	15mm

$$W = 13.40 \times 0.010 \times 0.015 \times 1200 = \boxed{2.41} \text{ kg}$$

$$\Sigma W = \boxed{2.4} \text{ kg}$$

(3) 断面修復工（鉄筋防錆有り）

1) 左官工法（鉄筋防錆処理：防錆ペースト）

$$A = 0.0750 \quad = \boxed{0.075} \text{ m}^2$$

$$V = 0.0023 \quad = \boxed{0.0023} \text{ m}^3$$

2) コンクリート殻処分

コンクリート単位重量： 2.5t/m³

$$W = 0.0023 \times 2.5 \quad = \boxed{0.006} \text{ t}$$

3) 修復材料（ポリマーセメントモルタル）

ロス率： 18%

$$V = 0.0023 \times 1.18 \quad = \boxed{0.0027} \text{ m}^3$$

4.3 補修数量内訳表

4.3.1 A1橋台補修 内訳表

(1) ひびわれ注入工

数量合計	20.00	m
------	-------	---

【上流側】

番号	損傷の種類	W(mm)	L(m)	箇所数	小計	L計	WxL計
H-1	ひびわれ	0.50	0.40	1	0.40	0.40	0.20
H-2	ひびわれ	0.50	0.20	2	0.20	0.40	0.20
H-3	ひびわれ	0.50	0.30	1	0.30	0.30	0.15
H-4	ひびわれ	0.50	0.50	1	0.50	0.50	0.25
H-6	ひびわれ	0.50	1.10	1	1.10	1.10	0.55
H-7	ひびわれ	0.50	0.60	1	0.60	0.60	0.30
H-8	ひびわれ	0.50	0.20	2	0.20	0.40	0.20
H-9	ひびわれ	0.50	0.90	1	0.90	0.90	0.45
H-10	ひびわれ	0.50	0.20	1	0.20	0.20	0.10
H-11	ひびわれ	0.50	0.30	1	0.30	0.30	0.15
H-12	ひびわれ	0.50	0.50	1	0.50	0.50	0.25
H-13	ひびわれ	0.50	0.70	1	0.70	0.70	0.35
H-14	ひびわれ	0.50	0.20	1	0.20	0.20	0.10
H-15	ひびわれ	0.50	0.30	1	0.30	0.30	0.15
H-16	ひびわれ	0.60	0.60	1	0.60	0.60	0.36
H-17	ひびわれ	0.50	0.20	1	0.20	0.20	0.10
H-18	ひびわれ	0.50	0.70	1	0.70	0.70	0.35
H-19	ひびわれ	0.50	0.30	1	0.30	0.30	0.15
H-20	ひびわれ	0.50	0.20	1	0.20	0.20	0.10
H-21	ひびわれ	0.50	0.50	1	0.50	0.50	0.25
H-22	ひびわれ	0.50	0.10	1	0.10	0.10	0.05
H-23	ひびわれ	0.50	0.60	1	0.60	0.60	0.30
H-24	ひびわれ	0.50	0.60	1	0.60	0.60	0.30
H-25	ひびわれ	0.50	0.20	1	0.20	0.20	0.10
H-26	ひびわれ	0.50	0.10	1	0.10	0.10	0.05
H-27	ひびわれ	0.50	0.40	1	0.40	0.40	0.20
H-28	ひびわれ	0.50	0.30	1	0.30	0.30	0.15
H-29	ひびわれ	0.50	0.70	1	0.70	0.70	0.35
H-30	ひびわれ	0.50	0.30	1	0.30	0.30	0.15
H-31	ひびわれ	0.50	0.20	3	0.20	0.60	0.30
H-32	ひびわれ	0.50	0.20	1	0.20	0.20	0.10
H-33	ひびわれ	0.50	0.10	1	0.10	0.10	0.05
H-34	ひびわれ	0.50	0.30	1	0.30	0.30	0.15
H-35	ひびわれ	0.60	0.60	1	0.60	0.60	0.36
H-36	ひびわれ	0.50	0.80	1	0.80	0.80	0.40
H-38	ひびわれ	0.50	0.20	1	0.20	0.20	0.10
H-39	ひびわれ	0.50	0.10	1	0.10	0.10	0.05
H-40	ひびわれ	0.50	0.20	2	0.20	0.40	0.20
H-41	ひびわれ	0.50	0.20	2	0.20	0.40	0.20
H-42	ひびわれ	0.60	1.00	1	1.00	1.00	0.60
H-43	ひびわれ	0.50	0.40	1	0.40	0.40	0.20
H-44	ひびわれ	0.50	0.10	1	0.10	0.10	0.05
H-45	ひびわれ	0.50	0.30	1	0.30	0.30	0.15
H-46	ひびわれ	0.50	0.10	1	0.10	0.10	0.05
H-47	ひびわれ	0.50	0.40	1	0.40	0.40	0.20
合計						18.60	9.52

【正面側】

番号	損傷の種類	W (mm)	L (m)	箇所数	小計	L計	WxL計
H-1	ひびわれ	0.20	1.40	1	1.40	1.40	0.28
合計						1.40	0.28

$$\text{平均幅}W = \Sigma W \times L \text{計} / \Sigma L = (9.52 + 0.28) / (18.6 + 1.4) = 0.49 \text{ mm}$$

(2) ひびわれ充てん工

数量合計 10.30 m

【上流側】

番号	損傷の種類	W (mm)	L (m)	箇所数	小計	L計
H-5	ひびわれ	1.00	0.40	1	0.40	0.40
H-37	ひびわれ	5.00	1.80	1	1.80	1.80
合計						2.20

【下流側】

番号	損傷の種類	W (mm)	L (m)	箇所数	小計	L計
H-1	ひびわれ	1.00	1.10	1	1.10	1.10
H-2	ひびわれ	5.00	3.40	1	3.40	3.40
H-3	ひびわれ	5.00	2.50	1	2.50	2.50
合計						7.00

【正面側】

番号	損傷の種類	W (mm)	L (m)	箇所数	小計	L計
H-2	ひびわれ	10.0	0.30	1	0.30	0.30
H-3	ひびわれ	5.0	0.80	1	0.80	0.80
合計						1.10

(3) 断面修復工

数量合計 0.14085 m³

【上流側】

番号	損傷の種類	W(m)	L(m)	面積(m ²)	深さ(mm)	体積(m ³)
D-1	浮き・剥離	0.05	0.70	0.04	30	0.001050
D-2	浮き・剥離	0.30	0.10	0.03	30	0.000900
D-3	浮き・剥離	0.20	0.10	0.02	30	0.000600
D-4	浮き・剥離	0.10	0.10	0.01	30	0.000300
D-5	浮き・剥離	0.05	0.05	0.003	30	0.000075
D-6	浮き・剥離	0.05	0.05	0.003	30	0.000075
合計				0.035		0.003000

深さ30mmと想定

【下流側】

番号	損傷の種類	W(m)	L(m)	面積(m ²)	深さ(mm)	体積(m ³)
D-1	浮き・剥離	0.20	0.30	0.06	30	0.0018
D-2	浮き・剥離	0.15	1.10	0.17	30	0.00495
D-3	浮き・剥離	0.15	0.05	0.01	30	0.000225
D-4	浮き・剥離	0.05	0.05	0.003	30	0.000075
D-5	浮き・剥離	0.10	0.70	0.07	30	0.0021
D-6	浮き・剥離	0.10	2.50	0.250	30	0.0075
合計				0.555		0.016650

深さ30mmと想定

【正面側】

番号	損傷の種類	W(m)	L(m)	面積(m ²)	深さ(mm)	体積(m ³)
D-1	浮き・剥離	0.10	0.60	0.06	30	0.0018
D-2	浮き・剥離	0.30	1.00	0.30	30	0.009
D-3	浮き・剥離	0.30	0.30	0.09	30	0.0027
D-4	浮き・剥離	1.20	0.40	0.48	30	0.0144
D-5	浮き・剥離	0.20	0.60	0.12	30	0.0036
D-6	浮き・剥離	0.40	0.80	0.32	30	0.0096
D-7	浮き・剥離	0.20	0.40	0.08	30	0.0024
D-8	浮き・剥離	0.40	1.90	0.76	30	0.0228
D-9	浮き・剥離	0.10	1.20	0.12	30	0.0036
D-10	浮き・剥離	0.50	3.30	1.65	30	0.0495
D-11	浮き・剥離	0.20	0.30	0.06	30	0.0018
合計				4.0400		0.121200

深さ30mmと想定

4.3.2 P1橋脚補修 内訳表

(1) ひびわれ注入工

数量合計 48.00 m

番号	損傷の種類	W(mm)	L(m)	箇所数	小計	L計	WxL計
H-1	ひびわれ	0.50	0.80	1	0.80	0.80	0.40
H-2	ひびわれ	0.50	1.10	1	1.10	1.10	0.55
H-3	ひびわれ	0.50	1.70	1	1.70	1.70	0.85
H-4	ひびわれ	0.50	1.10	1	1.10	1.10	0.55
H-5	ひびわれ	0.50	2.00	1	2.00	2.00	1.00
H-6	ひびわれ	0.50	1.30	1	1.30	1.30	0.65
H-7	ひびわれ	0.50	2.50	1	2.50	2.50	1.25
H-8	ひびわれ	0.50	0.20	1	0.20	0.20	0.10
H-9	ひびわれ	0.50	1.60	1	1.60	1.60	0.80
H-10	ひびわれ	0.50	1.40	2	1.40	2.80	1.40
H-11	ひびわれ	0.50	0.50	1	0.50	0.50	0.25
H-12	ひびわれ	0.50	0.20	1	0.20	0.20	0.10
H-13	ひびわれ	0.50	1.00	1	1.00	1.00	0.50
H-14	ひびわれ	0.50	1.90	1	1.90	1.90	0.95
H-15	ひびわれ	0.50	1.50	1	1.50	1.50	0.75
H-16	ひびわれ	0.50	1.20	1	1.20	1.20	0.60
H-17	ひびわれ	0.50	1.60	1	1.60	1.60	0.80
H-18	ひびわれ	0.50	1.10	1	1.10	1.10	0.55
H-19	ひびわれ	0.50	0.60	1	0.60	0.60	0.30
H-20	ひびわれ	0.50	0.40	1	0.40	0.40	0.20
H-21	ひびわれ	0.50	0.50	1	0.50	0.50	0.25
H-24	ひびわれ	0.50	0.30	1	0.30	0.30	0.15
H-25	ひびわれ	0.50	0.60	1	0.60	0.60	0.30
H-26	ひびわれ	0.50	4.20	1	4.20	4.20	2.10
H-27	ひびわれ	0.50	0.30	1	0.30	0.30	0.15
H-28	ひびわれ	0.50	0.20	1	0.20	0.20	0.10
H-29	ひびわれ	0.50	0.50	1	0.50	0.50	0.25
H-30	ひびわれ	0.50	1.00	1	1.00	1.00	0.50
H-31	ひびわれ	0.50	1.00	1	1.00	1.00	0.50
H-32	ひびわれ	0.50	0.60	1	0.60	0.60	0.30
H-33	ひびわれ	0.50	0.30	1	0.30	0.30	0.15
H-34	ひびわれ	0.50	1.10	1	1.10	1.10	0.55
H-35	ひびわれ	0.50	0.50	1	0.50	0.50	0.25
H-36	ひびわれ	0.50	0.90	1	0.90	0.90	0.45
H-37	ひびわれ	0.50	1.10	1	1.10	1.10	0.55
H-38	ひびわれ	0.50	2.40	1	2.40	2.40	1.20
H-39	ひびわれ	0.50	0.10	1	0.10	0.10	0.05
H-40	ひびわれ	0.50	0.50	1	0.50	0.50	0.25
H-42	ひびわれ	0.50	0.40	1	0.40	0.40	0.20
H-46	ひびわれ	0.50	0.30	1	0.30	0.30	0.15
H-47	ひびわれ	0.50	1.50	1	1.50	1.50	0.75
H-48	ひびわれ	0.50	0.70	1	0.70	0.70	0.35
H-49	ひびわれ	0.50	1.10	1	1.10	1.10	0.55
H-50	ひびわれ	0.50	0.70	1	0.70	0.70	0.35
H-51	ひびわれ	0.50	0.20	1	0.20	0.20	0.10
H-52	ひびわれ	0.50	1.90	1	1.90	1.90	0.95
合計						48.00	24.00

平均幅W = $\Sigma W \times L \text{計} / \Sigma L = 24 / 48$

= 0.5 mm

(2) ひびわれ充てん工

数量合計 13.40 m

番号	損傷の種類	W(mm)	L(m)	箇所数	小計	L計
H-22	ひびわれ	1.00	0.50	1	0.50	0.50
H-23	ひびわれ	1.00	0.50	1	0.50	0.50
H-41	ひびわれ	1.00	2.10	1	2.10	2.10
H-43	ひびわれ	1.00	0.50	2	0.50	1.00
H-44	ひびわれ	1.00	3.20	1	3.20	3.20
H-45	ひびわれ	1.00	0.40	1	0.40	0.40
H-53	ひびわれ	1.00	0.40	1	0.40	0.40
H-54	ひびわれ	1.00	4.30	1	4.30	4.30
H-55	ひびわれ	1.00	0.50	2	0.50	1.00
					合計	13.40

(3) 断面修復工

数量合計 0.00225 m³

番号	損傷の種類	W(m)	L(m)	面積(m ²)	深さ(mm)	体積(m ³)
D-1	浮き・剥離	0.25	0.30	0.08	30	0.002250
合計				0.075		0.002250

深さ30mmと想定

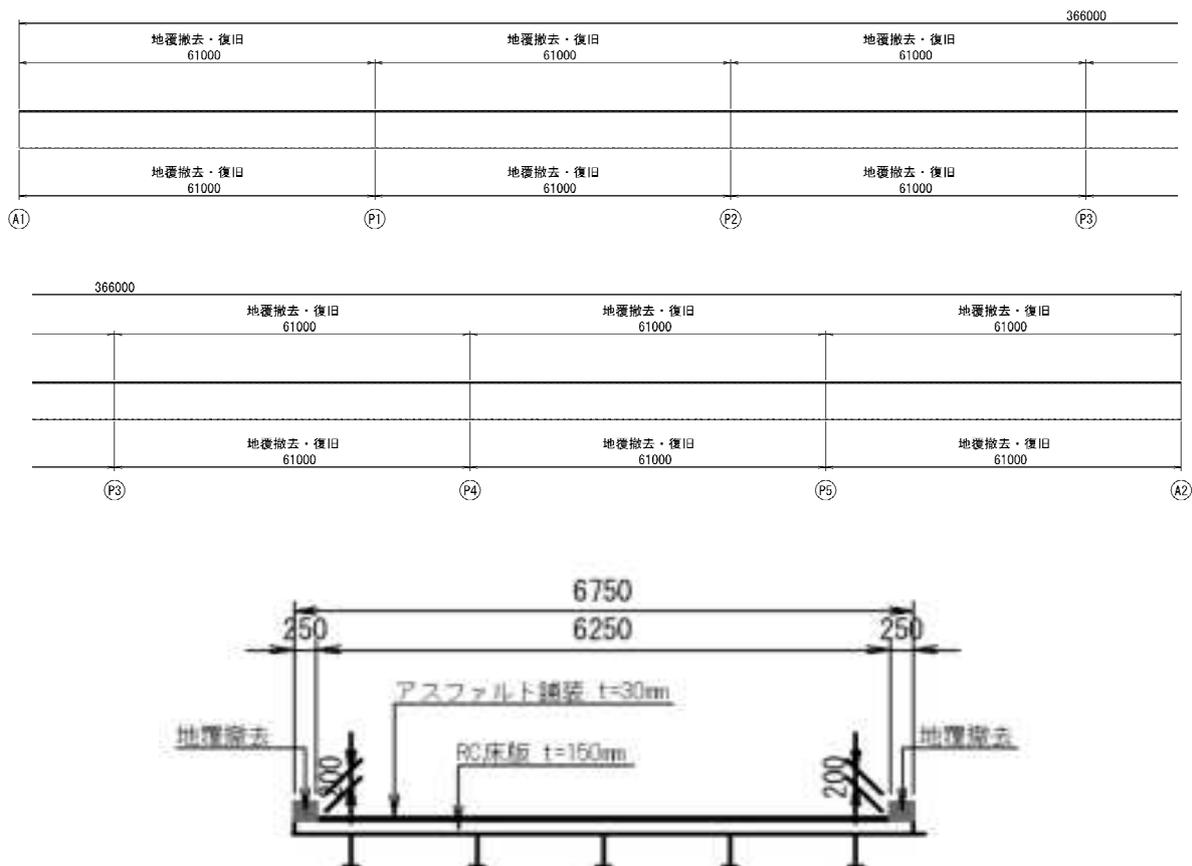
5. 橋面工補修数量

5.1 数量総括表

工 種	細別	規格	単位	A1-P1	P1-P2	合計	摘要
地覆撤去工							
	殻運搬処分	鉄筋構造物	m3	6.10	6.10	12.20	
	殻運搬処分	鉄筋構造物	t	15.25	15.25	30.50	2.5t/m3
高欄アンカー撤去工		M22x350	t	0.146	0.146	0.292	
		M20x250	t	0.083	0.083	0.166	
地覆復旧工							
コンクリート工			m3	6.10	6.10	12.20	
型枠工			m2	48.80	48.80	97.60	
鉄筋工	SD345	D13	t	0.438	0.438	0.876	
高欄アンカー設置工		M22x350	本	124	124	248	
			t	0.146	0.146	0.292	
		M20x250	本	124	124	248	
			t	0.083	0.083	0.166	
アンカー削孔工		φ32x110	箇所	124	124	248	
			m	13.64	13.64	27.28	
エポキシ樹脂充填			m3	0.006	0.006	0.012	
高欄撤去・取替工		鋼製高欄撤去	m	122.00	122.00	244.00	
			t	4.697	4.697	9.394	
		鋼製高欄復旧	m	122.00	122.00	244.00	
			t	4.697	4.697	9.394	
		スリーブ管撤去	m	2.10		2.10	
			kg	0.016		0.016	
		スリーブ管復旧	m	2.10		2.10	
			kg	0.016		0.016	
排水工							
排水管		VP150 L=1600	個	1	1	2	
支持金具			箇所	1	1	2	
			t	0.005	0.005	0.010	
現場溶接		6mmすみ肉溶接	箇所	1	1	2	
			m	0.560	0.560	1.120	

5.2 数量計算書

5.2.1 橋面工



(1) 地覆撤去工：小構造物撤去（1径間当たり）

1) 撤去体積

$$V = 0.25 \times 0.20 \times 61 \times 2 = 6.10 \text{ m}^3$$

2) 撤去重量 単位体積重量：2.5t/m³

$$W = 2.50 \times 6.10 = 15.25 \text{ t}$$

3) 高欄アンカー撤去工

$$\text{M22x350} \quad 62 \text{ 本} \times 2 = 124 \text{ 本}$$

$$124 \text{ 本} \times 1.18 \text{ kg/本} = 146 \text{ kg}$$

$$\text{M20x250} \quad 62 \text{ 本} \times 2 = 124 \text{ 本}$$

$$124 \text{ 本} \times 0.67 \text{ kg/本} = 83 \text{ kg}$$

(2) 高欄撤去・取替工 (1 径間当たり)

鋼製高欄撤去

$$\begin{aligned} L &= 2 \times 61.000 \\ W &= 38.500 \times 122.000 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} L &= \boxed{122.00} \text{ m} \\ W &= \boxed{4697} \text{ kg} \end{aligned}$$

鋼製高欄復旧

$$\begin{aligned} L &= 2 \times 61.000 \\ W &= 38.500 \times 122.000 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} L &= \boxed{122.00} \text{ m} \\ W &= \boxed{4697} \text{ kg} \end{aligned}$$

スリーブ管撤去 (A1-P1, P3-P4, P4-P5)

$$\begin{aligned} \phi 67.50 & 0.35 \times 2 \\ \phi 128.0 & 0.35 \times 2 \\ \phi 80.0 & 0.35 \times 2 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} L1 &= \boxed{0.70} \text{ m} \\ L2 &= \boxed{0.70} \text{ m} \\ L3 &= \boxed{0.70} \text{ m} \end{aligned}$$

$$\Sigma L = \boxed{2.100} \text{ m}$$

$$\begin{aligned} \phi 67.5 & 1.76 \times 2 \\ \phi 128.0 & 4.16 \times 2 \\ \phi 80.0 & 2.10 \times 2 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} W1 &= \boxed{3.52} \text{ kg} \\ W2 &= \boxed{8.32} \text{ kg} \\ W3 &= \boxed{4.20} \text{ kg} \end{aligned}$$

$$\Sigma W = \boxed{16} \text{ kg}$$

スリーブ管復旧

$$\begin{aligned} \phi 67.50 & 0.35 \times 2 \\ \phi 128.0 & 0.35 \times 2 \\ \phi 80.0 & 0.35 \times 2 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} L1 &= \boxed{0.70} \text{ m} \\ L2 &= \boxed{0.70} \text{ m} \\ L3 &= \boxed{0.70} \text{ m} \end{aligned}$$

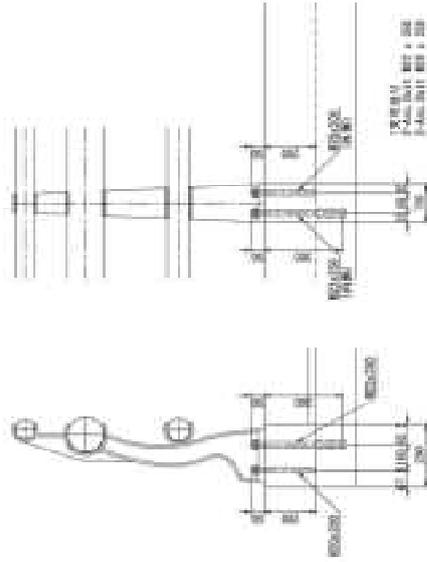
$$\Sigma L = \boxed{2.100} \text{ m}$$

$$\begin{aligned} \phi 67.5 & 1.76 \times 2 \\ \phi 128.0 & 4.16 \times 2 \\ \phi 80.0 & 2.10 \times 2 \end{aligned}$$

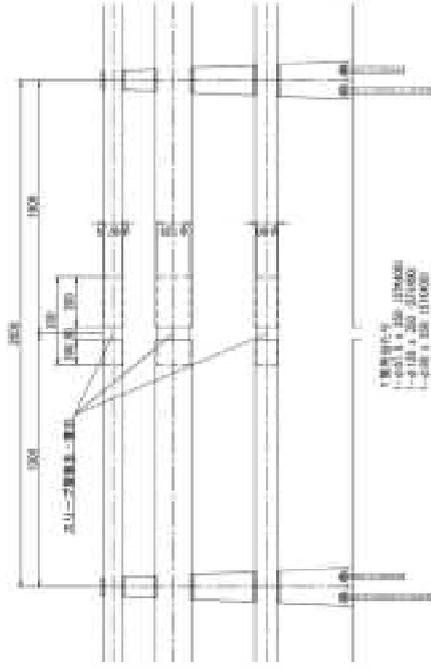
$$\begin{aligned} W1 &= \boxed{3.52} \text{ kg} \\ W2 &= \boxed{8.32} \text{ kg} \\ W3 &= \boxed{4.20} \text{ kg} \end{aligned}$$

$$\Sigma W = \boxed{16} \text{ kg}$$

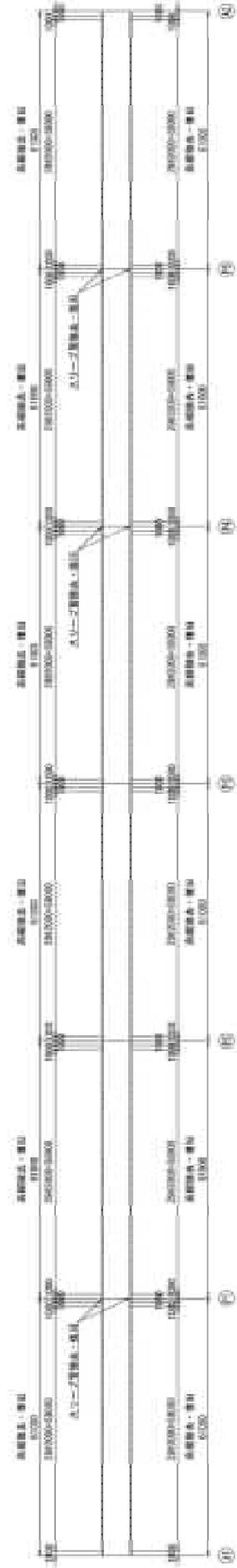
アンカー詳細図 5-4-10



伸縮継ぎ手部 5-4-10



平面図 5-4-10



(2) 排水装置工 (1箇所当たり)

A1-P1	1 箇所
P1-P2	1 箇所
P2-P3	1 箇所
P3-P4	1 箇所
P4-P5	1 箇所
P5-A2	1 箇所

1) 排水管

VP-150 L=1.6m

= 個

2) 支持金具

= 箇所

= kg

鋼材重量表

種別	寸法	個数 (個)	単位質量 (kg/m)	1個当り質量 (kg)	質量 (kg)	材質	摘要
取付金具							
PL	80 X 6.0 X 200	1	3.768	0.750	1	SS400	
PL	80 X 6.0 X 232	1	3.768	0.870	1	SS400	
PL	80 X 4.5 X 647	1	2.826	1.830	2	SS400	
BN	M12 X 40	2		0.072	1	SS400	
					計	5 kg	

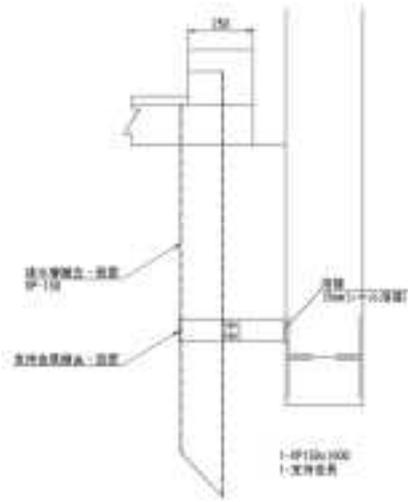
3) 現場溶接 (下弦材付き支持金具すみ肉溶接)

= 箇所

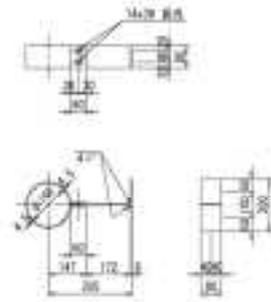
$$L = (0.200 + 0.080) \times 2$$

= m

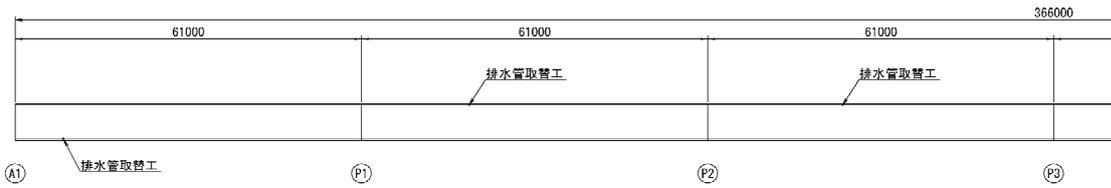
排水管圖 5-1-10



支持金具詳細 5-1-10

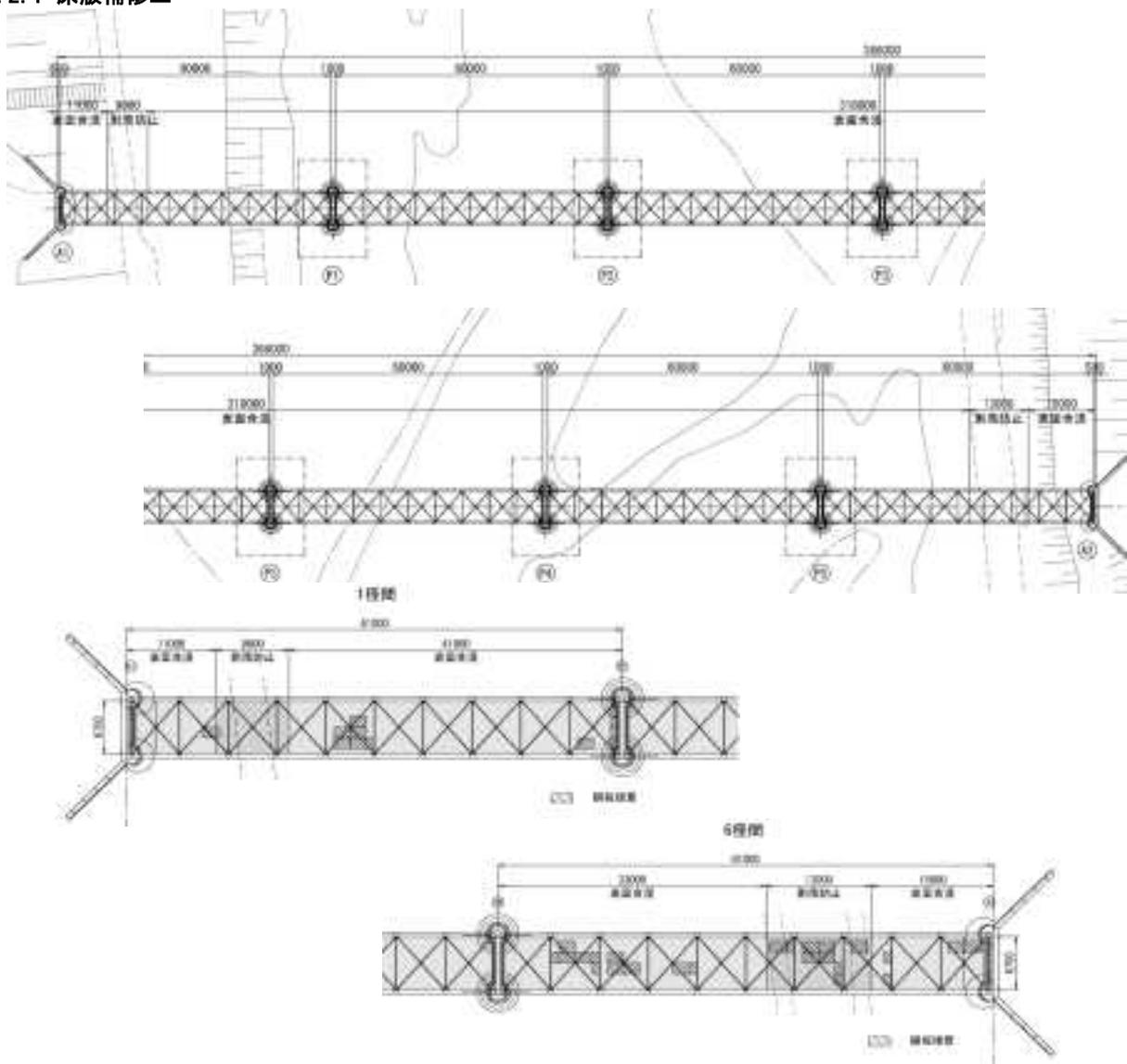


- 材料表
- 1-PL 80x60x30 284006
 - 1-PL 80x60x25 284006
 - 1-PL 80x4 5x347 124988
 - 2-鋼 812x60 103400



6.2 数量計算書

6.2.1 床版補修工



(1) 床版補修工

1) 剥落防止工

A1-P1

$$A = 6.75 \times 9.00$$

鋼板接着部控除

$$- 0.7$$

$$= 60.1 \text{ m}^2$$

P5-A2

$$A = 6.75 \times 13.00$$

$$- 20.7$$

$$= 67.1 \text{ m}^2$$

$$\Sigma A = 127.2 \text{ m}^2$$

2) 含浸材塗布工

A1-P1

$$A = 6.75 \times (11.00 + 41)$$

鋼板接着部控除

$$- 25.5$$

$$= 325.5 \text{ m}^2$$

P1-P2

$$A = 6.75 \times 61.00$$

$$- 29.0$$

$$= 382.8 \text{ m}^2$$

P2-P3

$$A = 6.75 \times 61.00$$

$$- 59.3$$

$$= 352.5 \text{ m}^2$$

P3-P4

$$A = 6.75 \times 61.00$$

$$- 49.6$$

$$= 362.2 \text{ m}^2$$

P4-P5

$$A = 6.75 \times 61.00$$

$$- 84.1$$

$$= 327.7 \text{ m}^2$$

P5-A2

$$A = 6.75 \times (33.00 + 15)$$

$$- 33.1$$

$$= 290.9 \text{ m}^2$$

$$\Sigma A = 2041.6 \text{ m}^2$$

7. 仮設工数量

7.1 数量総括表(上部工)

工種	細別	規格	単位	A1-P1	P1-P2	合計	摘要
仮設工							
吊り足場	橋梁下面	桁高1.5m未満	m2	534.2	535.5	1069.7	
枠組み足場		上部工	掛m2	2430.0	2430.0	4860.0	
防護設備工		シート張防護	m2	2964.2	2965.5	5929.7	
		板張防護	m2	330.0	330.0	660.0	

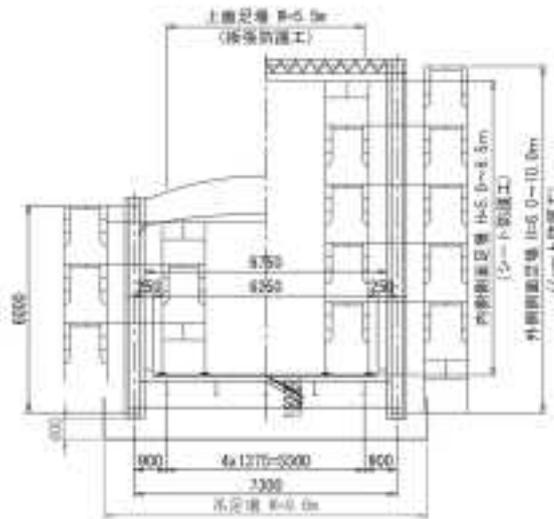
7.2 数量総括表(下部工)

工種	細別	規格	単位	A1橋台	P1橋脚	合計	摘要
仮設工							
枠組み足場		下部工 H \leq 30m	掛m2	69.1	425.5	494.6	

7.3 数量計算書

(1) 上部工足場工

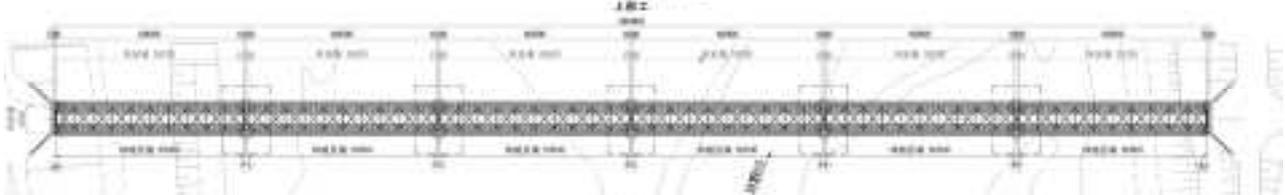
断面図 S-1:100



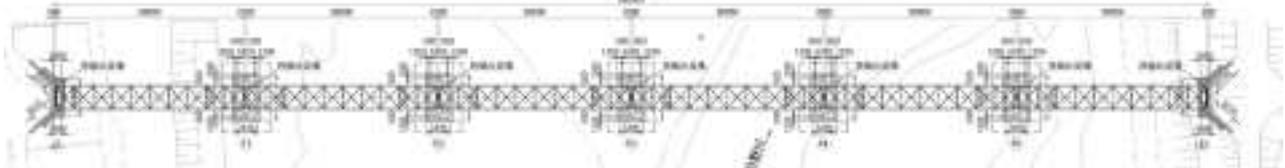
側面図 S-1:100



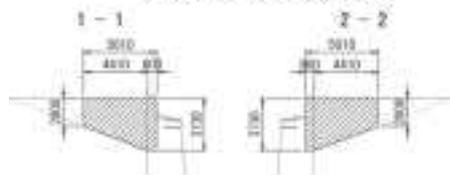
平面図 S-1:100



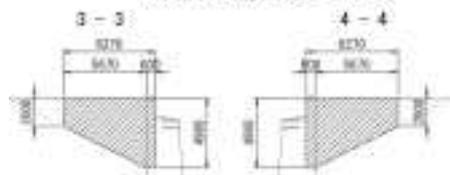
下設工



A1橋台側面図 S-1:200



A2橋台側面図 S-1:200



1) 吊り足場 (橋梁下面) (桁高1.5m未満)

1径間 A1 =	9.000	x	59.350	x	1	=	534.2	m ²
2径間 A2 =	9.000	x	59.500	x	1	=	535.5	m ²
3径間 A3 =	9.000	x	59.500	x	1	=	535.5	m ²
4径間 A4 =	9.000	x	59.500	x	1	=	535.5	m ²
5径間 A5 =	9.000	x	59.500	x	1	=	535.5	m ²
6径間 A6 =	9.000	x	59.350	x	1	=	534.2	m ²

全径間 : $\Sigma A = \boxed{3210.4} \text{ m}^2$

2) 枠組み足場

・ 上部工

外側 A1 =	(6.000	+	10.000) /	2	x	60.000	x	2	=	960.0	掛m ²
内側 A2 =	(5.000	+	8.500) /	2	x	60.000	x	2	=	810.0	掛m ²
上面 A3 =	5.500	x	60.000	x	2	=	660.0	掛m ²					

1径間 : $\Sigma A = \boxed{2430.0} \text{ 掛m}^2$

全径間 : $\Sigma A = \boxed{14580.0} \text{ 掛m}^2$

3) 防護設備工

・ シート防護工

1径間 A1 =	534.200	+	960.000	+	810.000	+	660.000	=	2964.2	m ²
2径間 A2 =	535.500	+	960.000	+	810.000	+	660.000	=	2965.5	m ²
3径間 A3 =	535.500	+	960.000	+	810.000	+	660.000	=	2965.5	m ²
4径間 A4 =	535.500	+	960.000	+	810.000	+	660.000	=	2965.5	m ²
5径間 A5 =	535.500	+	960.000	+	810.000	+	660.000	=	2965.5	m ²
6径間 A6 =	534.200	+	960.000	+	810.000	+	660.000	=	2964.2	m ²

全径間 : $\Sigma A = \boxed{17790.4} \text{ m}^2$

・ 板張り防護工

A3 =	5.500	x	60.000	x	1	=	330.0	m ²
------	-------	---	--------	---	---	---	-------	----------------

1径間 : $\Sigma A = \boxed{330.0} \text{ m}^2$

全径間 : $\Sigma A = \boxed{1980.0} \text{ m}^2$

(2) 下部工足場工

1) 枠組み足場

・ A1橋台

$$\begin{aligned} A1 &= (2.560 + 11.900 + 2.560) \times 2.320 &= 39.5 \text{ 掛m}^2 \\ A2 &= (2.000 + 3.730) / 2 \times 4.410 &= 12.6 \text{ 掛m}^2 \\ A3 &= (3.730 + 3.730) / 2 \times 0.600 &= 2.2 \text{ 掛m}^2 \\ A4 &= (2.000 + 3.730) / 2 \times 4.410 &= 12.6 \text{ 掛m}^2 \\ A5 &= (3.730 + 3.730) / 2 \times 0.600 &= 2.2 \text{ 掛m}^2 \end{aligned}$$

$$\Sigma A = \boxed{69.1} \text{ 掛m}^2$$

・ P1橋脚

$$A1 = (14.720 + 7.420) \times 2 \times 9.610 = 425.5 \text{ 掛m}^2$$

$$\Sigma A = \boxed{425.50} \text{ 掛m}^2$$

・ P2橋脚

$$A1 = (14.720 + 7.420) \times 2 \times 8.540 = 378.2 \text{ 掛m}^2$$

$$\Sigma A = \boxed{378.20} \text{ 掛m}^2$$

・ P3橋脚

$$A1 = (14.720 + 7.420) \times 2 \times 8.840 = 391.4 \text{ 掛m}^2$$

$$\Sigma A = \boxed{391.40} \text{ 掛m}^2$$

・ P4橋脚

$$A1 = (14.720 + 7.420) \times 2 \times 7.830 = 346.7 \text{ 掛m}^2$$

$$\Sigma A = \boxed{346.70} \text{ 掛m}^2$$

・ P5橋脚

$$A1 = (14.720 + 7.420) \times 2 \times 7.760 = 343.6 \text{ 掛m}^2$$

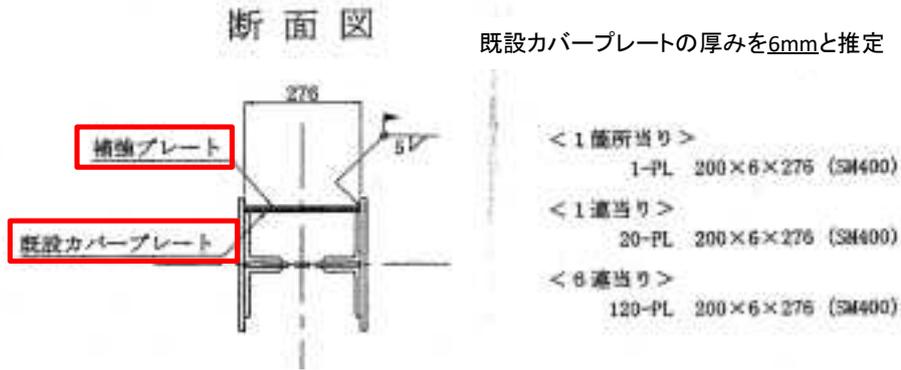
$$\Sigma A = \boxed{343.60} \text{ 掛m}^2$$

・ A2橋台

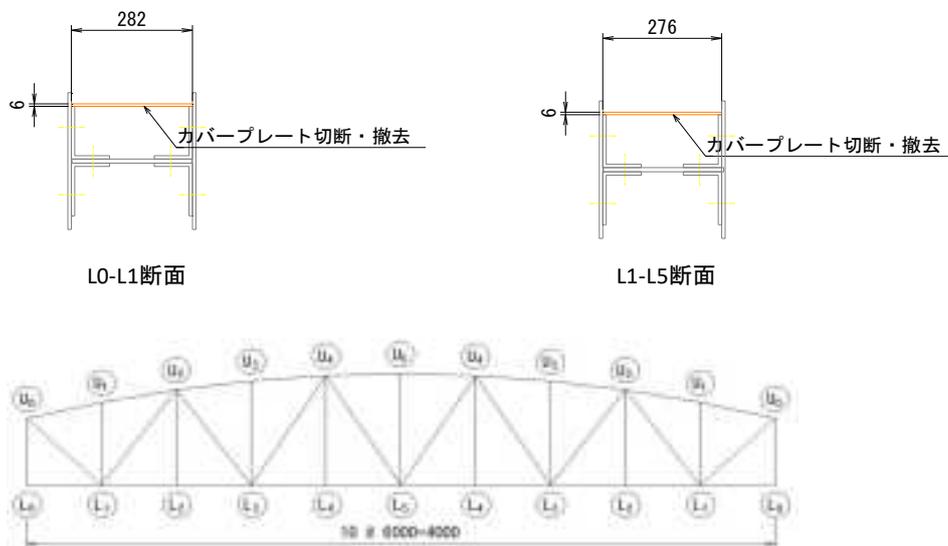
$$\begin{aligned} A1 &= (2.560 + 11.900 + 2.560) \times 3.500 &= 59.6 \text{ 掛m}^2 \\ A2 &= (2.000 + 4.960) / 2 \times 5.670 &= 19.7 \text{ 掛m}^2 \\ A3 &= (4.960 + 4.960) / 2 \times 0.600 &= 3.0 \text{ 掛m}^2 \\ A4 &= (2.000 + 4.960) / 2 \times 5.670 &= 19.7 \text{ 掛m}^2 \\ A5 &= (4.960 + 4.960) / 2 \times 0.600 &= 3.0 \text{ 掛m}^2 \end{aligned}$$

$$\Sigma A = \boxed{105.0} \text{ 掛m}^2$$

3.4カバープレート撤去



日野橋補強設計業務委託(H15.12) 設計図より



カバープレート撤去工（1径間当たり）：グラインダー切断

1) 切断延長

$$\begin{aligned}
 \text{L0-L1 : L} &= 6.00 \times 2 \times 2 &= \boxed{24.00} \text{ m} \\
 \text{L1-L5 : L} &= 6.00 \times 8 \times 2 &= \boxed{96.00} \text{ m}
 \end{aligned}$$

2) 撤去面積

既設プレート

$$\begin{aligned}
 \text{L0-L1 : A} &= 0.282 \times 24.00 &= \boxed{6.77} \text{ m}^2 \\
 \text{L1-L5 : A} &= 0.276 \times 96.00 &= \boxed{26.50} \text{ m}^2
 \end{aligned}$$

$$\Sigma A = \boxed{33.264} \text{ m}^2$$

既設プレート

$$\text{L0-L5 : A} = 0.276 \times 0.20 \times 20 = \boxed{1.10} \text{ m}^2$$

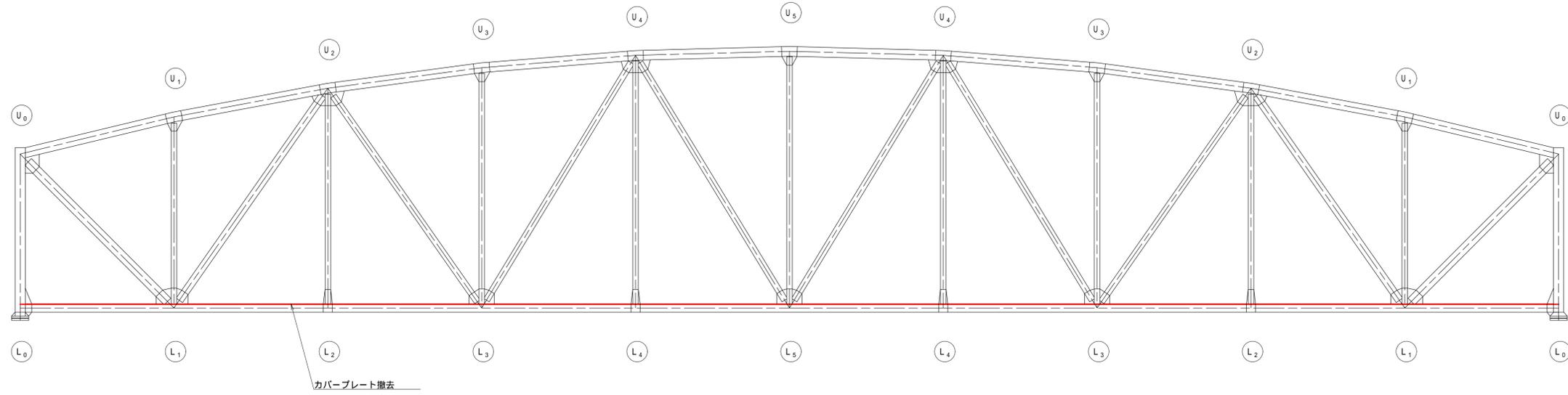
3) 撤去重量 単位体積重量：7.85t/m³

$$\begin{aligned}
 \text{既設プレート : W} &= 7.85 \times 33.26 \times 0.006 &= \boxed{1.57} \text{ t} \\
 \text{補強プレート : W} &= 7.85 \times 1.10 \times 0.006 &= \boxed{0.05} \text{ t}
 \end{aligned}$$

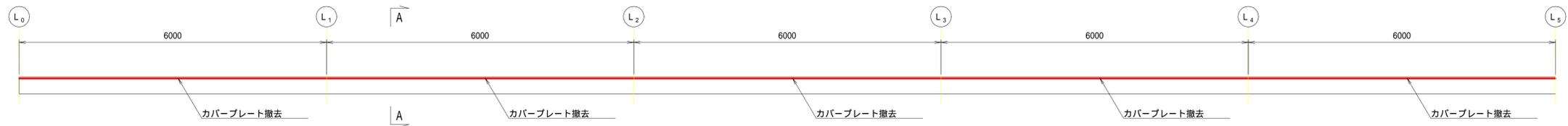
$$\Sigma W = \boxed{1.619} \text{ t}$$

下弦材カバプレート撤去図

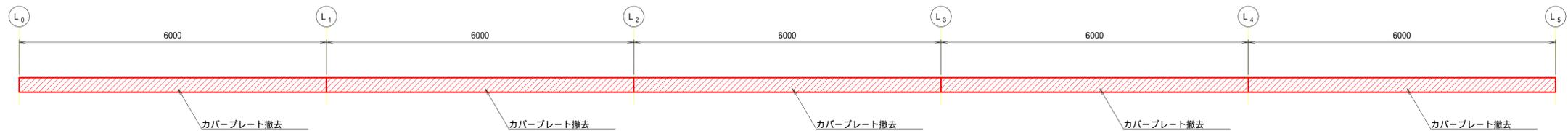
S=1:100



側面図 S=1:50

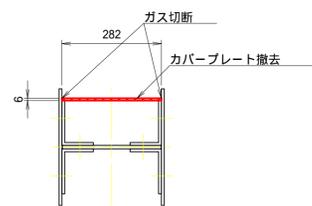


平面図 S=1:50



断面詳細図 S=1:10

A - A



1径間当り
20-カバープレート 282x6x6000

注記

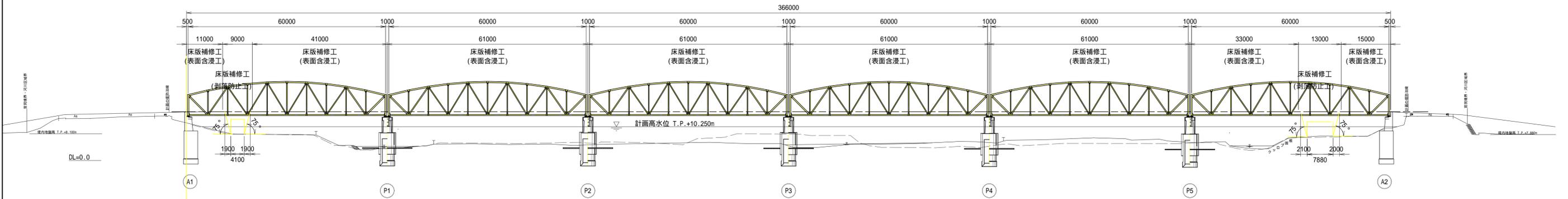
1. 補修図は竣工図のヤード・ポンド法単位をSI単位に換算している。現地寸法と異なる可能性があるため、現地確認を行い整合性を確認すること。
2. 補修対象箇所・内容は令和3年度点検結果を基にした想定であり、一部以外の詳細調査は実施していない。施工前に損傷状況・形状寸法調査を行ない、監督職員と協議の上、補修要領図を元に補修内容を選択し補修寸法等を設定すること。
3. ガス切断は下弦材母材に影響の無い位置で切断し切断面の仕上げを行うこと。

参考図
日野橋（車尾日野橋側）

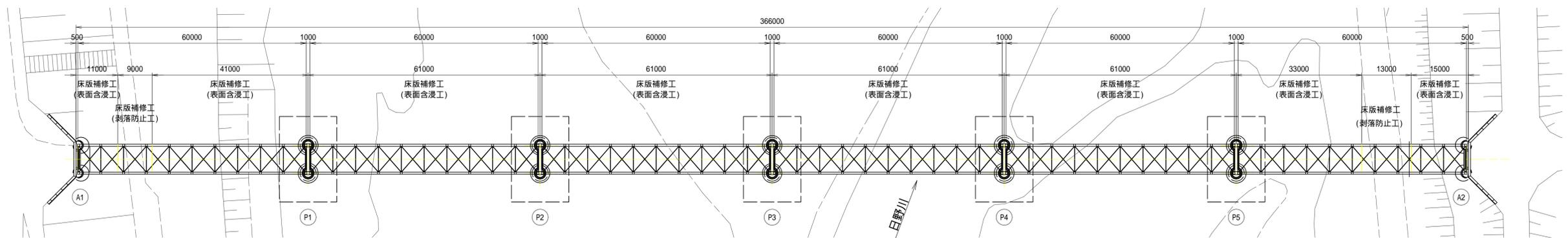
図面番号	第 9 枚内 1 号
図面名称	市道車尾日野橋側日野橋 橋りょう補修工事（その1） 下弦材カバープレート撤去図
縮尺	図示（A3版は表示縮尺の1/2に縮小表示）
製図年月日	令和 年 月 日
写図年月日	令和 年 月 日
米子市都市整備部道路整備課	

床版 補修図

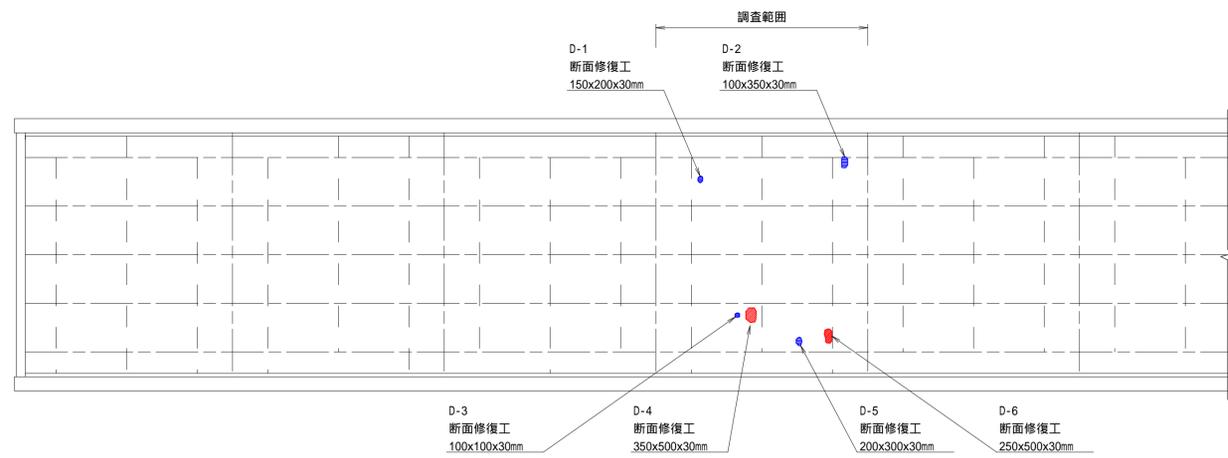
側面図 S=1:600



平面図 S=1:600



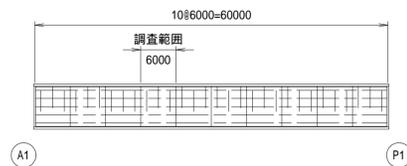
断面修復工 S=1:100



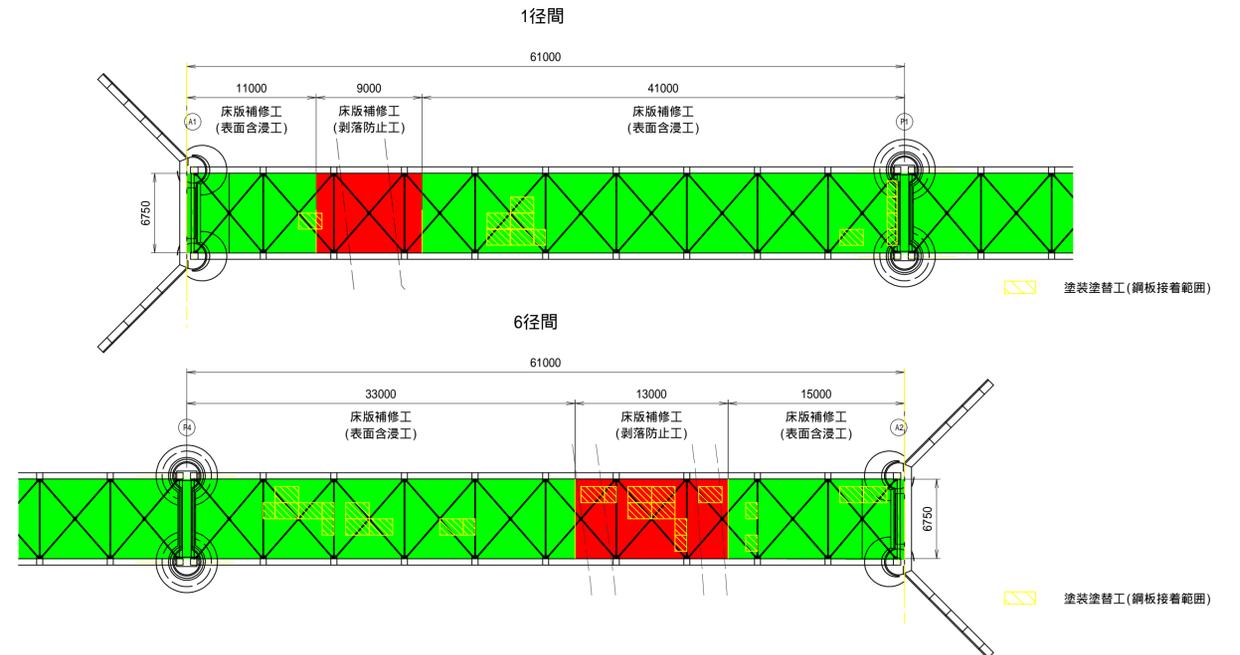
番号	損傷の種類	W(m)	L(m)	面積(m2)	深さ(mm)	1/パネル当り 体積(m3)
D-1	鉄筋露出	0.15	0.20	0.03	30	0.000900
D-2	鉄筋露出	0.10	0.35	0.04	30	0.001050
D-3	鉄筋露出	0.10	0.10	0.01	30	0.000300
D-4	浮き・剥離	0.35	0.50	0.18	30	0.005250
D-5	鉄筋露出	0.20	0.30	0.06	30	0.001800
D-6	浮き・剥離	0.25	0.50	0.13	30	0.003750
合計				0.44		0.013050

深さ30mmと想定

位置図 S=1:600



詳細図 S=1:300



記号	変状種別	寸法表記	補修工法
	浮き・剥離	(幅) × (長さ)	断面修復工(左官工)
	鉄筋露出	(幅) × (長さ)	

注) 1. 定期点検資料を参考に作成した資料のため、損傷位置・寸法は概略である。
2. 断面修復深さはすべて30mmとした。

注記

- 補修図は竣工図のヤード・ポンド法単位をSI単位に換算している。現地寸法と異なる可能性があるため、現地確認を行い整合性を確認すること。
- 補修対象箇所・内容は令和3年度点検結果を基にした想定であり、一部以外の詳細調査は実施していない。施工前に損傷状況・形状寸法調査を行い、監督職員と協議の上、補修要領図を元に補修内容を選択し補修寸法等を設定すること。
- 鋼板接着範囲は床版補修工の対象から除外すること。
- 表面含浸工及びはく落防止工前に、コンクリートの浮き・剥離を特定し、断面修復を行うこと。

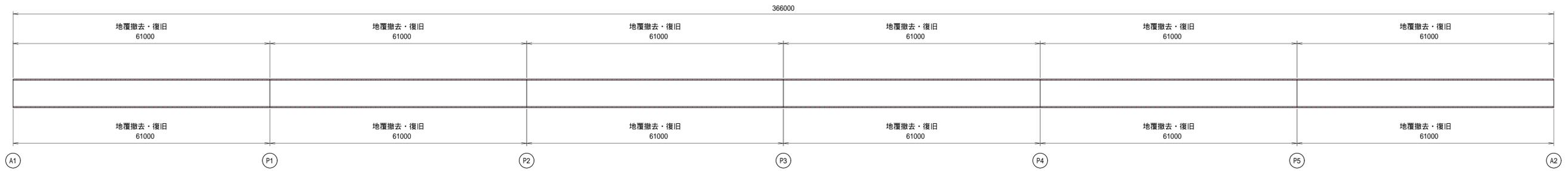
参考図
日野橋(車尾日野橋橋梁線)

図面番号	第 9 枚内 2 号
図面名称	市道車尾日野橋橋梁線日野橋 橋りょう補修工事(その1) 床版 補修図
縮 尺	図示(A3版は表示縮尺の1/2に縮小表示)
製図年月日	令和 年 月 日
写図年月日	令和 年 月 日
米子市都市整備部道路整備課	

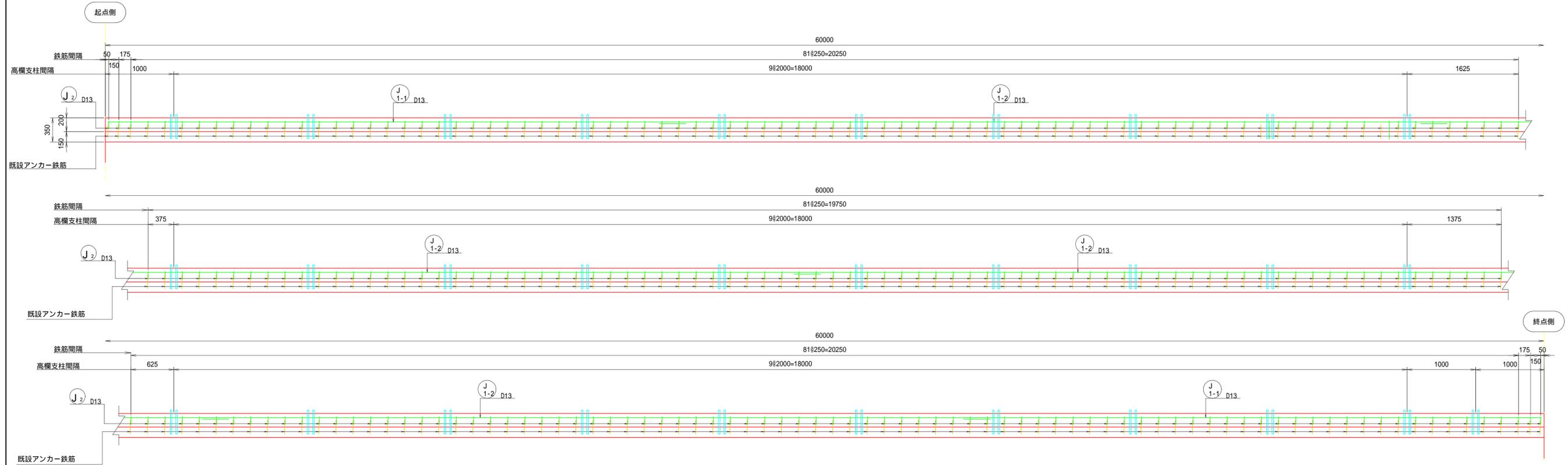
地覆配筋図

S=1:30

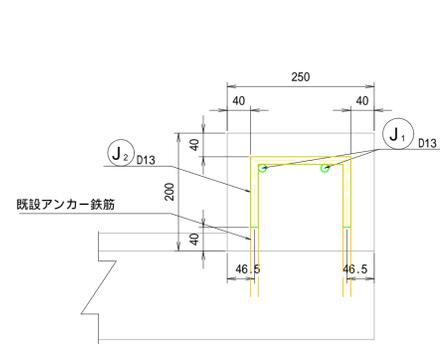
位置図 S=1:500



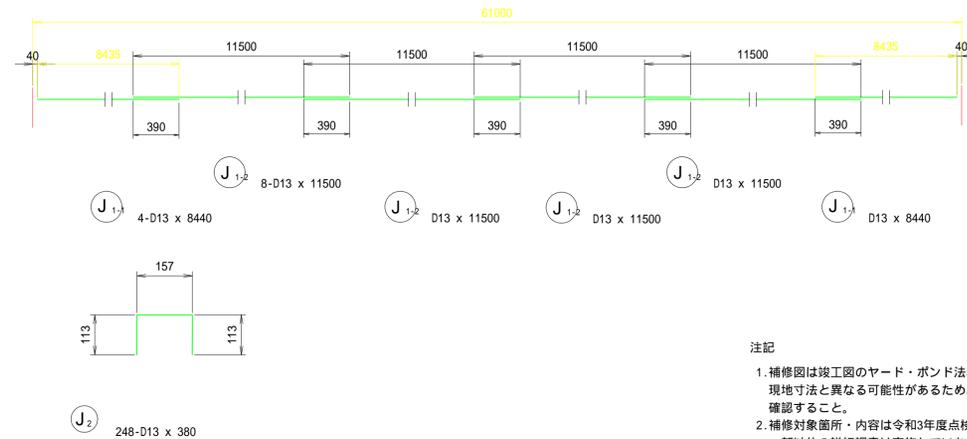
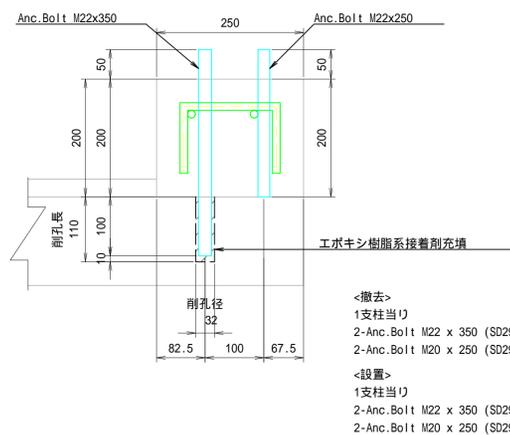
地覆側面図



かぶり詳細図 S=1:6



高欄支柱部アンカー詳細図 62箇所(1径間)



鉄筋表

記号	径	長さ	本数	単位質量	1本当り質量	質量	摘要
J1-1	D13	8440	4	0.995	8.40	34	—
-2	"	11500	8	"	11.4	91	"
J2	"	380	248	"	0.378	94	□
						219 kg	
						普通鉄筋	合計
合計	D13				219 kg	219 kg	
						2箇所 ×	438 kg

注記

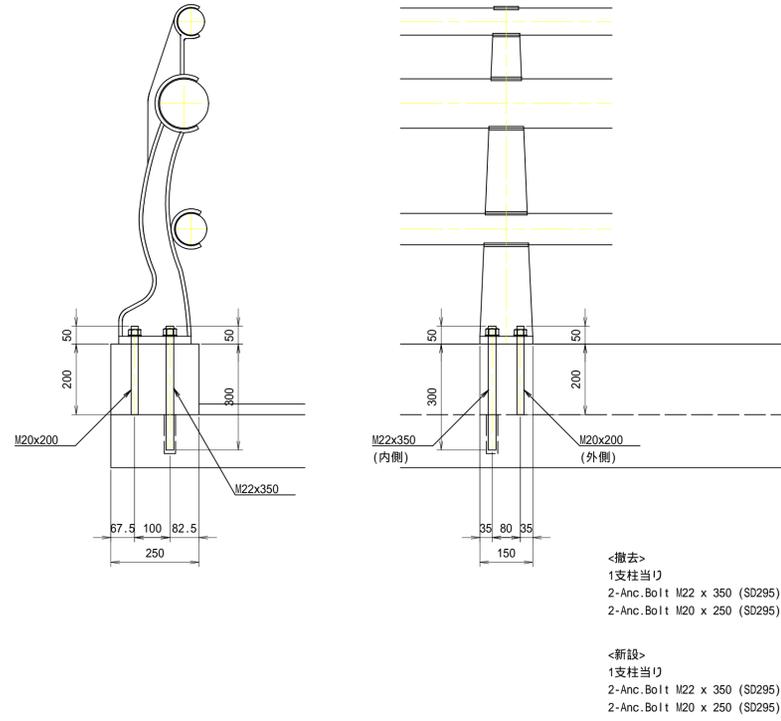
- 補修図は竣工図のヤード・ポンド法単位をSI単位に換算している。現地寸法と異なる可能性があるため、現地確認を行い整合性を確認すること。
- 補修対象箇所・内容は令和3年度点検結果を基にした想定であり、一部以外の詳細調査は実施していない。施工前に損傷状況・形状寸法調査を行ない、監督職員と協議の上、補修要領図を元に補修内容を選択し補修寸法等を設定すること。
- 印の既設地覆のアンカー鉄筋を残留するため、地覆撤去時には留意すること。
- 既設の高欄が再設置できるよう、実際のアンカーピッチを計測の上、地覆内に高欄アンカーを埋め込むこと。

参考図
日野橋(車尾日野橋欄干線)

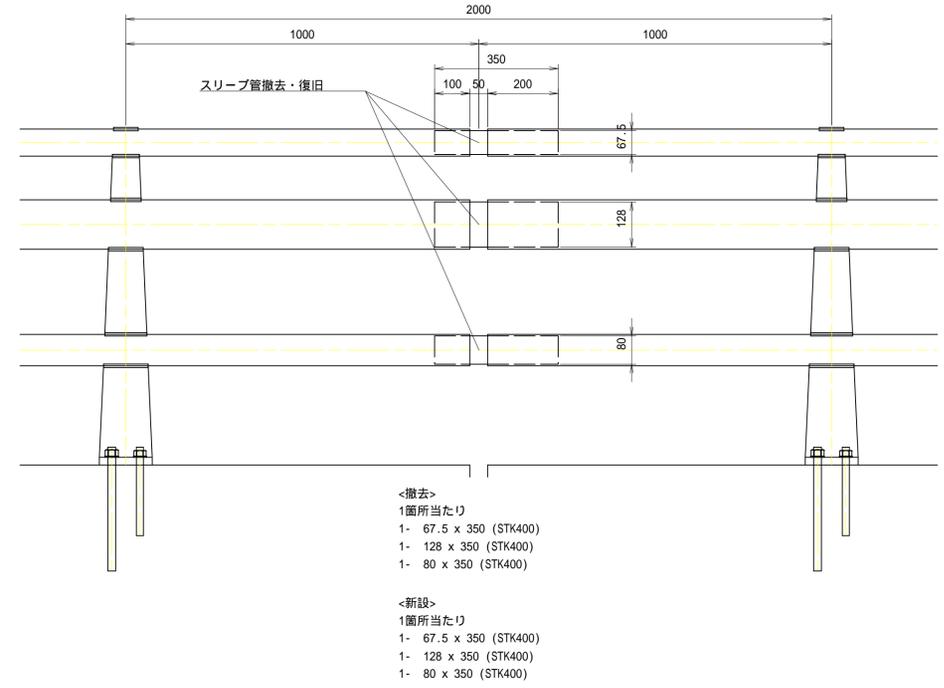
図面番号	第 9 枚内 3 号
図面名称	市道車尾日野橋欄干線日野橋欄干線補修工事(その1) 地覆配筋図
縮尺	図示(1/30は表示縮尺の1/2に縮小表示)
製図年月日	令和 年 月 日
写図年月日	令和 年 月 日
米子市都市整備部道路整備課	

高欄 補修図

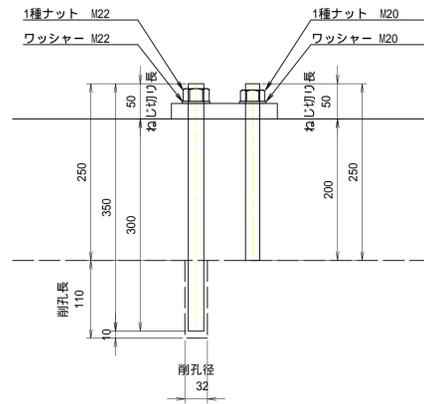
高欄詳細図 S=1:10



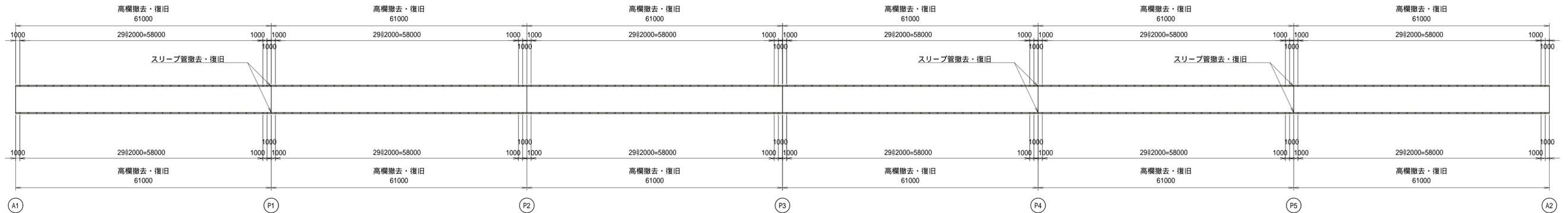
伸縮継手部 S=1:10



アンカー詳細図 S=1:5



平面図 S=1:500



- 注記
- 補修図は竣工図のヤード・ポンド法単位をSI単位に換算している。現地寸法と異なる可能性があるため、現地確認を行い整合性を確認すること。
 - 補修対象箇所・内容は令和3年度点検結果を基にした想定であり、一部以外の詳細調査は実施していない。施工前に損傷状況・形状寸法調査を行ない、監督職員と協議の上、補修要領図を元に補修内容を選択し補修寸法等を設定すること。
 - 高欄割付は標準ピッチを2000mm間隔とし端部で長さを調整すること。
 - 実際のアンカーピッチを計測の上で高欄アンカーを埋め込むこと。

参考図
日野橋(車尾日野橋側)

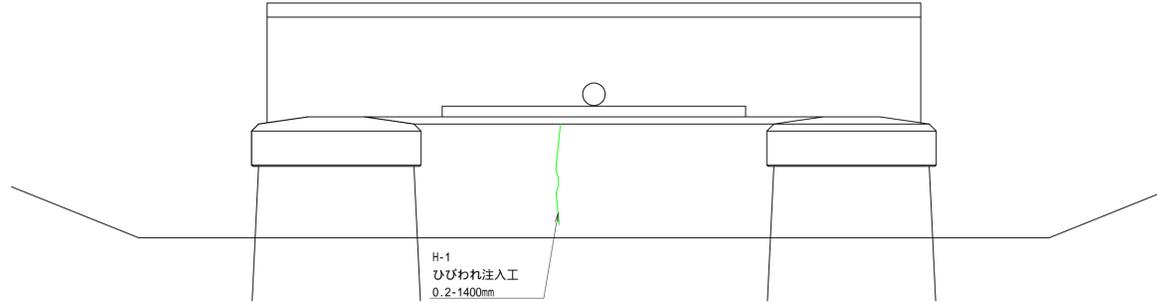
図面番号	第 9 枚内 4 号
図面名称	市道車尾日野橋既設日野橋 橋りょう補修工事(その1) 高欄 補修図
縮 尺	図示(A3版は表示縮尺の1/2に縮小表示)
製図年月日	令和 年 月 日
写図年月日	令和 年 月 日
米子市都市整備部道路整備課	

下部工 補修図(その1)

S=1:50

A1橋台

正面図



記号	変状種別	寸法表記	補修工法
	ひび割れ(幅0.2mm~1.0mm)	(ひびわれ幅)・(長さ)	ひびわれ注入工
	ひび割れ(幅1.0mm以上)	(ひびわれ幅)・(長さ)	ひびわれ充填工
	浮き・剥離	(幅)×(長さ)	断面修復工(左官工)
	鉄筋露出	(幅)×(長さ)	

- 注) 1. 定期点検資料を参考に作成した資料のため、損傷位置・寸法は概略である。
 2. ひび割れ(幅0.2mm~1.0mm)はすべて幅0.5mmとした。
 3. ひび割れ(幅1.0mm以上)はすべて幅1.0mmとした。
 4. 断面修復深さはすべて30mmとした。

【正面側】

ひびわれ注入工

番号	損傷の種類	W(mm)	L(m)	箇所数	小計	L計
H-1	ひびわれ	0.20	1.40	1	1.40	1.40
合計					1.40	1.40

【正面側】

ひびわれ充填工

番号	損傷の種類	W(mm)	L(m)	箇所数	小計	L計
H-2	ひびわれ	10.0	0.30	1	0.30	0.30
H-3	ひびわれ	5.0	0.80	1	0.80	0.80
合計					1.10	1.10

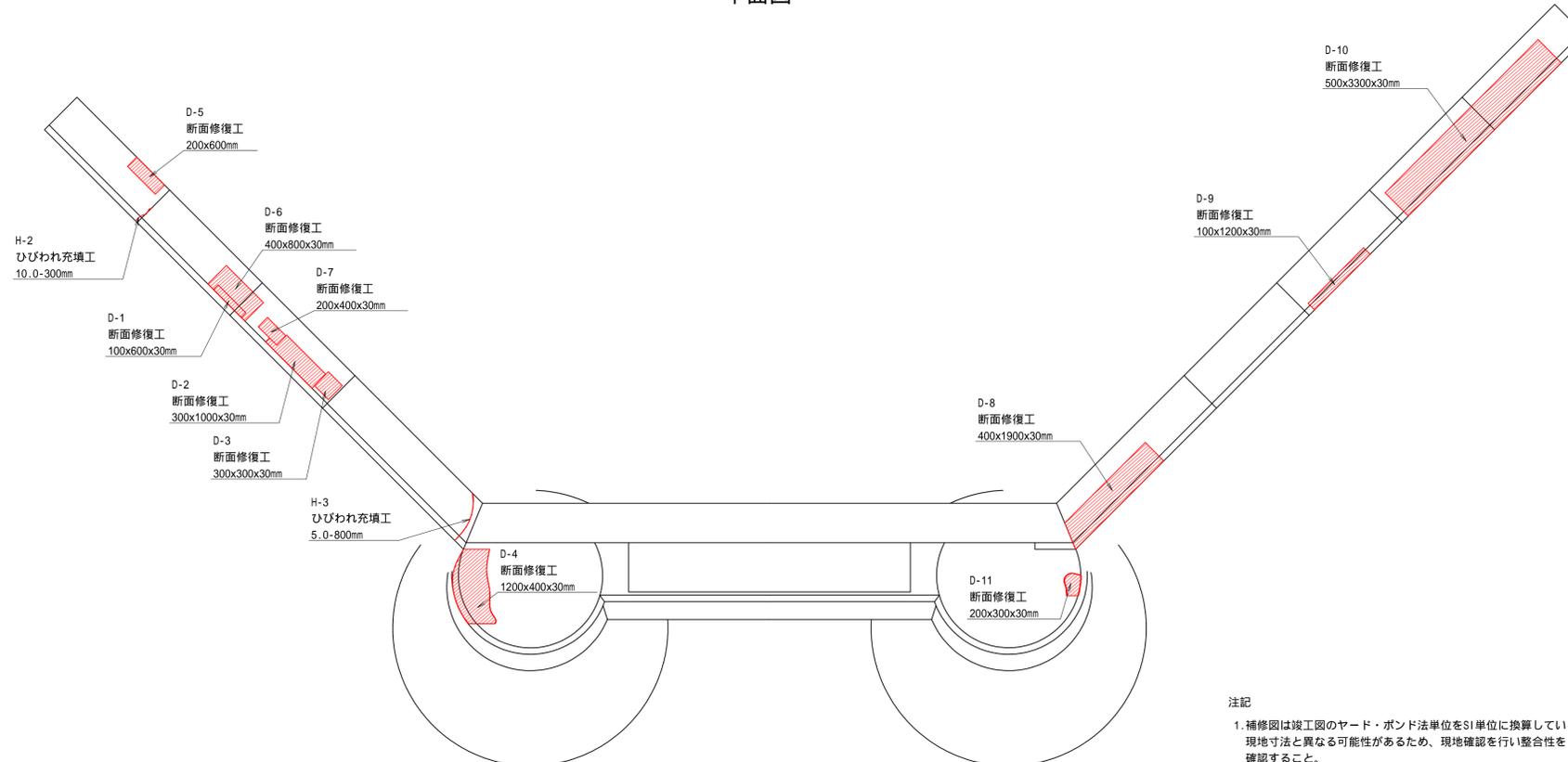
【正面側】

断面修復工

番号	損傷の種類	W(m)	L(m)	面積(m ²)	深さ(mm)	体積(m ³)
D-1	浮き・剥離	0.10	0.60	0.06	30	0.0018
D-2	浮き・剥離	0.30	1.00	0.30	30	0.009
D-3	浮き・剥離	0.30	0.30	0.09	30	0.0027
D-4	浮き・剥離	1.20	0.40	0.48	30	0.0144
D-5	浮き・剥離	0.20	0.60	0.12	30	0.0036
D-6	浮き・剥離	0.40	0.80	0.32	30	0.0096
D-7	浮き・剥離	0.20	0.40	0.08	30	0.0024
D-8	浮き・剥離	0.40	1.90	0.76	30	0.0228
D-9	浮き・剥離	0.10	1.20	0.12	30	0.0036
D-10	浮き・剥離	0.50	3.30	1.65	30	0.0495
D-11	浮き・剥離	0.20	0.30	0.06	30	0.0018
合計				4.0400		0.121200

深さ30mmと想定

平面図



注記

- 補修図は竣工図のヤード・ポンド法単位をSI単位に換算している。現地寸法と異なる可能性があるため、現地確認を行い整合性を確認すること。
- 補修対象箇所・内容は令和3年度点検結果を基にした想定であり、一部以外の詳細調査は実施していない。施工前に損傷状況・形状寸法調査を行ない、監督職員と協議の上、補修要領図を元に補修内容を選択し補修寸法等を設定すること。

日野橋(車尾日野橋側)

図面番号	第 9 枚内 6 号
図面名称	市道車尾日野橋側日野橋 橋りょう補修工事(その1) 下部工 補修図(その1)
縮尺	図示(A3版は表示縮尺の1/2に縮小表示)
製図年月日	令和 年 月 日
写図年月日	令和 年 月 日
米子市都市整備部道路整備課	

下部工 補修図(その2)

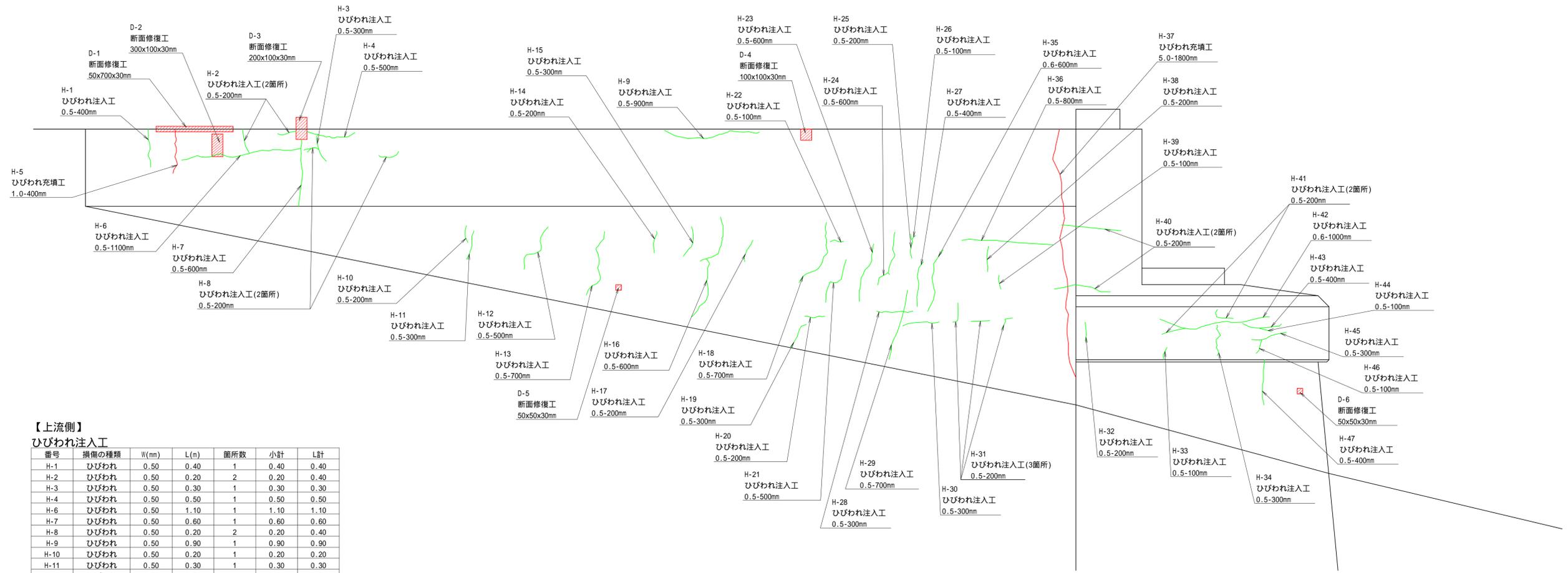
S=1:20

A1橋台-(上流側)

記号	変状種別	寸法表記	補修工法
	ひび割れ(幅0.2mm~1.0mm)	(ひびわれ幅)・(長さ)	ひびわれ注入工
	ひび割れ(幅1.0mm以上)	(ひびわれ幅)・(長さ)	ひびわれ充填工
	浮き・剥落	(幅)×(長さ)	断面修復工(左官工)
	鉄筋露出	(幅)×(長さ)	

- 注) 1. 定期点検資料を参考に作成した資料のため、損傷位置・寸法は概略である。
 2. ひび割れ(幅0.2mm~1.0mm)はすべて幅0.5mmとした。
 3. ひび割れ(幅1.0mm以上)はすべて幅1.0mmとした。
 4. 断面修復深さはすべて30mmとした。

側面図



【上流側】 ひびわれ注入工

番号	損傷の種類	W(mm)	L(m)	箇所数	小計	L計
H-1	ひびわれ	0.50	0.40	1	0.40	0.40
H-2	ひびわれ	0.50	0.20	2	0.20	0.40
H-3	ひびわれ	0.50	0.30	1	0.30	0.30
H-4	ひびわれ	0.50	0.50	1	0.50	0.50
H-6	ひびわれ	0.50	1.10	1	1.10	1.10
H-7	ひびわれ	0.50	0.60	1	0.60	0.60
H-8	ひびわれ	0.50	0.20	2	0.20	0.40
H-9	ひびわれ	0.50	0.90	1	0.90	0.90
H-10	ひびわれ	0.50	0.20	1	0.20	0.20
H-11	ひびわれ	0.50	0.30	1	0.30	0.30
H-12	ひびわれ	0.50	0.50	1	0.50	0.50
H-13	ひびわれ	0.50	0.70	1	0.70	0.70
H-14	ひびわれ	0.50	0.20	1	0.20	0.20
H-15	ひびわれ	0.50	0.30	1	0.30	0.30
H-16	ひびわれ	0.60	0.60	1	0.60	0.60
H-17	ひびわれ	0.50	0.20	1	0.20	0.20
H-18	ひびわれ	0.50	0.70	1	0.70	0.70
H-19	ひびわれ	0.50	0.30	1	0.30	0.30
H-20	ひびわれ	0.50	0.20	1	0.20	0.20
H-21	ひびわれ	0.50	0.50	1	0.50	0.50
H-22	ひびわれ	0.50	0.10	1	0.10	0.10
H-23	ひびわれ	0.50	0.60	1	0.60	0.60
H-24	ひびわれ	0.50	0.60	1	0.60	0.60
H-25	ひびわれ	0.50	0.20	1	0.20	0.20
H-26	ひびわれ	0.50	0.10	1	0.10	0.10
H-27	ひびわれ	0.50	0.40	1	0.40	0.40
H-28	ひびわれ	0.50	0.30	1	0.30	0.30
H-29	ひびわれ	0.50	0.70	1	0.70	0.70
H-30	ひびわれ	0.50	0.30	1	0.30	0.30
H-31	ひびわれ	0.50	0.20	3	0.20	0.60
H-32	ひびわれ	0.50	0.20	1	0.20	0.20
H-33	ひびわれ	0.50	0.10	1	0.10	0.10
H-34	ひびわれ	0.50	0.30	1	0.30	0.30
H-35	ひびわれ	0.60	0.60	1	0.60	0.60
H-36	ひびわれ	0.50	0.80	1	0.80	0.80
H-38	ひびわれ	0.50	0.20	1	0.20	0.20
H-39	ひびわれ	0.50	0.10	1	0.10	0.10
H-40	ひびわれ	0.50	0.20	2	0.20	0.40
H-41	ひびわれ	0.50	0.20	2	0.20	0.40
H-42	ひびわれ	0.60	1.00	1	1.00	1.00
H-43	ひびわれ	0.50	0.40	1	0.40	0.40
H-44	ひびわれ	0.50	0.10	1	0.10	0.10
H-45	ひびわれ	0.50	0.30	1	0.30	0.30
H-46	ひびわれ	0.50	0.10	1	0.10	0.10
H-47	ひびわれ	0.50	0.40	1	0.40	0.40
合計						18.60

【上流側】 ひびわれ充填工

番号	損傷の種類	W(mm)	L(m)	箇所数	小計	L計
H-5	ひびわれ	1.00	0.40	1	0.40	0.40
H-37	ひびわれ	5.00	1.80	1	1.80	1.80
合計						2.20

【上流側】 断面修復工

番号	損傷の種類	W(m)	L(m)	面積(m ²)	深さ(mm)	体積(m ³)
D-1	浮き・剥離	0.05	0.70	0.04	30	0.001050
D-2	浮き・剥離	0.30	0.10	0.03	30	0.000900
D-3	浮き・剥離	0.20	0.10	0.02	30	0.000600
D-4	浮き・剥離	0.10	0.10	0.01	30	0.000300
D-5	浮き・剥離	0.05	0.05	0.003	30	0.000075
D-6	浮き・剥離	0.05	0.05	0.003	30	0.000075
合計				0.035		0.003000

深さ30mmと想定

注記

- 補修図は竣工図のヤード・ポンド法単位をSI単位に換算している。現地寸法と異なる可能性があるため、現地確認を行い整合性を確認すること。
- 補修対象箇所・内容は令和3年度点検結果を基にした想定であり、一部以外の詳細調査は実施していない。施工前に損傷状況・形状寸法調査を行ない、監督職員と協議の上、補修要領図を元に補修内容を選択し補修寸法等を設定すること。

日野橋(車尾日野橋側線)

図面番号	第 9 枚内 7 号
図面名称	市道車尾日野橋側線日野橋 橋りょう補修工事(その1) 下部工 補修図(その2)
縮尺	表示(A3版は表示縮尺の1/2に縮小表示)
製図年月日	令和 年 月 日
写図年月日	令和 年 月 日
米子市都市整備部道路整備課	

下部工 補修図(その3)

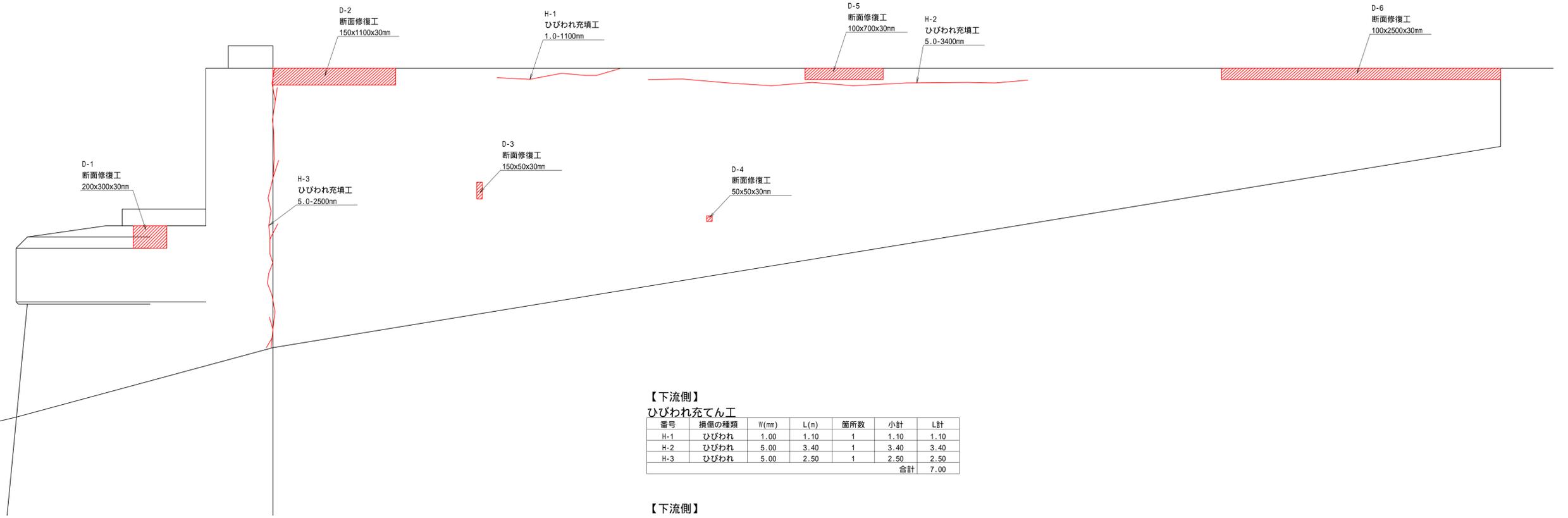
S=1:20

A1橋台-(下流側)

側面図

記号	変状種別	寸法表記	補修工法
	ひび割れ(幅0.2mm~1.0mm)	(ひびわれ幅)・(長さ)	ひびわれ注工
	ひび割れ(幅1.0mm以上)	(ひびわれ幅)・(長さ)	ひびわれ充填工
	浮き・剥落	(幅)×(長さ)	断面修復工(左官工)
	鉄筋露出	(幅)×(長さ)	

- 注) 1. 定期点検資料を参考に作成した資料のため、損傷位置・寸法は概略である。
 2. ひび割れ(幅0.2mm~1.0mm)はすべて幅0.5mmとした。
 3. ひび割れ(幅1.0mm以上)はすべて幅1.0mmとした。
 4. 断面修復深さはすべて30mmとした。



【下流側】 ひびわれ充てん工

番号	損傷の種類	W(mm)	L(m)	箇所数	小計	L計
H-1	ひびわれ	1.00	1.10	1	1.10	1.10
H-2	ひびわれ	5.00	3.40	1	3.40	3.40
H-3	ひびわれ	5.00	2.50	1	2.50	2.50
合計					7.00	

【下流側】 断面修復工

番号	損傷の種類	W(m)	L(m)	面積(m ²)	深さ(mm)	体積(m ³)
D-1	浮き・剥離	0.20	0.30	0.06	30	0.0018
D-2	浮き・剥離	0.15	1.10	0.17	30	0.00495
D-3	浮き・剥離	0.15	0.05	0.01	30	0.000225
D-4	浮き・剥離	0.05	0.05	0.003	30	0.000075
D-5	浮き・剥離	0.10	0.70	0.07	30	0.0021
D-6	浮き・剥離	0.10	2.50	0.250	30	0.0075
合計				0.555		0.016650

深さ30mmと想定

注記

- 補修図は竣工図のヤード・ポンド法単位をSI単位に換算している。現地寸法と異なる可能性があるため、現地確認を行い整合性を確認すること。
- 補修対象箇所・内容は令和3年度点検結果を基にした想定であり、一部以外の詳細調査は実施していない。施工前に損傷状況・形状寸法調査を行ない、監督職員と協議の上、補修要領図を元に補修内容を選択し補修寸法等を設定すること。

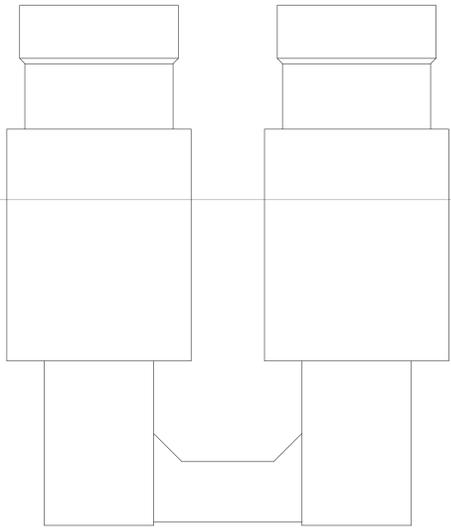
日野橋(車尾日野橋側線)

図面番号	第 9 枚内 8 号
図面名称	市道車尾日野橋側線日野橋 橋りょう補修工事(その1) 下部工 補修図(その3)
縮尺	図示(A3版は表示縮尺の1/2に縮小表示)
製図年月日	令和 年 月 日
写図年月日	令和 年 月 日
米子市都市整備部道路整備課	

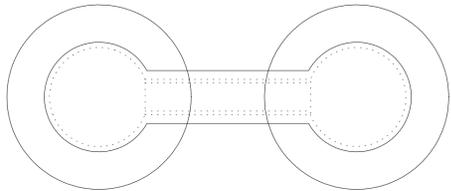
下部工 補修図(その4)

S=1:100

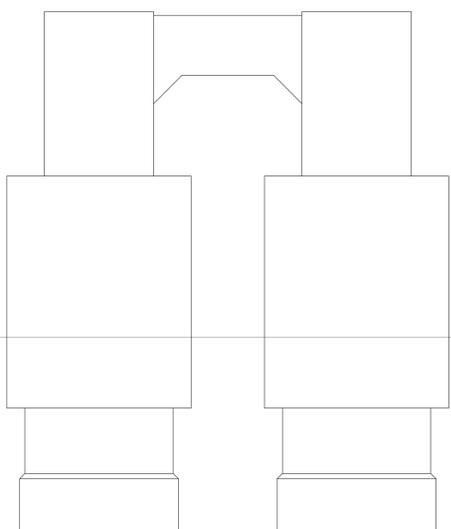
P1橋脚梁正面変状図(A2側)



P1橋脚梁下面変状図

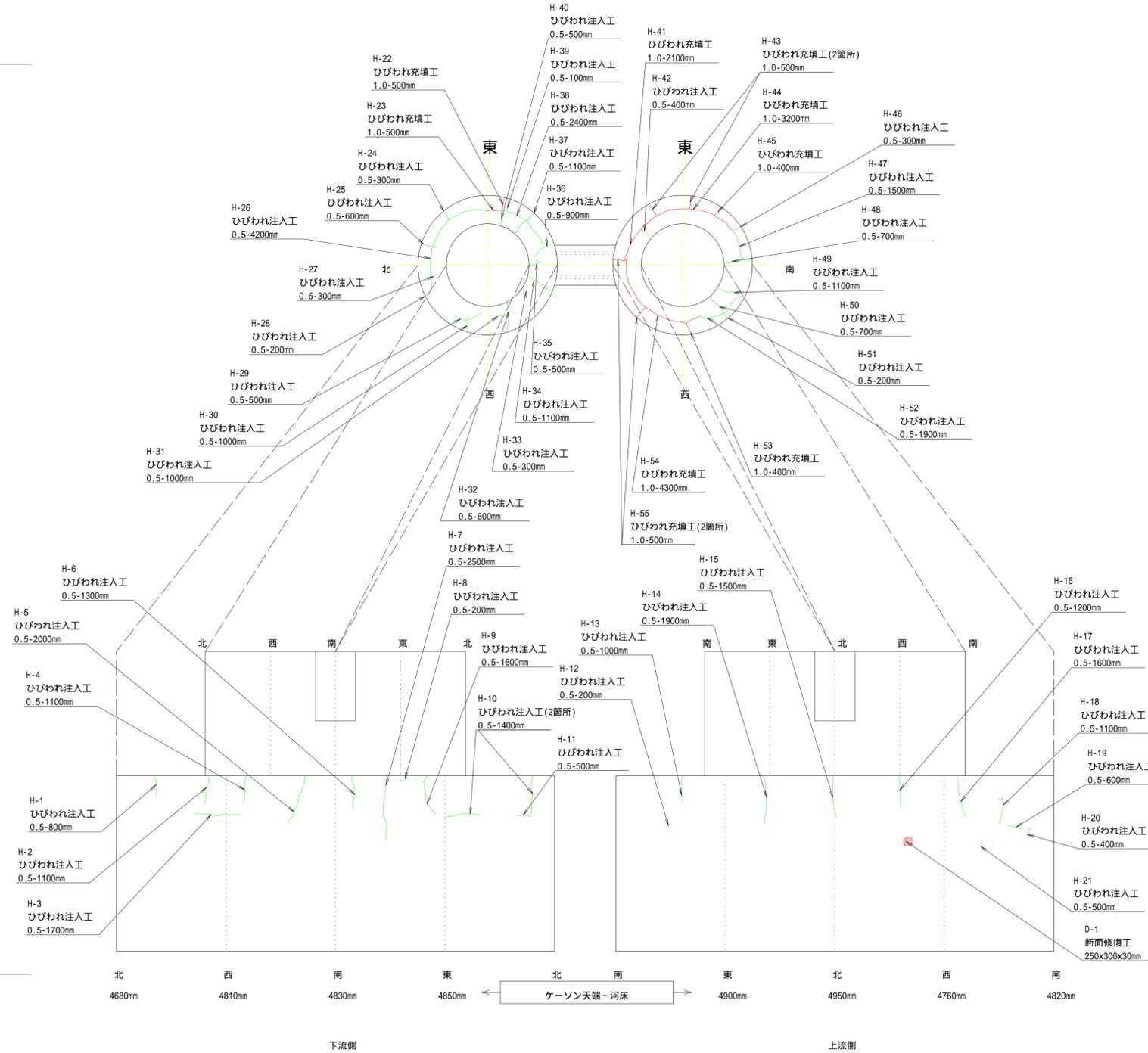


P1橋脚梁正面変状図(A1側)



P1橋脚

P1橋脚柱、ケーソン変状展開図



記号	変状種別	寸法表記	補修工法
	ひび割れ(幅0.2mm~1.0mm)	(ひびわれ幅)・(長さ)	ひびわれ注入工
	ひび割れ(幅1.0mm以上)	(ひびわれ幅)・(長さ)	ひびわれ充填工
	浮き・剥落	(幅)×(長さ)	断面修復工(左官工)
	鉄筋露出	(幅)×(長さ)	

- 注) 1. 定期点検資料を参考に作成した資料のため、損傷位置・寸法は概略である。
 2. ひび割れ(幅0.2mm~1.0mm)はすべて幅0.5mmとした。
 3. ひび割れ(幅1.0mm以上)はすべて幅1.0mmとした。
 4. 断面修復深さはすべて30mmとした。

ひびわれ注入工

番号	損傷の種類	W(mm)	L(m)	箇所数	小計	L計
H-1	ひびわれ	0.50	0.80	1	0.80	0.80
H-2	ひびわれ	0.50	1.10	1	1.10	1.10
H-3	ひびわれ	0.50	1.70	1	1.70	1.70
H-4	ひびわれ	0.50	1.10	1	1.10	1.10
H-5	ひびわれ	0.50	2.00	1	2.00	2.00
H-6	ひびわれ	0.50	1.30	1	1.30	1.30
H-7	ひびわれ	0.50	2.50	1	2.50	2.50
H-8	ひびわれ	0.50	0.20	1	0.20	0.20
H-9	ひびわれ	0.50	1.60	1	1.60	1.60
H-10	ひびわれ	0.50	1.40	2	1.40	2.80
H-11	ひびわれ	0.50	0.50	1	0.50	0.50
H-12	ひびわれ	0.50	0.20	1	0.20	0.20
H-13	ひびわれ	0.50	1.00	1	1.00	1.00
H-14	ひびわれ	0.50	1.90	1	1.90	1.90
H-15	ひびわれ	0.50	1.50	1	1.50	1.50
H-16	ひびわれ	0.50	1.20	1	1.20	1.20
H-17	ひびわれ	0.50	1.60	1	1.60	1.60
H-18	ひびわれ	0.50	1.10	1	1.10	1.10
H-19	ひびわれ	0.50	0.60	1	0.60	0.60
H-20	ひびわれ	0.50	0.40	1	0.40	0.40
H-21	ひびわれ	0.50	0.50	1	0.50	0.50
H-22	ひびわれ	0.50	0.30	1	0.30	0.30
H-23	ひびわれ	0.50	0.60	1	0.60	0.60
H-24	ひびわれ	0.50	4.20	1	4.20	4.20
H-25	ひびわれ	0.50	0.30	1	0.30	0.30
H-26	ひびわれ	0.50	0.20	1	0.20	0.20
H-27	ひびわれ	0.50	0.20	1	0.20	0.20
H-28	ひびわれ	0.50	0.50	1	0.50	0.50
H-29	ひびわれ	0.50	1.00	1	1.00	1.00
H-30	ひびわれ	0.50	0.60	1	0.60	0.60
H-31	ひびわれ	0.50	1.00	1	1.00	1.00
H-32	ひびわれ	0.50	0.60	1	0.60	0.60
H-33	ひびわれ	0.50	0.30	1	0.30	0.30
H-34	ひびわれ	0.50	1.10	1	1.10	1.10
H-35	ひびわれ	0.50	0.50	1	0.50	0.50
H-36	ひびわれ	0.50	0.90	1	0.90	0.90
H-37	ひびわれ	0.50	1.10	1	1.10	1.10
H-38	ひびわれ	0.50	2.40	1	2.40	2.40
H-39	ひびわれ	0.50	0.10	1	0.10	0.10
H-40	ひびわれ	0.50	0.50	1	0.50	0.50
H-41	ひびわれ	0.50	0.40	1	0.40	0.40
H-42	ひびわれ	0.50	0.30	1	0.30	0.30
H-43	ひびわれ	0.50	1.50	1	1.50	1.50
H-44	ひびわれ	0.50	0.70	1	0.70	0.70
H-45	ひびわれ	0.50	1.10	1	1.10	1.10
H-46	ひびわれ	0.50	0.70	1	0.70	0.70
H-47	ひびわれ	0.50	1.10	1	1.10	1.10
H-48	ひびわれ	0.50	0.70	1	0.70	0.70
H-49	ひびわれ	0.50	1.10	1	1.10	1.10
H-50	ひびわれ	0.50	0.20	1	0.20	0.20
H-51	ひびわれ	0.50	1.90	1	1.90	1.90
H-52	ひびわれ	0.50	1.90	1	1.90	1.90
合計					48.00	

ひびわれ充填工

番号	損傷の種類	W(mm)	L(m)	箇所数	小計	L計
H-22	ひびわれ	1.00	0.50	1	0.50	0.50
H-23	ひびわれ	1.00	0.50	1	0.50	0.50
H-41	ひびわれ	1.00	2.10	1	2.10	2.10
H-43	ひびわれ	1.00	0.50	2	0.50	1.00
H-44	ひびわれ	1.00	3.20	1	3.20	3.20
H-45	ひびわれ	1.00	0.40	1	0.40	0.40
H-53	ひびわれ	1.00	0.40	1	0.40	0.40
H-54	ひびわれ	1.00	4.30	1	4.30	4.30
H-55	ひびわれ	1.00	0.50	2	0.50	1.00
合計					13.40	

断面修復工

番号	損傷の種類	W(m)	L(m)	面積(m ²)	深さ(mm)	体積(m ³)
D-1	浮き・剥落	0.25	0.30	0.08	30	0.002250
合計				0.075		0.002250

深さ30mmと想定

注記

- 補修図は竣工図のヤード・ポンド法単位をSI単位に換算している。現地寸法と異なる可能性があるため、現地確認を行い整合性を確認すること。
- 補修対象箇所・内容は令和3年度点検結果を基にした想定であり、一部以外の詳細調査は実施していない。施工前に損傷状況・形状寸法調査を行ない、監督職員と協議の上、補修要領図を元に補修内容を選択し補修寸法等を設定すること。

日野橋(車尾日野橋側)

図面番号	第 9 枚内 9 号
図面名称	市道車尾日野橋側日野橋 橋りょう補修工事(その1) 下部工 補修図(その4)
縮尺	図示(A3版は表示縮尺の1/2に縮小表示)
製図年月日	令和 年 月 日
写図年月日	令和 年 月 日
米子市都市整備部道路整備課	